Skill India
कौशल भारत - कुशल भारत

सत्यमेव जयते
GOVERNMENT OF INDIA
MINISTRY OF SKILL DEVELOPMENT
& ENTREPRENEURSHIP

N·S·D·C
National
Skill Development
Corporation
Transforming the skill landscape

IT - ITeS SSC
NASSCOM

பங்கேற்பாளர் கையேடு

துறை

ஐடி-ஐடிஇஎஸ்

துணைத் துறை

தகவல் தொழில்நுட்ப சேவைகள்

தொழில்.

சோதனை பொறியாளர்

குறிப்பு ஐடிஃஎஸ்எஸ்சி/க்யூ7001, பதிப்பு 2 என்எஸ்கியூஎஃப் நிலை 4

சோதனை பொறியாளர்

மின் புத்தகத்தை அணுக இந்த கியூஆர் குறியீட்டை ஸ்கேன் செய்யுங்கள்

எச் பிஎஸ்ஃ//எஸ்கில்இந்தியா.org/முகப்பு/கையேடு/1430 மூலம் வெளியிடப்பட்டது

ஐடி-ஐடிஇஎஸ் துறை திறன் கவுன்சில் நாஸ்காம்
துறை திறன் கவுன்சில் தொடர்பு விவரங்கள்ஃ
முகவரிஃபிளாட் எண்-7,8,9 & 10 செக்டர்-126, நொய்டா, உத்தரப்பிரதேசம்-201303
புது தில்லி-110049
இணையதளம்ஃஇணையதளம்.sscnasscom.காம் III

தொலைபேசிஃ0120 4990111 – 0120 4990172

அனைத்து உரிமைகளும் பாதுகாக்கப்பட்டவை © 2022
இரண்டாம் பதிப்பு, ஆகஸ்ட், 2022

பதிப்புரிமை © 2022

ஐடி-ஐடிஇஎஸ் துறை திறன் கவுன்சில் நாஸ்காம்
துறை திறன் கவுன்சில் தொடர்பு விவரங்கள்ஃ
முகவரிஃபிளாட் எண்-7,8,9 & 10 செக்டர்-126, நொய்டா, உத்தரப்பிரதேசம்-201303 புது தில்லி-110049
இணையதளம்ஃஇணையதளம்.sscnasscom.காம்
தொலைபேசிஃ0120 4990111 – 0120 4990172

இந்த புத்தகம் கிரியேட்டிவ் காமன்ஸ் உரிமத்தின் கீழ் ஐடி-ஐடிஇஎஸ் துறை திறன் கவுன்சில் நாஸ்காம் நிதியுதவி செய்கிறதுஃசி. சி-பி. ஒய்-எஸ். ஏ

Attribution-ShareAlike: CC BY-SA

இந்த உரிமம் மற்றவர்களை ரீமிக்ஸ் செய்ய அனுமதிக்கிறது, மாற்றுகிறது மற்றும் வணிக நோக்கங்களுக்காக கூட உங்கள் வேலையை உருவாக்குகிறது, அவர்கள் உங்களுக்கு கடன் கொடுக்கும் வரை மற்றும் அதே விதிமுறைகளின் கீழ் அவர்களின் புதிய படைப்புகளுக்கு உரிமம் வழங்கும் வரை.இந்த உரிமம் பெரும்பாலும் "காப்பியலிஃப்ட்" இலவச மற்றும் திறந்த மூல மென்பொருள் உரிமங்களுடன் ஒப்பிடப்படுகிறது.உங்களுடையதை அடிப்படையாகக் கொண்ட அனைத்து புதிய படைப்புகளும் ஒரே உரிமத்தைக் கொண்டிருக்கும், எனவே எந்தவொரு வழித்தோன்றல்களும் வணிக பயன்பாட்டையும் அனுமதிக்கும்.இது

வெளிப்படுத்துபவர்

[illegible] மற்றும் இதேபோன்ற
[illegible] முழுமை அல்லது
[illegible] உத்தரவாதங்களையும் நாஸ்காம் நிராகரிக்கிறது.இதில் உள்ள தகவல்களிலோ அல்லது அதன் விளக்கங்களிலோ உள்ள பிழைகள், குறைபாடுகள் அல்லது போதாமைகளுக்கு நாஸ்காம் எந்தப் பொறுப்பையும் கொண்டிருக்காது.புத்தகத்தில் சேர்க்கப்பட்டுள்ள பதிப்புரிமை பொருளின் உரிமையாளர்களைக் கண்டுபிடிப்பதற்கான அனைத்து முயற்சிகளும் மேற்கொள்ளப்பட்டுள்ளன.புத்தகத்தின் எதிர்கால பதிப்புகளில் ஒப்புதலுக்காக தங்கள் கவனத்திற்கு கொண்டு வரப்பட்ட எந்தவொரு தவறுக்கும் வெளியீட்டாளர்கள் நன்றியுள்ளவர்களாக இருப்பார்கள்.இந்த பொருளை நம்பியிருக்கும் எந்தவொரு நபருக்கும் ஏற்படும் எந்தவொரு இழப்புக்கும் நாஸ்காமில் உள்ள எந்த நிறுவனமும் பொறுப்பேற்காது.இந்த வெளியீட்டில் உள்ள பொருள் பதிப்புரிமை பெற்றது.நாஸ்காம் நிறுவனத்தால் அங்கீகரிக்கப்படாவிட்டால், இந்த வெளியீட்டின் எந்தப் பகுதிகளும் எந்த வடிவத்திலும் அல்லது எந்த வகையிலும் காகிதம் அல்லது மின்னணு ஊடகங்களில் மறுஉருவாக்கம் செய்யப்படவோ, சேமிக்கப்படவோ அல்லது விநியோகிக்கவோ கூடாது.

Disclaimer: This course content has been translated using BHASHINI. In case of any feedback, please reach out at sscstandards@nasscom.in

Shri Narendra Modi
Prime Minister of India

“திறமை என்பது இந்தியாவை உருவாக்குவதாகும்.இந்தியாவை வளர்ச்சியை நோக்கி நகர்த்த வேண்டுமானால், திறன் மேம்பாடே நமது குறிக்கோளாக இருக்க வேண்டும்.”

Skill India
कौशल भारत - कुशल भारत

IT - ITeS SSC
NASSCOM

N·S·D·C
National
Skill Development
Corporation
Transforming the skill landscape

Certificate

COMPLIANCE TO
QUALIFICATION PACK- NATIONAL OCCUPATIONAL STANDARDS

is hereby issued by the

IT-ITeS Sector Skills Council NASSCOM

for

SKILLING CONTENT: PARTICIPANT HANDBOOK

வேலை ரோல்/தகுதி தொகுப்பின் தேசிய தொழில் தரங்களுக்கு இணங்குதல்ஃ‘ சோதனை பொறியாளர் '

கியூ. பி எண். 'எஸ்எஸ்சி/க்யூ7001, என்எஸ்கியூஎஃப் நிலை 4'

Date of Issuance : ஜனவரி த. 27,2022
Valid Up to* : ஜனவரி த. 27,2025 வி

*Valid up to the next review date of the Qualification Pack or the 'Valid up to' date mentioned above (whichever is earlier)

Authorised Signatory
(IT-ITeS Sector Skills Council NASSCOM)

பாராட்டுகள் vi

இந்த பங்கேற்பாளரின் கையேடு சோதனை பொறியாளருக்கானது, இந்த வேலை பாத்திரத்தில் தற்போதுள்ள மற்றும் வருங்கால வேலை வைத்திருப்பவர்களுக்கு பொருத்தமான அனைத்து தகவல்களும் கிடைப்பதை உறுதி செய்வதற்கான ஒரு நேர்மையான முயற்சியாகும்.தொடர்புடைய பொருள் வல்லுநர்கள் (எஸ். எம். இ) மற்றும் தொழில்துறை உறுப்பினர்களின் உள்ளீடுகளுடன் உள்ளடக்கத்தை தொகுத்துள்ளோம், இது சமீபத்திய மற்றும் உண்மையானது என்பதை உறுதிப்படுத்துகிறது.இந்த பங்கேற்பாளரின் கையேட்டை முடிக்க விலைமதிப்பற்ற பங்களிப்புகளை வழங்கிய அனைத்து எஸ். எம். இ. க்கள் மற்றும் தொழில்துறை உறுப்பினர்களுக்கு எங்கள் மனமார்ந்த நன்றியைத் தெரிவித்துக் கொள்கிறோம்.உள்ளடக்கத்தை மதிப்பாய்வு செய்வதன் மூலமும், அதன் தரத்தை மேம்படுத்த திங்கள் கருத்துக்களை வழங்குவதன் மூலமும் எங்களுக்கு உதவிய அனைத்து நிபுணர்களுக்கும் அமைப்புகளுக்கும் நாங்கள் நன்றி தெரிவிக்க விரும்புகிறோம்.

இந்த கையேடு சோதனை பொறியாளர் துறையில் திறன் அடிப்படையிலான பயிற்சியை வழங்க உதவும் பங்கேற்பாளர்கள், பயிற்சியாளர்கள் மற்றும் மதிப்பீட்டாளர்கள் போன்ற அனைத்து பங்குதாரர்களுக்கும் இது பயனளிக்கும் என்று நாங்கள் நம்புகிறோம்.கியூ. பி/என். ஓ. எஸ் அடிப்படையிலான பயிற்சித் திட்டங்களை வெற்றிகரமாக வழங்குவதற்கான தற்போதைய தரத் தரங்களை வெளியீடு பூர்த்தி செய்வதை உறுதி செய்வதற்கான அனைத்து முயற்சிகளையும் நாங்கள் மேற்கொண்டோம்.இந்த கையேட்டில் எதிர்கால மேம்பாடுகளுக்கான எந்தவொரு ஆலோசனையையும் நாங்கள் வரவேற்கிறோம், பாராட்டுகிறோம்.

இந்தப் புத்தகத்தைப் பற்றி

ஒரு சோதனை பொறியாளரின் பாத்திரத்தில் பல்வேறு செயல்பாடுகளை மேற்கொள்ள தேவையான அறிவையும் திறன்களையும் பெறுவதை நோக்கமாகக் கொண்ட சம சிபாண்ட்களுக்கு வழிகாட்டியாக இந்த சம சிபாண்ட் கையேடு வடிவமைக்கப்பட்டுள்ளது.அதன் உள்ளடக்கம் வேலை பாத்திரத்திற்காக தயாரிக்கப்பட்ட சமீபத்திய குவாலிஃபிகா ஆன் பேக் (க்யூபி) உடன் சீரமைக்கப்பட்டுள்ளது.ஒரு தகுதிவாய்ந்த பயிற்சியாளரின் தேவையான, பணிகளைச் செய்வதற்கான வேலை பாத்திரத்தில் திறம்பட அறிவு மற்றும் திறனைப் பெறக் கொண்டிருப்பார்கள்ஃ

செயல்திறன் அளவுகோல்கள்ஃபொருந்தக்கூடிய தரமான தரங்களுக்கு ஏற்ப தேவையான ஒபராக்களை நிகழ்த்துவதற்கான பயிற்சியின் மூலம் அத்தியாவசிய திறன்கள் உள்ளன.

தொழில்முறை திறன்கள்ஃவேலைத் துறையைப் பற்றி பொருத்தமான ஒபரா மண்டல முடிவுகளை எடுக்கும் திறன்.ஒரு சோதனை பொறியாளரால் மேற்கொள்ளப்பட வேண்டிய தொடர்புடைய செயல்பாடுகளை கையேடு விவரிக்கிறது.இந்த கையேட்டைப் படிக்கும்போது, வேலை வைத்திருப்பவர்கள் பொருந்தக்கூடிய தரமான தரங்களுக்கு ஏற்ப தங்கள் பணிகளைச் செய்வதில் போதுமான திறன் கொண்டவர்களாக இருப்பார்கள்.இந்த கையேடு டெஸ்ட் இன்ஜினியர் க்யூபியின் சமீபத்திய மற்றும் அங்கீகரிக்கப்பட்ட பதிப்பில் விவரிக்கப்பட்டுள்ள பின்வரும் நா தோனல் ஆக்யுபா சோனல் தரநிலைகளுடன் (என்ஓஎஸ்) சீரமைக்கப்பட்டுள்ளதுஃ

1. எஸ்எஸ்சி/என்1301:பொருள் தயாரிப்புகள்/பயன்பாடுகள்/தொகுதிகளுக்கான வடிவமைப்பு சோதனைகள்
2. எஸ்எஸ்சி/என்1302:சோ வேர் தயாரிப்புகள்/அப்ளிகா ஆன்ஸ்/தொகுதிகளில் தானியங்கி சோதனைகளை மேற்கொள்ளுங்கள்
3. எஸ்எஸ்சி/என்1303:சோ வேர் தயாரிப்புகள்/அப்ளிகா ஆன்/தொகுதிகள் மீது கையால் சோதனைகளை மேற்கொள்ளுங்கள்
4. எஸ்எஸ்சி/என்9001:தேவைகளைப் பூர்த்தி செய்ய உங்கள் வேலையை நிர்வகிக்கவும்.எஸ்எஸ்சி/என்9002:சக ஊழியர்களுடன் திறம்பட செயல்படுங்கள்.

6. எஸ்எஸ்சி/என்9003:ஆரோக்கியமான, பாதுகாப்பான மற்றும் பாதுகாப்பான பணிச் சூழலைப் பராமரிக்கவும்.எஸ்எஸ்சி/என்9004:தரவு/தகவல்களை நிலையான வடிவங்களில் வழங்கவும்

8. எஸ்எஸ்சி/என்9014:பாலின உணர்வு, பொதுப்பணித் துறை (நபர்/மாற்றுத்திறனாளிகள்) உணர்வு மற்றும் பசுமையை மேம்படுத்துதல் ஆகியவற்றைச் செயல்படுத்துதல் மற்றும் மேம்படுத்துதல்.

தொடர்புடைய கியூ. பி. யின் உள்ளடக்கத்தின் அடிப்படையில் கையேடு பொருத்தமான எண்ணிக்கையிலான அலகுகள் மற்றும் துணை அலகுகளாக பிரிக்கப்பட்டுள்ளது. இது சமமான பயிற்சியாளர்களுக்கு எளிதான மற்றும் கட்டமைக்கப்பட்ட கற்றலை எளிதாக்கும் என்றும், மேம்பட்ட அறிவையும் திறன்களையும் பெற அனுமதிக்கும் என்றும் நாங்கள் நம்புகிறோம்.

பயன்படுத்தப்படும் சின்னங்கள்

முக்கிய கற்றல் விளைவுகள் vii

உடற்பயிற்சி

குறிப்புகள்

அலகு நோக்கங்கள்

அக் வை ஒய்

உள்ளடக்க அட்டவணை VIII

எஸ். எண். தொகுதிகள் மற்றும் அலகுகள் பக்கம் எண்.

1. ஐடி-ஐடிஇஎஸ்/ஐடி ஆதரவு சேவைகள் தொழில்-ஒரு அறிமுகம் 1

அலகு 1.1-இந்திய தகவல் தொழில்நுட்பம்-ஐடிஇஎஸ் தொழில்துறையின் கண்ணோட்டம் ஒன்றுமே இல்லை.

அலகு 1.2-சோதனை பொறியாளர்களுக்கான தொழில் வாய்ப்புகள் மற்றும் பணி பொறுப்புகள்

2. தரச் சோதனையின் கருத்து மற்றும் கோட்பாடு (எஸ்எஸ்சி/என்1301) 21

அலகு 2.1-தரச் சோதனையின் கருத்தும் கோட்பாடும்

3. மென்பொருள் தயாரிப்புகள்/பயன்பாடுகள்/தொகுதிகளுக்கான வடிவமைப்பு சோதனைகள் (எஸ்எஸ்சி/என்1301) 43

அலகு 3.1-மென்பொருள் தயாரிப்புகள்/பயன்பாடுகள்/தொகுதிகளுக்கான வடிவமைப்பு சோதனைகள்

4. மென்பொருள் தயாரிப்புகள்/பயன்பாடுகள்/தொகுதிகள் (எஸ்எஸ்சி/என்1302) மீது தானியங்கி சோதனைகளை மேற்கொள்ளுங்கள். 70

அலகு 4-மென்பொருள் தயாரிப்புகள்/பயன்பாடுகள்/தொகுதிகளில் தானியங்கி சோதனைகளை மேற்கொள்ளுதல் ஒன்றுமே இல்லை.

திட்டங்களின் தர உத்தரவாதத்திற்கு பங்களிக்கவும் (எஸ்எஸ்சி/என்1302) 90

அலகு 5.1-திட்டங்களின் தர உத்தரவாதத்திற்கு பங்களித்தல் 92

ஒன்றுமே இல்லை. மென்பொருள் பயன்பாடுகளுக்கான முக்கிய குறியீடுகள் (எஸ்எஸ்சி/என்1303) 110

அலகு 6.1-மென்பொருள் பயன்பாடுகளுக்கான முக்கிய குறியீடுகள் 112

கையேடு தேர்வுகளுக்கான தொழில்நுட்ப திறன்கள் (எஸ்எஸ்சி/என்1303) 128

அலகு 7.1-சம்பவங்களைக் கையாள்வதற்கான தொழில்நுட்பத் திறன்கள் 130

மென்பொருள் தயாரிப்புகள்/பயன்பாடுகள்/தொகுதிகளில் கையேடு சோதனைகளை மேற்கொள்ளுங்கள் (எஸ்எஸ்சி/என்1303) 155

அலகு 8.1-மென்பொருள் தயாரிப்புகள்/பயன்பாடுகள்/தொகுதிகளில் கையேடு சோதனைகளை மேற்கொள்ளுதல் 157

ஒன்றுமே இல்லை. தேவைகளைப் பூர்த்தி செய்ய உங்கள் வேலையை நிர்வகிக்கவும் (எஸ்எஸ்சி/என்9001) 175

அலகு 9.1-அறிவுறுத்தல்கள் மற்றும் நிறுவனக் கொள்கைகளைப் பின்பற்றுங்கள் 177 அலகு 9.2-ஒரு நிறுவனத்தில் பின்பற்ற வேண்டிய பணி நெறிமுறைகள் 183

10. சக ஊழியர்களுடன் திறம்பட வேலை செய்யுங்கள் (எஸ்எஸ்சி/என்9002) 194

அலகு 10.1-குழுப்பணி மற்றும் தகவல் தொடர்பு 196

அலகு 10.2-சிறந்த பணி கலாச்சாரத்தில் ஆரோக்கியமான குழு பிணைப்பின் முக்கியத்துவம் 200

11. ஆரோக்கியமான, பாதுகாப்பான மற்றும் பாதுகாப்பான பணிச் சூழலைப் பராமரித்தல் (எஸ்எஸ்சி/என்9003) 208

அலகு 11.1-சுகாதாரம், பாதுகாப்பு மற்றும் பாதுகாப்பு மீறல்கள் 210

அலகு 11.2-தொழிலாளர்கள் மற்றும் பார்வையாளர்களுக்கான வெளியேற்ற நடைமுறைகள் ஒன்றுமே இல்லை.

அலகு 11.3-மருத்துவ உதவி மற்றும் அவசர சேவை

அலகு 11.4-சுகாதாரம், பாதுகாப்பு மற்றும் விபத்து அறிக்கையிடல் நடைமுறைகள்

அலகு 11.5-பாதுகாப்பு, சுகாதாரம் மற்றும் பாதுகாப்பு முகமைகளின் விதிமுறைகள் மற்றும் சேவைகள்

உள்ளடக்க அட்டவணை ix

எஸ். எண். தொகுதிகள் மற்றும் அலகுகள் பக்கம் எண்.

12. பணியிட தரவு மேலாண்மை (எஸ்எஸ்சி/என்9004) 243

அலகு 12.1-தகவல் மற்றும் தகவல் மேலாண்மையின் அடிப்படைகள் 245

அலகு 12.2-தரவுகளை பகுப்பாய்வு செய்ய துல்லியமான செயல்முறையைப் பின்பற்றுங்கள் 248

அலகு 12.3-அவதானிப்புகளின் அடிப்படையில் அறிக்கையை உருவாக்குதல்

13. உள்ளடக்கிய, சுற்றுச்சூழல் ரீதியாக நிலையான பணியிடத்தை பராமரித்தல் (எஸ்எஸ்சி/என்9014) 251

அலகு 13.1-நீடித்த நடைமுறைகள் ஒன்றுமே இல்லை.

அலகு 13.2-பன்முகத்தன்மையை மதித்தல் மற்றும் சமத்துவத்தை மேம்படுத்துவதற்கான நடைமுறைகளை வலுப்படுத்துதல் 274

Skill India
कौशल भारत - कुशल भारत

सत्यमेव जयते
GOVERNMENT OF INDIA
MINISTRY OF SKILL DEVELOPMENT & ENTREPRENEURSHIP

N·S·D·C
National Skill Development Corporation
Transforming the skill landscape

IT - ITeS SSC
NASSCOM

1. ஐடி-ஐடிஇஎஸ்/ஐடி ஆதரவு சேவைகள் தொழில்-ஒரு அறிமுகம்

அலகு 1.1-இந்திய ஐடி-ஐடிஇஎஸ் தொழில்துறையின் கண்ணோட்டம்
அலகு 1.2-சோதனை பொறியாளர்களுக்கான தொழில் வாய்ப்புகள் மற்றும் பணி பொறுப்புகள் 2

முக்கிய கற்றல் விளைவுகள்

இந்த தொகுதியின் முடிவில், சமமான சிபாண்ட்கள் பின்வருவனவற்றை செய்ய முடியும்ஃ

1. தகவல் தொழில்நுட்பம் சார்ந்த பொருட்கள் மேம்பாட்டுத் துறையில் பயன்படுத்தப்படும் பல்வேறு விநியோக மாதிரிகளை விளக்குக.

யூனிட் 1.1:இந்திய ஐடி-ஐடிஇஎஸ்/ஐடி தொழில்துறை

அலகு நோக்கங்கள்

இந்த பிரிவின் முடிவில், பங்கேற்பாளர்களால் பின்வருவனவற்றை செய்ய முடியும்ஃ

1. தகவல் தொழில்நுட்பம்-ஐடிஇஎஸ் துறையின் பொருத்தத்தை விளக்குக.2. ஐடி-ஐடிஇஎஸ் தொழில்துறையின் எதிர்காலத்தை கோடிட்டுக் காட்டுங்கள்.

3. ஐடி-ஐடிஇஎஸ்/ஆதரவு சேவைகள் தொடர்பான தரவு, சான்றுகள் மற்றும் ஆதாரங்களை சேகரிக்க இணையத்தில் தேடுதல் நடத்தவும்.

1.1.1 இந்தியாவின் ஐடி-ஐடிஇஎஸ்/சோதனை பொறியாளர்கள் தொழில்

தொழில்நுட்பம் குறித்த தகவல் (ஐடி), தொழில்நுட்பம் சார்ந்த சேவைகள் குறித்த தகவல் (ஐடிஇஎஸ்)/வணிக செயல்முறை மேலாண்மை (பிபிஎம்) ஆகியவை இந்தியப் பொருளாதாரத்திற்கு முக்கியமானவை.

தகவல் தொழில்நுட்பம் மற்றும் பிபிஎம் சந்தை இந்தியாவின் மொத்த உள்நாட்டு உற்பத்தியில் 9.3 சதவீதமாகவும், உலகளாவிய அவுட்சோர்சிங் சந்தையில் 56 சதவீதமாகவும் உள்ளது.இந்தியாவின் தகவல் தொழில்நுட்பம் மற்றும் வணிகச் சேவைச் சந்தை 2025 ஆம் ஆண்டில் 1 டிரில்லியன் அமெரிக்க டாலர்களை எட்டும் என்று எதிர்பார்க்கப்படுகிறது.

ஒரு ஈ-எஸ் கூட்டாளியின் கணிப்புப்படி, இந்தியாவில் தகவல் தொழில்நுட்பச் செலவு 2022 ஆம் ஆண்டில் $101.8 பில்லியனாக உயரும் என்று கணிக்கப்பட்டுள்ளது, இது 2021 ஆம் ஆண்டில் $81.89 பில்லியனாக இருந்தது.

இந்தியாவின் தகவல் தொழில்நுட்பம் மற்றும் பிபிஎம் தொழில் வங்கி, நிதி சேவைகள் மற்றும் காப்பீட்டுத் துறை, தொலைத்தொடர்பு மற்றும் சில்லறை விற்பனை போன்ற பல்வேறு துறைகளில் நன்கு பன்முகப்படுத்தப்பட்டுள்ளது.

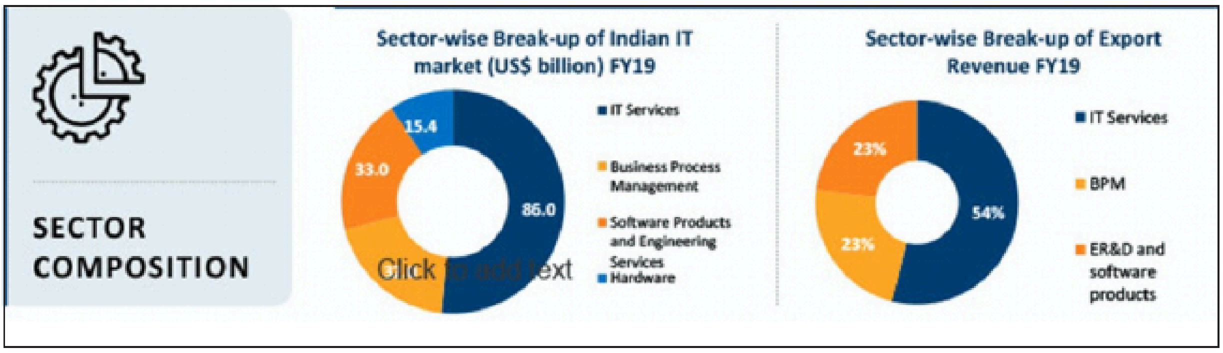
2021 நிதியாண்டில், தொழில்நுட்பம் உட்பட அனைத்து வகைகளிலும் 608,000 மேகக்கணி நிபுணர்களுடன் இந்தியா உலகளவில் மூன்றாவது இடத்தில் உள்ளது.

இந்தியாவில் கணினி மற்றும் வன்பொருள் துறை ஏப்ரல் 2000 முதல் டிசம்பர் 2021 வரை அமெரிக்க டாலர் 81.31 பில்லியன் மதிப்புள்ள அந்நிய நேரடி முதலீட்டு (எஃப். டி. ஐ) வரவுகளைத் தாண்டியது.

தகவல் தொழில்நுட்ப நிறுவனங்கள் நாட்டின் ஒழுங்கமைக்கப்பட்ட துறையில் சிறந்த முதலாளிகளில் ஒன்றாகும்.

ஆதாரம்ஃஇணையதளம்.ஐபெஃப்.ஆர்ஜி/இண்டஸ்ட்ரி/இன்ஃபர்மா ஆன்-டெக்னாலஜி-இந்தியா

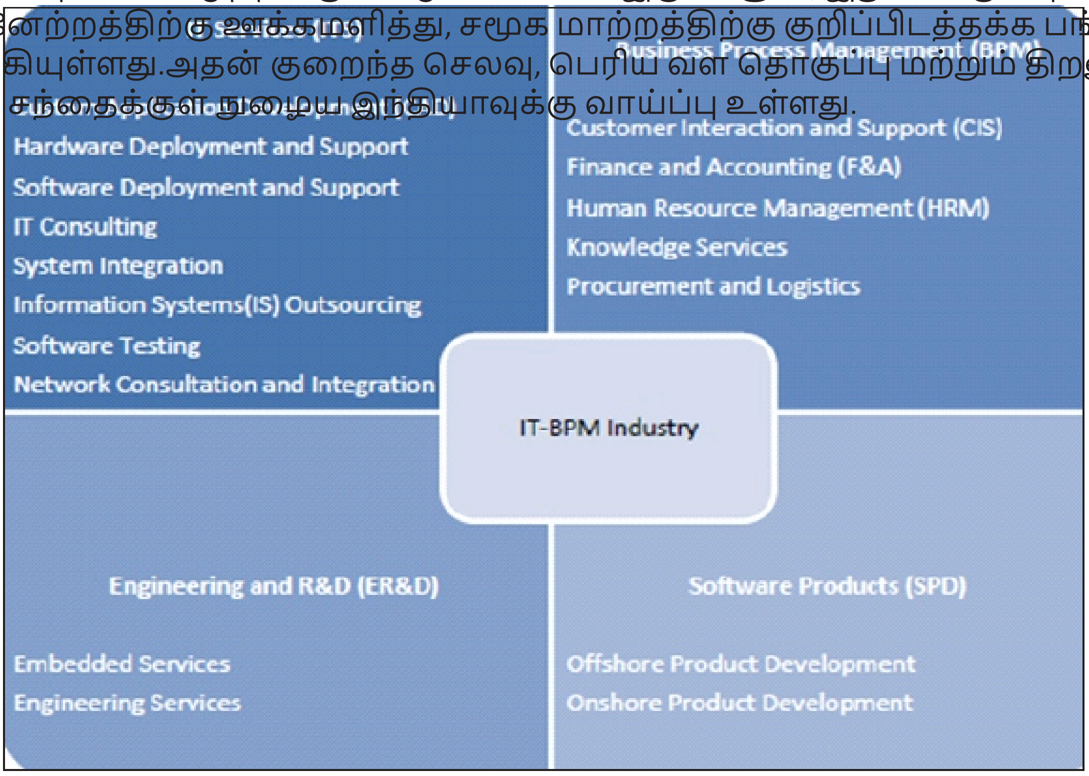
செக்டர் காம்போசி



ஆதாரம்ஃஇணையதளம்.ஐபெஃப்.ஆர்ஜி/இண்டஸ்ட்ரி/இன்ஃபர்மா ஆன்-டெக்னாலஜி-இந்தியா/இன்போகிராஃபி

படம். 1. 1.1 இந்திய தகவல் தொழில்நுட்பச் சந்தையில் கூட்டுத் துறை 4

தகவல் தொழில்நுட்ப சேவைகள் மற்றும் ஐடிஇஎஸ்-பிபிஓ தொழில்கள் இந்திய பொருளாதாரத்தின் வளர்ச்சியை பாதித்துள்ளன என்பது குறித்து எந்த ஆதாரமும் இல்லை.இந்திய தகவல் தொழில்நுட்பம்/ஐடிஇஎஸ் தொழில் நாட்டின் மிகப்பெரிய வெற்றிக் கதைகளில் ஒன்றாக மாறியுள்ளது, தொழில்நுட்பம் (ஐடி) மற்றும் வணிக செயல்முறை அவுட்சோர்சிங் (பிபிஓ) குறித்த தகவல்களில் உலகளாவிய வரைபடத்தில் முன்னணியில் உள்ளது.ஒவ்வொரு வகையிலும், தொழில்நுட்பம் (ஐடி) குறித்த இந்திய தகவல் மற்றும் தொழில்நுட்பம் சார்ந்த சேவைகள் (ஐடிஇஎஸ்) தொழில்கள் குறித்த தகவல் ஆகியவை ஒன்றோடொன்று பின்னிப் பிணைந்துள்ளன.தொழில்துறை இந்தியாவின் உலகளாவிய பிம்பத்தை மேம்படுத்தியது மட்டுமல்லாமல்.இருப்பினும், இது பொருளாதார முன்னேற்றத்திற்கு ஊக்கமளித்து, சமூக மாற்றத்திற்கு குறிப்பிடத்தக்க பங்களிப்பை வழங்கியுள்ளது.அதன் குறைந்த செலவு, பெரிய வள தொகுப்பு மற்றும் திறனுடன், வளர்ந்து வரும் சந்தைக்குள் நுழைய இந்தியாவுக்கு வாய்ப்பு உள்ளது.



படம். 1. 1.2 தகவல் தொழில்நுட்பம்-பிபிஎம் தொழில்துறையின் கட்டமைப்பு

1.1.2 ஐடி-ஐடிஇஎஸ் தொழில்

ஐடி-ஐடிஇஎஸ் அல்லது இன்ஃபார்மா ஆன் டெக்னாலஜி-இன்ஃபார்மா ஆன் டெக்னாலஜி எனபில்டு சர்வீசஸ் என்பது முக்கியமாக பல்வேறு செயல்பாடுகள் மற்றும் தொழில்நுட்பத்தைப் பற்றிய தகவல்களைப் பயன்படுத்துவதன் மூலம் ஒரு நிறுவனத்தின் செயல்திறனை மேம்படுத்துகிறது.தகவல் தொழில்நுட்பத் துறையில் இரண்டு கூறுகள் தகவல் தொழில்நுட்ப சேவைகள் [illegible].அவை பின்வருமாறு:

பிபிஓ (பிசினஸ் பிராசஸ் அவுட்சோர்சிங்)

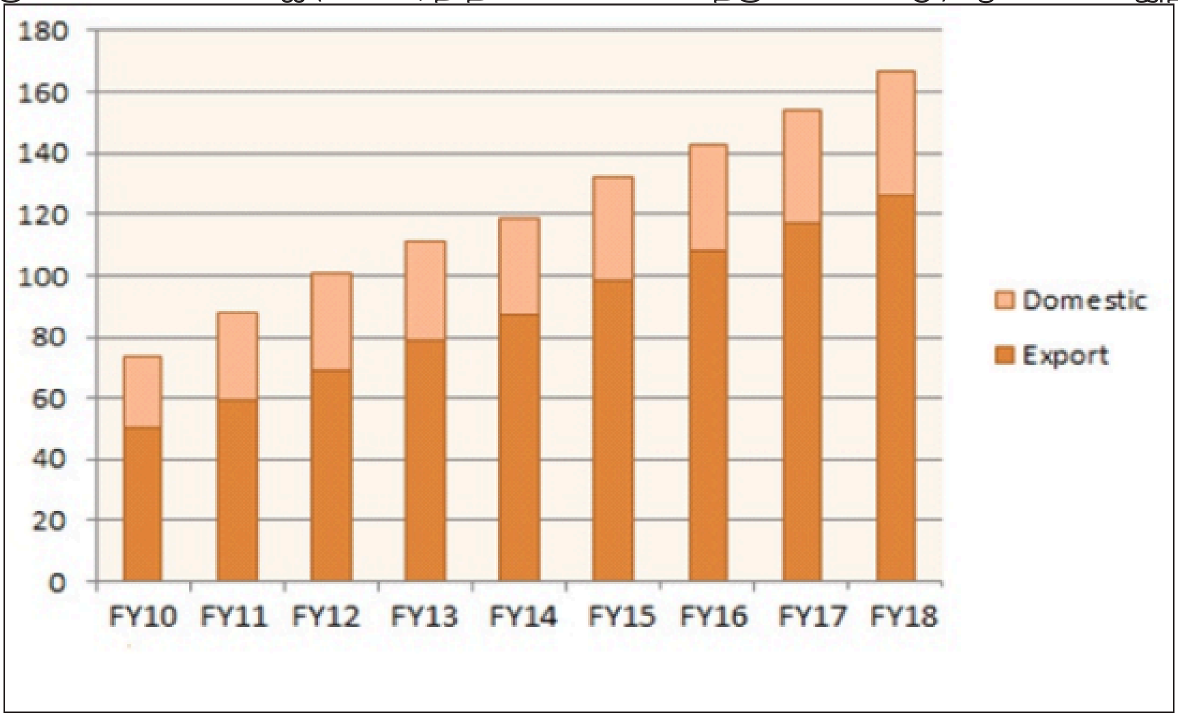
இந்திய தகவல் தொழில்நுட்பத் துறை தொடர்பான முக்கியமான தகவல்

இந்தியாவின் மொத்த அந்நிய நேரடி முதலீட்டு பங்கின் படி, இந்திய தகவல் தொழில்நுட்பத் துறையின் தரவரிசை #3 ஆகும் உலக அளவில்.(ஆதாரம்: ஹெச்டி பிஎஸ்://இன்று தெலுங்கானா.காம்/ஐடி-செக்டர்-ராங்க்ஸ்-3 வது-இந்தியா-எஃப். டி. ஐ).

இந்திய துணிகர முதலீடுகள் மற்றும் தனியார் பங்குகளின் பங்களிப்பு தகவல் தொழில்நுட்பத் துறையில் கிட்டத்தட்ட 37 சதவீதமாக உள்ளது.

இந்திய மொத்த உள்நாட்டு உற்பத்தியில் இந்தத் துறையின் கடைசி பதிவு செய்யப்பட்ட பங்களிப்பு 7.7 சதவீதம் (2017-2018) ஆகும்.
2017ஆம் ஆண்டில் இந்திய தகவல் தொழில்நுட்பத் துறையின் மொத்த வருவாய் சுமார் 160 பில்லியன் (ஆதாரம்: நாஸ்காம்).
அமெரிக்க டாலர்கள் என மதிப்பிடப்பட்டுள்ளது.

அமெரிக்காவுடன் ஒப்பிடுகையில், இந்திய தகவல் தொழில்நுட்பம் மற்றும் ஐடிஇஎஸ் துறை கிட்டத்தட்ட 5 முதல் 6 சதவீதம் மலிவானது மற்றும் நிறுவனங்களுக்கு குறைந்த செலவு நன்மையை வழங்குகிறது.
இந்திய தகவல் தொழில்நுட்ப நிறுவனங்களின் விநியோக மையங்கள் நன்கு பன்முகப்படுத்தப்பட்டு உலகளவில் பரவியுள்ளன.சில்லறை விற்பனை, தொலைத்தொடர்பு மற்றும் பி. எஃப். எஸ். ஐ (வங்கி, நிதி சேவைகள் மற்றும் காப்பீடு) ஆகியவை இதில் அடங்கும்.



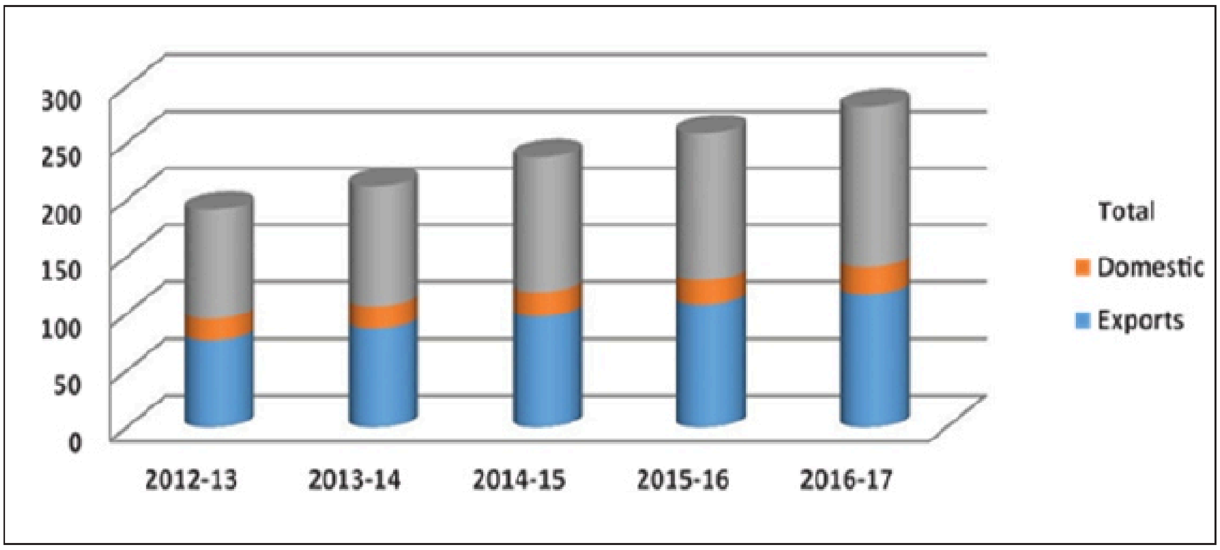
படம். 1. 1.3 இந்தியாவில் இந்திய ஐடி-ஐடிஇஎஸ் தொழில்துறையின் சந்தை அளவு

1.1.3 அவுட்லுக் அண்ட் பியாண்ட்-ஐடி-ஐடிஇஎஸ் தொழில்துறையின் எதிர்காலம்

வரவிருக்கும் ஆண்டுகளில் தகவல் தொழில்நுட்பத் துறை தன்னைப் பார்க்கிற செழிப்பின் நெருக்கடியை இந்த அத்தியாயம் எடுத்துக்காட்டுகிறது.தகவல் தொழில்நுட்பத் துறை கடந்த 3-5 ஆண்டுகளை அதன் "பொற்காலமாக" பார்க்கிறது.”
ஐடி-பிபிஎம் துறையின் வளர்ச்சியின் காரணமாக, 2017 நிதியாண்டில் (2017 நிதியாண்டு) சிஏஜிஆர் அல்லது கூட்டு வருடாந்திர வளர்ச்சி விகிதம் 11.14% ஆக வளர்ந்தது.

இந்த சதவீத வளர்ச்சியின் மதிப்பு 7 நிதியாண்டுகளில் (நிதியாண்டு 10-17) 74 பில்லியன் அமெரிக்க டாலர்களிலிருந்து 154 பில்லியன் அமெரிக்க டாலர்களாக உயர்ந்தது.இது அடிப்படையில் மற்ற மெஸ்களுடன் ஒப்பிடும்போது 3-4 மெஸ் அதிகமாக உள்ளது.

தகவல் தொழில்நுட்பத் துறையில் நிலையான மற்றும் நிலையான வளர்ச்சியின் படி, 2025 ஆம் ஆண்டில் தொழில்துறையின் வளர்ச்சி 350 மில்லியன் அமெரிக்க டாலர்களாக இருக்கும் என்று எதிர்பார்க்கப்படுகிறது.
தகவல் தொழில்நுட்பத் துறையில் வேலைவாய்ப்பு வளர்ச்சி 7- 8% அதிகரிக்கும் என்று கணிக்கப்பட்டுள்ளது.



படம். 1. 1.4 கடந்த 5 ஆண்டுகளில் இந்திய ஐடிஇஎஸ் துறையின் வருவாய் வளர்ச்சி (ஆதாரம்ஃ நாஸ்காம்) (அனைத்தும் பில்லியன் அமெரிக்க டாலர்களில்)

1.1.4 தகவல் தொழில்நுட்பம்-ஐடிஇஎஸ்/சோதனை பொறியாளர்கள் தொழில் பற்றி இணையத்தில் தேடுங்கள்

1. ஆண்ட்ராய்டு/டேப்லெட்

ஆண்ட்ராய்டு போன் அல்லது டேப்லெட்டில், குரோம் பயன்பாட்டைத் திறக்கவும்.

முகவரிப் பட்டியில், ஐடி-ஐடிஇஎஸ்/டெஸ்ட் இன்ஜினியர்ஸ் இண்டஸ்ட்ரி என்று தட்டச்சு செய்து தேடுங்கள்.
முடிவுகளைத் தட்டவும், செல்லுங்கள், அல்லது கான் நியூ கான் நியூ.

குறிப்புஃஒரு வகையாக, இணையம் மற்றும் பயன்பாட்டின் அடிப்படையில் பரிந்துரைகளைப் பெறலாம்.பயனர்கள் தேடல் வரலாற்றிலிருந்து தனிப்பட்ட பரிந்துரைகளை நீக்கலாம் அல்லது அவை தோன்றும் போது ஏசி வைட்டி அடிப்படையில் பரிந்துரைகளின் விநாடிகளை மறைக்கலாம்.

2. கணினி

கணினியில், Chrome பயன்பாட்டைத் திறக்கவும்.

முகவரிப் பட்டியில், ஐடி-ஐடிஇஎஸ்/பிபிஎம் தொழில் தேடலை உள்ளிடவும்.

ஒரு முடிவைத் தேர்ந்தெடுக்கவும் அல்லது என்டர் ஐ அழுத்தவும்.

குறிப்புஃஒரு வகையாக, இணையம் மற்றும் பயன்பாட்டின் அடிப்படையில் பரிந்துரைகளைப் பெறலாம்.பயனர்கள் தேடல் வரலாற்றிலிருந்து தனிப்பட்ட பரிந்துரைகளை நீக்கலாம் அல்லது அவை தோன்றும் போது ஏசி வைட்டி அடிப்படையில் பரிந்துரைகளின் விநாடிகளை மறைக்கலாம்.

அக் வை ஒய்

கான்-விட் அமர்வு

இந்த அமர்வின் போது பயிற்சியாளர் ஒரு வீடியோவை இயக்குவார்.

இந்த வீடியோ தகவல் தொழில்நுட்பத் துறையின் கண்ணோட்டத்தைப் பற்றியதாக இருக்கும்.
இந்த வீடியோவுக்கான யூடியூப் இணைப்பு இணையதளம் ஆகும்.யூடியூப்.காம்/வாட்ச்?v = Gk9dcfR7Oec & t = 54s (வீடியோ நன்றிஃ ஸ்க்ரூச்).

பயிற்சியாளர்கள் முள்-சொட்டு மௌனத்துடன் வீடியோவைக் கவனிப்பார்கள்.

அவர்கள் பொருத்தமானதாகக் கருதக்கூடிய வீடியோவிலிருந்து சுட்டிகளைக் குறிப்பிடலாம்.

பயிற்சியாளர்கள் வகுப்பில் ஒழுக்கத்தை பராமரிப்பார்கள், வகுப்பில் பேசவோ, கிசுகிசுக்கவோ அல்லது விவாதிக்கவோ மாட்டார்கள்.
ஏதேனும் கேள்விகள் அல்லது குழப்பம் ஏற்பட்டால், பயிற்சியாளர்கள் அவற்றை தங்கள் குறிப்பேடுகளில் எழுதுவார்கள்.
கலந்துரையாடல் அமர்வு

பயிற்சியாளர்கள் அத்தியாயத்தைப் புரிந்துகொண்டார்களா என்று பயிற்சியாளர் விசாரிப்பார்.இந்த அனுபவத்தில், பயிற்சியாளர் பயிற்சியாளரிடம் தலைப்பு தொடர்பான சில கேள்விகளைக் கேட்பார்.
பயிற்சியாளர்கள் தலைப்பைப் பற்றிய தங்கள் புரிதலுக்கு ஏற்ப கேள்விகளுக்கு பதிலளிப்பார்கள்.
மாணவர்களுக்கு ஏதேனும் கேள்விகள் அல்லது கவலைகள் இருந்தால், அவர்கள் அவற்றை பயிற்றுவிப்பாளரிடம் முன்வைக்கலாம்.
பயிற்சியாளர்கள் முன்வைக்கும் கேள்விகளுக்கு அவர் அல்லது அவள் பொருத்தமான பதில்களை வழங்க முடியும் என்பதை பயிற்சியாளர் உறுதி செய்வார்.

குறிப்புகள் 9

யூனிட் 1.2:சோதனை பொறியாளர்கள் மற்றும் பணி பொறுப்பாளர்களுக்கு தொழில் வாய்ப்பு

அலகு குறிக்கோள்கள் 1.2.

இந்த பிரிவின் முடிவில், பங்கேற்பாளர்களால் பின்வருவனவற்றை செய்ய முடியும்ஃ

1. ஒரு சோதனை பொறியாளரின் பங்கு மற்றும் பொறுப்புகளைப் பற்றி விவாதிக்கவும்.2. ஒரு சோதனை பொறியாளர் வைத்திருக்க வேண்டிய தரத்தை விவரிக்கவும்.3. ஒரு சோதனை பொறியாளருக்கான தொழில் பாதையை தீர்மானிக்கவும்.

4. TES ng மற்றும் தர உத்தரவாத சேவைகளுக்கான முக்கிய பயன்பாடுகளை வகைப்படுத்தவும்.

1.2.1 அறிமுகப்படுத்துங்கள்

எந்தவொரு பொருள் அல்லது பொருளின் தரமும் அதன் வெற்றியில் குறிப்பிடத்தக்க தாக்கத்தை ஏற்படுத்துகிறது.இன்று, எந்தவொரு தயாரிப்பின் தரத்திற்கும் உத்தரவாதம் அளிக்க டெஸ் என்ஜி சிறந்த வழியாக கருதப்படுகிறது.தரமான திட்டங்கள் திட்ட மறுசீரமைப்பின் அடுக்கடுக்கான விளைவுகளை கணிசமாகக் குறைக்கலாம், அவை வரவு செலவுத் திட்டங்களை அதிகரிக்கவும் அட்டவணையை பின்னுக்குத் தள்ளவும் ஆற்றலைக் கொண்டுள்ளன.வணிகங்கள் குறைவான எண்ணிக்கையில் சிக்கலான பயன்பாடுகளை உருவாக்க அழுத்தம் கொடுக்கப்படுகின்றன, இது டெஸ் என்ஜின் தேவையை அதிகரிக்கிறது.டெஸ் என்ஜி என்பது ஒரு சோ வேர் சேவை அல்லது தயாரிப்பு எவ்வளவு சிறப்பாக செயல்படுகிறது என்பதை தீர்மானிக்கப் பயன்படுத்தப்படும் ஒரு வகை இன்வேஸ் கா ஆகும்.கூடுதலாக, இது ஒரு தயாரிப்பு சரியானதா, அது எவ்வளவு நன்றாக செயல்படுகிறது என்பதை தீர்மானிக்கும் செயல்முறையாகும்.

தயாரிப்பு குறைபாடுகளை அடையாளம் காண டெஸ் என்ஜி செயல்பாட்டில் ஒப்பீட்டு முறை பயன்படுத்தப்படுகிறது.கொடுக்கப்பட்ட பொருளின் நடத்தை மற்றும் நிபந்தனைகள் ஒரு குறிப்பிட்ட தரநிலைகளுடன் ஒப்பிடப்படுகின்றன, இதில் குறிப்பிட்ட பொருட்கள், ஒப்பந்தங்கள் மற்றும் முந்தைய தயாரிப்புகளின் செயல்பாடுகள் ஆகியவை அடங்கும்.எனவே இது முரண்பாடுகள், குறைபாடுகள் அல்லது பிழைகளைக் கண்டறிவதற்கான படிப்படியான மற்றும் தொடர்ச்சியான செயல்முறையாகும்.மையர்ஸின் கூற்றுப்படி, "டெஸ் என்ஜி என்பது பிழைகளைக் கண்டுபிடிக்கும் நோக்கத்துடன் ஒரு நிரலை இயக்கும் செயல்முறையாகும்".

எனவே IEEE 83a இன் படி, ஒரு அமைப்பு அல்லது கணினி கூறு முன்கூட்டியே தீர்மானிக்கப்பட்ட தேவைகளுக்கு இணங்குவதை உறுதி செய்வதற்காக கைமுறையாகவோ அல்லது தானாகவோ உடற்பயிற்சி செய்யும் அல்லது மதிப்பீடு செய்யும் செயல்முறையாகும்.

என் இவ்வளவு தெரிந்தது

என்னைப் போலவே மனிதர்களும் தவறுகள் செய்கிறார்கள்!!

"எனவே வளர்ச்சிக் கட்டங்களின் போது செய்யப்பட்ட குறைபாடுகள் மற்றும் தவறுகளை முன்னிலைப்படுத்த இது மிகவும் அவசியம் ".மனிதர்களாகிய நம்மால் நமது சொந்த வேலையில் நமது தவறுகளை அடையாளம் காண முடியவில்லை.நாம் செய்த தவறுகளை அவர்கள் புரிந்துகொள்ளக்கூடும் என்பதால், நமது வேலையை மறுபரிசீலனை செய்யுமாறு வேறொருவரிடம் நாம் கேட்க வேண்டும்.இதைப் போலவே, வேர் டெவலப்பர்கள் ஒரு நிரலில் அல்லது பயன்பாட்டில் உள்ள முரண்பாடுகளைக் கண்டுபிடிக்க முடியாது, எனவே வேர் சோதனை பொறியாளர்கள் என்று அழைக்கப்படும் ஒரு துறையை அவர்கள் உருவாக்கியுள்ளனர்.

உயர்தரமான பொருட்களைப் பயன்படுத்த இது என்னையும் பணத்தையும் மிச்சப்படுத்துகிறது.எனவே பாத்திரங்களில் பிழைகள் இருப்பதற்கான வாய்ப்புகள் குறைவாக இருக்கும், இது டெஸ் என்ஜி மற்றும் பராமரிப்பு கட்டங்களில் என்னை விடுவிக்கும்.குறைந்த பராமரிப்பு செலவுகள் மற்றும் அதிக வாடிக்கையாளர் சேவை ஆகியவை அதிக நம்பகத்தன்மையின் இரண்டு நன்மைகள் ஆகும்.பொருட்களின் பராமரிப்புக்கான செலவுகள் கணிசமாக ஒதுக்கப்படுவதால், திட்டத்தின் ஒட்டுமொத்த செலவு ஒரு வருடத்தில் ஒப்பிடக்கூடியதை விட குறைவாக இருக்கும்.எனவே வேர் பிழைகள் விலை உயர்ந்ததாகவோ அல்லது ஆபத்தானதாகவோ இருக்கலாம் என்பதால் இது மிகவும் முக்கியமானது.

பொருட்களின் தரம் எவ்வளவு முக்கியம் என்பதைக் காட்டும் இரண்டு எடுத்துக்காட்டுகள் இங்கே:

மோசமானது சரக்குப் பிழைகள் பண இழப்பு மற்றும் உயிர்களுக்கு வழிவகுத்த நிகழ்வுகளால் வரலாறு நிரம்பியுள்ளது.

- ஏர்பேக் சென்சார் டிடெக்டர்களில் உள்ள சிக்கல்கள் காரணமாக, நிசான் 1 மில்லியனுக்கும் அதிகமான வாகனங்களை சாலையில் இருந்து திரும்பப் பெற்றது.இதன் விளைவாக, இரண்டு விபத்துக்கள் பதிவாகியுள்ளன.
- ஏப்ரல் 26,1994 அன்று, சீனா ஏர்லைன்ஸ் ஏர்பஸ் ஏ300 விபத்துக்குள்ளானதில் 264 பேர் கொல்லப்பட்டனர்.

2 ஒரு சோதனை பொறியாளரின் பாத்திரங்கள் மற்றும் பொறுப்புகள்

தேவை பகுப்பாய்வு.ஒரு சோதனையாளர் செய்ய வேண்டிய முதல் விஷயம் வாடிக்கையாளர் வழங்கிய தேவைகளை பகுப்பாய்வு செய்வதாகும்.சோதனையின் முக்கிய அம்சங்களில் தேவைகளைப் புரிந்துகொள்வது மற்றும் பொறுப்பின் ஒவ்வொரு பகுதியையும் புரிந்துகொள்வது, ஒரு வினவல் பட்டியலை உருவாக்குவது மற்றும் அதை சோதனை முன்னணியுடன் சேர்ந்து இறுதி செய்வது ஆகியவை அடங்கும்.

சோதனை திட்டமிடலின் போது மேற்கொள்ளப்பட வேண்டிய பணிகளின் விவரங்களை சோதனையாளர் புரிந்துகொள்வார் என்று எதிர்பார்க்கப்படுகிறது.கூடுதலாக, பணியை திறம்பட முடிக்க எவ்வளவு நேரம் ஆகும் என்பதை அவர் அல்லது அவள் கணக்கிட வேண்டும்.

சோதனை வழக்குகள் ஆவணப்படுத்தப்படுகின்றன.வரையறுக்கப்பட்ட பணி மற்றும் எந்த தொகுதிகள் ஒதுக்கப்பட்டுள்ளன என்பதற்கான சோதனை நிகழ்வுகளை சோதனையாளர் பதிவு செய்வார் என்று எதிர்பார்க்கப்படுகிறது.சோதனை வழக்குகள் அல்லது சோதனை காட்சிகள் அமைப்பு மற்றும் மேம்பாட்டு முறையின் அடிப்படையில் ஒரு குறிப்பிட்ட வழக்குகளை உருவாக்குதல்.

குறைபாடுகளைக் கண்காணித்தல்.TESNG பணிகளைச் செய்யும்போது ஏதேனும் பிழைகள் கண்டறியப்பட்டால் அவற்றைப் புகாரளிப்பது மிகவும் அவசியம்.மீண்டும், ஒவ்வொரு அமைப்பும் குறைபாடு மறுசீரமைப்புக்கான தனித்துவமான வார்ப்புருக்கள் மற்றும் கருவிகளைப் பயன்படுத்துகிறது.பார்குலர் கருவி எவ்வாறு இயங்குகிறது என்பதை சோதனையாளர் அறிந்திருக்க வேண்டும், மேலும் முழுமையான குறைபாடு அறிக்கையை வழங்க வேண்டும்.சோதனையாளர் ஏதேனும் குறைபாடுகளைக் கண்காணித்து; அவை எவ்வளவு முக்கியம் என்பதைப் பொறுத்து அவை சரிசெய்யப்படுவதை உறுதி செய்ய வேண்டும்.

அதன் மேம்பாட்டுப் பகுதிகள்.ஒரு சோதனையாளரின் எதிர்பார்ப்பு என்னவென்றால், தயாரிப்பின் பயன்பாட்டினை மேம்படுத்துவதற்கான பரிந்துரைகளை வழங்குவதாகும், ஏனெனில் அவை தயாரிப்பின் மீது ஒரு புதிய கண்கள்.

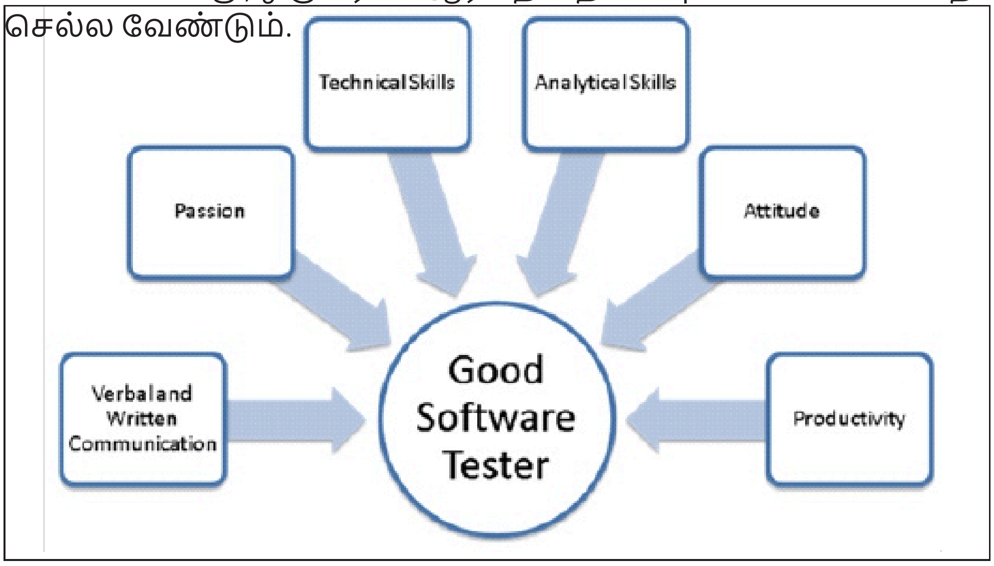
சோதனை முன்னணி/கியூஏ முன்னணிக்கு மறுபரிசீலனை செய்யுங்கள்.சோதனையாளர் சோதனை முன்னணிக்கு தினசரி நிலை அறிக்கையை அனுப்ப வேண்டும், இது மேற்கொள்ளப்பட்ட டெஸ் என்ஜி ஏசி விஎஸ் மற்றும் எந்தவொரு வளர்ச்சியையும் கோடிட்டுக் காட்டுகிறது.தினசரி நிலை அறிக்கை என்பது ஜூனியர் சோதனையாளர்கள் தாங்கள் முடித்த வேலையைப் பற்றி சோதனை முன்னணிக்கு தெரிவிக்க பயன்படுத்தும் ஒரு கருவியாகும்.

1.2.3 ஒரு சோதனை பொறியாளராகத் தேவையான அறிவு மற்றும் திறன்கள்

ஒரு சோ வேர் சோதனையாளராக மாறத் தேவையான தொழில்நுட்ப மற்றும் தொழில்நுட்பமற்ற திறன்கள் மற்றும் திறன்கள் கீழே பட்டியலிடப்பட்டுள்ளன.

தொழில்நுட்பம் அல்லாத திறன்கள்ஃஒரு வெற்றிகரமான தரமான சோதனையாளராக இருக்க, உங்களிடம் பின்வரும் தகுதிகள் இருக்க வேண்டும்.கீழே உள்ள சரிபார்ப்பு பட்டியலுக்கு எதிராக உங்கள் திறனைச் சரிபார்த்து, அது உங்களுக்கு ஒரு சாத்தியமா என்று பார்க்கவும்ஃதிறன்களை பகுப்பாய்வு செய்தல்ஃஒரு நல்ல சோ வேர் சோதனையாளருக்கு கூர்மையான பகுப்பாய்வு திறன் அவசியம்.ஒரு சிக்கலான வேயர் அமைப்பிற்கான சோதனை நிகழ்வுகளைப் புரிந்துகொள்வதற்கும் உருவாக்குவதற்கும், பகுப்பாய்வு செய்ய வேண்டும்.உங்களிடம் வலுவான பகுப்பாய்வு திறன் உள்ளதா என்று உங்களுக்குத் தெரியாவிட்டால், இந்த இணைப்பைக் கிளிக் செய்க.நீங்கள் ஒரு சிக்கலை [illegible] மொழியாகவும் வாய்மொழியாகவும் பேசக்கூடிய திறன் கொண்டவராக இருக்க வேண்டும்.எனவே பொருள் சோதனையாளர்கள் சோதனை வழக்குகள்/திட்டங்கள், சோதனை உத்திகள், பிழை அறிக்கைகள் போன்ற சோதனை ஆர் உண்மைகளை உருவாக்க வேண்டும், அவை படிக்கவும் புரிந்துகொள்ளவும் எளிதானவை.டெவலப்பர்களுடன் கையாள்வதற்கு ஒரு [illegible] வேறு ஏதேனும் சிக்கல் இருந்தால்) [illegible] ஸ் என்ஜி எப்போதாவது ஒரு சவாலான பணியாக இருக்கலாம்.ஒரு சோ வேர் சோதனையாளர் தங்கள் பணிச்சுமையை திறம்பட நிர்வகிக்க வேண்டும், அதிக உற்பத்தித் திறன் கொண்டவராக இருக்க வேண்டும், மேலும் திறன்களில் [illegible] ஒரு ஜீட் ஒரு டீட் தேவை.கற்றுக்கொள்வதற்கான ஆர்வம் மற்றும் செயல்முறைகளை மேம்படுத்துவதற்கான வழிகளை பரிந்துரைத்தல், அத்துடன் மனநிலையை "உடைப்பதற்கான சோதனை".சோவேர் தொழில்துறையில் தொழில்நுட்பங்கள் மிக விரைவாக முன்னேறுவதால், ஒரு நல்ல சோவேர் சோதனையாளர் தங்கள் தொழில்நுட்ப திறன்களை மேம்படுத்துவதன் மூலம் மாறிவரும் தொழில்நுட்பங்களுடன் தொடர்ந்து இருக்க வேண்டும்.உங்கள் ஏசிஆன்கள் ஒரு குறிப்பிட்ட அளவிலான சுதந்திரத்தைக் காட்ட வேண்டும், கையில் உள்ள பணியின் உரிமையை நீங்கள் எடுத்துக்கொள்கிறீர்கள் என்பதையும், அதிக நேரடி மேற்பார்வை இல்லாமல் அதை முடிக்கிறீர்கள் என்பதையும் காட்டுகிறது.

பக்திஃஒருவர் தங்கள் தொழில் அல்லது வேலையில் சிறந்து விளங்குவதற்கு கணிசமான அளவு ஆர்வம் தேவை.ஒரு விசாலமான சோதனையாளர் அவர்கள் என்ன செய்கிறார்கள் என்பதில் ஆர்வமாக இருக்க வேண்டும்.ஆனால் நீங்கள் இதற்கு முன்பு ஒருபோதும் சோதிக்கவில்லை என்றால், நீங்கள் அதைப் பற்றி ஆர்வமாக இருந்தால் எப்படி சொல்ல முடியும்?எளிமையானது, ஒருவரின் ஆர்வத்தைப் பிடிக்கவில்லை என்றால், ஒருவர் வேறு எதற்கும் செல்ல வேண்டும்.



படம். 1. 2 ஆகும்.1 சோவேர் சோதனையாளரின் தொழில்நுட்பமற்ற திறன்கள் 12

தொழில்நுட்பத் திறன்கள்

தொழில்நுட்ப கருவிகள் நிறைய ஆற்றல்களைக் கொண்டுள்ளன, ஏனெனில் ஃபன்ஸல்லாத சோனல் டெஸ் என்ஜி செயல்திறனுக்காக அப்ளிகா ஒன்ஸ் சோதிக்கப்பட வேண்டும்.

தரவுத்தளம்/SQL பற்றிய அடிப்படை அறிவுஃபின்னணியில், எனவே கிடங்கு அமைப்புகள் நிறைய தரவைக் கொண்டுள்ளன.பின்தளத்தில், இந்த தகவல் ஆரக்கிள், மை எஸ். க்யூ. எல் உள்ளிட்ட பல்வேறு தரவுத்தளங்களில் வைக்கப்படுகிறது. எனவே, இந்தத் தரவு சரிபார்க்கப்பட வேண்டிய நிகழ்வுகள் இருக்கும்.அப்படியானால், பின்தளத் தரவுத்தளங்களில் சரியான தரவு சேமிக்கப்படுகிறதா என்பதைத் தீர்மானிக்க எளிய அல்லது சிக்கலான எஸ். க்யூ. எல் வினவல்களை பட்டியலிடலாம்.

லினக்ஸ் கட்டளைகளின் அடிப்படை அறிவுஃவலை சேவைகள், தரவுத்தளங்கள் மற்றும் சேவையகங்களில் உள்ள பயன்பாடுகள் உள்ளிட்ட பெரும்பாலான மென்பொருள் நிரல்கள் லினக்ஸ் அடிப்படையிலான கணினிகளில் நிறுவப்பட்டுள்ளன.எனவே சோதனையாளர்கள் லினக்ஸ் கட்டளைகளை நன்கு அறிந்திருப்பது அவசியம்.

ஒரு சோதனை மேலாண்மை கருவியின் அறிவு மற்றும் அனுபவம்ஃஒரு அத்தியாவசிய கூறு

எனவே இது சோதனை மேலாண்மை ஆகும்.பொருத்தமான சோதனை மேலாண்மை நுட்பங்கள் இல்லாமல் சோ வேர் டெஸ் என்ஜி செயல்முறை வெற்றிபெறாது.சோதனை மேலாண்மையின் சாராம்சம், உங்கள் தொழில்நுட்பம் தொடர்பான உண்மைகளை நிர்வகிப்பதாகும்.

உதாரணத்திற்குஃஉங்கள் குழு உருவாக்கிய அனைத்து சோதனை நிகழ்வுகளையும் கண்காணிப்பது ஒரு கருவியுடன் செய்யப்படலாம்

[illegible]

சோதனை மேலாண்மைக்கு பயன்படுத்தக்கூடிய அடி சோனல் கருவிகள் உள்ளன.இதன் விளைவாக, இந்த கருவிகளைப் பற்றிய அறிவும் அனுபவமும் இருப்பது முக்கியம், ஏனெனில் அவை பெரும்பாலான வணிகங்களால் விரும்பப்படுகின்றன.

குறைபாடு கண்காணிப்பு கருவி அறிவு மற்றும் நடைமுறை அனுபவம்-குறைபாடு வாழ்க்கைச் சுழற்சி மற்றும் குறைபாடு கண்காணிப்பு

[illegible] குறைபாடுகளின் முறையான மேலாண்மை மற்றும் அவற்றின் அமைப்பு சி கண்காணிப்பு ஆகியவை முற்றிலும் அத்தியாவசியமானவை.மேலாளர்கள், டெவலப்பர்கள் மற்றும் சோதனையாளர்கள் அனைவரும் ஏதேனும் குறைபாடுகள் குறித்து விழிப்புடன் இருக்க வேண்டும் என்பதிலிருந்து குறைபாடு கண்காணிப்பின் தேவை எழுகிறது.க்யூசி, பக்ஜில்லா, ஜிரா

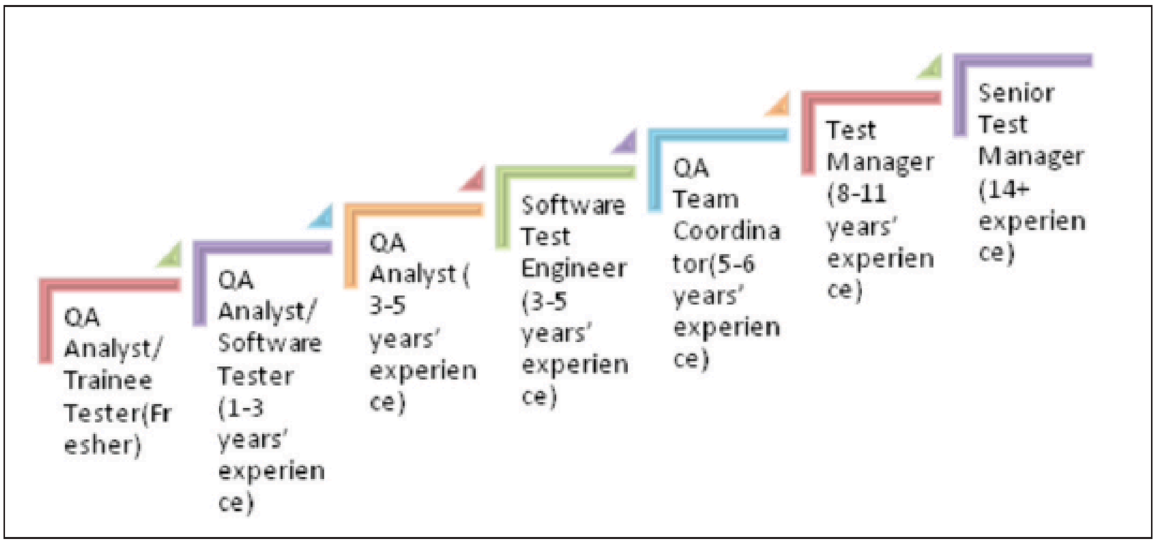
[illegible]

நீங்கள் ஒரு "சோதனையாளர் மீது தானியங்கி" ஆக விரும்புகிறீர்கள் என்று முடிவு செய்தால், நீங்கள் ஒரு கருவியில் நிபுணராக வேண்டும் மற்றும் கருவிகள் மீது தானியங்கி பற்றிய விரிவான, நடைமுறை அறிவைப் பெற வேண்டும்.

நீங்கள் ஆட்டோமொபைலில் ஒரு வேலையைத் தேடுகிறீர்களானால், வி பி ஸ்கிரிப்ட், ஜாவாஸ்கிரிப்ட் அல்லது சி #போன்ற எந்தவொரு ஸ்கிரிப் என்ஜி மொழியையும் அறிந்திருப்பது எப்போதும் நன்மை பயக்கும்.வி பி ஸ்கிரிப்ட், ஜாவாஸ்கிரிப்ட் அல்லது சி #போன்ற ஸ்கிரிப் என்ஜி மொழிகளை தானியங்கி இயக்கத்தில் வேலை தேடும்போது சோதனையாளர்கள் நன்கு அறிந்திருப்பது எப்போதும் நன்மை பயக்கும்.ஒரு குறிப்பிட்ட எண்ணிக்கையிலான நிறுவனங்கள் மட்டுமே ஷெல்/பெர்ல் ஸ்கிரிப் என்ஜி-ஐப் பயன்படுத்துகின்றன என்ற உண்மையைப் பொருட்படுத்தாமல், இந்த திறனைக் கொண்ட சோதனையாளர்களின் கணிசமான தேவை உள்ளது.மீண்டும், அது வணிகம் மற்றும் அந்த வணிகத்தால் பயன்படுத்தப்படும் கருவிகளைப் பொறுத்தது.

1.2.4 ஒரு சோதனை பொறியாளருக்கான தொழில் வரைபடம்

ஒரு சோதனை பொறியாளராக இருந்து மூத்த சோதனை பொறியாளர், சோதனை முன்னணி மற்றும் சோதனை மேலாளராக ஒருவர் முன்னேறலாம்; மாற்றாக, ஒருவர் கியூஏ முன்னணி அல்லது கியூஏ மேலாளராக மாறலாம்.டெஸ் என்ஜி கருவிகளுக்கு பல ஆப்ஸ் உள்ளன.ஒரு தொழிலில் ஆர்வமுள்ள எவரும் பின்வரும் நிலைகளைப் பற்றி சிந்திக்க வேண்டும்ஃ



படம். 1. 2 ஆகும்.2 ஒரு சோதனை பொறியாளருக்கான தொழில் வரைபடம் 1.2.

ஒரு சோதனை பொறியாளராக மாற்று தொழில் தடங்கள்

உங்களுக்கு போதுமான பயிற்சி கிடைத்தவுடன், பின்வரும் சிறப்புகளை நீங்கள் தொடரலாம்.

டெஸ்ட் இன்ஜினியரில் ஒரு ஆட்டோமொபைல் என்ற முறையில், மேனுவல் டெஸ்ட் கேஸ் எக்ஸிகியூவை செயல்முறையில் தானியக்கமாக்குவது உங்கள் பொறுப்பாகும், ஏனெனில் அவ்வாறு செய்வது எனக்கு மிகவும் கடினமாக இருக்கும்.கருவிகளில் ஐபிஎம் ரா சோனல் ரோபோ, சில்க் பெர்ஃபார்மர் மற்றும் கியூடிபி ஆகியவை அடங்கும்.

செயல்திறன் தொழில்நுட்பம்ஃமற்றவற்றுடன், ஒரு செயல்திறன் சோதனை பொறியாளராக உங்கள் வேலை ஒரு பயன்பாட்டை எவ்வளவு விரைவாகவும், எவ்வளவு சுமையாகவும் ஆதரிக்க முடியும் என்பதைக் கண்டுபிடிப்பதை உள்ளடக்கும்.

ஒரு வணிக ஆய்வாளரின் கூற்றுப்படி, டெவலப்பர்களை விட சோதனையாளர்களுக்கு இருக்கும் முக்கிய நன்மைகளில் ஒன்று வணிகத்தைப் பற்றிய அவர்களின் முழுமையான புரிதல் ஆகும்.வணிக பகுப்பாய்வு என்பது சோதனையாளர்கள் தொடர்வதைக் கருத்தில் கொள்ள வேண்டிய ஒரு தொழிலாகும்.நீங்கள், ஒரு வணிக ஆய்வாளர், உங்கள் நிறுவனத்தின் வணிக மாதிரி மற்றும் பணிப்பாய்வுகளை பகுப்பாய்வு செய்து மதிப்பீடு செய்வீர்கள்.ஒரு பி. ஏ. ஆக, நீங்கள் இந்த பணிப்பாய்வுகள் மற்றும் மாதிரிகளில் [illegible] தொழில்நுட்பத்தை ஒருங்கிணைப்பீர்கள்!

[illegible] ஆண்டுகளைப் போலவே, ஒருவர் ஒரு சோதனை பொறியாளராக இருந்து ஒரு மூத்த சோதனை பொறியாளர், சோதனை முன்னணி மற்றும் சோதனை மேலாளராக முன்னேற முடியும்; மாற்றாக, ஒருவர் ஒரு கியூஏ முன்னணி, கியூஏ மேலாளராக முடியும்.ஒரு சோ வேர் சோதனையாளரின் சுயவிவரம் கடந்த பத்து ஆண்டுகளில் டிராஸ் கேலி மாறியுள்ளது.பல பயன்பாடுகளுக்கு/தயாரிப்பு செயலாக்கங்களில், வேலைகள் ஒரு ஒப்பந்தத்தை உடைப்பதாக மாறிவிட்டன, மேலும் வெளியீட்டிற்கு முன்னர் பயன்பாடுகளின் கட்டமைப்பை உருவாக்குவது எவ்வளவு முக்கியம் என்பதை வணிகம் உணர்ந்துள்ளது.டெஸ் என்ஜி சமூகம் இப்போது சோதனை வழக்குகளில் ஒரு மந்தமான நிறைவேற்றுபவராக இருப்பதற்குப் பதிலாக தேர்வு செய்ய பல்வேறு வகையான தொழில் விருப்பங்களைக் கொண்டுள்ளது. [illegible] ஜாவா மற்றும் பிற கருவி மொழிகள் [illegible] பைதான் போன்ற ஸ்கிரிப்ட் [illegible] ஆட்டோமாவில் ஸ்கிரிப்டிங் திறன்கள் பற்றாக்குறை உள்ளது.

கருவிகளில் தானியங்கியை மதிப்பிடும் திறன் கொண்ட தொழில்நுட்ப வளங்களுக்கான தேவை உள்ளது, கட்டமைப்புகளில் தானியங்கியை உருவாக்குதல் மற்றும் மீண்டும் பயன்படுத்தக்கூடிய கூறுகளை உற்பத்தி செய்தல்.சோதனை முடிவுகளை பகுப்பாய்வு செய்யக்கூடிய, போ லெனெக்ஸைக் கண்டறியக்கூடிய மற்றும் ட்யூனிங் முறைகளை பரிந்துரைக்கக்கூடிய நல்ல செயல்திறன் சோதனையாளர்கள் எப்போதும் தேவைப்படுகிறார்கள்.பயன்பாட்டின் களத்தைப் பற்றிய வலுவான புரிதலைக் கொண்டிருப்பதன் மூலம் டெஸ் என்ஜி நிபுணர்களின் மதிப்பு அதிகரிக்கிறது.பி. எஃப். எஸ். ஐ, டெலிகாம், ஹெல்த்கேர், உற்பத்தி மற்றும் உட்பொதிக்கப்பட்ட களங்கள் போன்ற களங்கள் நுணுக்கமாக உள்ளன.

5 டெஸ் என்ஜி மற்றும் தர உத்தரவாத சேவைகளுக்கான விண்ணப்பங்கள்

பொதுவாக ஏற்றுக்கொள்ளப்பட்ட மூன்று TESNG நுட்பங்கள் பின்வருமாறுஃ

1. கருப்பு பெட்டிஃஉள்ளீடுகள் எவ்வாறு வெளியீடுகளாக மாற்றப்படுகின்றன என்பதைப் பொருட்படுத்தாமல், பிளாக்-பாக்ஸ் டெஸ் என்ஜி என்பது எதிர்பார்க்கப்படும் உள்ளீடுகள் மற்றும் வெளியீடுகளை கணக்கில் எடுத்துக் கொள்ளும்போது அதன் குறிப்பிட்டவற்றுக்கு எதிராக ஏ. யூ. டி. யை உள்ளடக்கியது.பயன்பாட்டின் வணிக தர்க்கத்தை செயல்படுத்தும் உள் அமைப்பு அல்லது குறியீடு சோதனையாளர்களுக்கு மிகக் குறைவு.

பிளாக் பாக்ஸ் டெஸ் என்ஜி-க்கான கிரீ என்ஜி சோதனை நிகழ்வுகளுக்கான நான்கு முக்கிய முறைகள் பின்வருமாறுஃ

பி வி ஏ (எல்லை மதிப்பு பகுப்பாய்வு)

ஈபி (சமன்பாடு சமன்பாடு)

முடிவு அட்டவணைகள்

அட்டவணைகளில் நிலை மாற்றம் (மற்றும் வரைபடங்கள்)

பிளாக் பாக்ஸ் டெஸ் என்ஜி பொதுவாக ஃபங்க் சோனல், ஃபங்க் அல்லாத சோனல் மற்றும் பின்னடைவு டெஸ் என்ஜி ஆகியவற்றிற்கு பயன்படுத்தப்படுகிறது.

2. வெள்ளை பெட்டிஃகுறியீடு அல்லது நிரலில் பயன்பாட்டின் வணிக தர்க்கம் எவ்வாறு செயல்படுத்தப்படுகிறது என்பதை உறுதிப்படுத்துவதே இந்த முறையின் முக்கிய நோக்கமாகும்.

3. சாம்பல் நிறப் பெட்டிஃஉண்மையில், இது கருப்பு பெட்டி மற்றும் வெள்ளை பெட்டியின் கலப்பு ஆகும்.இந்த முறையில், சோதனையாளர் முதன்மையாக பயன்பாட்டை சோதிக்க பிளாக்-பாக்ஸ் அணுகுமுறையைப் பயன்படுத்துகிறார்.இருப்பினும், ஒரு பயன்பாட்டின் சில வணிக-கிரி காலர் அல்லது பாதிக்கப்படக்கூடிய தொகுதிகளுக்கு வெள்ளை பெட்டியைப் [illegible] மேற்கொள்ளப்படுகிறது.

தர உத்தரவாதம் (கியூஏ) என்பது உங்கள் தயாரிப்பு உங்கள் வாடிக்கையாளர்களுக்கு சிறந்ததா என்பதை உறுதிப்படுத்த நீங்கள் பயன்படுத்தும் செயல்முறையாகும்.எளிமையாகச் சொன்னால், தர உத்தரவாதம் (கியூஏ) என்பது உங்கள் பொருள் அல்லது சேவையில் உள்ள சிக்கல்களைத் தவிர்ப்பதற்கும், உங்கள் [illegible] பயனர் அனுபவத்தை உறுதி செய்வதற்கும் பயன்படுத்தப்படும் முறைகளைக் குறிக்கிறது.

அடிக்கடி பயன்படுத்தப்படும் முக்கிய முறை ஆடி என்ஜி ஆகும்.இருப்பினும், ஒரு சில அடி சோனல் முறைகளும் உள்ளன.

பல்வேறு எஸ். க்யூ. ஏ நுட்பங்கள் பின்வருமாறுஃ

ஆடி நிறுவனம்ஃதணிக்கை செய்வது என்பது வேலை தயாரிப்புகளைப் பார்ப்பது மற்றும் அது குறித்த தகவல் நிறுவப்பட்ட நிலையான ஓபரா என்ஜி நடைமுறைகள் பின்பற்றப்பட்டதா என்பதைப் பார்க்க அவர்களுடன் செல்கிறது.

மதிப்பாய்வு செய்தல்ஃஉள் மற்றும் வெளிப்புற பங்குதாரர்கள் சோவேர் தயாரிப்பை மதிப்பாய்வு செய்து பின்னூட்டத்தையும் ஒப்புதலையும் வழங்கும் ஒரு கூட்டம்

கோட் இன்ஸ்பெக் ஆன்ஃபிழைகளைக் கண்டறிவதற்கும், அதன் பிற்கால கட்டங்களில் குறைபாடு வளர்ச்சியைத் தடுப்பதற்கும், மிகவும் முறையான மதிப்பாய்வு வகை ஸ்டே சி டெஸ் என்ஜி செய்கிறது.இது ஒரு பயிற்சி பெற்ற மத்தியஸ்தர் அல்லது சக ஊழியரால் மேற்கொள்ளப்படுகிறது மற்றும் வழிகாட்டுதல்கள், ஒரு சோதனை பட்டியல் மற்றும் [illegible] ஆய்வு மேற்கொள்ளப்படுகிறதுஃ

o இடைமுகம் மற்றும் ஃபங்க் சோனல் விவரக்குறிப்புகள்

o அடிப்படை விவரங்கள் மற்றும் வடிவமைப்பு

o தேவைகளைக் கண்டறிதல்

o இடைமுகங்கள் மற்றும் கட்டமைப்புகள்

o கூட்டங்கள்

o தர்க்கம்

o செயல்திறன்

o கையாளுதல் மற்றும் மீட்டெடுப்பதில் பிழை

o சோதனை, விரிவாக்கம்

o இணைப்பும் ஒற்றுமையும்

சிமுலா மீதுஃஒரு சிமுலா ஆன் என்பது ஒரு நிஜ உலக சூழ்நிலையை உருவகப்படுத்தும் ஒரு கருவியாகும், இதனால் ஆய்வின் கீழ் உள்ள அமைப்பின் நடத்தையை கிட்டத்தட்ட ஆராய முடியும்.

ஃபுங்க் ஃபுங்க் ஃபுங்க்ஃஇது ஒரு தர உத்தரவாத நுட்பமாகும், இது அமைப்பு அதை எவ்வாறு செய்கிறது என்பதில் கவனம் செலுத்தாமல் என்ன சாதிக்கிறது என்பதை சரிபார்க்கிறது.இந்த வகையான பிளாக் பாக்ஸ் டெஸ் என்ஜின் முதன்மை நோக்கம் அமைப்பின் அம்சங்கள் அல்லது குறிப்பிட்டவற்றை மதிப்பீடு செய்வதாகும்.

தரநிலைகள் பற்றிஃதரக் கட்டுப்பாட்டுக்கு ஸ்டாண்டர்டிசா ஆன் மிகவும் அவசியம்.இது தெளிவின்மை மற்றும் ஊகங்களைக் குறைப்பதன் மூலம் தரத்தை உறுதி செய்கிறது.

நிலை சி பகுப்பாய்வுஃஇந்த வகை சோவேர் பகுப்பாய்வு நிரலை இயக்க வேண்டிய அவசியமில்லாமல் ஒரு தானியங்கி கருவியால் மேற்கொள்ளப்படுகிறது.எனவே தொழிற்சாலைகளில் அணுசக்தி, மருத்துவம் மற்றும் பறவைகளுக்கான பொருட்களின் தர உத்தரவாதம் அடிக்கடி இந்த முறையைப் பயன்படுத்துகிறது.எடுத்துக்காட்டாக, ஸ்டே சி பகுப்பாய்வு முறைகள், எனவே வேர் அளவீடுகள் மற்றும் தலைகீழ் பொறியியல் ஆகியவை அடங்கும்.

நடைப்பயணங்கள்ஃகோட வாக் த்ரூ என்றும் அழைக்கப்படும் ஒரு சோ வேர் வாக் த்ரூ என்பது ஒரு வகை சக மதிப்பாய்வு ஆகும், இதில் டெவலப்பர் குழு உறுப்பினர்களை தயாரிப்பை ஆராய்ந்து கேள்விகளைக் கேட்கும்போது வழிநடத்துகிறார், தீர்வுகளை வழங்குகிறார், மேலும் ஏதேனும் குறைபாடுகள், நிலையான வயோலா ஆன் அல்லது பிற சிக்கல்கள் குறித்து கருத்துகளை தெரிவிக்கிறார்.

பாதை டெஸ் என்ஜிஃஇந்த வெள்ளை பெட்டி டெஸ் என்ஜி முறையின் மூலம், ஒவ்வொரு சுயாதீன பாதையும் முழுமையான கிளை பாதுகாப்பை உறுதி செய்வதற்காக குறைந்தது ஒரு முறையாவது இயக்கப்படுகிறது..

மன அழுத்தம்ஃஇந்த வகையான டெஸ் என்ஜி என்பது ஒரு அமைப்பின் வலுவான தன்மையை அதன் வழக்கமான வரம்பிற்கு வெளியே உள்ள கனமான சுமை அல்லது தாண்டி ஆன் மூலம் தீர்மானிக்க செய்யப்படுகிறது.

சிக்ஸ் சிக்மாஃகிட்டத்தட்ட சரியான பொருட்கள் மற்றும் சேவைகளை உற்பத்தி செய்வது சிக்ஸ் சிக்மா தர உத்தரவாத முறையின் நோக்கமாகும்.இது பல தொழில்துறைகளில் விரிவாக பட்டியலிடப்பட்டுள்ளது, இதில் பொருள் மேம்பாடு அடங்கும்.சிக்ஸ் சிக்மாவின் முதன்மை நோக்கம் செயல்முறையை மேம்படுத்துவதாகும், இதனால் 99.76% குறைபாடுகள் இல்லாத பொருட்களை உற்பத்தி செய்ய முடியும்.

சில எஸ்சென் அல் க்யூஏ கருவிகள்

திட்ட உத்தி-மைக்ரோசோ வேர்ட் 16

திட்டம்/ஸ்ப்ரிண்ட் பிளானிங்-ஜிரா

கம்யூனிகா ஆன்-ஸ்லாக், மைக்ரோசோ அணிகள், யம்மர்

ஆவணக் களஞ்சியம்-ஷேர்பாயிண்ட்

சோதனை களஞ்சியம் மற்றும் குறைபாடு மேலாண்மை-JIRA

கருவிகளில் தானியங்கி-ஜென்கின்ஸ், செலினியம், வெள்ளரிக்காய், ஜாவா

1.2.6 தர உத்தரவாதம் மற்றும் தர உத்தரவாதம் இடையே உள்ள வேறுபாடுகளைக் கண்டறியவும்

சோவேர் தர உத்தரவாதம் (SQA) மற்றும் சோவேர் டெஸ்ங் ஆகியவற்றுக்கு இடையிலான வேறுபாடுகளை பின்வரும் அட்டவணை விளக்குகிறது:

எனவே பொருட்கள் தர உத்தரவாதம் (SQA)	எனவே,
தரத்தை உறுதி செய்யும் பொறியியல் செயல்[illegible] என்று அழைக்கப்படுகிறது.	[illegible] வெளியிடப்படுவதற்கு முன்பு சோவேர் பயன்படுத்துவதில் உள்ள சிக்கல்களுக்கு சோதிக்கப்படுகிறது.
செயல்முறைகளின் பயன்பாடு தொடர்பான ஏ. சி. ஆன்களை உள்ளடக்கியது, மதிப்பாய்வு டெஸ் என்ஜி போன்ற தயாரிப்பு சரிபார்ப்பு தொடர்பான ஏ. சி. ஆன்களை உள்ளடக்கியது.	[illegible]
செயல்முறை மையப்படுத்தப்பட்டது	தயாரிப்பு மையப்படுத்தப்பட்டது
முன்னோடியான வி நுட்பம் கொரெக் வி நுட்பம்	
முன்னெச்சரிக்கை நடவடிக்கை	அளவீடு செய்ய வேண்டும்
அமைப்பு தயாரித்த அனைத்து எதிர்கால தயா[illegible] சேர்க்கப்பட்டன.	[illegible] (SQA) [illegible] சோவேர் டெஸ் என்ஜி இன் நோக்கத்தால் மூடப்பட்டுள்ளது.

சுருக்கம்

தகவல் தொழில்நுட்பம் மற்றும் வணிகச் சேவைகளுக்கான இந்தியச் சந்தை 2025ஆம் ஆண்டுக்குள் $1 பில்லியனை எட்டும் என்று எதிர்பார்க்கப்படுகிறது.
இந்தியாவின் மொத்த அந்நிய நேரடி முதலீட்டு பங்கின் படி, இந்திய தகவல் தொழில்நுட்பத் துறையின் தரவரிசை உலக அளவில் #3 ஆகும்.

தகவல் தொழில்நுட்பத் துறையில் நிலையான மற்றும் நிலையான வளர்ச்சியின் படி, 2025 ஆம் ஆண்டில் தொழில்துறையின் வளர்ச்சி 350 மில்லியன் அமெரிக்க டாலர்களாக இருக்கும் என்று எதிர்பார்க்கப்படுகிறது.
டெஸ் என்ஜி என்பது பிழைகளை அடையாளம் காணும் குறிக்கோளுடன் ஒரு நிரலை இயக்குவதை உள்ளடக்கியது.
டெவலப்பர்களால் உருவாக்கப்பட்ட சோவேர் அதன் நோக்கம் கொண்ட பயன்பாட்டிற்கு பொருத்தமானது என்பதையும், பொது பயனர்களுக்கு வெளியிடப்படுவதற்கு முன்பு ஏதேனும் பிழைகள் அல்லது சிக்கல்கள் சரிசெய்யப்படுவதையும் உறுதிப்படுத்த ஒரு சோதனை பொறியாளர் தானியங்கி மற்றும் கையேடு சோதனைகள் இரண்டையும் இயக்க வேண்டும்.

ஒரு சோதனை பொறியாளர் அவர்கள் அறிவையும் அனுபவத்தையும் பெறும்போது வெவ்வேறு வேலை வேடங்களில் முன்னேறலாம்.

முக்கியமாக கடின திறன்கள் மற்றும் எனவே இந்த வேலை பாத்திரத்தில் வெற்றிபெற திறன்கள் தேவை.

பொதுவாக ஏற்றுக்கொள்ளப்படும் மூன்று டெஸ் என்ஜி முறைகளில் பிளாக் பாக்ஸ் அடங்கும், இது அடிக்கடி ஃபங்க் ஓனல், ஃபங்க் அல்லாத ஓனல் மற்றும் பின்னடைவு டெஸ் என்ஜி ஆகியவற்றிற்கு பயன்படுத்தப்படுகிறது.கருப்பு பெட்டி மற்றும் வெள்ளை பெட்டியின் கலவையாக இருக்கும் சாம்பல் பெட்டி, முதன்மையாக பயன்பாட்டின் வணிக தர்க்கம் குறியீடு அல்லது நிரலால் எவ்வாறு செயல்படுத்தப்படுகிறது என்பதில் அக்கறை கொண்டுள்ளது.

ஜென்கின்ஸ், செலினியம், வெள்ளரிக்காய், ஜாவா, மைக்ரோசோ வேர்ட், ஸ்லாக், மைக்ரோசோ அணிகள், யம்மர், ஷேர் பாயிண்ட், ஜேஐஆர்ஏ போன்ற டெஸ்ட் இன்ஜினியர் வேலை செய்ய வேண்டிய பயன்பாடுகள் உள்ளன.

AC vi y 18

கான்-விட் அமர்வு

தொழில்துறையில்.

வீடியோ ஒரு சோதனை பொறியாளரின் வேலை பாத்திரத்தின் ஒரு பார்வையை வழங்கும்.

யூ டியூப் வீடியோவின் இணைப்பு பின்வருமாறுஃஎச் பிஎஸ்ஃ//இணையதளம்.யூடியூப்.காம்/வாட்ச்?v = 3eOd9NTRgJo

பயிற்சியாளர்கள் முள் துளி மௌனத்துடன் வீடியோவைக் கவனிப்பார்கள்.

அவர்கள் பொருத்தமானதாகக் கருதக்கூடிய வீடியோவிலிருந்து சுட்டிகளைக் குறிப்பிடலாம்.

பயிற்சியாளர்கள் வகுப்பில் ஒழுக்கத்தை பராமரிப்பார்கள், வகுப்பில் பேசவோ, கிசுகிசுக்கவோ அல்லது விவாதிக்கவோ மாட்டார்கள்.ஏதேனும் கேள்விகள் அல்லது குழப்பங்கள் ஏற்பட்டால், பயிற்சியாளர்கள் அவற்றை தங்கள் குறிப்பேடுகளில் எழுதுவார்கள்.

கலந்துரையாடல் அமர்வு

பயிற்சியாளர்கள் அத்தியாயத்தைப் புரிந்துகொண்டார்களா என்று பயிற்சியாளர் விசாரிப்பார்.

இந்த அனுபவத்தில், பயிற்சியாளர் பயிற்சியாளரிடம் தலைப்பு தொடர்பான சில கேள்விகளைக் கேட்பார்.

பயிற்சியாளர்கள் தலைப்பைப் பற்றிய தங்கள் புரிதலுக்கு ஏற்ப கேள்விகளுக்கு பதிலளிப்பார்கள்.

பயிற்சியாளர்களின் மனதில் கேள்விகளும் குழப்பங்களும் இருந்தால், அவர்கள் அவற்றை பயிற்சியாளரின் முன் வைக்கலாம்.

பயிற்சியாளர்கள் முன்வைக்கும் கேள்விகளுக்கு அவர் அல்லது அவள் பொருத்தமான பதில்களை வழங்க முடியும் என்பதை பயிற்சியாளர் உறுதி செய்வார்.

உடற்பயிற்சி

அ. காலியிடங்களை நிரப்பவும் 19

1. தகவல் தொழில்நுட்பத் துறை கடந்த 3-5 ஆண்டுகளை அதன் அனுபவங்களாகவே பார்க்கிறது ".
அ. பிளா எண் சகாப்தம் ஆ.பொற்காலம் சி.டயமண்ட் போனன்ஸா

2. 2017ஆம் ஆண்டில் தகவல் தொழில்நுட்பத் துறையின் மொத்த வருவாய் சுமார் ரூ.

a. 160 பில்லியன் அமெரிக்க டாலர் b.ரூ. 5 கோடி சி.1 பில்லியன் அமெரிக்க டாலர்கள்

3. தீர்க்கப்படாத எந்தவொரு பிரச்சினையும் பொருத்தமான அளவிற்கு சரியாக விரிவுபடுத்தப்பட வேண்டும்.
அ. எனவே வேர் டெவலப்பர் பி.உள் அணிகள் சி.கணக்கீடு

4. தகவல் தொழில்நுட்பத் துறையில் வேலைவாய்ப்பு வளர்ச்சி பின்வருமாறு அதிகரிக்கும் என்று கணிக்கப்பட்டுள்ளது:
அ.15-50%பி. 7-8%c. 55-80%

5. எனவே வேயர் டெஸ் என்ஜி என்பது ____________________ மற்றும் _____________ ஒரு முரண்பாடு, ஒரு குறைபாடு அல்லது பிழையின் ஒரு செயல்முறையாகும்.

6. பின்வரும் கூற்றுக்கள் ஒவ்வொன்றும் உண்மையா அல்லது பொய்யா என்பதைக் குறிக்கவும்:
அ. எனவே இது ஒரு நிரல் அல்லது தயாரிப்பின் பலவீனமான புள்ளிகளை வெளிப்படுத்துகிறது. ☐
ஆ. டெஸ் என்ஜி என்பது பிழைகளை அடையாளம் காணும் நோக்கத்துடன் ஒரு நிரலை இயக்கும் செயல்முறையாகும் என்று மையர்ஸ் அவதானிப்பை உருவாக்கினார். ☐

7. டெஸ் என்ஜின் முதன்மையான நோக்கம் என்னவென்றால், சோ வேர் அமைப்புகளின் நம்பகத்தன்மையை உறுதிப்படுத்துவதன் மூலம் அவற்றை ஜிஹெட்லி ஒழுங்குபடுத்தப்பட்ட நிலைமைகளில் மீண்டும் மீண்டும் இணைப்பது ஆகும்.ஜஸ் ஃபை.
____
____
____
____
____

குறிப்புகள்

Skill India
कौशल भारत - कुशल भारत

सत्यमेव जयते
GOVERNMENT OF INDIA
MINISTRY OF SKILL DEVELOPMENT
& ENTREPRENEURSHIP

N·S·D·C
National
Skill Development
Corporation
Transforming the skill landscape

IT - ITeS SSC
NASSCOM

2. தரச் சோதனையின் கருத்தும் கோட்பாடும்

அலகு 2.1-தரச் சோதனையின் கருத்தும் கோட்பாடும்

எஸ்எஸ்சி/
என்1301 22

முக்கிய கற்றல் விளைவுகள்

இந்த தொகுதியின் முடிவில், சமமான சிபாண்ட்கள் பின்வருவனவற்றை செய்ய முடியும்ஃ

1. மேற்கொள்ளப்படும் தர உத்தரவாதப் பணிகளின் நோக்கம் மற்றும் நோக்கம் குறித்து விவாதிக்கவும்.2. தரவுகளின் வகைகளின் அடிப்படையில் தரக் கட்டுப்பாட்டுக்கும் தரக் கட்டுப்பாட்டுக்கும் இடையிலான முக்கிய வேறுபாடுகளைப் பற்றி விவாதிக்கவும்.

யூனிட் 2.1:தரத்தின் கருத்து மற்றும் கோட்பாடு

அலகு நோக்கங்கள்

இந்த பிரிவின் முடிவில், பங்கேற்பாளர்களால் பின்வருவனவற்றை செய்ய முடியும்ஃ

1. கட்டுப்பாடுகள், வேலை மேலாண்மை, போதுமான செயல்முறை, செயல்திறன் மற்றும் ஒருமைப்பாடு அளவுகோல்கள் தொடர்பான தர உத்தரவாதத்தின் பல்வேறு அம்சங்களைப் பற்றி விவாதிக்கவும்.
2. கொள்கைகள், தரநிலைகள், செயல்முறைகள், நடைமுறைகள் மற்றும் பதிப்பு கட்டுப்பாடு உள்ளிட்ட தரத்திற்கான முக்கிய தேவைகளைப் பற்றி விவாதிக்கவும்.
3. பல்வேறு ஆதாரங்களில் இருந்து சேகரிக்கப்பட்ட சப்ஜெக் வெ மற்றும் ஒப்ஜெக் வெ தரவுகளின் கொள்கைகளைப் பற்றி விவாதிக்கவும்.
4. கொள்கையின் அடிப்படையில் சப்ஜெக் வெ மற்றும் ஒப்ஜெக் வெ தரவை எவ்வாறு வகைப்படுத்துவது என்பதை நிரூபிக்கவும்.
5. ஒப்ஜெக் வெ மற்றும் சப்ஜெக் வெ தரவு பகுப்பாய்வு மூலம் தரக் கட்டுப்பாட்டைச் செய்யுங்கள்.
6. பணியாளர்களின் ஒருமைப்பாடு, நம்பிக்கை, ஒழுங்கமைக்கப்பட்ட மண்டல கலாச்சாரம், குழு உணர்வு மற்றும் தரமான செயல்பாட்டில் தரமான உறவு போன்ற கூறுகளின் தாக்கத்தை பகுப்பாய்வு செய்யுங்கள்.

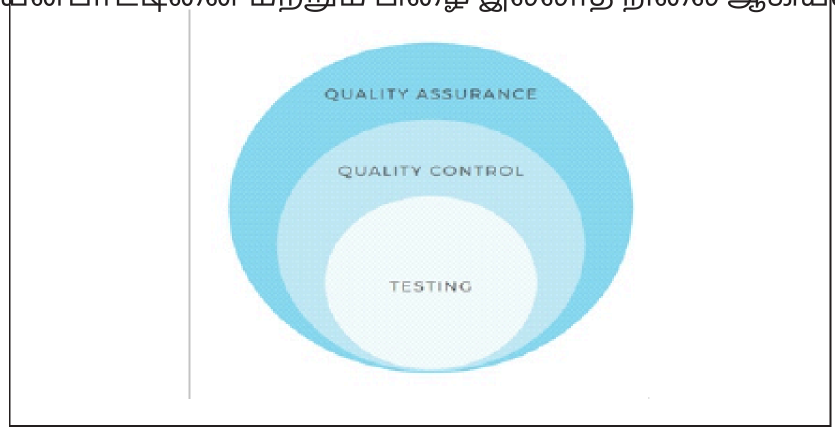
2.1.1 QA TES ng என்றால் என்ன?

தர உத்தரவாதம் (கியூஏ) என்பது உங்கள் தயாரிப்பு உங்கள் வாடிக்கையாளர்களுக்கு மிக உயர்ந்த தரத்தில் இருப்பதை உறுதி செய்ய பயன்படுத்தப்படும் செயல்முறையாகும்.எளிமையாகச் சொன்னால், தர உத்தரவாதம் (கியூஏ) என்பது உங்கள் பொருள் அல்லது சேவையில் உள்ள சிக்கல்களைத் தவிர்ப்பதற்கும், உங்கள் வாடிக்கையாளர்களுக்கு ஒரு வசதியான பயனர் அனுபவத்தை உறுதி செய்வதற்கும் பயன்படுத்தப்படும் முறைகளைக் குறிக்கிறது.

தர உத்தரவாதத்தின் வரலாறு

தரக் கட்டுப்பாடு என்ற கருத்து புதியதல்ல.இதற்கு ஒரு தெளிவான உதாரணம் இடைக்காலத்தில், சங்கங்கள் தங்கள் உறுப்பினர்கள் வழங்கும் பொருட்கள் மற்றும் சேவைகளின் தரத்தை நிலைநிறுத்துவதற்காக உறுப்பினர் தேவைகளை நிறுவியபோது காணலாம்.
தங்கள் போர்க்கப்பல்களைப் பராமரிப்பது போன்ற தரக் கட்டுப்பாட்டின் பொறுப்பும் ராயல்டிக்கு வழங்கப்பட்டது.நீண்ட கடல் பயணங்களின் பாதுகாப்பை உறுதி செய்வதற்காக கடற்படைகளின் பயிற்சி மற்றும் உபகரணங்களின் தர நிர்ணயத்திற்கும் அவர்கள் பங்களித்தனர்.
தொழில்துறை புரட்சியின் போது தரக் கட்டுப்பாட்டுக்கும் ஒரு புரட்சி ஏற்பட்டது.தொழிலாளர்கள் இனி தங்கள் சொந்த வேலையின் திறனுக்கு மட்டுமே பொறுப்பாக இருக்கவில்லை.இந்த பணியை மேற்பார்வையிடும் பொறுப்பு ஃபோர்மேன் மற்றும் நிர்வாகத்திற்கு வழங்கப்பட்டது, மேலும் தர உத்தரவாதத்தில் அனுபவம் வாய்ந்த அமைப்புகள் மற்றும் குழுக்கள் உருவாக்கப்பட்டன.
வெளியிடப்பட்ட பொருள் பாதுகாப்பாக இருப்பதையும், விரும்பியபடி செயல்படுவதையும் உறுதி செய்வதற்காக சரக்குப் பொருட்களின் தரம் குறித்த யோசனை அறிமுகப்படுத்தப்பட்டது."வெளிப்படையான அல்லது மறைமுகமான தேவைகள் மற்றும் எதிர்பார்ப்புகளுக்கு இணக்கத்தின் அளவு" என்ற சொற்றொடர் அதை விவரிக்க அடிக்கடி பயன்படுத்தப்படுகிறது.இந்த வெளிப்படையான மற்றும் மறைமுகமான எதிர்பார்ப்புகள் என்று அழைக்கப்படுபவை பொருள் தரத்தின் இரண்டு அடிப்படை நிலைகளுடன் ஒத்திருக்கின்றனஃ

ஃபங்க் சோனல்-வடிவமைப்பு வழிகாட்டுதல்கள் மற்றும் ஃபங்க் சோனல் (வெளிப்படையான) தேவைகளுக்கு உருப்படி கடைப்பிடிப்பது.சோவேர் இன் இந்த அம்சம் அதன் செயல்திறன், பயன்பாட்டினை மற்றும் பிழைகள் பற்றாக்குறை உட்பட பயனரால் உண்மையில் எவ்வாறு பயன்படுத்தப்படுகிறது என்பதில் கவனம் செலுத்துகிறது.
ஃபங்க் அல்லாத சோனல்-வடிவமைப்பு வழிகாட்டுதல்கள் மற்றும் ஃபங்க் சோனல் (வெளிப்படையான) தேவைகளுக்கு உருப்படி கடைப்பிடிப்பது.சோவேர் இன் இந்த பகுதி பயனரின் உண்மையான இடைமுகத்தில் கவனம் செலுத்துகிறது, இதில் அதன் ஃபங்க் ஒற்றுமை, பயன்பாட்டினை மற்றும் பிழை இல்லாத நிலை ஆகியவை அடங்கும்.



படம். 2. 1 ஆகும்.1 சோவேர் மேம்பாட்டு செயல்பாட்டில் க்யூஏ, க்யூசி மற்றும் டிஎஸ் என்ஜி

ஆதாரம்ஃஎச் பிஎஸ்ஃ//உள்ளடக்கம்.ஆல்டெக்ஸோ.காம்/மீடியா/2016/10 qaqc-and-tes ng.png)

2.1.2 பதிப்பு கட்டுப்பாடு என்றால் என்ன?தர உத்தரவாதத்தில் இது எவ்வாறு முக்கியமானது?

ஒரு பதிப்பு கட்டுப்பாட்டு அமைப்பு உருவாக்கப்பட்டு வரும் கோப்புகளில் சோவேர் மற்றும் தொடர்புடைய தகவல்களின் தொடர்ச்சியான ஐடெராவை சேமிப்பதற்கான அம்சங்களை வழங்குகிறது.பதிப்பு கட்டுப்பாட்டு கருவிகளைப் பொறுத்தவரை, கணினி வெளியீடு என்பது தொடர்புடைய கோப்புகளின் தொகுப்பாகும்.இந்த கோப்புகளில் ஆவணங்கள், மூலக் குறியீடு, தொகுக்கப்பட்ட குறியீடு, சோவேர் உருவாக்கப் பயன்படுத்தப்படும் கருவியின் பதிப்பு மற்றும் சுற்றுச்சூழல் பற்றிய தகவல்கள் ஆகியவை அடங்கும்.பதிப்பு கட்டுப்பாட்டின் முக்கிய குறிக்கோள், அனைத்து மாற்றங்களும் கவனமாக நிர்வகிக்கப்படும் ஒரு கட்டமைக்கப்பட்ட மற்றும் கண்டுபிடிக்கக்கூடிய எனவே பொருள் மேம்பாட்டு செயல்முறையை உறுதி செய்வதன் மூலம் ஒரு சோ வேர் அமைப்புக்கு நன்கு வரையறுக்கப்பட்ட நிலையை பராமரிப்பதாகும்.களஞ்சியம் ஒரு முக்கிய இடமாகும், அதில் பெரும்பாலான பதிப்பு கட்டுப்பாட்டு கருவிகளுக்கான அனைத்து கோப்புகளின் முதன்மை நகல் உள்ளது.

எந்தவொரு வணிகமும் தரவு காப்புப்பிரதி, பணியாளர் ஒத்துழைப்பு மற்றும் கோப்புகளின் பல இடங்களை சேமித்து வைப்பதில் சிக்கல்களை எதிர்கொள்ளக்கூடும்.ஒரு நிறுவனம் வெற்றிபெற, இந்த பிரச்சினைகள் அனைத்தும் தீர்க்கப்பட வேண்டும்.இந்த சூழ்நிலையில் ஒரு பதிப்பு கட்டுப்பாட்டு அமைப்பு தேவைப்படுகிறது.
இந்த நிறுவனங்கள் எதிர்கொள்ளும் சில முக்கிய சிக்கல்கள் இவைஃ

ஒத்துழைப்பு வழங்கவும்.வெவ்வேறு இடங்களில் ஏராளமான மக்கள் இருப்பதால், ஒரு குறிப்பிட்ட காரணத்திற்காக தொடர்பு கொள்ள வேண்டிய அவசியம் இருக்கலாம், அல்லது வெவ்வேறு பிராந்தியங்களைச் சேர்ந்த ஒரு குழு ஒரே திட்டத்தில் வேலை செய்யலாம்.

பதிப்புகளை சேமிப்பது.இந்தத் திட்டம் முழுமையான பதிப்புகளில் முடிக்கப்பட்டுள்ளது, இதனால் இந்த கடமைகள் அனைத்தையும் ஒரே இடத்தில் வைத்திருப்பது கடினம்.

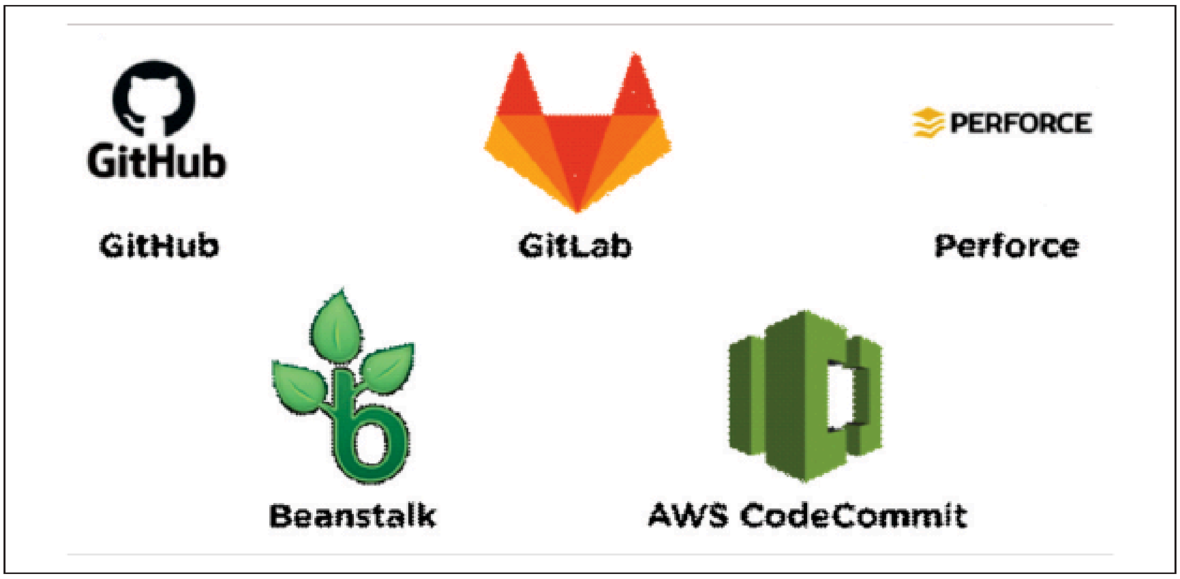
முந்தைய பதிப்புகளை மீட்டமைத்தல்.ஒரு பிழையின் மூலத்தைக் கண்டுபிடிப்பதற்கு எப்போதாவது முந்தைய பதிப்பிற்குச் செல்ல வேண்டும்.

என்ன நடந்தது என்பதைக் கண்டறியவும்.மூலக் குறியீட்டின் முந்தைய பதிப்புகளில் என்ன மாற்றங்கள் செய்யப்பட்டன அல்லது ஒரு கோப்பில் சரியாக எங்கு மாற்றங்கள் செய்யப்பட்டன என்பதை அறிவது முக்கியம்.
காப்புப்பிரதி.பயனரின் வட்டு அல்லது கணினி காப்புப்பிரதி இல்லாமல் செயலிழந்தால் அனைத்து வேலைகளும் பயனற்றவை.
சோலு ஆன்.மீட்புக்கான பதிப்பு கட்டுப்பாடு!

பெரும்பாலான நிறுவனங்கள் தங்கள் ஊழியர்களிடையே ஒத்துழைக்க முடியும் மற்றும் பதிப்பு கட்டுப்பாட்டு அமைப்புக்கு நன்றி தொலைநிலை களஞ்சிய காப்புப்பிரதிகளுக்கு உதவ முடியும்.இந்த அமைப்பு டெவலப்பர்களுக்கு முந்தைய கடமைகளுக்குத் திரும்பவும், தேவைப்படும்போது மூலக் குறியீட்டின் மிக சமீபத்திய பதிப்பிற்குத் திரும்பவும் உதவும்.
ஒரு ஒற்றை சேவையக களஞ்சியத்தை கணிசமான எண்ணிக்கையிலான பணியிடங்கள் பயன்படுத்தலாம்.ஒவ்வொரு பணிநிலையிலும் தற்போதைய செயல்பாட்டுக் குறியீட்டின் நகல் இருக்கும், மேலும் இந்த பணிநிலைகள் ஒவ்வொன்றும் அதன் மூலக் குறியீட்டை ஒரு குறிப்பிட்ட சேவையக களஞ்சியத்தில் சேமிக்கும்.
எந்தவொரு டெவலப்பரும் இப்போது களஞ்சியத்துடன் செய்யப்படும் வேலையை எளிதாக அணுக முடியும்.டெவலப்பரின் சிஸ்டம் தோல்வியடைந்தாலும், மத்திய களஞ்சியத்தில் மூலக் குறியீட்டின் நகல் இருக்கும் என்பதால் வேலை முடிவடையும்.இ பார் குலார்

2.1.3 பதிப்பு கட்டுப்பாட்டின் நன்மைகள்

மூலக் குறியீட்டை நிர்வகித்தல் மற்றும் பாதுகாப்பது.பதிப்பு கட்டுப்பாட்டு அமைப்பு அனைத்து குறியீடு மாற்றங்களையும் கண்காணித்து மூலக் குறியீட்டை நிர்வகிக்க சோவேர் குழுவிற்கு உதவுகிறது.கூடுதலாக, இது எதிர்பாராத மனித பிழை மற்றும் மூலக் குறியீட்டில் அதன் விளைவுகளுக்கு எதிராக பாதுகாக்கிறது.
அனைத்து குறியீடு மாற்றங்களையும் கண்காணித்தல்.திட்டத்திற்கு பொறுப்பான குழு தொடர்ந்து புதிய மூலக் குறியீடுகளை உருவாக்கி தற்போதைய குறியீட்டில் மாற்றங்களைச் செய்கிறது.இந்த திருத்தங்கள் எதிர்கால பயன்பாட்டிற்காக ஆவணப்படுத்தப்பட்டுள்ளன, மேலும் ஒரு குறிப்பிட்ட சிக்கலின் அடிப்படை காரணத்தை அடையாளம் காண தேவைப்பட்டால் ஆலோசிக்கப்படலாம்.குறியீட்டின் முந்தைய பதிப்புகளை ஒப்பிடுதல்.டெவலப்பர்கள் என்னிடமும் திரும்பிச் சென்று குறியீட்டின் முந்தைய பதிப்புகளை ஒப்பிட்டுப் பார்த்து பிழையை சரிசெய்ய உதவலாம், அதே நேரத்தில் அனைத்து குழு உறுப்பினர்களுக்கும் இடையூறுகளைக் குறைக்கலாம், ஏனெனில் குறியீட்டின் முந்தைய பதிப்புகள் [illegible]யும் பயன்படுத்துவதை விட டெவலப்பர்களின் பணி ஓட்டத்தை ஆதரிக்கிறது.எந்தவொரு நம்பகமான பதிப்பு கட்டுப்பாட்டு அமைப்பும் பதிப்பு கட்டுப்பாட்டு அமைப்புகளைப் பயன்படுத்தி things.When செய்வதற்கான ஒரு சமமான வழியை விதிக்காது, அவை இடைவிடாத மற்றும் சிக்கலான குறியீடு மாற்றங்களை வழங்குவதில் புகழ்பெற்றவை, டெவலப்பர்கள் இந்த கடினமான பொறிமுறையால் வருத்தப்படுவது பொதுவானது.



படம். 2. 1 ஆகும்.2 சில பதிப்பு கட்டுப்பாட்டு அமைப்புகளின் எடுத்துக்காட்டுகள் 27

2.1.4 தேர்வு நுழைவு மற்றும் வெளியேறும் அளவுகோல்கள்

ஸாவே வேயர் டெஸ் என்ஜி என்பது வேயர் மேம்பாட்டு வாழ்க்கைச் சுழற்சியின் ஒரு முக்கிய கட்டமாகும், ஏனெனில் இது கணிசமான அளவு என்னையும், சோவேர் தயாரிப்புகளின் செயல்திறன் மற்றும் தரத்தை மதிப்பிடுவதற்கு சோதனையாளர்களிடமிருந்து முயற்சியையும் கோருகிறது.மிகவும் உதவியாக இருந்தாலும், பல்வேறு பி. எல். ஏ. ஆர். எம். களில் மேற்கொள்ளப்பட வேண்டிய பல சந்தர்ப்பங்கள் காரணமாக இந்த செயல்முறை அடிக்கடி மறுமலர்ச்சியை வளர்க்கிறது.கூடுதலாக, கணக்கில் எடுத்துக் கொள்ளப்பட்டு சோதிக்கப்பட வேண்டிய பல்வேறு தேவைகள் உள்ளன, இது எப்போதாவது சோதனையாளர்களுக்கு குழப்பத்தை ஏற்படுத்தும், எங்கு தொடங்குவது மற்றும் நிறுத்துவது என்பதை தீர்மானிக்கும் போது சமமாக.இந்த தவறான புரிதலைத் தடுக்க, கியூஏ குழு டெஸ் என்ஜி தொடங்குவதற்கு முன்பு குறிப்பிட்ட நிபந்தனைகள் மற்றும் தேவைகளை நிறுவுகிறது, இது டெஸ் என்ஜி வாழ்க்கைச் சுழற்சி முழுவதும் சோதனையாளர்களுக்கு உதவுகிறது.இந்த தேவைகள் நுழைவு மற்றும் வெளியேறும் அளவுகோல்கள் என்று அழைக்கப்படுகின்றன, மேலும் அவை வாழ்க்கைச் சுழற்சிக்கு இன்றியமையாதவை.

நுழைவு அளவுகோல்கள்

டெஸ் என்ஜி செயல்முறையின் துல்லியம் நுழைவு அளவுகோல்களால் உத்தரவாதம் அளிக்கப்படுகிறது, அவை இறுதி செய்யப்பட்டு சோவேர் மற்றும் வணிகத் தேவைகள் பற்றிய முழுமையான பகுப்பாய்விற்கு தேர்ந்தெடுக்கப்படுகின்றன.அவற்றைப் புறக்கணிப்பது செயல்முறையின் தரத்தைக் குறைக்கும்.

பின்வருபவை சில நுழைவுத் தேவைகள், அவை பொதுவாக டெஸ் என்ஜின் தொடக்கத்தைக் குறிக்கப் பயன்படுத்தப்படுகின்றனஃ

முழுமையாகவோ அல்லது சமமாகவோ சோதனை செய்யக்கூடிய குறியீடு உள்ளது.வரையறுக்கப்பட்ட மற்றும் அங்கீகரிக்கப்பட்ட தேவைகள் உள்ளன.விரும்பிய மற்றும் தேவையான சோதனைத் தரவுகளின் கிடைக்கும் தன்மை.

சோதனை வழக்குகள் தயாரிக்கப்பட்டு உருவாக்கப்படுகின்றன.

சோதனைச் சூழல் அமைக்கப்பட்டுள்ளது, மேலும் உபகரணங்கள் மற்றும் கருவிகள் உட்பட மற்ற அனைத்து வளங்களும் கிடைக்கின்றன.

வெளியேறும் அளவுகோல்

வெளியேறும் அளவுகோல்கள் என்பது நிறுவப்பட்ட காலக்கெடு மற்றும் வரவுசெலவுத் திட்டத்தைப் பின்பற்றுவதற்காக கியூஏ குழுவால் உருவாக்கப்பட்ட ஒரு முக்கியமான ஆவணமாகும்.இந்தச் செயல்முறை முடிவடைவதற்கு முன்பு பூர்த்தி செய்யப்பட வேண்டிய நிபந்தனைகள் மற்றும் கோரிக்கைகளை இந்த ஆவணம் கோடிட்டுக் காட்டுகிறது.சோதனையாளர்களின் குழுக்கள் வெளியேறும் அளவுகோல்களின் உதவியுடன் [illegible]
ஒவ்வொரு சோதனை மட்டத்திற்கும் வெளியேறும் அளவுகோல்களை வரையறுக்கலாம், சோதனை திட்டமிடல் மற்றும் குறிப்பிட்ட செயல்பாடு முதல் செயல்படுத்தல் வரை, மேலும் சோதனைத் திட்டம், சோதனை உத்தி, சோதனை வழக்குகள், சோதனை பதிவுகள் போன்ற கட்டத்தின் துணை தயாரிப்பை பெரிதும் சார்ந்துள்ளது.
TESNG செயல்முறையை நிறுத்துவதற்கோ அல்லது முடிப்பதற்கோ பொதுவாக ஏற்றுக்கொள்ளப்பட்ட வெளியேறும் அளவுகோல்கள் பின்வருமாறுஃ

பட்ஜெட் குறைகிறது அல்லது காலக்கெடுவை பின்பற்றுகிறது.

ஒவ்வொரு சோதனை வழக்கையும் செயல்படுத்தவும் புதுப்பிக்கவும்.

சோதனையின் தேவைகள் மற்றும் விரும்பிய மற்றும் போதுமான இரண்டையும் உள்ளடக்கியது.கண்டறியப்பட்ட அனைத்து குறைபாடுகளும் சரிசெய்யப்பட்டு மூடப்பட்டுள்ளன.

எந்தவொரு கிரி கால், உயர் முன்னுரிமை அல்லது கடுமையான பிழையும் கவனிக்கப்படவில்லை.
குறைபாடுகளை அவற்றின் தற்போதைய நிலையுடன் பராமரித்தல்.

சந்தையில் உள்ள நுழைவு மற்றும் வெளியேறும் அளவுகோல்களுக்கான முன்னணி சிறந்த நடைமுறைகளில் சில பின்வருமாறுஃ

எந்தவொரு செயல்முறைக்கும் முன் ஒவ்வொரு சோதனை வகைக்கும் நுழைவு மற்றும் வெளியேறும் அளவுகோல்களை தெளிவாக வரையறுப்பது முக்கியம்.

தரமான அளவைக் காட்டிலும் தரமான அளவைக் குறிக்கும் நடவடிக்கைகள் அல்லது நிபந்தனைகள்
நுழைவு அல்லது வெளியேறும் அளவுகோல்கள் பூர்த்தி செய்யப்படாவிட்டால், சரியான செயல்முறை ஒதுக்கப்பட வேண்டும், அல்லது தேவையான மாற்றங்களுடன் மீண்டும் தொடங்கப்பட வேண்டும்.
செயல்முறையின் உருவாக்கம் மற்றும் மதிப்பாய்வின் போது, மதிப்பீட்டாளர் நிலையான கண்காணிப்பை பராமரிக்க வேண்டும் மற்றும் பின்தொடர்தலை வழங்க வேண்டும்.

2.1.5 முறைகள் பற்றிய தரவு சேகரிப்பு

"அறிவே சக்தி" என்ற போது எனக்கு தகவல் முக்கியமானது.ஆனால் கேள்வி என்னவென்றால், உங்கள் குறிப்பிட்ட தேவைகளுக்கு எந்த தொழில்நுட்ப தரவு சேகரிப்பு சிறந்தது?எனவே, மூல தரவு எப்போதும் சமமாக பயனுள்ளதாக இருக்க வேண்டிய அவசியமில்லை.இது சரியான கட்டமைப்பும் சூழலும் இல்லாத தொடர்பில்லாத உண்மைகள் மற்றும் புள்ளிவிவரங்களின் தொகுப்பு மட்டுமே.இருப்பினும், நீங்கள் அந்தத் தரவை ஒழுங்கமைத்து, வகைப்படுத்தி, பகுப்பாய்வு செய்தால், முடிவெடுப்பதற்கு உங்களிடம் ஒரு வலுவான "எரிபொருள்" இருக்கும்.

"டேட்டா கலெக்ஷன்" என்ற சொல் மிகவும் உயர் தொழில்நுட்பம் மற்றும் டிஜிட்டல் என்று தோன்றினாலும், பெரிய தரவு, இணையம் மற்றும் கணினிகள் எப்போதும் சம்பந்தப்பட்டவை என்று இது அர்த்தப்படுத்துவதில்லை.தரவு சேகரிப்பு ஒரு தொலைபேசி கணக்கெடுப்பு, ஒரு அஞ்சல்-இன் கருத்து அட்டை அல்லது ஒரு கிளிப்போர்டு கொண்ட ஒரு மனிதர் கூட சீரற்ற பார்வையாளர்களிடம் சில கேள்விகளைக் கேட்கலாம்.ஆனால் நுட்பங்கள் குறித்த பல்வேறு தரவு சேகரிப்புகளை ஒத்த வகைகளை ஒத்ததாக தொகுக்க முயற்சிப்போம்.

தரவுகளை சேகரிக்க இரண்டு வழிகள் உள்ளன.தகவல் நுட்பங்கள், முறைகள் மற்றும் வகைகள் உள்ளிட்ட பல சொற்கள், அவற்றை யார் பயன்படுத்துகிறார்கள் என்பதைப் பொறுத்து வெவ்வேறு விஷயங்களைக் குறிக்கலாம்.எடுத்துக்காட்டாக, ஒரு ஆதாரம் முறைகளில் தரவு சேகரிப்பை "முறைகள்" என்று குறிப்பிடலாம்.நாம் எந்த லேபிள்களைத் தேர்ந்தெடுத்தாலும், அடிப்படை யோசனைகள் மற்றும் முறிவுகள் ஒரே மாதிரியாகவே இருக்கும், நாம் ஒரு அறிவியல் ஃபிக் ஆராய்ச்சி திட்டம் அல்லது மார்க் என்ஜி பகுப்பாய்வு பற்றி விவாதிக்கிறோமோ இல்லையோ.

இரண்டு முறைகள் பின்வருமாறு:

1. முதன்மை

   இது உண்மையான சி, பெயர் குறிப்பிடுவது போல தரவு ஆராய்ச்சியாளர்கள் சேகரித்த முதல் கை தரவு.எந்தவொரு கூடுதல் மண்டல அல்லது இணைக்கப்பட்ட ஆராய்ச்சியையும் நடத்துவதற்கு முன்பு, இந்த செயல்முறை தகவல்களை சேகரிப்பதற்கான முதல் படியாகும்.ஆராய்ச்சியாளர் தரவைச் சேகரிக்கும் வரை முதன்மைத் தரவுகளின் முடிவுகள் மிகவும் துல்லியமாக இருக்கும்.இருப்பினும், ஒரு குறைபாடு உள்ளது, ஏனெனில் நேரில் ஆராய்ச்சி செய்வது விலை உயர்ந்ததாகவும், என்னைச் செலவழிக்கக்கூடியதாகவும் இருக்கலாம்.

2. இரண்டாம் நிலை

   இரண்டாம் நிலை தரவு என்பது ஏற்கனவே ஸ்டாஸ் கால் பகுப்பாய்விற்கு உட்பட்டுள்ளது மற்றும் பிற ஆதாரங்களிலிருந்து பெறப்பட்டுள்ளது.இந்த தகவல் ஒன்று ஆராய்ச்சியாளர் பார்த்த தகவல் அல்லது ஆராய்ச்சியாளர் மற்றவர்களை சேகரிக்கச் சொன்ன தகவல்.எளிமையாகச் சொல்வதானால், இது இரண்டாவது கை தகவல்.இரண்டாம் நிலை தகவல் முதன்மை தகவலை விட அணுகக்கூடியது மற்றும் குறைந்த விலை கொண்டதாக இருந்தாலும், அதன் நம்பகமான நகரம் மற்றும் துல்லியம் குறித்து கேள்வி கேட்கப்படுகிறது.இரண்டாம் நிலை தரவுகளில் பெரும்பாலானவை எண்ணியல் தகவல்களால் ஆனவை.

   முறைகள் குறித்த தரவு சேகரிப்பின் வகைபிரித்தல் அட்டவணை 2 இல் காட்டப்பட்டுள்ளது.ஒவ்வொரு நுட்பமும் மக்களுக்கு எவ்வளவு தொடர்பு தேவை என்பதை அடிப்படையாகக் கொண்டு வகைப்படுத்தப்படுகிறது.முதல் நிலை தொடர்புக்கு பார்வையாளர்களுடன் நேரடி தொடர்பு அவசியம்.இரண்டாம் நிலை தொடர்பு சம சிபாண்ட்களின் வேலை சூழல்களுக்கு அணுகல் தேவைப்படுகிறது, ஆனால் இது சம சிபாண்ட்களுக்கு நேரடி அணுகல் அல்லது சம சிபாண்டுகளுக்கும் ஆராய்ச்சியாளர்களுக்கும் இடையில் இன்டராக் தேவைப்படாது.மறுபுறம், மூன்றாம் நிலை தொடர்புக்கு, மூலக் குறியீடு அல்லது ஆவணங்கள் போன்ற வேலை சார்ந்த உண்மைகளுக்கான அணுகல் மட்டுமே தேவைப்படுகிறது.

வகை நுட்பம் முதல் பட்டம் (இன்க்விசி வே நுட்பங்களின் நேரடி ஈடுபாடு எனவே வேர் பொறியாளர்கள்) · மூளைச்சலவை மற்றும் கவனம் செலுத்தும் குழுக்கள் · நேர்காணல்கள் & கேள்விகள் விவரக்குறிப்புகள் · கருத்தியல் மாடலிங் அவதானிப்பு மண்டல நுட்பங்கள் · வேலை நாட்குறிப்புகள் · சிந்தனை-சத்தமாக நெறிமுறைகள் · ஒத்திசைக்கப்பட்ட நிழலில் நிழல் மற்றும் அவதானிப்பு · குழுவில் சேருதல்) இரண்டாம் நிலை (மறைமுக ஈடுபாடு இன்ஸ்ட்ருமென் என்ஜி சிஸ்டம்ஸ் · சுவரில் பறக்க (பார் சிபண்ட்கள் தங்கள் வேலையை தட்டச்சு செய்கின்றன) எனவே வேர் பொறியாளர்களின் · நிகழ்த்தப்பட்ட வேலையின் மின்னணு தரவுத்தளங்களின் பகுப்பாய்வு · பகுப்பாய்வு கருவி பயன்பாட்டு பதிவுகள் · பகுப்பாய்வு குறித்த ஆவணங்கள் · நிலை மற்றும் ஒரு அமைப்பின் இயக்கவியல் பகுப்பாய்வு

அட்டவணை 2.1 நுட்பங்கள் குறித்த தரவு சேகரிப்பு

2.1.6 ஒப்ஜெக் வே மற்றும் சப்ஜெக் வே பகுப்பாய்வைப் புரிந்துகொள்வது

வரையறையை அறிந்திருப்பது ஒப்ஜெக் வெ மற்றும் சப்ஜெக் வெ சொற்களுக்கு இடையில் புரிந்துகொள்ள உதவும்ஃ
தனிப்பட்ட உணர்வுகள், சுவைகள் அல்லது கருத்துக்களால் பாதிக்கப்படுவதில்லை

சப்ஜெக் வே (அட்ஜ்)-சப்ஜெக் வே எண்ணங்கள், உணர்வுகள் அல்லது கருத்துக்களால் பாதிக்கப்படுகிறது வரையறையை அறிந்திருப்பது ஒப்ஜெக் வே மற்றும் சப்ஜெக் வே கருத்துக்களுக்கு இடையில் வேறுபடுவதை எளிதாக்கும்.

இந்த வரையறைகளின் விளைவாக, வடிவமைப்பு முதன்மையாக ஒரு ஒப்ஜெக் வெ செயல்முறை என்று நாம் கூறலாம்.ஒரு திட்டத்தின் ஆரம்பத்தில், நமது உணர்வுகள், "சுவை", கோட்பாடுகள் மற்றும் ஆதாரமற்ற கூற்றுக்கள் நம்மைப் பாதிக்கும் என்பதைக் காட்டிலும் ஒரு வெளிப்படையான செயல்முறையைப் பின்பற்ற வேண்டும் என்று [illegible].குறிக்கோள் பயனர் தேவைகள், நடத்தைகள் மற்றும் செயல்பாடுகளை பணி பகுப்பாய்வு, கண்காணிப்பு மண்டல முறைகள் மற்றும் பிற பின்னூட்ட முறைகள் மூலம் புரிந்துகொள்வதாகும்.மைக் குனியேஸ்கியின் கூற்றுப்படி, இது பார்வையாளர்களுக்கு வடிவமைப்பின் தாக்கத்தைப் புரிந்துகொள்ளும் செயல்முறையாகும்.பயனர் ஆராய்ச்சி என்பது இறுதி பயனரை மனதில் கொண்டு பக்கச்சார்பற்ற முறையில் வடிவமைக்க எங்களுக்கு உதவுவதாகும்.ஆராய்ச்சி நமக்காக வடிவமைப்பதிலிருந்தும், நமது தனிப்பட்ட விருப்பங்களை வடிவமைப்பில் இணைப்பதிலிருந்தும் நம்மைத் தடுக்கிறது.அதற்கு பதிலாக, பயனர் ஆராய்ச்சி ஐடிஎன் நபர், அவர்கள் தயாரிப்பு அல்லது சேவையைப் பயன்படுத்தும் சூழல் மற்றும் எங்களிடமிருந்து அவர்களுக்குத் தேவையான உதவி ஆகியவற்றைக் குறிக்கிறது.

2.1.7 ஸ்ட்ரெஸ் டெஸ் என்ஜி

மன உளைச்சல்ஃமன அழுத்தம் என்பது சவாலான சூழ்நிலைகளில் நிலையான அல்லது ஏற்றுக்கொள்ளக்கூடிய செயல்திறனை பராமரிக்கும் திறனைத் தீர்மானிக்க சோ வேர் பரிசோதிக்கப்படும் ஒரு செயல்முறையாகும்.இவற்றில் அதிக நெட்வொர்க் போக்குவரத்து, அதிக செயல்முறை சுமை, அடிப்படை வன்பொருளின் கீழ் அல்லது ஓவர்க்ளாக்கிங் மற்றும் புற அல்லது கணினி வளத்திற்கான கடுமையான தேவைகளின் கீழ் ஓபரா என்ஜி ஆகியவை அடங்கும்.அமைப்பின் இயல்பான செயல்பாட்டு வரம்புகளை மீறியிருந்தாலும் கூட, வலிமை மற்றும் நம்பகத்தன்மையின் அளவை தீர்மானிக்க மன அழுத்தம் உதவுகிறது.எனவே அதிக பங்குகள் அல்லது உண்மையான சூழ்நிலையில் செயல்படுவது மன அழுத்தத்திலிருந்து பெரிதும் பயனடைவதாக கருதப்படுகிறது.

ஒரு உலாவி சாளரத்தைப் பாருங்கள்.ஒரே நேரத்தில் முல் ப்ளே பக்கங்களுக்கு இடையில் மாற, பயனர்கள் முல் ப்ளே உலாவி சாளரங்களைத் திறக்கலாம்.இருப்பினும், அவற்றின் ஒன்றோடொன்று சார்ந்திருப்பதால், இந்த சாளரங்களில் ஒன்று செயலிழந்தால், அவை அனைத்தும் செயலிழக்கும்.இந்த சூழ்நிலையில், உலாவி அழுத்தத்தின் மூலம் [illegible]

மன அழுத்த சோதனைகள் எவ்வாறு செய்யப்படுகின்றன?

மன அழுத்த செயல்முறைக்கு ஐந்து முக்கிய படிகள் உள்ளனஃ

- மன அழுத்த சோதனைக்கான ஆயத்தங்கள்ஃஇங்கே, நீங்கள் கணினி தரவைச் சேகரிக்கிறீர்கள், அமைப்பைப் பகுப்பாய்வு செய்கிறீர்கள், மேலும் மன அழுத்த சோதனையின் ஒப்ஜெக் வெஸைக் குறிப்பிடுகிறீர்கள்.
- தானியங்கி ஸ்ட்ரெஸ் டெஸ் என்ஜி ஸ்கிரிப்ட் கிரியே ஆன்ஃஇந்த கட்டத்தில், நீங்கள் மன அழுத்த சூழ்நிலைகளுக்கான சோதனைத் தரவை உருவாக்கி, மன அழுத்த சோதனைகளுக்கான ஸ்கிரிப்ட்களில் தானியங்கியை உருவாக்குகிறீர்கள்.
- ஸ்கிரிப்ட் எக்ஸிக்யு ஆன்ஃஇந்த கட்டத்தில், நீங்கள் மன அழுத்தத்திற்கான ஸ்கிரிப்ட்களில் ஆட்டோமொபைலை இயக்கி முடிவுகளை சேமிக்கிறீர்கள்.
- முடிவுகள் பகுப்பாய்வுஃஇந்த கட்டத்தில், நீங்கள் மன அழுத்தம் சோதனை முடிவுகளை ஆராய்ந்து ஏதேனும் பக்கவிளைவுகளைக் கண்டறியிறீர்கள்.
- ட்விக்கிங் மற்றும் ஒப் மிசா ஆன்ஃஇந்த கட்டத்தில், நீங்கள் விரும்பிய அளவுகோலை அடைவதற்கான முயற்சியில் கணினியின் செங்ஸை சரிசெய்து குறியீட்டை மேம்படுத்துகிறீர்கள்.

மாற்றங்கள் விரும்பிய முடிவுகளுக்கு வழிவகுத்தனவா என்பதைச் சரிபார்க்க, நீங்கள் மீண்டும் ஒரு முறை சுழற்சியை இயக்குகிறீர்கள்.செயல்திறன் இலக்குகளை அடைய, ஸ்ட்ரெஸ் டெஸ் என்ஜி செயல்முறைக்கு, எடுத்துக்காட்டாக, பொதுவாக மூன்று முதல் நான்கு சுழற்சிகள் தேவைப்படுகின்றன.

மன அழுத்தத்திற்கு பரிந்துரைக்கப்படும் கருவிகள்ஃ

- சுமை ரன்னர்ஃஒரு பிரபலமான சுமை tes ng கருவி HP இன் சுமை ரன்னர் ஆகும். சுமை ஓட்டுநரால் உருவாக்கப்பட்ட சுமை சோதனை முடிவுகளைப் பயன்படுத்தி பெஞ்ச் மார்க்கிங் செய்யப்படுகிறது.
- ஜே மீட்டர்ஃஒரு திறந்த மூல TES ng கருவி J மீட்டர் ஆகும்.இது ஒரு மன அழுத்தம் மற்றும் செயல்திறன் மட்டுமே ஜாவா பயன்பாட்டில் உள்ளது.சுமை, ஃபங்க் சோனல், மன அழுத்தம் உள்ளிட்ட பல்வேறு சோதனை வகைகளைக் கையாள ஜே மீட்டர் வடிவமைக்கப்பட்டுள்ளது. இது வேலை செய்ய ஜே. டி. கே 5 அல்லது அதற்குப் பிறகு தேவைப்படுகிறது.
- மன அழுத்தம் சோதனையாளர்ஃஇந்த கருவி வலை பயன்பாட்டின் செயல்திறனைப் பற்றிய ஆழமான கண்டுபிடிப்புகளை வழங்குகிறது மற்றும் முடிவுகளை வரைபடமாகக் காட்டுகிறது.இது மிகவும் பயனர் நட்பு.இது முதலீட்டிற்கு ஒரு சிறந்த வருவாயை வழங்குகிறது மற்றும் எந்த சோஃபிஸ் கேட்டட் குறியீடும் தேவையில்லை.
- நியோ சுமைஃமொபைல் மற்றும் இணைய பயன்பாடுகளை சோதிக்க இந்த பிரபலமான கருவி சந்தையில் உடனடியாக கிடைக்கிறது.குறைவான சுமையில் ஒரு பயன்பாட்டின் செயல்திறனை மதிப்பிடுவதற்கும், மறுமொழியை ஆராய்வதற்கும், இந்த கருவி ஆயிரக்கணக்கான பயனர்களை உருவகப்படுத்த முடியும்.கூடுதலாக, இது கிளவுட்-ஒருங்கிணைக்கப்பட்ட செயல்திறன், சுமை மற்றும் அழுத்தத்தை ஆதரிக்கிறது.இது பயன்படுத்த எளிதானது, சிக்கனமானது மற்றும் நல்ல அளவிடுதலை வழங்குகிறது.

மன அழுத்தம் அளவீடுகள்ஃஅளவீடுகள் பொதுவாக ஒரு மன அழுத்த சோதனையின் முடிவில் ஆராயப்படுகின்றன மற்றும் ஒரு அமைப்பின் செயல்திறனை மதிப்பிடுவதில் உதவுகின்றன.அடிக்கடி பயன்படுத்தப்படும் அளவீடுகள் -

அளவிடுதல் மற்றும் செயல்திறன் அளவீடுகள்

ஒவ்வொரு நொடியும் கோரப்படும் பக்கங்களின் எண்ணிக்கை வினாடிக்கு பக்கங்கள் மூலம் அளவிடப்படுகிறது.

செயல்திறனுக்கான அடிப்படை அளவீடுஃபதிலளிக்கும் தரவு அளவு/இரண்டாவது

சுற்றுகள்ஃவினாடிக்கு கிளையன்ட் எக்ஸிகியூ பக்கங்களின் உண்மையான எண்ணிக்கைக்கு எதிராக சோதனை காட்சிகளின் எண்ணிக்கையானது ஒவ்வொரு நொடியும் கோரப்பட்ட பக்கங்களின் எண்ணிக்கையை அளவிடுகிறது.

பதிலுக்கு விண்ணப்பம்

ஒரு படம் அல்லது பக்கம் பொதுவாக என்னை ஏற்ற ஒரு குறிப்பிட்ட அளவு எடுக்கும்.

முதலில் என்னை அழைக்கவும்ஃபக்க நேரத்தில் தரவு அல்லது தகவலின் முதல் பைட்டைத் திருப்பித் தர எனக்குத் தேவையான தொகைஃஒரு பக்கத்தில் உள்ள ஒவ்வொரு தகவலையும் நான் மீட்டெடுக்க வேண்டியிருந்தது.

தோல்விகள்.

கானெக் தோல்வியடைந்ததுஃவாடிக்கையாளர் நிராகரித்த தோல்வியுற்ற இணைப்புகளின் அளவு (பலவீனமான சமிக்ஞை)

சுற்று தோல்வியடைந்ததுஃஅது தோல்வியடையும் மொத்த சுற்றுகளின் எண்ணிக்கை

தோல்வியுற்ற வெற்றிகள்ஃகணினி தோல்விகளின் மொத்த எண்ணிக்கை (எ. கா., உடைந்த இணைப்புகள் அல்லது மறைக்கப்பட்ட படங்கள்).

மன அழுத்தத்தின் நோக்கம் கடினமான சூழ்நிலைகளில் அமைப்பை ஆராய்வதாகும்.இது நினைவகம், செயலி, நெட்வொர்க் போன்ற கணினி வளங்களை கண்காணித்து, இயல்பான இயக்கத்திற்கு திரும்புவதற்கான கணினியின் திறனை மதிப்பீடு செய்கிறது.அழுத்தத்தின் கீழ் இருக்கும்போது கணினி பொருத்தமான பிழைச் செய்திகளை வெளியிடுகிறதா என்பதை இது ஆராய்கிறது.

2.1.8 எனவே அடிப்படைக் கோட்பாடுகள்

எனவே வேயர் டெஸ் என்ஜி என்பது பிழைகள் அல்லது குறைபாடுகளைக் கண்டறிய பயன்படுத்துவதற்கு பு என்ஜி சோ வேர் அல்லது ஒரு பயன்பாட்டை உள்ளடக்கிய ஒரு செயல்முறையாகும்.சில வழிகாட்டுதல்களைப் பின்பற்றுவது எந்தவொரு குறைபாடுகளும் இல்லாமல் சோ வேர் அல்லது அப்ளிகா ஆன்ஸைச் சோதிக்க உதவும், மேலும் இது சோதனை பொறியாளர்களின் என்னையும் முயற்சியையும் மிச்சப்படுத்தும்.இந்த நொடியில் ஏழு அடிப்படைக் கோட்பாடுகளைப் பற்றி அறிந்து கொள்வோம்.

ஏழு வெவ்வேறு TESNG கொள்கைகள் கீழே கொடுக்கப்பட்டுள்ளனஃ

படம். 2. 1 ஆகும்.3 எனவே நமது கோட்பாடுகள் 33

1. டெஸ் என்ஜி குறைபாடுகள் இருப்பதைக் காட்டுகிறது

பிழைகள் அல்லது குறைபாடுகள் எதுவும் இல்லை என்பதை உறுதிப்படுத்த சோதனை பொறியாளரால் டெஸ் என்ஜி மூலம் பயன்பாடு வைக்கப்படும்.tes ng இன் போது பயன்பாட்டில் பிழைகள் இருப்பதை மட்டுமே தீர்மானிக்க முடியும்.பல்வேறு முறைகள் மற்றும் டெஸ் என்ஜி நுட்பங்களைப் பயன்படுத்துவதன் மூலம் வாடிக்கையாளரின் தேவைகளை பூர்த்தி செய்வதிலிருந்து தயாரிப்பு தடுக்கக்கூடிய ஏதேனும் குறைபாடுகளைக் கண்டறிவதே டெஸ் என்ஜின் முக்கிய குறிக்கோளாகும்.என் ரீ சோதனையை வாடிக்கையாளர் தேவைக்கேற்ப மீண்டும் கண்டுபிடிக்க முடியும் என்பதாகும்.

டெஸ் என்ஜி எந்த பயன்பாட்டிலும் பிழைகளின் எண்ணிக்கையைக் குறைக்கிறது, ஆனால் இது பயன்பாட்டில் உள்ள பிழைகள் குறைபாடற்றவை என்பதைக் குறிக்காது, ஏனெனில் எப்போதாவது எனவே வேர் விரிவான டெஸ் என்ஜி இருந்தபோதிலும் பிழைகள் இல்லாததாகத் தெரிகிறது.இருப்பினும், ஒரு இறுதி பயனர் டெஸ் என்ஜின் போது கண்டுபிடிக்கப்படாத பிழைகளை எதிர்கொண்டால், அது சர்வர் உற்பத்தி செய்ய பயன்படுத்தப்படும் போதுதான்.

2. எக்ஸாஸ்டிவ் டெஸ் என்ஜி சாத்தியமில்லை

உண்மையான டெஸ் என்ஜி செயல்முறையின் போது, உள்ளீட்டு தரவுகளின் எஃபெக் வெ மற்றும் இன்எஃபெக் வெ காம்பினா ஆன்களைப் பயன்படுத்தி அனைத்து தொகுதிகளையும் அவற்றின் அம்சங்களையும் சோதிப்பது மிகவும் கடினமாகத் தோன்றுகிறது.

எனவே, இதற்கு முடிவற்ற டிட்டர்மினா ஆன் தேவைப்படுவதாலும், பெரும்பாலான கடின உழைப்பு தோல்வியடைவதாலும், அதற்கு பதிலாக விரிவான டெஸ் என்ஜி விரும்பப்படுகிறது.இதன் விளைவாக, தொகுதிகளின் முக்கியத்துவத்திற்கு ஏற்ப இந்த வகை மாறுபாட்டை நாம் முடிக்க முடியும், ஏனெனில் அத்தகைய டெஸ் என்ஜி காட்சிகளைச் செய்வது தயாரிப்பு மெலின்களை மீறும்.

3. ஆரம்பகால டெஸ் என்ஜி

இங்கே, ஆரம்பகால டெஸ் என்ஜி என்பது குறைபாடுகளை அடையாளம் காணும் பொருட்டு அனைத்து டெஸ் என்ஜி ஏசி வி ஈஸ்களும் சோவேர் மேம்பாட்டு வாழ்க்கைச் சுழற்சியின் தேவை பகுப்பாய்வு கட்டத்தின் ஆரம்ப கட்டங்களில் தொடங்க வேண்டும் என்ற கருத்தை குறிக்கிறது.ஆரம்பகால பிழை கண்டறிதல் அவற்றை நிவர்த்தி செய்ய அனுமதிக்கிறது, இது டெஸ் என்ஜி செயல்பாட்டில் பின்னர் கண்டுபிடிக்கப்பட்டதை விட கணிசமாக குறைவாக இருக்கலாம். tes ng ஐ நடத்துவதற்கு, ஆவணங்களில் குறிப்பிட்ட தேவை நமக்குத் தேவைப்படும்; இதன் விளைவாக, தேவைகள் தவறாக வரையறுக்கப்பட்டால், அதை இப்போது சரிசெய்ய முடியும், ஒருவேளை வளர்ச்சி கட்டத்தில் இருக்கலாம்.

4. கிளஸ்டரிங் குறைபாடு

டெஸ் என்ஜி செயல்முறை முழுவதும் வரையறுக்கப்பட்ட எண்ணிக்கையிலான தொகுதிகளுடன் தொடர்புடைய பிழைகளின் குவான் எஸ்ஸை நாம் அடையாளம் காண முடியும் என்று குறைபாடு கிளஸ்டரிங் குறிப்பிட்டது.சிக்கலான தொகுதிகள், சிக்கலான குறியீட்டு முறை மற்றும் பலவற்றின் சாத்தியம் உட்பட, இதற்காக எங்களிடம் பல இருக்கலாம். உள்ளன பொருட்கள் அல்லது பயன்பாடுகள் பாரேட்டோ கோட்பாட்டைக் கடைப்பிடிக்கும், இது சுமார் 80 சதவீதம் சிக்கலானது 20 சதவீத தொகுதிகளில் உள்ளது என்று கூறுகிறது.இது தெளிவற்ற தொகுதிகளைக் கண்டறிய அனுமதிக்கிறது, ஆனால் அதே சோதனைகள் அடிக்கடி இயக்கப்பட்டால் அதற்கு வரம்புகள் உள்ளன, ஏனெனில் அவை புதிதாக அறிமுகப்படுத்தப்பட்ட குறைபாடுகளைக் கண்டறிய முடியாது.

5. பெஸ் சைட் முரண்பாடு

இந்த விதி, ஒரே மாதிரியான சோதனை வழக்குகள் ஒரு குறிப்பிட்ட காலப்பகுதியில் மீண்டும் மீண்டும் இயக்கப்பட்டால், சோதனைகள் எந்த புதிய பிழைகளையும் கண்டுபிடிக்க முடியாது என்று கூறியது.இந்த பெஸ் சைட் முரண்பாடுகளை சமாளிக்க அனைத்து சோதனை நிகழ்வுகளையும் அடிக்கடி மதிப்பாய்வு செய்வது முக்கியம்.கூடுதலாக, பயன்பாட்டின் அனைத்து கூறுகளையும் செயல்படுத்த பொருட்டு, புதிய மற்றும் வெவ்வேறு சோதனைகள் இருக்க வேண்டும், இது கூடுதல் ஒனல் பிழைகளைக் கண்டறிய உதவுகிறது.

6. டெஸ் என்ஜி சூழல் சார்ந்ததாகும்.

டெஸ் என்ஜி என்பது ஒரு சூழல் சார்ந்த கொள்கையாகும், இது இ-காமர்ஸ் வலைத்தளங்கள், வணிக வலைத்தளங்கள் மற்றும் பிறவற்றை உள்ளடக்கிய பல சந்தைகள் உள்ளன என்று கூறுகிறது.ஒவ்வொரு பயன்பாட்டிற்கும் அதன் சொந்த தேவைகள், அம்சங்கள் மற்றும் செயல்பாட்டு ஒற்றுமை உள்ளது, எனவே வணிக மற்றும் மின்-வர்த்தக வலைத்தளங்களை சோதிக்க ஒரு தெளிவான வழி உள்ளது.இந்த வகையான பயன்பாட்டை ஆராய பல்வேறு அணுகுமுறைகள், நுட்பங்கள் மற்றும் முறைகள் ஆகியவற்றைப் பயன்படுத்துவோம்.இதன் விளைவாக, tes ng என்பது சூழலின் பயன்பாட்டைப் பொறுத்தது.

7. பிழைகள் இல்லாதது தவறு

அப்ளிகா ஆன் முழுமையான சோதனைக்கு உட்படுத்தப்பட்டு, வெளியீட்டிற்கு முன்பு பிழைகள் எதுவும் கண்டறியப்படவில்லை என்றால், அது 99.9% பிழை இல்லாதது என்று நாம் கூறலாம்.இருப்பினும், தவறான தேவைகள், குறைபாடுகளைக் கண்டறிதல் மற்றும் முன்னரே தீர்மானிக்கப்பட்ட மெஃப்ரேமிற்குள் அவற்றை சரிசெய்வது ஆகியவை வெற்றிகரமாக இருக்காது, ஏனெனில் வாடிக்கையாளரின் தேவைகளுக்கு பொருந்தாத தவறான விவரக்குறிப்பைப் பயன்படுத்தி டெஸ் என்ஜி செய்யப்படுகிறது.பயன்பாட்டில் உள்ள பயன்பாடு பயனற்றதாகவும், வாடிக்கையாளரின் தேவைகளையும் தேவைகளையும் பூர்த்தி செய்ய முடியாவிட்டாலும் பிழைகளைக் கண்டறிந்து சரிசெய்வது உதவாது.

2.1.9 தர உத்தரவாதத்தின் பல்வேறு அம்சங்கள்

ஒரு தயாரிப்பு அல்லது சேவையின் தரம் என்பது எதிர்பார்த்தவற்றுடன் ஒப்பிடுகையில் அது எவ்வளவு சிறப்பாக செயல்படுகிறது என்பதை விவரிக்கலாம்.வெளியீடு இந்த முன்னரே தீர்மானிக்கப்பட்ட தரநிலைகளை பூர்த்தி செய்யாதபோது, தரக் கட்டுப்பாட்டு செயல்முறையின் ஒரு பகுதியாக கொரெக் வெ ஏசி ஆன் எடுக்கப்படுகிறது, இது வெளியீட்டை ஒரு தரத்துடன் ஒப்பிடுகிறது.எனவே, வாடிக்கையாளர்களைப் பொறுத்தவரை தரக் கட்டுப்பாடு என்பது தயாரிப்புகள் வாடிக்கையாளர்களின் தேவைகளை மிஞ்சும் வகையில் உருவாக்கப்படுவதை உறுதி செய்வதற்கான தொடர்ச்சியான செயல்முறையாக இருக்கும்.தரக் கட்டுப்பாடு [illegible] ஒப்பந்தப் பணிகளுக்கான ஒப்பந்தத்தை புதுப்பிக்காததற்கு முக்கிய காரணங்களில் ஒன்றாகும், குறிப்பாக அரசாங்க அமைப்புகளால் வழங்கப்படும் பணிகளுக்கு.

இந்த மூலோபாயத்தின் மூலம், மூன்று கூறுகள் முன்னிலைப்படுத்தப்படுகின்றன: கட்டுப்பாடுகள், வேலை.மேலாண்மை, தெளிவாக வரையறுக்கப்பட்ட செயல்முறைகள், செயல்திறன் மற்றும் ஒருமைப்பாடு தரநிலைகள் மற்றும் பதிவு ஐடிஎன் ஃபிகா ஆகியவை சில கூறுகளாகும்.

திறமையை வெளிப்படுத்தும் அறிவு, திறன்கள், அனுபவம் மற்றும் தகுதிகள்

எனவே காரணிகளில் குழுப்பணி, தார்மீக தன்மை, ஒழுங்கமைக்கப்பட்ட மண்டல கலாச்சாரம், மோ வா ஆன் மற்றும் நல்ல ரிலே ஆன்ஷிப் ஆகியவை அடங்கும்.

2.1.10 தர உத்தரவாதத்தின் கோட்பாடுகள்

தர உத்தரவாதத்திற்கு இரண்டு கொள்கைகள் உள்ளன.ஒன்று என்பது "நோக்கத்திற்கு ஏற்றது", அதாவது நல்ல அல்லது சேவை அது உருவாக்கப்பட்ட நோக்கத்திற்காக செயல்படுகிறது.ஆல்டர்னா வே என்பது "எனக்கு முதலில் சரி", இதில் பிழைகள் உடனடியாக சரிசெய்யப்படுகின்றன.ஆல்டர்னா வே என்பது "எனக்கு முதலில் சரி", இதில் பிழைகள் உடனடியாக சரிசெய்யப்படுகின்றன.மேற்கூறிய இரண்டு கொள்கைகளையும் மனதில் வைத்து, திட்டத்தின் மாறிகளை நிர்வகிப்பதன் மூலம் தயாரிப்பு அல்லது சேவை சரியாக செயல்படுவதை நோக்கமாகக் கொள்ள வேண்டும்.எனவே, மூலப்பொருட்கள், கூட்டங்கள், தயாரிப்புகள் மற்றும் கூறுகளின் தரத்தை நிர்வகிப்பது தர உத்தரவாதத்தின் ஒரு பகுதியாகும், அதே போல் உற்பத்தி, மேலாண்மை, உற்பத்தி மற்றும் செயல்முறைகளை ஆய்வு செய்வது தொடர்பான சேவைகளும் உள்ளன.

2.1.11 தர உத்தரவாத அணுகுமுறைகள்

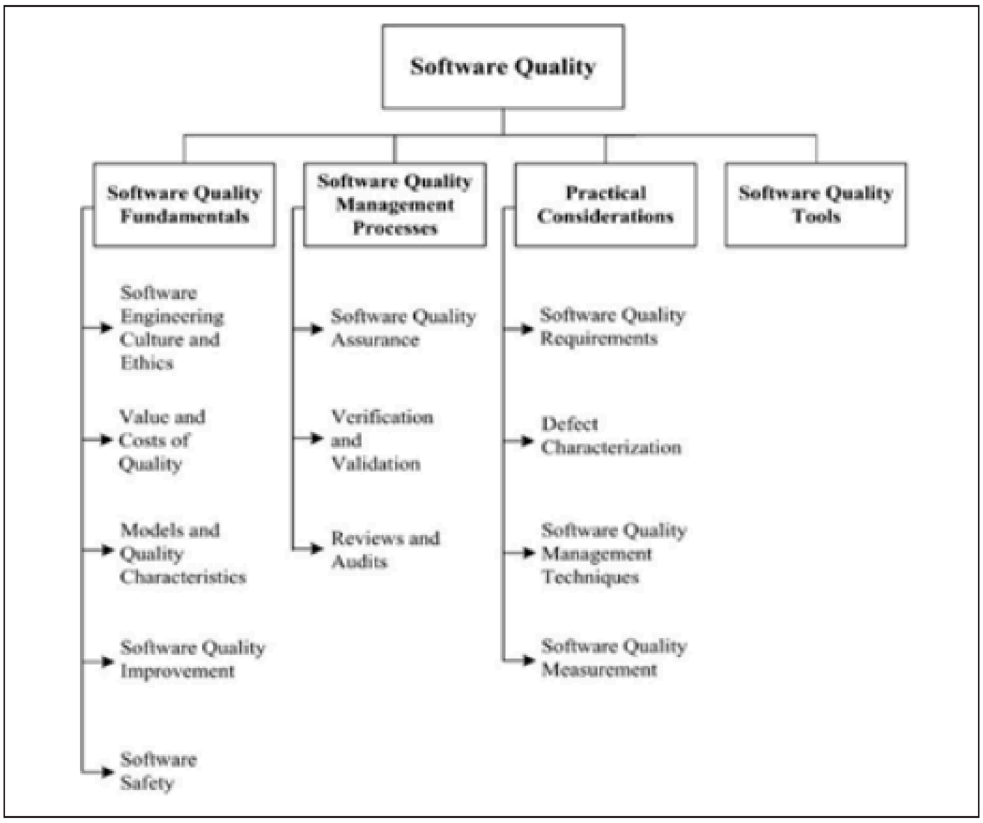
தோல்விக்கு காரணம்ஃஸ்டிரஸ் டெஸ் என்ஜி என்றும் அழைக்கப்படும் தோல்வி டெஸ் என்ஜி, இயல்பான பலவீனங்களை வெளிப்படுத்த அதிர்வு, வெப்பநிலை, ஈரப்பதம் போன்றவற்றை உயர்த்துவதன் மூலம் ஒரு தயாரிப்பை அதன் முழுமையான வரம்புகளுக்குத் தள்ளுவதற்கான ஒரு நுட்பமாகும்.உயர் தரத்தை பராமரிப்பதற்காக தயாரிப்பை மேம்படுத்த முடிவுகள் பயன்படுத்தப்படுகின்றன.

வழக்கமான கட்டுப்பாடுஃஇந்த வகையான தர உத்தரவாதம் ஒப்ஜெக் வெ மற்றும் சப்ஜெக் வெ தரவுகளின் பகுப்பாய்வுகளை அடிப்படையாகக் கொண்டது, மேலும் இது தரமான தரவைக் கண்காணித்து ஒரு பொதுவான காரண மாறுபாட்டிற்கு எதிராக பட்டியலிடுகிறது.

மொத்த தர மேலாண்மைஇறுதிப் பொருளின் தரம் சம்பந்தப்பட்ட குறைபாடுகளைப் பொறுத்தது, அவற்றில் சில நிலையானவை மற்றும் கட்டுப்படுத்தக்கூடியவை, மற்றவை இல்லை.குறிப்பிட்டது உண்மையான தரத் தேவைகளுடன் பொருந்தவில்லை என்றால் தரத்திற்கு உத்தரவாதம் இல்லை.

மாதிரிகள் மற்றும் தரநிலைகள்ஃதிறமைக்கான இந்த அடிப்படை தேவைகள் இந்த இன்டர்நேஷனல் மண்டல தரத்தில் வகுக்கப்பட்டுள்ளன.அங்கீகாரம் பெற்ற ஆய்வகத்தில், 15 மேலாண்மைத் தேவைகள் மற்றும் 10 தொழில்நுட்பத் தேவைகளுடன் தேர்ச்சி பெற தேர்வுகள் உள்ளன.

நிறுவனத்தின் தரம்ஃஇந்த யோசனை முதன்முதலில் 1980 களில் தோன்றியது மற்றும் தர மேம்பாட்டிற்கான ஒரு செயல்முறையை உருவாக்க நிர்வாகத்தின் வழிகாட்டுதலின் கீழ் அனைத்து துறைகளும் தரத்தை எவ்வாறு அணுக வேண்டும் என்பதை மையமாகக் கொண்டுள்ளது.உள்கட்டமைப்பு மற்றும் கட்டுப்பாடுகள், வேலை மேலாண்மை, செயல்முறை, செயல்திறன், அறிவு, திறன்கள் மற்றும் அனுபவம் ஆகியவை இதை அடைய பயன்படுத்தப்படுகின்றன.



படம். 2. 1 ஆகும்.4 எனவே பொருட்களின் தரம் 36

2.1.12 தொழில்துறை முழுவதும் நடைமுறையில் தர உத்தரவாதம்

கிட்டத்தட்ட அனைத்து தொழில்துறைகளும் தர உத்தரவாதத்தைப் பயன்படுத்துகின்றன, மேலும் தர உத்தரவாதத்தைக் கையாள ஒப்பந்தக்காரர்கள் அல்லது ஆலோசகர்களைப் பயன்படுத்துவது வழக்கத்திற்கு மாறானது அல்ல.

மருத்துவத் தொழில்

மருத்துவத் துறையில் தரக் கட்டுப்பாடு முக்கியமானது, ஏனெனில் பிழைகள் மனித உயிர்களை இழக்க நேரிடலாம்.கிட்டத்தட்ட எல்லா இடங்களிலும், மருத்துவமனைகள் முதல் ஆய்வகங்கள் வரை, ஏஜென்சிகளைப் பயன்படுத்தி அவற்றின் தரநிலைகள் இந்தத் துறைக்கு ஏற்ப இருப்பதை உறுதிசெய்கின்றன.

வான்வெளித் தொழில்

வான்வெளித் துறையில் தயாரிப்பு உத்தரவாதம் என்றும் அழைக்கப்படும் தர உத்தரவாதம், மனித செலவில் பேரழிவு தோல்விகளைத் தடுக்க திட்ட மேலாண்மை மற்றும் பொறியியலுடன் ஒத்துழைக்கிறது.தயாரிப்பு உத்தரவாதத்திற்கு பொறுப்பான துறை நிர்வாகத்தின் மிக உயர்ந்த மட்டங்களுக்கு அறிக்கையிடுகிறது மற்றும் சுயாதீனமாக நிதியளிக்கப்படுகிறது.

தி சோ வேர் தொழில்

தர உத்தரவாதம் என்பது சோ வேர் வளர்ச்சியின் போது சோ வேர் பொறியியல் செயல்முறைகளைக் கண்காணிக்க ஒரு வழியாகும்.ஐஎஸ்ஓ 9000 அல்லது திறன் முதிர்வு மாதிரி ஒருங்கிணைப்பு (சிஎம்எம்ஐ) போன்ற மாதிரியைப் பயன்படுத்துவது உட்பட பல்வேறு வழிகளில் இதைச் செய்யலாம்.எனவே எப்போதாவது சிக்கல்களை சரிசெய்ய வேர் பயன்படுத்தப்படுகிறது.

2.1.13 எனவே வேயர் சோதனையாளர் திறன் தொகுப்பு

எனவே வேயரை சோதிக்கும் ஒரு நபர் சோவேர் சோதனை பொறியாளர் என்று அழைக்கப்படுகிறார்.சோதனைத் திட்டங்களை உருவாக்குவதற்கும், பயன்பாட்டு சிக்கல்களைப் புரிந்துகொள்வதற்கும் அவர் திறமையானவராக இருக்க வேண்டும்.சோவேர் சோதனையாளரின் இந்த நிலை சோதனை செயல்படுத்தல் மற்றும் வடிவமைப்பு அணுகுமுறைகளில் தேர்ச்சி பெற்றதாக இருக்கும் என்று எதிர்பார்க்கப்படுகிறது.ஒரு சோ வேர் சோதனையாளர் மேம்பாட்டுக் குழுவுடன் திறம்பட செயல்படுவதற்கு திறன்கள் குறித்த சிறந்த தொடர்பைக் கொண்டிருக்க வேண்டும்.பின்வருபவை ஒரு பயன்பாட்டினை சோதிக்கும் திறனின் பாத்திரங்கள் மற்றும் பாத்திரங்கள் ஆகும்ஃ

பயன்பாட்டிற்கான டெஸ் என்ஜி காட்சிகளை வடிவமைப்பது ஒரு சோ வேர் சோதனையாளரின் பொறுப்பாகும்.

சோதனைகளை நடத்துவதற்கும், முடிவுகளை ஆராய்வதற்கும், பின்னர் தனது கண்டுபிடிப்புகளை மேம்பாட்டுக் குழுவிடம் தெரிவிப்பதற்கும் அவர் பொறுப்பாக உள்ளார்.

தயாரிப்புக்கான தேவைகளைப் புரிந்துகொள்ள அல்லது வடிவமைப்பில் ஏதேனும் மாற்றங்கள் தேவைப்பட்டால் அவர் வாடிக்கையாளர்களுடன் பேச வேண்டியிருக்கலாம்.

எனவே வேர் சோதனையாளர்கள் அடிக்கடி சோதனை-தயாரிப்பு ஆவணங்களை தயாரித்து, டெஸ் என்ஜி தொடர்பான நடைப்பயணங்களில் பங்கேற்கிறார்கள்.

ஒரு சோவேர் சோதனையாளர் பல்வேறு பணிகளுக்கு பொறுப்பாக உள்ளார்.இதைப் பற்றிய அவரது புரிதல் விரிவானதாக இருக்க வேண்டும்.அவர் தொழில்நுட்ப (GUI அல்லது GUI அல்லாத மனித இன்டராக் ஆன்) மற்றும் அமைப்பின் நடைமுறை அம்சங்களில் நன்கு தேர்ச்சி பெற்றிருக்க வேண்டும்.சோ வேர் சோதனையாளர் பல்வேறு டெஸ் என்ஜி முறைகள் மற்றும் சோதனை நிகழ்வுகளை உருவாக்குவதற்காக கொடுக்கப்பட்ட அமைப்புக்கு எந்த மூலோபாயம் சிறப்பாக செயல்படுகிறது என்பதைப் பற்றி அறிந்திருக்க வேண்டும்.வெவ்வேறு கட்டங்கள் மற்றும் ஒவ்வொன்றின் போதும் அவை எவ்வாறு செய்யப்பட வேண்டும் என்பதை அவர் அறிந்திருக்க வேண்டும்.சோவேர் சோதனையாளரின் பொறுப்புகள் பின்வருமாறு:

, சோதனை செயல்முறைகள், சோதனை வழக்குகள் மற்றும் சோதனைத் தரவு ஆகியவற்றை உருவாக்குங்கள்.சோதனைத் திட்டங்கள், சோதனை நடைமுறைகள், சோதனை நிகழ்வுகள் மற்றும் சோதனைத் தகவல்களின் வளர்ச்சி. சோதனை வழக்குகள், சோதனை தகவல், சோதனைத் திட்டங்கள் மற்றும் சோதனை நடைமுறைகள் குறித்து முன்கூட்டியே தெரிவிக்கவும்.
நீங்கள் TESNG செயல்முறையை மேற்கொள்ளும்போது வழிகாட்டுதல்களைப் பின்பற்றுங்கள்.
டெஸ் என்ஜி நடைமுறைகளின் நடைப்பயணங்களில் பார்பார் சிப்பேட்.

அவ்வாறு மேற்கொள்ளப்படுவதற்குத் தேவையான அனைத்து அறிக்கைகளையும் சமர்ப்பிக்கவும்.
TESNG தொடர்பான அனைத்து பணிகளும் ஏற்றுக்கொள்ளப்பட்ட தரநிலைகள் மற்றும் வழிகாட்டுதல்களுக்கு ஏற்ப மேற்கொள்ளப்படுகின்றனவா என்பதை சரிபார்க்கவும்.

அவர் குறியீட்டில் திறமையானவராக இருக்க வேண்டும், எனவே வேயர் மேம்பாடு மற்றும் சோதனைத் திட்டங்களைத் தூண்டுதல்.
மூலக் குறியீட்டில் உருவாக்கு

மூலக் குறியீட்டின் மேலாண்மை

2.1.14 ஒரு சோதனை பொறியாளருக்கான குறியீட்டு திறன்

சோதனையாளர்கள் கூட குறியீட்டைப் பற்றி வலுவான புரிதலைக் கொண்டிருக்க வேண்டும்.பின்வரும் காரணிகள் இந்தக் கேள்விக்கான பதிலைப் பாதிக்கின்றனஃ

பிளாக் பாக்ஸ் சோதனை ஒரு சோதனையாளர் குறியீட்டில் அறிவுள்ளவராக இருக்க வேண்டியதில்லை.சோதனையாளர்கள் வெறுமனே தயாரிப்புக்கு தரவை உள்ளிட்டு, முடிவுகளைச் சரிபார்த்து, தேவைக்கேற்ப மீண்டும் செய்கிறார்கள்.
சோதனையாளர்கள் வெள்ளை பெட்டிக்கு குறியீட்டு திறன்களைக் கொண்டிருக்க வேண்டும்.இதன் காரணமாக, இந்த டெஸ் என்ஜி "குறியீடு-உந்துதல் டெஸ் என்ஜி" என்றும் அழைக்கப்படுகிறது.சி, சி #, சி + +, டிபிஎம்எஸ் மற்றும் ஆர்டிபிஎம்எஸ் போன்ற பல்வேறு கருத்துகளைப் பற்றிய அறிவைப் பெறுவது பயனுள்ளதாக இருக்கும்.
அவை ஸ்டேட்மென்ட் கவரேஜ், கோட் கவரேஜ், சைக்ளோமா சி சிக்கலானது போன்றவற்றை உள்ளடக்கியது என்பதால், டெஸ் என்ஜி மற்றும் ஒயிட் பாக்ஸ் டெஸ் என்ஜி ஆகியவற்றில் உள்ள ஆட்டோமா குறியீட்டைப் பற்றிய திடமான புரிதலைக் கொண்டிருக்க வேண்டும்.இந்த யோசனைகள் பொருத்தமான தரவுத்தளம் மற்றும் நிரலாக்க அறிவு மற்றும் திறன் ஆகியவற்றைக் கோருகின்றன.
[illegible]ம்.இதன் விளைவாக, தேர்ந்தெடுக்கவும், உருவாக்கவும், புதுப்பிக்கவும் போன்ற அடிப்படை SQL கட்டளைகளை சோதனையாளர்கள் நன்கு அறிந்திருக்க வேண்டும்.
அங்கீகரிக்கப்படாத கட்டளைகளை உட்பொதிப்பதன் மூலம் தரவுத்தளங்களை உடைப்பதற்கான ஒரு முறை SQL இன்ஜெக் ஆன் ஆகும்.அத்தகைய பாதுகாப்பு அச்சுறுத்தல்களிலிருந்து தயாரிப்பைப் பாதுகாக்க எஸ். க்யூ. எல் மற்றும் ஜாவாஸ்கிரிப்ட் கட்டளைகளைப் பற்றிய திடமான புரிதல் தேவை.டெஸ் என்ஜி கட்டம் தொடங்குவதற்கு முன்பு, ஏதேனும் பிழைகளை முன்கூட்டியே அடையாளம் காண முடியுமா என்பதை தீர்மானிக்கவும் [illegible] சித்தரிக்கிறது.
[illegible] பொறுப்பாக உள்ளார்.சோதனையாளர் பல்வேறு புரோகிராமர்களுடன் செயல்முறை முழுவதும் குறியீட்டில் ஒத்துழைக்கிறார்.எனவே, ஒரு தானியங்கி சோதனையை உருவாக்க, சோதனையாளர்கள் குறியீட்டை நன்கு அறிந்திருக்க வேண்டும்.
குறியீட்டை மதிப்பாய்வு செய்தல்.குறியீடு மதிப்பாய்வு என்பது ஸ்டே சி டெஸ் என்ஜி இன் ஒரு அங்கமாகக் கருதப்படுகிறது, இது டெஸ் என்ஜி கட்டம் தொடங்குவதற்கு முன்பு ஏதேனும் பிழைகளை முன்கூட்டியே அடையாளம் காண முடியுமா என்பதைத் தீர்மானிக்க தரமான ஆய்வாளர்களால் முதன்மையாக மேற்கொள்ளப்படுகிறது.இது குறியீடு மதிப்பாய்வில் டெஸ் என்ஜி அணியை சமமாக சித்தரிக்கிறது.

2.1.15 தரக் கட்டுப்பாடு

தரக் கட்டுப்பாட்டின் நோக்கம் ஒரு நிறுவனத்தின் நிறுவப்பட்ட அளவுகோல்களை சமமான நடைமுறைகள் கடைப்பிடிப்பதை உறுதி செய்வதாகும்.

இந்த மூலோபாயம் மூன்று காரணிகளுக்கு முக்கியத்துவம் அளிக்கிறதுஃ

கட்டுப்பாடுகள், பணி மேலாண்மை, நன்கு வரையறுக்கப்பட்ட மற்றும் நிர்வகிக்கப்பட்ட நடைமுறைகள், செயல்திறன் மற்றும் ஒருமைப்பாடு தேவைகள் மற்றும் பதிவு ஐடிஎன் ஃபிகா உள்ளிட்ட கூறுகள்.
திறமை, அறிவு, திறன், அனுபவம் மற்றும் நம்பகத்தன்மை உட்பட

எனவே மக்களின் ஒருமைப்பாடு, தன்னம்பிக்கை, நிறுவன கலாச்சாரம், மோ வா ஆன், குழு உணர்வு மற்றும் தரமான தொடர்பு உள்ளிட்ட கூறுகள்

ஒரு தயாரிப்பு வெளிப்புற சந்தையில் வழங்கப்படுவதற்கு முன்பு, அது பார்வைக்கு பரிசோதிக்கப்படுகிறது, சிறிய விவரங்களை ஆய்வு செய்ய ஸ்டீரியோமைக்ரோஸ்கோப்பின் உதவியுடன் அடிக்கடி பரிசோதிக்கப்படுகிறது.விரிசல்கள் மற்றும் மேற்பரப்பு குறைபாடுகள் போன்ற தடைசெய்யப்பட்ட தயாரிப்பு குறைபாடுகளின் [illegible] முக்கியத்துவம் அளிக்கப்பட்டது.அந்த நேரத்தில், தரக் கட்டுப்பாடு தர உத்தரவாதமாக உருவானது, இது இன்று ஒரு மூலோபாய அணுகுமுறை என்று குறிப்பிடப்படுகிறது, இது பொருட்களை மட்டுமல்ல, செயல்முறைகள் மற்றும் சேவைகளையும் மேம்படுத்துவதற்கான ஒரு முறையாகும்.பொருட்கள் மற்றும் சேவைகளின் தரம் ஒரு வேறுபட்ட பரிமாணங்களின் அடிப்படையில் மதிப்பீடு செய்யப்பட வேண்டும்.ஒட்டுமொத்த தரத்திற்கான பொறுப்பு நிர்வாகக் குழுவிடம் உள்ளது.நிர்வாகம் உத்திகளை அமைக்க வேண்டும், தரமான திட்டங்களை செயல்படுத்த வேண்டும், மேலும் மேலாளர்கள் மற்றும் ஊழியர்களை பணியமர்த்த வேண்டும்.பொதுவாக, மேலாளர்கள் என் ரீ ஆர்கனைசேஷனின் தரத்தை மேம்படுத்த அல்லது பராமரிக்க ஒரு வெற்றிடத்தை பயன்படுத்துகின்றனர்; இது மொத்த தர மேலாண்மை (TQM) என்று அழைக்கப்படுகிறது.TQM என்பது தொடர்ச்சியான அடிப்படையில் [illegible] மேம்படுத்துவதற்கான ஒரு பரந்த அளவிலான உறுதிப்பாட்டை உள்ளடக்கியது.ஒரு நிறுவனம் அதன்.தரக் கட்டுப்பாட்டு இலக்குகளை அடைவதற்கும் மீறுவதற்கும் என் ரீ சபனை செய்வினை ஈடுபடுத்த வேண்டும்.

உங்கள் தயாரிப்பு உங்கள் வாடிக்கையாளர்களுக்கு மிக உயர்ந்த தரத்தில் உள்ளது என்பதைக் கண்காணிக்கும் செயல்முறை தர உத்தரவாதம் (கியூஏ) டெஸ் என்ஜி என்று அழைக்கப்படுகிறது.
ஃபங்க் சோனல் மற்றும் ஃபங்க் அல்லாத சோனல் எனவே பொருட்களின் தரம் இரண்டு அடிப்படை அம்சங்களாகும்.
பொருத்தமான மற்றும் சாதகமான சூழலை உருவாக்குவதற்காக பூர்த்தி செய்யப்பட வேண்டிய நிபந்தனைகள் அல்லது குறிக்கோள்களின் தொகுப்பு நுழைவு அளவுகோல்கள் என்று அழைக்கப்படுகின்றன.
QA குழு நிர்ணயிக்கப்பட்ட காலக்கெடு மற்றும் வரவுசெலவுத் திட்டத்திற்கு இணங்குவதை உறுதி செய்வதற்காக வெளியேறும் அளவுகோல்கள் எனப்படும் ஒரு முக்கியமான ஆவணத்தை உருவாக்கியது.
பயனர் ஆராய்ச்சி என்பது இறுதி பயனரை மனதில் கொண்டு பக்கச்சார்பற்ற முறையில் வடிவமைக்க எங்களுக்கு உதவுவதாகும்.ஆராய்ச்சி நமக்காக வடிவமைப்பதிலிருந்தும், நமது தனிப்பட்ட விருப்பங்களை வடிவமைப்பில் இணைப்பதிலிருந்தும் நம்மைத் தடுக்கிறது.
[illegible] சூழ்நிலைகளில் நிலையான அல்லது ஏற்றுக்கொள்ளக்கூடிய செயல்திறனை பராமரிக்கும் சோவேர் திறனை மதிப்பீடு செய்வது மன அழுத்தத்தை உள்ளடக்கியது.

எனவே வேயர் டெஸ் என்ஜி என்பது பிழைகள் அல்லது பிழைகளைக் கண்டறிய பயன்படுத்துவதற்கான பு என்ஜின் செயல்முறையாகும்.

எனவே ஒரு பொருள் சோதனையாளர் சோதனை அறைகளை வடிவமைக்கவும், பயன்பாட்டு சிக்கல்களைப் புரிந்துகொள்ளவும் முடியும்.
tes ng க்கு தரவுத்தள சரிபார்ப்பு தேவைப்படலாம்.எனவே, தேர்ந்தெடுக்கவும், உருவாக்கவும், புதுப்பிக்கவும் போன்ற SQL கட்டளைகளைப் பற்றிய அடிப்படை புரிதலை சோதனையாளர்கள் கொண்டிருக்க வேண்டும்.
சோதனையாளர்கள் வெள்ளை பெட்டிக்கு குறியீட்டு திறன்களைக் கொண்டிருக்க வேண்டும்.அதனால்தான் இந்த டெஸ் என்ஜி குறியீடு-உந்துதல் டெஸ் என்ஜி என்றும் குறிப்பிடப்படுகிறது.சி, சி #, சி + +, டிபிஎம்எஸ் மற்றும் ஆர்டிபிஎம்எஸ் போன்ற பல்வேறு கருத்துகளைப் பற்றிய அறிவைப் பெறுவது பயனுள்ளதாக இருக்கும்.

AC vi y 40

கான்-விட் அமர்வுஹெச்ஃ://இணையதளம்.யூடியூப்.காம்?வி = வெஜி _ டபிள்யூஇ2என்-எல். கே

இந்த அமர்வில், பயிற்சியாளர் ஒரு வீடியோவை இயக்குவார்.

வீடியோ டெஸ் என்ஜின் அடிப்படைகளைப் பற்றிய ஒரு பார்வையை வழங்கும்.

வீடியோவுக்கான யூடியூப் இணைப்பு இதுஃஎச் பிஎஸ்ஃ//இணையதளம்.யூடியூப்.காம்/வாட்ச்?வி = வெஜி _ டபிள்யூஇ2என்-எல். கே

பயிற்சியாளர்கள் முள் துளி மௌனத்துடன் வீடியோவைக் கவனிப்பார்கள்.

அவர்கள் பொருத்தமானதாகக் கருதக்கூடிய வீடியோவிலிருந்து சுட்டிகளைக் குறிப்பிடலாம்.

பயிற்சியாளர்கள் வகுப்பில் ஒழுக்கத்தை பராமரிப்பார்கள், வகுப்பில் பேசவோ, கிசுகிசுக்கவோ அல்லது விவாதிக்கவோ மாட்டார்கள்.

ஏதேனும் கேள்விகள் அல்லது குழப்பங்கள் ஏற்பட்டால், பயிற்சியாளர்கள் அவற்றை தங்கள் குறிப்பேடுகளில் எழுதுவார்கள்.

கலந்துரையாடல் அமர்வு

பயிற்சியாளர்கள் அத்தியாயத்தைப் புரிந்துகொண்டார்களா என்று பயிற்சியாளர் விசாரிப்பார்.

இந்த அனுபவத்தில், பயிற்சியாளர் பயிற்சியாளரிடம் தலைப்பு தொடர்பான சில கேள்விகளைக் கேட்பார்.

பயிற்சியாளர்கள் தலைப்பைப் பற்றிய தங்கள் புரிதலுக்கு ஏற்ப கேள்விகளுக்கு பதிலளிப்பார்கள்.

ஒரு வேளை, பயிற்சியாளர்களின் மனதில் கேள்விகளும் குழப்பங்களும் இருந்தால், அவர்கள் பயிற்சியாளருக்கு முன்னால் அவற்றை முன்வைக்கலாம்.

பயிற்சியாளர்கள் முன்வைக்கும் கேள்விகளுக்கு தகுந்த பதில்களை வழங்க முடியும் என்பதை பயிற்சியாளர் உறுதி செய்வார்.

உடற்பயிற்சி 41

1. முழுமையான தேர்வு கேள்விகள்ஃ

I. பெஸ் சைட் முரண்பாடு என்றால் என்ன?அ) டெஸ் என்ஜி குறைபாடுகள் உள்ளன என்பதைக் காட்ட முடியும், ஆனால் குறைபாடுகள் இல்லை என்பதை நிரூபிக்க முடியாது

ஆ) அதே சோதனைகள் மீண்டும் மீண்டும் செய்யப்பட்டால், இறுதியில் அதே சோதனை வழக்குகள் இனி எந்த புதிய பிழைகளையும் கண்டுபிடிக்காது.

இ) கட்டமைக்கப்பட்ட அமைப்பு பயன்படுத்த முடியாதது மற்றும் பயனர்களின் தேவைகளையும் எதிர்பார்ப்புகளையும் பூர்த்தி செய்யவில்லை என்றால் குறைபாடுகளைக் கண்டறிந்து சரிசெய்வது உதவாது.

ஈ) ஒரு சிறிய எண்ணிக்கையிலான தொகுதிகள் பெரும்பாலான குறைபாடுகளைக் கொண்டுள்ளன

II. பின்வருவனவற்றுள் எந்த tes ng வெள்ளை பெட்டி tes ng என்றும் அழைக்கப்படுகிறது?அ) யூகிக்கும் நுட்பத்தில் பிழை

ஆ) வடிவமைப்பு அடிப்படையிலான தொழில்நுட்பம்

இ) கட்டமைப்புகள்

ஈ) மேற்கூறிய எதுவும் இல்லை

III. எந்த ஒட்டில் பின்வரும் சோதனை ஆவணம் டெஸ் என்ஜின் வெளியேறும் அளவுகோல்களை வரையறுக்க பயன்படுத்தப்படுகிறது?

அ) சோதனை சுருக்கம் அறிக்கை

ஆ) சோதனை வழக்கு

இ) சோதனைத் திட்டம்

ஈ) குறைபாடு அறிக்கை

IV.-------- குறியீட்டு கட்டத்தில் ஏற்பட்ட பிழைகள் அவ்வளவு முக்கியமானவையா?அ) தோல்விகள்

ஆ) பிழைகள்

இ) குறைபாடுகள்

ஈ) பிழைகள்

2. இந்த ஏழு அடிப்படைக் கொள்கைகளையும் பட்டியலிடுங்கள்.

குறிப்புகள்

தொடர்புடைய வீடியோக்களைப் பார்க்க கியூஆர் குறியீட்டை ஸ்கேன் செய்யுங்கள்

HTTPS://இணையதளம்.யூடியூப்.காம்/வாட்ச்?v = LKUtzEHYK2I

க்யூஏ டெஸ் என்ஜி மற்றும் பதிப்பு கட்டுப்பாடு

Skill India
कौशल भारत-कुशल भारत

सत्यमेव जयते
GOVERNMENT OF INDIA
MINISTRY OF SKILL DEVELOPMENT
& ENTREPRENEURSHIP

N·S·D·C
National
Skill Development
Corporation
Transforming the skill landscape

3. வடிவமைப்பு சோதனைகள் மென்பொருள் தயாரிப்புகள்/ பயன்பாடுகள்/ தொகுதிகள்

IT - ITeS SSC
NASSCOM

அலகு 3.1-மென்பொருள் தயாரிப்புகள்/ பயன்பாடுகள்/தொகுதிகளுக்கான வடிவமைப்பு சோதனைகள்

எஸ்எஸ்சி/ என்1301 44

முக்கிய கற்றல் விளைவுகள்

இந்த தொகுதியின் முடிவில், சமமான சிபாண்ட்கள் பின்வருவனவற்றை செய்ய முடியும்ஃ

1. குறியீடுகளைப் பயன்படுத்தி டெஸ் என்ஜி-க்கான சோவேர் தேவைகளுடன் சிக்கல்களை எவ்வாறு அடையாளம் காண்பது என்பதைக் காட்டுங்கள்.2. தேவைகளுக்கு பொருத்தமான சோதனை நிகழ்வுகளை மாற்றுவதற்கான செயல்முறையை ஆராயுங்கள்.

யூனிட் 3.1:சோ வேர் தயாரிப்புகள்/பயன்பாடுகள்/ தொகுதிகளுக்கான வடிவமைப்பு சோதனைகள்

அலகு நோக்கங்கள்

இந்த பிரிவின் முடிவில், பங்கேற்பாளர்களால் பின்வருவனவற்றை செய்ய முடியும்ஃ

1. மூலக் குறியீட்டின் கருத்தையும், மேம்பாட்டில் பயன்பாட்டில் அதன் பயன்பாட்டையும் விவாதிக்கவும்.
2. சோதனைத் திட்டம், சோதனை வழக்குகள் மற்றும்/அல்லது தானியங்கி ஸ்கிரிப்ட்களை மாற்றியமைக்கும் செயல்முறையைப் பற்றி விவாதிக்கவும்.
3. தொழில்நுட்ப சிக்கல்களுக்கான குழுவை வடிவமைப்பதில் எஸ்கலாவின் படிநிலையைப் பற்றி விவாதிக்கவும்.
4. தொடர்புடைய பங்குதாரர்களுடன் ஆலோசனை செய்வதற்கான தேவைகளுடன் ஐடென் ஃபைலிங் சிக்கல்களின் செயல்முறையைப் பற்றி விவாதிக்கவும்.
5. மூலக் குறியீட்டை நிரூபிக்கவும், குறியீட்டை மறுபரிசீலனை செய்யவும்.6. தானியங்கி இயக்கத்திற்கான தேவைகளுக்கு பொருத்தமான சோதனை நிகழ்வுகளை மாற்றியமைக்கவும்.
7. அனைத்து தேவைகளையும் பூர்த்தி செய்ய ஒரு சோதனை முறையை உருவாக்குவதற்கான படிகளை ஆராயுங்கள்.
8. தேவைகளுக்கு பொருத்தமான தானியங்கி ஸ்கிரிப்ட்களுக்கான வடிவமைப்பு செயல்முறையைப் பயன்படுத்துங்கள்.
9. பல்வேறு பயன்பாடுகளுக்கான மூலக் குறியீடுகளை எவ்வாறு உருவாக்குவது என்பதைக் காட்டுங்கள்.

3.1.1 மூலக் குறியீடு

மூலக் குறியீடு என்பது கணினி நிரலாக்க மொழிகளில் ஒரு புரோகிராமரால் பயிற்றுவிக்கப்பட்ட பாடங்களின் தொகுப்பாகும்.ஒரு புரோகிராமர் ஒரு வரி அல்லது மூலக் குறியீட்டின் தொகுப்பைப் பெற்றவுடன், அவர்கள் அதை ஒரு வலைத்தளத்திலோ, அப்ளிகா ஆன் அல்லது பிற வகையான கணினி நிரலிலோ செயல்படுத்தலாம், அதை எவ்வாறு செயல்படுவது என்பதை அறிவுறுத்தலாம்.உதாரணமாக, ஒரு பயனர் ஒரு வலைப்பக்கத்தில் ஒரு பு ஆன் அல்லது இணைப்பு போன்ற ஒரு குறிப்பிட்ட உறுப்பைத் தாக்கும்போது, ஒரு வலைத்தளத்திற்கு சமமான முறையில் பதிலளிக்க அறிவுறுத்தும் மூலக் குறியீட்டின் ஒரு வரியை யாராவது எழுதலாம்.
பொதுவாக, புரோகிராமர்கள் ஒரு சொல் செயலி போன்ற உரை அடிப்படையிலான பயன்பாட்டில் மூலக் குறியீட்டை உருவாக்குகிறார்கள், பின்னர் கணினி நிரல்கள் புரிந்து கொள்ளக்கூடிய வடிவமாக மாற்ற ஒரு தொகுப்பைப் பயன்படுத்துகிறார்கள்.மூலக் குறியீடு இந்த முறையில் மொழிபெயர்க்கப்படும்போது, அது பொருள் குறியீடாக மாறுகிறது.இருப்பினும், மொழிபெயர்ப்பதற்கு முன், மூலக் குறியீடு பொதுவாக புரிந்துகொள்ளக்கூடியது, ஏனெனில் இது ஒரு புரோகிராமர் ஒரு வலைத்தளம் அல்லது புரோகிராமில் சேர்க்க விரும்புவதை விளக்குகிறது.ஒரு புரோகிராமர் எதிர்கால குறிப்புக்காக ஒரு கணினியில் மூலக் குறியீட்டை சேமிக்க முடியும், ஒரு தரவுத்தளத்தில் அல்லது அதன் ஹார்ட் டிஸ்கில், மொழிபெயர்ப்பைத் தொடர்ந்து.கூடுதலாக, புரோகிராமர்கள் தங்கள் மூலக் குறியீட்டின் இயற்பியல் நகல்களை அச்சிடலாம்.

3.1.2 மூலக் குறியீட்டைப் பயன்படுத்துபவர்கள்

பொதுவாக, மூலக் குறியீட்டை உருவாக்கி பயன்படுத்துபவர் கணினி புரோகிராமர், புதிய வலைத்தளங்கள் மற்றும் பயன்பாடுகளுக்கான குறியீட்டை எழுதும் தொழில்நுட்ப நிபுணர்.அவர்கள் பணிபுரியும் அமைப்பு மற்றும் அவர்கள் மேற்கொள்ளும் பணிகளைப் பொறுத்து, கணினி புரோகிராமர்கள் எந்தவொரு பயன்பாட்டிலும் அல்லது நிரலிலும் மூலக் குறியீட்டை உருவாக்கவும் செயல்படுத்தவும் முடியும்.புதிய மூலக் குறியீட்டை (ஐடிஇ) எழுதுவதற்கு காட்சி நிரலாக்கக் கருவி, உரை எடிட்டர் அல்லது ஒருங்கிணைந்த மேம்பாட்டு சூழல் போன்ற பல்வேறு கருவிகளையும் அவர்கள் பயன்படுத்தலாம்.

பொதுவாக, கணினி புரோகிராமர்கள் எளிய நிரல்களுக்கு ஒரே ஒரு குறியீட்டைக் கொண்டு மூலக் குறியீட்டைப் பயன்படுத்துகிறார்கள், ஆனால் பயன்பாடு விரிவானதாக இருந்தால் அவர்கள் ஒரு திட்டத்திற்கு ஏராளமான மூலக் குறியீடுகளை எழுதலாம்.இத்தகைய சூழ்நிலையில், சிக்கலான கட்டளைகளை எளிதாக்கும் டி. எஸ். என். சி. டி நிரலாக்க மொழிகளைப் பயன்படுத்த வேண்டியிருக்கலாம்.மூலக் குறியீட்டை எழுத தொழில் வல்லுநர்களால் பயன்படுத்தப்படும் மிகவும் பொதுவான கணினி நிரலாக்க மொழிகள் பின்வருமாறுஃ

சி.

சி ++

ஜாவா

ஜாவாஸ்கிரிப்ட்

பாஸ்கல்

பைதான் அடிப்படை பிஎச்பி

3.1.3 பொதுவான மூலக் குறியீடு விண்ணப்பம்

மூலக் குறியீட்டின் சில அடிக்கடி பயன்படுத்தப்படும் பயன்பாடுகள் இங்கேஃ

1. ஒரு வலைத்தளத்தின் அடிப்படையை உருவாக்குங்கள் 47

மூலக் குறியீட்டின் மிகவும் பொதுவான பயன்பாடுகளில் ஒன்று, வலை உருவாக்குநர்கள் மற்றும் வலை வடிவமைப்பாளர்கள் புதிய வலைத்தளங்களை உருவாக்கக்கூடிய ஒரு கட்டமைப்பை நிறுவுவதாகும்.மூலக் குறியீடு என்பது ஒரு வலைத்தளத்தின் ஃபவுண்டா என்று குறிப்பிடப்படும் சில மெஸ் ஆகும், ஏனெனில் இது ஒரு வலைத்தளத்தை இயக்கவும் பயனர் இன்டராக் ஆன்களுக்கு பதிலளிக்கவும் அனுமதிக்கும் அறிவுறுத்தல்களைக் கொண்டுள்ளது.

புரோகிராமர்களால் பயன்படுத்தப்படும் நிரலாக்க மொழி என்பது மூலக் குறியீட்டைக் கொண்டு ஒரு வலைத்தளத்தின் அடித்தளத்தை உருவாக்குவதற்கான ஒரு பகுதியாகும்.ஏனென்றால், எச். டி. எம். எல், ஒரு மார்க்அப் மொழி, ஒரு வலைத்தளத்தின் ஃபவுண்டாவை உருவாக்க பயன்படுத்தப்படுகிறது, அதே நேரத்தில் பெரும்பாலான புரோகிராமர்கள் மூலக் குறியீட்டை எழுத நிரலாக்க மொழிகளைப் பயன்படுத்துகிறார்கள்.முதன்மை உள்ளடக்க பத்திகள், தலைப்புகள் மற்றும் தைரியமான அல்லது சாய்வு உரை போன்ற உயர் ஒலி அல்லது வலியுறுத்தலின் எந்த நிகழ்வுகளும் போன்ற வலைத்தளத்தின் அம்சங்களை வரையறுக்கவும் மாற்றவும் குறியீட்டாளர்களை எச். டி. எம். எல் அனுமதிக்கிறது, இது வலைத்தள ஃபவுண்டா ஒன்ஸை உருவாக்குவதற்கு மிகவும் பயனுள்ள கருவியாக அமைகிறது.

2. ஒரு நிரலில் ஒரு குறிப்பிட்ட செயல்பாட்டைச் சேர்க்கவும்

ஒரு கணினி நிரல், பயன்பாடு அல்லது வலைத்தளத்தில் ஒரு குறிப்பிட்ட ஃபன்க்கைச் சேர்ப்பது மூலக் குறியீட்டின் மற்றொரு பொதுவான பயன்பாடாகும்.இது பல தொழில்நுட்ப வல்லுநர்களால் மூலக் குறியீட்டின் முக்கிய நோக்கமாகக் கருதப்படுகிறது, ஏனெனில் இது வளர்ச்சியின் கீழ் உள்ள திட்டங்களின் செயல்பாடு மற்றும் வழங்கலை கணிசமாக பாதிக்கலாம்.உதாரணமாக, ஒரு வீடியோ விளையாட்டில் பணிபுரியும் ஒரு புரோகிராமர், மூலக் குறியீட்டில் ஒரு பயிற்றுவிப்பாளரைச் சேர்க்கலாம், இது வீரரின் அவதாரம் விளையாட்டின் ஒரு குறிப்பிட்ட புள்ளியை அடையும் போது ஒரு சமமான குலார் திரையைக் காண்பிக்க சேர வேருக்கு அறிவுறுத்துகிறது.

3. தொடர்புகொள்ளும் வழிமுறைகள்

கூடுதலாக, புரோகிராமர்கள் மூலக் குறியீடு வழியாக வழிமுறைகளைப் பகிர்ந்து கொள்ளலாம்.பெரும்பாலான புரோகிராமர்கள் சொல் செயலிகள் அல்லது பிற உரை அடிப்படையிலான சோவேர் மூலக் குறியீட்டை உருவாக்குவதால் இது சாத்தியமாகும், இது புரோகிராமர்கள் தங்கள் குறியீட்டின் கடின நகல்களை அச்சிடவோ அல்லது ஆவணக் கோப்பாக சேமிக்கவோ அனுமதிக்கிறது.பின்னர், அவர்கள் இந்த கோப்புகளை தங்கள் வேலையில் ஆர்வமுள்ள அல்லது தங்கள் சொந்த திட்டங்களில் ஒன்றில் ஒரு குறிப்பிட்ட மூலக் குறியீட்டைச் சேர்க்க விரும்பும் பிற புரோகிராமர்களுடன் பகிர்ந்து கொள்ளலாம்.சில புரோகிராமர்கள் குறியீட்டை எவ்வாறு எழுதுவது என்பதை மற்றவர்களுக்குக் கற்பிக்க கையேடுகள் மற்றும் குறிப்பு புத்தகங்கள் குறித்த அறிவுறுத்தல்கள் போன்ற உருப்படிகளில் அச்சிடப்பட்ட மூலக் குறியீட்டைப் பயன்படுத்துகின்றனர்.

3.1.4 தொகுப்பாளர் & மொழிபெயர்ப்பாளர்

புரோகிராமரின் மூலக் குறியீட்டை கணினி மேலும் செயலாக்க, இரண்டிற்கும் இடையில் ஒரு டிரான்ஸ்லா இருக்க வேண்டும், இது ஒரு கூடுதல் மண்டல நிரலின் வடிவத்தை எடுக்கும்.உதவிக்கான இந்த முறையீடு ஒரு தொகுப்பாளர் அல்லது மொழிபெயர்ப்பாளரின் வடிவத்தை எடுக்கலாம்.

தொகுப்புஃஇந்த வகை நிரல் மூலக் குறியீட்டை செயல்முறை புரிந்துகொள்ளக்கூடிய செயல்படுத்தக்கூடிய குறியீடாக மாற்றுகிறது (தொகுக்கிறது).இந்த இயந்திரக் குறியீடு செயல்படுத்தக்கூடிய கோப்பு வடிவத்தில் சேமிக்கப்படுகிறது.

ஒரு மொழிபெயர்ப்பாளர் மூலக் குறியீட்டை வரிக்கு வரி மொழிபெயர்க்கிறார் மற்றும் அதை நேரடியாக செயல்படுத்துகிறார்.டிரான்ஸ்லா ஆன் செயல்முறை ஒரு கம்பைலரை விட கணிசமாக வேகமாக உள்ளது, ஆனால் எக்ஸிக்யு ஆன் மெதுவாக உள்ளது மற்றும் நினைவக தேவைகள் அதிகமாக உள்ளன.

3.1.5 மூல உரையின் அமைப்பு

ஒரு நிரலை உருவாக்கும் போது, நிரலாக்க மொழியைப் பொறுத்து சமமான தரங்களுக்கு நீங்கள் கட்டுப்படுத்தப்படுகிறீர்கள்.இருப்பினும், மிகக் குறைவான நிரலாக்க மொழிகள் ஒன்றுமில்லாமல் உருவாகின்றன, மேலும் பெரும்பாலானவை ஒருவருக்கொருவர் கட்டமைக்கப்பட்டுள்ளன.இதன் விளைவாக, பின்வரும் கூறுகள் பல கணினி குறியீடுகளில் கட்டளைகள்ஃஇன்ஸ்ட்ரக் ஆன் பொதுவாக அனைத்து பயன்பாடுகளின் அடித்தளமாகும்.இங்கே, எதிர்கால திட்டத்திற்கு என்ன சாதிக்க வேண்டும் என்பதை புரோகிராமர் தெளிவுபடுத்துகிறார்.இத்தகைய கட்டளைகள், எடுத்துக்காட்டாக, சில கால்குலாக்களை உட்கொள்ளலாம் அல்லது உரையைக் காட்டலாம்.

உருமாற்றங்கள்ஃமாறிகள் என்பது காலியான இடங்கள், அவை தகவல்களால் நிரப்பப்படலாம்.மூலக் குறியீட்டிற்குள் ஒதுக்கப்பட்ட பெயருடன் இவை மீண்டும் மீண்டும் குறிப்பிடப்படுகின்றன.

ஒப்பீடுகள்ஃபெரும்பாலான நிரல் கட்டமைப்புகள் என்றால்-பின்னர் திட்டம் அல்லது முன்மொழியப்பட்ட சொனல் லாஜிக்கைப் பயன்படுத்தும் கேள்விகளை அடிப்படையாகக் கொண்டவை.ஒரு குறிப்பிட்ட உண்மை மதிப்பு உள்ளிடப்பட்டால், ஒரு சொலு மற்றொருதை விட ஏசி வேட் செய்யப்படுகிறது.

லூப்ஃகேள்விகள் மூலக் குறியீட்டில் சுழல்களுக்கான அடிப்படையாகவும் செயல்பட முடியும்.ஒரு கட்டளை மீண்டும் மீண்டும் ஒரு குறிப்பிட்ட வரம்பை அடைகிறது.நிரல் சுழற்சியை முடித்து மீதமுள்ள குறியீட்டை இயக்கும் போது.

கருத்துகள்ஃஅனைத்து பொதுவான நிரலாக்க மொழிகளிலும், குறியீட்டின் வரிகளை கருத்துகளுடன் குறிப்பிடலாம்.பயன்பாட்டால் புறக்கணிக்கப்படும் மூலக் குறியீட்டில் உரையைச் சேர்க்க இது அனுமதிக்கிறது.எடுத்துக்காட்டாக, கருத்துகள் மூலக் குறியீட்டில் சேர்க்கப்படுகின்றன, இதனால் நீங்கள் அல்லது மற்றொரு டெவலப்பர் எதிர்காலத்தில் குறியீட்டைப் புரிந்துகொள்ள முடியும்.

ஒவ்வொருவருக்கும் ஒரு மூலக் குறியீடு உருவாக்கப்படுகிறது, ஒரு சிக்கல் தீர்க்கப்பட வேண்டும்.டெவலப்பர்கள் கரைசலை வழங்குவதற்காக பொருட்களை உருவாக்குகிறார்கள்.இருப்பினும், அவ்வாறு செய்வதற்கான முறை கல்லில் அமைக்கப்படவில்லை.அவர்கள் ஒரே நிரலாக்க மொழியைப் பயன்படுத்துகிறார்கள் என்றாலும், ஒரே சிக்கலில் பணிபுரியும் இரண்டு புரோகிராமர்கள் ஒருவருக்கொருவர் கணிசமாக வேறுபட்ட மூலக் குறியீடுகளை உருவாக்க முடியும்.

எப்போதும் ஒரு சரியான தீர்வு இல்லை என்றாலும், அனைத்து நிரலாக்க பணிகளும் பொதுவான ஒரு விஷயத்தைக் கொண்டுள்ளனஃஒரு நல்ல மூலக் குறியீடு தேவையற்ற உரையைத் தவிர்க்கிறது.சேர்க்கப்பட்ட உரை சிக்கலை மிகவும் குழப்பமானதாகவும், மெதுவானதாகவும், பிழைகள் ஏற்படக்கூடியதாகவும் ஆக்குகிறது.ஸ்பேக் குறியீட்டின் அமைப்பு தொங்கும் நூடுல்ஸின் தட்டு போல முறுக்கப்பட்டிருக்கலாம் என்பதால், நிபுணர்களால் கூட புரிந்துகொள்ள முடியாத பார் குலர்லி கிரைப் சி மூலக் குறியீட்டைக் குறிக்க இது பயன்படுத்தப்படுகிறது.

3.1.6 குறியீடு மூலத்தை உருவாக்கு

மூலக் குறியீட்டை எழுத, விண்டோஸில் நோட்பேட் அல்லது மேக்கில் டெக்ஸ்ட் எடிட் போன்ற எளிய உரை எடிட்டர் மட்டுமே உங்களுக்குத் தேவை. எனவே, மூலக் குறியீட்டை நிரலாக்க மொழிக்கான பொருத்தமான கோப்பு பெயர் நீட்டிப்புடன் எளிய உரையாக (எ. கா., ASCII அல்லது UTF-8 இல்) சேமிக்க முடியும்.எனவே, நீட்டிப்புடன் ஒரு கோப்பைக் கண்டறிந்தால் ".உங்கள் வன்வட்டில் உள்ள cpp ", இது C + + நிரலாக்கக் குறியீட்டைக் கொண்ட உரைக் கோப்பாக இருக்கலாம்.

3.1.7 எனவே,

சோவேர் உருவாக்கும் செயல்முறை ஒரு முக்கியமான படியாக டெஸ் என்ஜி உள்ளடக்கியது.இது உங்கள் வாடிக்கையாளரின் தேவைகள் மற்றும் தேவைகளைப் பூர்த்தி செய்வதை உறுதிசெய்ய முழுமையாக மதிப்பீடு செய்வதை உள்ளடக்கியது.கட்டத்தில் செயல்படுத்துவதற்கு முன்பு, டெஸ் என்ஜின் முக்கிய நோக்கம் சோவேரில் உள்ள அனைத்து குறைபாடுகளையும் பிழைகளையும் கண்டுபிடிப்பதாகும்.எனவே சரக்குப் பிழைகள் பயன்படுத்தப்படுவதற்கு முன்பு சரிசெய்யப்படாவிட்டால் அவை வாடிக்கையாளரின் வணிகத்திற்கு தீங்கு விளைவிக்கும்.இந்தப் பிரச்சினைகளைத் தீர்ப்பதற்கு அதிகச் செலவு ஏற்படும்.மறுபுறம், டெஸ் என்ஜின் மூலம் பொருட்களின் தரத்தைப் பாதுகாக்கவும், உங்கள் வாடிக்கையாளர்களின் நம்பிக்கையைப் பெறவும் முடியும்.முடிக்கப்பட்ட தயாரிப்பு துல்லியமாகவும், தொடர்ச்சியாகவும், நம்பகத்தன்மையுடனும் செயல்படும், இதன் விளைவாக குறைந்த பராமரிப்பு செலவுகள் ஏற்படும்.இதைச் சொன்னாலும், இதற்கு பல்வேறு அணுகுமுறைகள் உள்ளன.டெஸ் என்ஜி செயல்முறையை விரைவாக செயல்படுத்தும் மற்றும் சுறுசுறுப்பான கொள்கைகளைப் பின்பற்றும் முறை சிறந்தது.இந்த யூனிட்டில் பல்வேறு சொற்கள் மற்றும் சோதனை வடிவமைப்பை ஆராய்வோம்.

3.1.8 சோதனைக் காட்சி

எனவே பொருட்கள் இல்லாமல் பொருட்கள் மேம்பாடு முழுமையடையாது.சோதனை நிகழ்வுகளின் வளர்ச்சி சோதனை சூழ்நிலைகளால் பெரிதும் உதவுகிறது.ஒரு பயன்பாட்டின் போது ஒரு பயனர் ஒரு பயன்பாட்டுடன் எவ்வாறு தொடர்புகொள்வார் என்பதற்கான ஆழமான விளக்கங்கள் அல்லது பதிவுகள் சோதனை காட்சிகள் என்று அழைக்கப்படுகின்றன.இது டெஸ்ட் காண்டி ஆன் அல்லது டெஸ்ட் சாத்தியக்கூறு என்ற பெயர்களாலும் அழைக்கப்படுகிறது.சோதனையாளர் என்ன செய்தார் என்பதைக் காண்பிப்பதற்காக; சோதனை காட்சிகள் பயன்படுத்தப்படுகின்றன.சோதனை சூழ்நிலைகளின் உதவியுடன் சோதனை வழக்குகள் மேம்படுத்தப்படுகின்றன, இது சோதனையாளர்களுக்கு அனைத்து சாத்தியமான முடிவுகளையும் அடையாளம் காண உதவுகிறது-எதிர்பார்க்கப்பட்ட மற்றும் எதிர்பாராதது-இதனால் பிழைகள் விரைவில் தெரிவிக்கப்படலாம்.சோதனைக் காட்சிகளைப் பயன்படுத்துவதன் மூலம் இறுதி பயனரின் கண்ணோட்டத்தில் பயன்பாட்டின் செயல்திறனை மதிப்பீடு செய்கிறோம்.சோதனைக் காட்சிகளை உருவாக்கும் போது, சோதனையாளர்கள் ஒரு எர் வெளியீட்டைக் கையாள வேண்டிய நிஜ உலக சூழ்நிலைகளைப் புரிந்துகொள்ள இறுதி பயனரின் பெர்ஸ்பெக் வீயில் தங்களை வைக்க வேண்டும்.

3.1.9 உயர்மட்டக் காட்சிகளைச் சோதிப்பதற்கான வடிவமைப்பு முறைகள்

சோ வேர் பயன்பாட்டை சோதிக்க சோதனை வழக்குகளைப் பயன்படுத்துவதற்குப் பதிலாக, சூழ்நிலை டெஸ் என்ஜி என்பது சோ வேர் டெஸ் என்ஜி இல் பயன்படுத்தப்படும் ஒரு முறையாகும்.
பயன்பாட்டு நிகழ்வுகளிலிருந்து உருவாக்கப்பட்ட காட்சிகளைப் பயன்படுத்தும் டெஸ் என்ஜி சூழ்நிலை டெஸ் என்ஜி என்று அழைக்கப்படுகிறது.மேலும், சூழ்நிலை tes ng ஐப் பயன்படுத்துவதன் மூலம், தர்க்கத்தின் மீது சிக்கலான பயன்பாட்டை சோதிக்க கடினமான-மதிப்பீடு செய்யக்கூடிய சோதனை சூழ்நிலைகளைப் பயன்படுத்தலாம்.
சூழ்நிலையின் சில குணாதிசயங்கள் பின்வருமாறு:

ஒத்திசைவுஃசோ வேர் எவ்வாறு பயன்படுத்தப்படுகிறது என்பதற்கான தர்க்கரீதியான கணக்கை அடிப்படையாகக் கொண்டு சோதனை சூழ்நிலைகள் இருக்க வேண்டும்.
அவர்கள் நம்பகமானவர்களாக இருக்க வேண்டும் மற்றும் உண்மையில் நிகழக்கூடிய ஒரு சூழ்நிலையில் கவனம் செலுத்த வேண்டும்.
அது எப்படி இருக்க வேண்டும்ஃதோல்வியுற்ற சோதனை சூழ்நிலையில், பிரச்சினைகளைத் தீர்க்க பங்குதாரர்களை அவர்கள் ஊக்குவிக்க வேண்டும்.

சிக்கலானதுஃசிக்கலான நிரல் அல்லது பயன்பாடுகள் பொதுவாக சோதனை காட்சிகளின் ஒரு பகுதியாகும்.
மதிப்பீடு செய்வது எளிதுஃசோதனை சூழ்நிலை சிக்கலான தர்க்கத்தை உள்ளடக்கியது என்பதால், சோதனை முடிவை மதிப்பிடுவது எளிமையாக இருக்க வேண்டும்.

3.1.10 சோதனைக் காட்சி வார்ப்புரு

ஒரு சோதனை சூழ்நிலை ஆவணம் பின்வரும் புலங்களைக் கொண்டிருக்கலாம்ஃ

தொகுதிஃபயன்பாட்டின் தொகுதி அல்லது கூறு.

தேவைஃஐடி என்பது எஸ். ஆர். எஸ் உடன் இணைக்கக்கூடிய ஒரு ஒப் சோனல் புலமாகும்.

சோதனைச் சூழல்ஃசோதனைக் காட்சிகள் இந்த புலத்தால் அடையாளம் காணப்படுகின்றன.

அதன் விவரம்ஃசோதனைக் காட்சியின் நோக்கம் களத்தில் உள்ள விளக்கத்தில் விவரிக்கப்பட்டுள்ளது.

சோதனைக் காட்சிக்கான டெம்ப்ளேட்			
தொகுதி	தேவைகள்	சோதனைக் காட்சி ஐடி	சோதனைக் காட்சி விவரம்
உள்நுழைவு	யுஎஸ் 0001	டிஎஸ் _ 01	செல்லுபடியாகும் தகவலைப் பயன்படுத்தி பயனர் உள்நுழைய முடியுமா என்று சரிபார்க்கவும்.
	US0002	டிஎஸ் _ 02	தவறான தகவலைப் பயன்படுத்தி பயனர் உள்நுழைய முடியாது என்பதை உறுதிப்படுத்திக் கொள்ளுங்கள்.
	US0003	டிஎஸ் _ 03	உள்நுழைவு பக்கத்தின் கட்டாய புலத்தை சரிபார்க்கவும்.

அட்டவணை 3.1.1.ஜிமெயிலுக்கான சோதனை காட்சி டெம்ப்ளேட் சோதனை வழக்கு-இன்பாக்ஸ் ஃபங்க் ஒற்றுமை

1. சமீபத்தில் பெறப்பட்ட மின்னஞ்சல் முன்னிலைப்படுத்தப்பட்டு இன்பாக்ஸ் செக்கில் காட்டப்பட்டுள்ளதா என்று சரிபார்க்கவும்.
2. சமீபத்தில் பெறப்பட்ட மின்னஞ்சலில் அனுப்புநரின் மின்னஞ்சல் முகவரி அல்லது பெயர், செய்தியின் பொருள் மற்றும் செய்தி உடல் (ஒரு வரியில் ஒழுங்கமைக்கப்பட்டுள்ளது) சரியாக காட்டப்பட்டுள்ளதா என்று சரிபார்க்கவும்.
3. புதிதாக பெறப்பட்ட மின்னஞ்சலைக் கிளிக் செய்யும் போது பயனர் மின்னஞ்சல் உள்ளடக்கத்திற்கு அனுப்பப்படுவதை உறுதிப்படுத்திக் கொள்ளுங்கள்.
4. மின்னஞ்சலின் உள்ளடக்கங்கள் விரும்பிய மூல வடிவத்துடன் சரியாக காட்டப்படுவதை உறுதிப்படுத்திக் கொள்ளுங்கள்.5. எந்த மின்னஞ்சல் ஒரு அச்சுகளும் வலி மற்றும் பதிவிறக்கம் செய்யக்கூடியவை என்பதைச் சரிபார்க்கவும்.

6. பதிவிறக்குவதற்கு முன், அச்சுகள் வைரஸ் ஸ்கேன் செய்யப்பட்டுள்ளதா என்பதை உறுதிப்படுத்திக் கொள்ளுங்கள்.7. படித்ததாகக் குறிக்கப்பட்ட மின்னஞ்சல்கள் எதுவும் முன்னிலைப்படுத்தப்படவில்லை என்பதை உறுதிப்படுத்த சரிபார்க்கவும்.

8. இன்பாக்ஸ் செக்கில் காட்டப்படும் மின்னஞ்சல் பட்டியலில் ஒவ்வொரு மின்னஞ்சலின் முடிவிலும் படிக்கப்பட்ட மற்றும் படிக்கப்படாத ஒரு அஞ்சல் உள்ளதா என்பதைச் சரிபார்க்கவும்.
9. ஜிமெயிலின் பக்கப்பட்டையில் உள்ள "இன்பாக்ஸ்" உரைக்கு அடுத்ததாக படிக்கப்படாத மின்னஞ்சல்களின் எண்ணிக்கை காட்டப்பட்டுள்ளதா என்று சரிபார்க்கவும்.

10. ஒவ்வொரு முறையும் நீங்கள் ஒரு புதிய மின்னஞ்சலைப் பெறுகிறீர்கள் என்பதைச் சரிபார்க்கவும், படிக்கப்படாத மின்னஞ்சல்களின் எண்ணிக்கை ஒன்று அதிகரிக்கிறது.11. ஒரு மின்னஞ்சலைப் படிக்கும்போது (படித்ததாகக் குறிக்கப்படுகிறது), படிக்கப்படாத மின்னஞ்சல்களின் எண்ணிக்கை ஒன்றால் குறைகிறது என்பதைப் பார்க்கச் சரிபார்க்கவும்.12. அனைத்து பயனர்களும் சிசி புலத்தில் மின்னஞ்சல் முகவரிகளைக் காணலாம் என்பதை உறுதிப்படுத்திக் கொள்ளுங்கள்.
13. பிசிசி-யில் உள்ள மின்னஞ்சல் பெறுநர்கள் பயனரிடமிருந்து மறைக்கப்பட்டுள்ளார்களா என்பதை உறுதிப்படுத்த சரிபார்க்கவும்.
14. உள்வரும் அனைத்து மின்னஞ்சல்களும் "இன்பாக்ஸ்" நொடியில் குவிக்கப்பட்டு, கிடைக்கக்கூடிய இடத்தைப் பொறுத்து அவ்வப்போது நீக்கப்படுகின்றனவா என்பதைப் பார்க்கச் சரிபார்க்கவும்.
15. யாகூ, ஹாட்மெயில் போன்ற ஜிமெயிலைத் தவிர வேறு மின்னஞ்சல் முகவரிகளிலிருந்து மின்னஞ்சலைப் பெற முடியுமா என்று சரிபார்க்கவும்.

3.1.11 சோதனை வழக்கு என்றால் என்ன?

ஒரு சோதனை வழக்கு என்பது வாடிக்கையாளரின் தேவைகளுக்கு ஏற்ப ஒரு சோ வேர் அப்ளிகேஷன் செயல்படுகிறதா இல்லையா என்பதை ஒரு சோதனையாளர் தீர்மானிக்கும் சூழ்நிலைகளின் தொகுப்பாக விவரிக்கப்படுகிறது.ப்ரீகாண்டி ஒன்ஸ், வழக்கு பெயர், உள்ளீட்டு தேவைகள் மற்றும் ஒரு சீப்பட் முடிவு அனைத்தும் சோதனை வழக்கு வடிவமைப்பில் சேர்க்கப்பட்டுள்ளன.முதல் கட்டத்தில், சோதனை வழக்குகள் சோதனை காட்சிகளிலிருந்து பெறப்படுகின்றன.

ஒரு சோதனை வழக்கு என்பது வாடிக்கையாளரின் தேவைகளுக்கு ஏற்ப ஒரு சோ வேர் அப்ளிகேஷன் செயல்படுகிறதா இல்லையா என்பதை ஒரு சோதனையாளர் தீர்மானிக்கும் சூழ்நிலைகளின் தொகுப்பாக விவரிக்கப்படுகிறது.ஒரு சோதனை வழக்கின் வடிவமைப்பில் முன்கூட்டிய நிபந்தனைகள், வழக்கின் பெயர், உள்ளீடு நிபந்தனைகள் மற்றும் ஒரு மறைக்கப்பட்ட முடிவு ஆகியவை அடங்கும்.ஒரு சோதனை வழக்கு என்பது முதல் மட்டத்தில் ஒரு ஐடி ஆகும், இது சோதனை காட்சிகளிலிருந்து பெறப்படுகிறது.

சோதனை வழக்கு டெஸ் என்ஜி அணுகுமுறை, டெஸ் என்ஜி நிலை முறை, முன் நிபந்தனை மற்றும் ஒரு சீப்பட் முடிவுகள் பற்றிய விரிவான தகவல்களை வழங்குகிறது.இவை டெஸ் என்ஜி கட்டத்தில் செய்யப்படுகின்றன, எனவே வேர் அப்ளிகா அது உருவாக்கப்பட்ட ஃபங்க் செயல்படுத்த முடியும் என்பதை தீர்மானிக்க.

சோதனை வழக்கு ஐடி உள்ள குறைபாட்டால், சோதனை வழக்கு குறைபாடு மறுசீரமைப்பில் சோதனையாளருக்கு உதவுகிறது.ஒரு டெவலப்பர் எதையாவது தவறவிட்டால், இந்த முழு-ஆதார சோதனை நிகழ்வுகளின் செயல்பாட்டின் போது அதைக் கண்டறிய முடியும், எனவே விரிவான சோதனை வழக்கு ஆவணங்கள் டெஸ் என்ஜி குழுவின் ஒன்றுக்கு ஆதாரத்தை சேமிக்கவும் உதவுகிறது.

எதையும் தவறவிடாமல் இருக்க சோதனை வழக்குகள் இருக்க வேண்டும், இதற்கு உள்ளீடுகளைப் பெறுவதற்கான தேவைகள் எங்களிடம் உள்ளன.பின்னர், சீரான தன்மையை பராமரிப்பதற்காக, அனைத்து சோதனை பொறியாளர்களும் சோதனை ஆவணங்களை உருவாக்க பயன்படுத்தக்கூடிய சோதனை நிகழ்வுகளுக்கான வார்ப்புரு நம்மிடம் இருக்க வேண்டும்.

3.1.12 நாம் ஏன் சோதனை வழக்குகளை எழுதுகிறோம்?

பின்வரும் காரணங்களுக்காக சோதனை வழக்கை எழுதுகிறோம்ஃ

சோதனை வழக்கைப் பார்ப்போம், மேலும் சோதனை வழக்கில் நிலைத்தன்மையைக் கோருவதற்காக பயன்பாட்டைத் தொடங்குவோம்.

சோதனை கவரேஜ் இருப்பதை உறுதி செய்ய, நாம் அனைத்து சாத்தியமான சூழ்நிலைகளையும் உள்ளடக்கி அவற்றை ஆவணப்படுத்த வேண்டும், இதனால் அவை அனைத்தையும் நாம் கண்காணிக்க வேண்டியதில்லை.

ஒரு குறிப்பிட்ட நபரைக் காட்டிலும், இது செயல்முறையைப் பொறுத்ததுஃஅவர் நிறுவனத்தை விட்டுச் செல்வதற்கு முன்பு முதல், இரண்டாவது மற்றும் மூன்றாவது வெளியீடுகளின் போது ஒரு சோதனை பொறியாளரால் ஒரு பயன்பாடு சோதிக்கப்பட்டது.சோதனை பொறியாளர் ஒரு தொகுதியைப் புரிந்துகொண்டதால் பல மதிப்புகளைப் பெறுவதன் மூலம் பயன்பாட்டை முழுமையாகச் சோதித்தார்.அந்த நபர் மூன்றாவது வெளியீட்டைத் தவறவிட்டால் அது புதிய நபருக்கு சவாலானது.இதன் விளைவாக, பெறப்பட்ட அனைத்து மதிப்புகளும் எதிர்கால பயன்பாட்டிற்காக ஆவணப்படுத்தப்படுகின்றன.

ஒவ்வொரு புதிய சோதனை பொறியாளருக்கும் தயாரிப்பு குறித்து பயிற்சி அளிப்பதைத் தடுக்கஃசோதனை பொறியாளர் ஏராளமான தகவல்களுடன் மற்றும் காட்சிகளுடன் புறப்படுகிறார்.இந்த காட்சிகள் பதிவு செய்யப்பட வேண்டும், இதனால் புதிய சோதனை பொறியாளர் வழங்கப்பட்ட எடுத்துக்காட்டுகளைப் பயன்படுத்தி சோதிக்கவும் புதிய காட்சிகளை உருவாக்கவும் முடியும்.

பயன்பாட்டை செயல்படுத்துவது ஒரு சோதனை வழக்கைப் பயன்படுத்துவதற்கான முக்கிய குறிக்கோளாகும்.

3.1.13 சோதனை வழக்கு வார்ப்புரு

பல்வேறு சோதனைக் காட்சிகளுக்கான சோதனை நிகழ்வுகளின் ஒழுங்கமைக்கப்பட்ட தொகுப்பு சோதனை வழக்கு வார்ப்புரு எனப்படும் ஆவணத்தில் உள்ளது.இந்த சோதனை நிகழ்வுகள் நிரல் எதிர்பார்க்கப்பட்ட ஃபங்க் ஒற்றுமையைக் கொண்டிருக்கிறதா இல்லையா என்பதைத் தீர்மானிக்கப் பயன்படுத்தப்படுகின்றன.பயனரின் பயனர்பெயரை ஒரு பயன்பாடு சரியாக மாற்றுகிறதா என்பதை சரிபார்க்க கீழே உள்ள சோதனை வழக்கு வார்ப்புருவைப் பயன்படுத்தலாம்.

சோதனை வழக்கு 1:பயனர்பெயரை மாற்றுதல்

விவரிக்கவும்ஃ

விளையாட்டைத் தனிப்பயனாக்கும்போது பயனர் செல்லுபடியாகும் மதிப்புகளைத் தேர்ந்தெடுக்கிறார்.

இந்த சோதனை வழக்குக்கான முன்கூட்டிய நிபந்தனைகள்

விளையாட்டில் பயன்பாட்டிற்கு பயனர் உள்நுழைந்துள்ளார் பயனருக்கு இணைய இணைப்பு உள்ளது

பயனர் புதிய பயனர்பெயரை உறுதிப்படுத்துகிறார்

Test Case						
Steps	Step Description	Data/Value	Expected Result	Actual Result (if different from expected)	Successful/ Failed	Log Number (if failed)
1	User types in new username in text box	Bob	The characters the user is typing should appear in the text box		Successful	
2	User presses 'Confirm' button		A prompt informs the user their username has been successfully updated		Successful	
			Test Case Status	*Successful*		

User cancels changing username

Test Case						
Steps	Step Description	Data/Value	Expected Result	Actual Result (if different from expected)	Successful/ Failed	Log Number (if failed)
1	User presses 'Cancel' button		The application returns to Home screen with no change made to the username	The application does not respond	Failed	1
			Test Case Status	*Failed*		

மேஜை.3.1.2.சோதனை வழக்கு வார்ப்புரு

3.1.14 சோதனை வழக்கு வடிவமைப்பு நுட்பங்கள்

எனவே வேயர் டெஸ் என்ஜி நுட்பங்கள் சோதனை நிகழ்வுகளை உருவாக்குவதை எளிதாக்குகின்றன.எக்ஸெளஸ் வெ டெஸ் என்ஜி சாத்தியமற்றது என்பதால், கையேடு டெஸ் என்ஜி நுட்பங்கள் சோதனை வரம்பை அதிகரிக்கும் போது சோதனை நிகழ்வுகளின் எண்ணிக்கையைக் குறைக்க உதவுகின்றன.இல்லையெனில் கண்டுபிடிக்க கடினமாக இருக்கும் டேஸ் என்ஜி காண்டி ஆன்களைக் கண்டுபிடிப்பதை அவை எளிதாக்குகின்றன.

1. ஒலி மதிப்பு பகுப்பாய்வு

பி. வி. ஏ என்பது சோதனைத் தரவுகளின் வரம்புகளை தீர்மானிப்பதை உள்ளடக்கிய ஒரு நுட்பமாகும்.அதிகபட்சம், குறைந்தபட்சம், எல்லைகளுக்கு உள்ளேயும் வெளியேயும் மற்றும் பிழைகள் போன்ற மதிப்புகள் அனைத்தும் சேர்க்கப்பட்டுள்ளன.முன்கூட்டியே தீர்மானிக்கப்பட்ட கட்டுப்பாடுகளுக்குள் வேலை செய்யும் போது டெவலப்பர்கள் பிழைகளைச் செய்யக்கூடும் என்ற அடிப்படையில் இந்த மூலோபாயம் கணிக்கப்பட்டுள்ளது.சாராம்சத்தில், உள்ளீட்டு களத்தின் மையத்தில் இருப்பதை விட, பல பிழைகள் விளிம்புகளில் நிகழ்கின்றன.அதன் அடிப்படை கோட்பாட்டின் படி, ஒரு அமைப்பு இந்த சம குலார் எல்லை மதிப்புகளுக்கு நன்றாக செயல்பட்டால், அவற்றுக்கு இடையில் உள்ள எந்த மதிப்புக்கும் அது நன்றாக செயல்படும்.

சாராம்சத்தில், உள்ளீட்டு களத்தின் மையத்தில் இருப்பதை விட, பல பிழைகள் விளிம்புகளில் நிகழ்கின்றன.அதன் அடிப்படை கோட்பாட்டின் படி, ஒரு அமைப்பு இந்த சம குலார் எல்லை மதிப்புகளுக்கு நன்றாக செயல்பட்டால், அவற்றுக்கு இடையில் உள்ள எந்த மதிப்புக்கும் அது நன்றாக செயல்படும்.
உதாரணத்திற்குஃஒரு உரை புலம் 1 முதல் 100 வரை உள்ளீட்டை ஒரு சோதனை வழக்காக அனுமதிக்கிறது.எல்லை மதிப்புகள் பகுப்பாய்வு சோதனை நிகழ்வுகள்-0,1,2 மற்றும் 99,100,101

2. சமன்பாடு வகுப்பு சமன்பாடு

சமன்பாட்டு வகுப்பு சமமான மற்றொரு பிளாக்-பாக்ஸ் டெஸ் என்ஜி உத்தி.இந்த முறை உள்ளீட்டு களத்தை பல வகுப்புகள் அல்லது பிரிவுகளாகப் பிரிக்கிறது.இந்த சூழ்நிலையில் அதே வகுப்புகளின் சோதனைத் தரவுகளுக்கு சோ வேர் தொடர்ந்து பதிலளிக்கும் என்று கருதப்படுகிறது.ஒரு வகுப்பில் உள்ள மற்ற அனைத்து உள்ளீடுகளும் உள்ளடக்கப்பட்டிருப்பதை உறுதி செய்வதற்காக, ஒரு வகுப்புக்கு ஒரு உள்ளீடு மட்டுமே சோதிக்கப்பட வேண்டும்.ஒவ்வொரு வகுப்பிற்கும் சோதனை வழக்குகளை உருவாக்குவது [illegible] விளக்கத்தை சோதிக்கவும் பயனர் 0 மற்றும் 6 க்கு இடையில் எழுத்துக்களை உள்ளிட்டால் அவர்கள் அமைப்பு அதை ஏற்காது.2 பயனர் 7 மற்றும் 12 க்கு இடையில் எழுத்துக்களை உள்ளிட்டால் கணினி அதை ஏற்றுக்கொள்ளும்.3 பயனர் 12 க்கும் மேற்பட்ட எழுத்துக்களை உள்ளிட்டால் கணினி அதை ஏற்காது.

மேஜை.3.1.3.சமன்பாடு வகுப்பு சமன்பாடு 54

உதாரணத்திற்குஃகுறைந்தபட்சம் 7 எழுத்துக்கள் மற்றும் அதிகபட்சம் 12 எழுத்துக்களை ஏற்றுக்கொள்ளும் ஒரு கடவுச்சொல் புலத்தைக் கவனியுங்கள்.

மேற்கண்ட சூழ்நிலையை பகுப்பாய்வு செய்தால் நாம் 3 சமமானவற்றை உருவாக்கலாம்ஃ0-6, 7-12, 13-17

1. முடிவெடுக்கும் அடிப்படையிலான அட்டவணை

சோதனை நிகழ்வுகளை உருவாக்குவதற்கான ஒரு கருவி ஒரு முடிவு அட்டவணை, இது காரணம் மற்றும் விளைவு அட்டவணை என்றும் அழைக்கப்படுகிறது.கணினி உள்ளீடுகளின் அட்டவணை பிரதிநிதித்துவத்தையும் ஒரு சீப்பட் முடிவுகளையும் வழங்கியது, இதனால் பல்வேறு உள்ளீட்டு காம்பினா ஆன்களுக்கு கணினி எவ்வாறு பிரதிபலிக்கிறது என்பதை பயனர்கள் பார்க்க முடியும்.சோவேர் முடிவைத் தீர்மானிக்க உள்ளீடுகள் [illegible] போது, இது சோதனை நிகழ்வுகளை உருவாக்க ஒரு முறையான வழியை வழங்குகிறது மற்றும் சோதனை [illegible] மேம்படுத்துகிறது.
உதாரணத்திற்குஃ [illegible] கோவிட்-19 தடுப்பூசியைப் பெறுவோர்கள் என்பதற்கு உத்தரவாதம் அளிக்கும் சோ வேர் உருவாக்கம்.

விதி-'60 வயதுக்கு மேற்பட்ட எவரும், அல்லது நீரிழிவு அல்லது உயர் இரத்த அழுத்தத்தின் வரலாற்றைக் கொண்ட 45 வயதுக்கு மேற்பட்ட எவரும் மட்டுமே தடுப்பூசி போட அனுமதிக்கப்பட வேண்டும்'.

எஸ். எண். வயது> = 60 வயது> = 45 டயபேஸ் உயர் இரத்த அழுத்தம் எதிர்பார்க்கப்பட்ட					
முடிவு 1 Y---அனுமதிக்கப்பட்ட 2 N Y Y Y Y அனுமதிக்கப்பட்ட 3 N Y Y N அனுமதிக்கப்பட்ட 4 N Y N Y					
அனுமதிக்கப்பட்ட 5 N Y N 6 N N-- அனுமதிக்கப்படவில்லை					

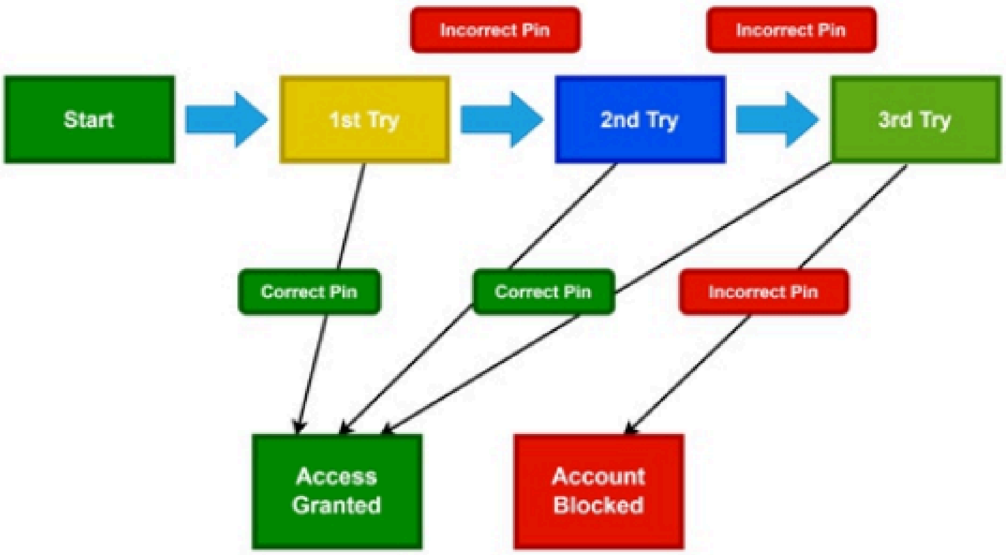
மேஜை.3.1.4.சோதனை வழக்கு வார்ப்புரு

2. டெஸ் என்ஜி இல் ஸ்டேட் டிரான்சி

இந்த முறையில், ஒரு வரையறுக்கப்பட்ட எண்ணிக்கையிலான நிலைகள் நிரலில் முன்கூட்டியே உள்ளன.பயன்பாட்டின் கீழ் சோதனை (ஏ. யூ. டி) ஒரு மாநிலத்தில் அல்லது மற்றொரு மாநிலத்தில் உள்ளது, இது பயனர் ஏ. சி. ஒன்களுக்கு எவ்வாறு பதிலளிக்கிறது என்பதைப் பொறுத்தது.சோதனையாளர் இந்த முறையைப் பயன்படுத்தி AUT இன் நடத்தையை சோதிக்க முடியும், இது ஏசி அடிப்படையிலான உள்ளீட்டு நிபந்தனைகளை [illegible]

[illegible]

இந்த அமைப்பில், முதல் மூன்று வெற்றிடங்களில் ஏதேனும் ஒன்றில் கடவுச்சொல் சரியாக உள்ளிடப்பட்டால் பயனர் வெற்றிகரமாக உள்நுழைவார்.முதல் அல்லது இரண்டாவது எனக்கு கடவுச்சொல் தவறாக உள்ளிடப்பட்டால், பயனர் அதை மீண்டும் உள்ளிட வேண்டும்.பயனர்கள் மூன்று மெஸ் என்ற தவறான கடவுச்சொல்லை உள்ளிட்டால் அவர்களின் கணக்கு நீக்கப்படும்.



படம். 3. 1.1 டெஸ் என்ஜி இல் ஸ்டேட் டிரான்சி

இந்த வரைபடத்தில், பயனர் சரியான பின் எண்ணை உள்ளிடும்போதெல்லாம், அவர் அணுகல் வழங்கப்பட்ட நிலைக்கு நகர்த்தப்படுகிறார்.அவர் தவறான கடவுச்சொல்லை உள்ளிட்டால் அடுத்த வெற்றிடத்திற்குச் செல்கிறார்.

இந்த வரைபடத்தில், பயனர் சரியான பின் எண்ணை உள்ளிடும்போதெல்லாம், அவர் அணுகல் வழங்கப்பட்ட நிலைக்கு நகர்த்தப்படுகிறார்.அவர் தவறான கடவுச்சொல்லை உள்ளிட்டால் அடுத்த வெற்றிடத்திற்குச் செல்கிறார்.
டெஸ் என்ஜி யூகிப்பதில் பிழை

இந்த உத்தி தனிப்பட்ட அனுபவத்தை அடிப்படையாகக் கொண்டது.அதன் வெற்றி முதன்மையாக சோதனை ஆய்வாளரின் தேர்ச்சி மற்றும் அதன் செயல்பாட்டு ஒற்றுமை மற்றும் நடத்தை பற்றிய புரிதல் ஆகியவற்றை அடிப்படையாகக் கொண்டது.சோதனை ஆய்வாளரின் திறமை மற்றும் புரிதல் நிலை, அதே போல் அதன் செயல்பாட்டு ஒற்றுமை மற்றும் நடத்தை, திட்டத்தின் வெற்றியை பெரிதும் பாதிக்கிறது.சோதனையாளர் அவர்களின் அனுபவம், விளிம்பு நிகழ்வுகளைப் பற்றிய புரிதல் மற்றும் நிரல் ஓட்டத்தில் உள்ள காட்சிகளைப் பற்றிய அறிவு ஆகியவற்றைப் பெறுவதன் மூலம் அனைத்து சிக்கல்களையும் முன்கூட்டியே அறிந்துகொள்கிறார்.இந்த முறை தவறுகளுக்கு ஆளாகக்கூடிய பொடென் அல் பிழைகள் அல்லது நிரல் விநாடிகளின் பட்டியலை உள்ளடக்கியது.சோதனையாளர் இந்த சூழ்நிலைகளைக் கணக்கிட சோதனை நிகழ்வுகளை உருவாக்குகிறார்.இதன் விளைவாக, முந்தைய அனுபவத்தின் அடிப்படையில் சோதனை நிகழ்வுகளை உருவாக்க சோதனையாளர் இந்த முறையைப் பயன்படுத்தலாம்.
உதாரணத்திற்கு: ஒரு சாஃப்ட்வேர் புரோகிராம் உள்ளது என்று கற்பனை செய்து பாருங்கள், அந்த புரோகிராமில் பயனர் தங்கள் மொபைல் எண்ணை உள்ளிட வேண்டிய தேவையான புலம் உள்ளது, மேலும் அந்த புலத்தில் சில வரம்புகள் உள்ளன.தடைகள் என்னவென்றால்,

1. கைபேசி எண்ணாக இருக்க வேண்டும்.

2. இது 10 இலக்கங்களாக இருக்க வேண்டும் இப்போது, இங்கே பிழை யூகிக்கும் நுட்பத்தின் பயன்பாடு வருகிறது

இந்த நுட்பத்தில், சோதனையாளர் இது போன்ற மூலையில் உள்ள நிகழ்வுகளை பகுப்பாய்வு செய்வார்ஃ

1. புலம் காலியாக இருந்தால் முடிவு என்னவாக இருக்கும்?

2. 10 இலக்கங்களுக்கும் குறைவாக உள்ளிடப்பட்டால் முடிவு என்னவாக இருக்கும்?

3. ஏதேனும் எண் அல்லாத எழுத்து உள்ளிடப்பட்டால் என்ன விளைவு ஏற்படும்?

3.1.15 ஒரு சோதனை ஸ்கிரிப்ட்

சோதனையின் கீழ் உள்ள ஒரு அமைப்பில் அறிவுறுத்தல்களின் தொகுப்பைச் செய்வது, அது எதிர்பார்த்தபடி செயல்படுவதை உறுதிசெய்வது சோதனை ஸ்கிரிப்டை இயக்குவது என்று அழைக்கப்படுகிறது.கையேடு tes ng ஐப் பொறுத்தவரை, அவை ஒரு மனித மொழியில் wri en ஆக இருக்கலாம், அதே நேரத்தில் தானியங்கி tes ng க்கு அவை ஒரு ஸ்கிரிப் ng அல்லது நிரலாக்க மொழியில் இருக்க வேண்டும்.ஒரு சோதனை வழக்கு ஒரு சோதனை ஸ்கிரிப்ட் அல்லது முல் பிளே சோதனை ஸ்கிரிப்ட்களைக் கொண்டிருக்கலாம், மேலும் ஒரு சோதனை ஸ்கிரிப்ட் ஒரு சோதனை வழக்கின் ஒரு அங்கமாகும்.ஒரு ஒற்றை சோதனை வழக்கு வழியை ஏற்படுத்தும் பல சோதனை ஸ்கிரிப்ட்கள் உள்ளன:

சோதனை வழக்கில் உள்ள சூழ்நிலையை சோதனை ஸ்கிரிப்டின் ஊடு பல்வேறு வழிகளில் சோதிக்க முடியும்.உதாரணமாக, பல்வேறு சோதனைச் சூழல்களில் காட்சியை சோதிப்பதற்காக ஒரு சோதனை வழக்குக்கு பல ஸ்கிரிப்ட்கள் தேவைப்படலாம்.

சோதனை வழக்கை இயக்க கையேடு மற்றும் தானியங்கி சி ஸ்கிரிப்ட்கள் இரண்டும் உள்ளன.

ஒரு சோதனை ஸ்கிரிப்ட்டின் விளக்கப்படம் கீழே கொடுக்கப்பட்டுள்ளது.

உதாரணமாக, ஒரு வலைத்தளத்தின் உள்நுழைவு அம்சத்தை சோதிக்க உங்கள் சோதனை ஸ்கிரிப்ட் பின்வருவனவற்றை இயக்கலாம்ஃ

கருவியில் உள்ள ஆட்டோமா உள்நுழைவுத் திரையில் உள்ள "பயனர்பெயர்" மற்றும் "கடவுச்சொல்" புலங்களைத் தேட வேண்டிய இடத்தில் இருப்பிடத்தை அமைக்கவும்.அவர்களின் சிஎஸ்எஸ் உறுப்பு ஐடி-களைப் பயன்படுத்துவோம் என்று வைத்துக்கொள்வோம்.

வலைத்தளத்தின் முகப்புப் பக்கத்தில் உள்ள "உள்நுழையுங்கள்" என்பதைக் கிளிக் செய்க."பயனர்பெயர்" மற்றும் "கடவுச்சொல்" நெடுவரிசைகள், அதே போல் உள்நுழைவுத் திரை அனைத்தும் தெளிவாகத் தெரியும் என்பதைச் சரிபார்க்கவும்.

அடுத்து, "123456" என்ற கடவுச்சொல்லை உள்ளிட்டு, "சார்லஸ்" இல் உள்நுழைந்து, பின்னர் "உறுதிப்படுத்தவும்" என்பதைத் தேடுங்கள்.

ஒரு பயனர் வெல்கம் ஸ்க்ரீனின் டிலை எவ்வாறு கண்டுபிடிக்க முடியும் என்பதை அவர்கள் விளக்க வேண்டும், எடுத்துக்காட்டாக, அதன் சிஎஸ்எஸ் உறுப்பு ஐடி மூலம், உள்நுழைவது.

வரவேற்பு திரையின் tle தெரியும் என்பதை உறுதிப்படுத்திக் கொள்ளுங்கள்.

வரவேற்பு திரையின் படிப்பைப் படியுங்கள்.

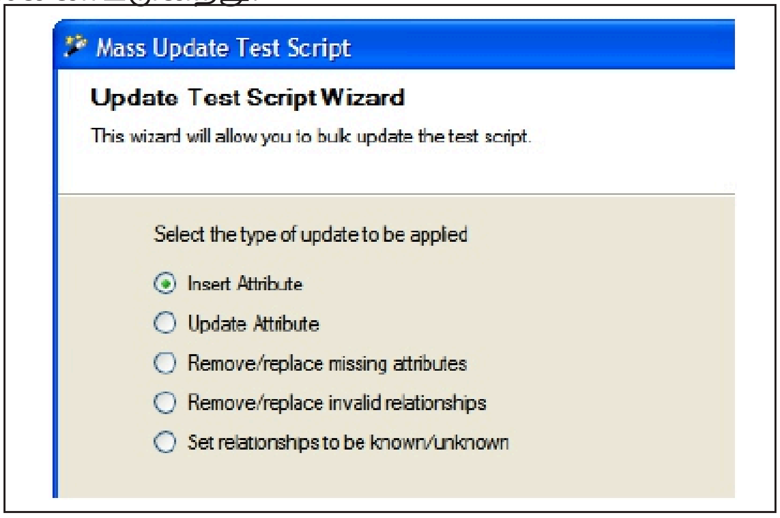
tle உரையில், "வெல்கம் சார்லஸ்" என்று தட்டச்சு செய்யவும்.”

தலைப்பின் சொற்கள் ஒரு சீப்பட் உடன் பொருந்தினால் சோதனை வெற்றிகரமாக இருந்தது.இல்லையென்றால், ஆல்பம் சோதனையில் தோல்வியடைகிறது.

3.1.16 சோதனை எழுத்துக்களை மாற்றியமைக்கவும் (தானியங்கி)

விதியின் அடிப்படையில் ஏற்படும் மாற்றங்களைக் கணக்கிட, சோதனை வழக்குகள் அடிக்கடி மதிப்பாய்வு செய்யப்பட வேண்டும் அல்லது மாற்றப்பட வேண்டும்.சோதனை வழக்கு எடிட்டரைப் பயன்படுத்தி தனிப்பட்ட சோதனை நிகழ்வுகளை மாற்றியமைக்கலாம், மேலும் புதுப்பிக்கப்பட்ட சோதனை ஸ்கிரிப்ட் வழிகாட்டி சோதனை ஸ்கிரிப்ட்கள் மற்றும் [illegible]ப்படலாம்.

மாற்றுவதற்குஃபல சோதனை ஸ்கிரிப்ட்கள் மற்றும் சோதனை நிகழ்வுகளை ஒரே நேரத்தில் மாற்றுவதற்குஃ1. ஆரக்கிள் பாலிசி மாடலிங்கில் சோதனை ஸ்கிரிப்ட்களைக் கொண்ட ஒரு சோதனை ஸ்கிரிப்ட் அல்லது கோப்புறையை வலது கிளிக் செய்து, புதுப்பிப்பு சோதனை ஸ்கிரிப்ட் வழிகாட்டி என்பதைத் தேர்ந்தெடுக்கவும்.இது மாஸ் அப்டேட் டெஸ்ட் ஸ்கிரிப்ட் உரையாடலைக் காட்டுகிறது.



2. அடுத்தடுத்த நான்கு ஆல்டர்னா வெஸ்களில் ஒன்றைத் தேர்ந்தெடுக்கவும், அவை கீழே விரிவாக விவரிக்கப்பட்டுள்ளன.

ஒரு விலா எலும்பைச் செருகவும்

ஒரு விலா எலும்பை புதுப்பிக்கவும்

காணாமல் போன விலா எலும்புகளை அகற்றவும்/மாற்றவும்

செல்லுபடியாகாத ரேலா கப்பல்களை அகற்றவும்/மாற்றவும்

அறியப்பட்ட/அறியப்படாத ரிலே கப்பல்களை அமைக்கவும்

1. ஒரு ரிப்பியூட்டைச் செருகவும்

இந்த ஆப் ஆன் ஒரு சோதனை வழக்குக்கான மதிப்பைச் செருக உங்களை அனுமதிக்கிறது, இது இன்னும் சேர்க்கப்படாத ஒரு விலா எலும்பு.பொதுவாக, முந்தைய சோதனை வழக்குகள் புதுப்பிக்கப்பட்ட விதிமுறைத் தளத்தில் ஒரு புதிய ரிப்புட் அறிமுகப்படுத்தப்படும்போது இது நிகழ்கிறது.

ஒரு விலா எலும்பை செருகஃ

மந்திரவாதியின் முதல் திரையில் உள்ள 'இன்சர்ட் ஏ ரிபூட் ஆப்' ஐத் தேர்ந்தெடுத்து 'நெக்ஸ்ட்' என்பதைக் கிளிக் செய்க.

விலா எலும்பு சேர்க்க வேண்டிய சோதனை நிகழ்வுகளைத் தேர்ந்தெடுக்கவும்.சேர்க்கப்பட வேண்டிய ரிப்பியூட்டைத் தேர்ந்தெடுக்க உலாவல் பு ஐப் பயன்படுத்தவும், மேலும் ரிப்பியூட்டிற்கு ஏதேனும் இருந்தால் நீங்கள் செருக விரும்பும் மதிப்பை உள்ளிடவும்.அடுத்து என்பதைக் கிளிக் செய்க.

மாற்றங்களின் சுருக்கத் திரையில் உங்கள் மாற்றங்களை மதிப்பாய்வு செய்யுங்கள்.தேவைப்பட்டால் உங்கள் மாற்றங்களைச் சரிசெய்ய மீண்டும் சொடுக்கவும், பின்னர் மாற்றங்களைப் பயன்படுத்த அடுத்து சொடுக்கவும்.

மந்திரவாதி மாற்றங்களைப் பயன்படுத்தியிருந்தால், மற்றொரு மாற்றத்தைச் செய்ய ஆம் விருப்பத்தைத் தேர்ந்தெடுக்கவும், இல்லையெனில் இல்லை விருப்பத்தைத் தேர்ந்தெடுத்து முடிக்கவும்.

2. ஒரு ரிப்புட்டைப் புதுப்பிக்கவும்

இந்த ஆப் ஆன் உங்கள் சோதனை நிகழ்வுகளில் ஏற்கனவே இருக்கும் ஒரு விலா எலும்புக்கான மதிப்பை புதுப்பிக்க உங்களை அனுமதிக்கிறது.

ஒரு ரிப்புட்டின் மதிப்பைப் புதுப்பிக்கஃ

மந்திரவாதியின் முதல் திரையில் உள்ள புதுப்பிப்பு ஒரு ரிப்புட் ஆப் ஐத் தேர்ந்தெடுத்து, அடுத்து என்பதைக் கிளிக் செய்க.

விலா எலும்பு சேர்க்க வேண்டிய சோதனை நிகழ்வுகளைத் தேர்ந்தெடுக்கவும்.சேர்க்கப்பட வேண்டிய ரிப்பியூட்டைத் தேர்ந்தெடுக்க உலாவல் பு ஐப் பயன்படுத்தவும், மேலும் ரிப்பியூட்டிற்கு நீங்கள் அமைக்க விரும்பும் புதிய மதிப்பை உள்ளிடவும்.அடுத்து என்பதைக் கிளிக் செய்க.

மாற்றங்களின் சுருக்கத் திரையில் உங்கள் மாற்றங்களை மதிப்பாய்வு செய்யுங்கள்.தேவைப்பட்டால் உங்கள் மாற்றங்களைச் சரிசெய்ய மீண்டும் சொடுக்கவும், பின்னர் மாற்றங்களைப் பயன்படுத்த அடுத்து சொடுக்கவும்.

மந்திரவாதி மாற்றங்களைப் பயன்படுத்தியிருந்தால், மற்றொரு மாற்றத்தைச் செய்ய ஆம் விருப்பத்தைத் தேர்ந்தெடுக்கவும், இல்லையெனில் இல்லை விருப்பத்தைத் தேர்ந்தெடுத்து முடிக்கவும்.

3. காணாமல் போன விலா எலும்புகளை அகற்றவும்/மாற்றவும்

இந்த ஆப் ஆன் உங்கள் சோதனை நிகழ்வுகளில் இருக்கும் ஒரு விலா எலும்பை அகற்ற உங்களை அனுமதிக்கிறது, ஆனால் விதிமுறை தளத்திலிருந்து அகற்றப்பட்டுள்ளது.மாற்றாக, நீங்கள் ஒரு ரிப்புட் மதிப்பைக் குறிப்பிடலாம், அது அதை மாற்ற வேண்டும்.

காணாமல் போன விலா எலும்புகளை அகற்ற அல்லது மாற்றுவதற்குஃ

மந்திரவாதியின் முதல் திரையில் உள்ள ரிமூவ்/ரீப்லேஸ் மிஸ்ஸிங் ரைபுட்ஸ் ஆப்ஷனைத் தேர்ந்தெடுத்து நெக்ஸ்ட் என்பதைக் கிளிக் செய்க.

விதிமுறைத் தளத்தில் இனி இல்லாத உங்கள் சோதனை நிகழ்வுகளில் ஏதேனும் விலா எலும்புகள் உள்ளதா என்பதை வழிகாட்டி கண்டுபிடிப்பார்.பிழைகளுடன் கூடிய A ரிப்புட்ஸ் பட்டியலிலிருந்து நீங்கள் மாற்ற விரும்பும் ரிப்புட்டைத் தேர்ந்தெடுக்கவும்.உங்கள் சோதனை வழக்குகளில் இருந்து ஒரு ரிப்புட் மதிப்பை அகற்ற விரும்பினால் தேர்ந்தெடுக்கப்பட்ட ரிமூவ் ஒன்லி சரிபார்ப்பு பெட்டியை விட்டு விடுங்கள், அல்லது அதை அவிழ்த்து, அதை மாற்றுவதற்கு ஒரு ரிப்புட்டைத் தேர்ந்தெடுக்க பு உள்ளீட்டைப் பயன்படுத்தவும், மேலும் புதிய ரிப்புட்டின் மதிப்பை உள்ளிடவும்.
மாற்றங்களின் சுருக்கத் திரையில் உங்கள் மாற்றங்களை மதிப்பாய்வு செய்யுங்கள்.தேவைப்பட்டால் உங்கள் மாற்றங்களைச் சரிசெய்ய மீண்டும் சொடுக்கவும், பின்னர் மாற்றங்களைப் பயன்படுத்த அடுத்து சொடுக்கவும்.
மந்திரவாதி மாற்றங்களைப் பயன்படுத்தியிருந்தால், மற்றொரு மாற்றத்தைச் செய்ய ஆம் விருப்பத்தைத் தேர்ந்தெடுக்கவும், இல்லையெனில் இல்லை விருப்பத்தைத் தேர்ந்தெடுத்து முடிக்கவும்.

4. செல்லாத ரேலா கப்பல்களை அகற்றவும்/மாற்றவும்

இந்த ஆப் ஆன் உங்கள் சோதனை நிகழ்வுகளில் விதிமுறைத் தளத்தில் இல்லாத எந்தவொரு ரிலே ஆன்ஷிப்புகளையும் அகற்றவோ மாற்றவோ உங்களை அனுமதிக்கிறது.

செல்லாத ரேலா கப்பல்களை அகற்ற அல்லது மாற்றுவதற்குஃ

மந்திரவாதியின் முதல் திரையில் செல்லாத ரிலே ஆன்ஷிப்களை அகற்றவும்/மாற்றவும் என்பதைத் தேர்ந்தெடுத்து அடுத்து என்பதைக் கிளிக் செய்க.

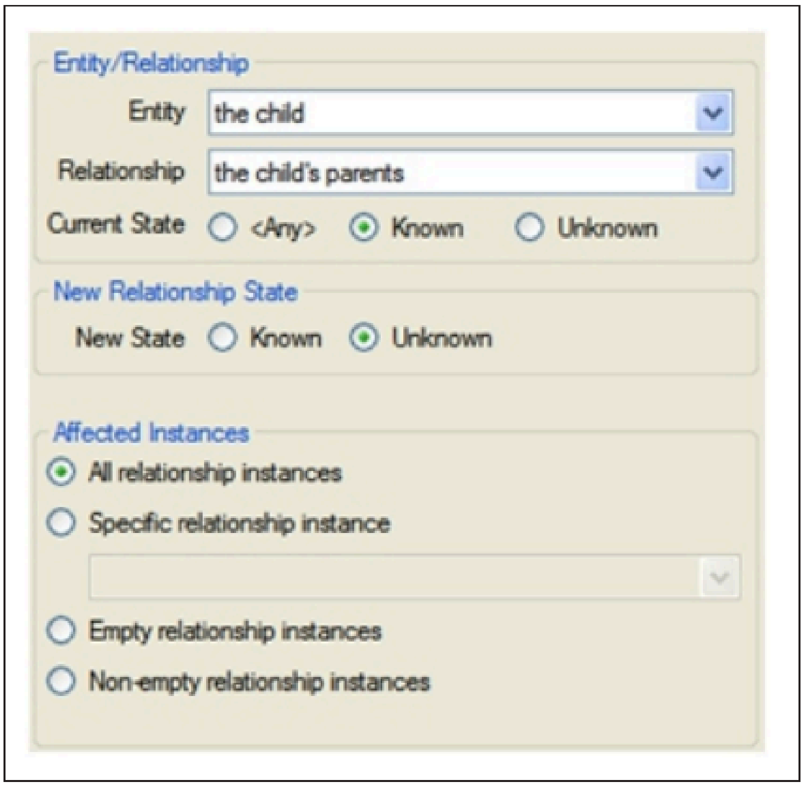
விதிமுறைத் தளத்தில் இனி இல்லாத உங்கள் சோதனை நிகழ்வுகளில் ஏதேனும் ரிலே ஆன்ஷிப்கள் உள்ளதா என்பதை வழிகாட்டி கண்டுபிடிப்பார்.அது கண்டறியும் ஒவ்வொரு செல்லுபடியாகாத ரேலா கப்பலுக்கும், நீக்குதல் காசோலை பெட்டியைத் தேர்ந்தெடுப்பதன் மூலம் அதை சோதனை வழக்கில் இருந்து அகற்றலாம் அல்லது அதை மாற்றுவதற்கு கீழ்தோன்றும் பட்டியலிலிருந்து செல்லுபடியாகும் ரேலா கப்பலைத் தேர்ந்தெடுக்கவும் ஒவ்வொரு ரேலா ஆன்ஷிப்புக்கும் நீங்கள் இதைச் செய்தவுடன், அடுத்து என்பதைக் கிளிக் செய்க.
மாற்றங்களின் சுருக்கத் திரையில் உங்கள் மாற்றங்களை மதிப்பாய்வு செய்யுங்கள்.தேவைப்பட்டால் உங்கள் மாற்றங்களைச் சரிசெய்ய மீண்டும் சொடுக்கவும், பின்னர் மாற்றங்களைப் பயன்படுத்த அடுத்து சொடுக்கவும்.
மந்திரவாதி மாற்றங்களைப் பயன்படுத்தியிருந்தால், மற்றொரு மாற்றத்தைச் செய்ய ஆம் விருப்பத்தைத் தேர்ந்தெடுக்கவும், இல்லையெனில் இல்லை விருப்பத்தைத் தேர்ந்தெடுத்து முடிக்கவும்.

5. ரேலா கப்பல்களை அறியப்பட்ட/அறியப்படாதவையாக அமைக்கவும்

இந்த ஆப் ஆன் ரிலே ஆன்ஷிப்புகளை அறியப்பட்ட அல்லது அறியப்படாததாக அமைக்க உங்களை அனுமதிக்கிறது.
ஒரு ரிலே ஆன்ஷிப்பின் புதிய நிலையை அமைக்கஃ

மந்திரவாதியின் முதல் திரையில் தெரிந்த/அறியப்படாத பயன்பாட்டிற்கான செட் ரிலே ஆன்ஷிப்புகளைத் தேர்ந்தெடுத்து, அடுத்து என்பதைக் கிளிக் செய்க.

லே ஹேண்ட் பேனில், மாற்றம் பொருந்தும் சோதனை நிகழ்வுகளைத் தேர்ந்தெடுக்கவும் (அல்லது அனைத்து சோதனை நிகழ்வுகளும் புதுப்பிப்பால் பாதிக்கப்பட வேண்டும் என்று நீங்கள் விரும்பும் அனைத்து உருப்படிகளையும் சரிபார்க்கவும்).
வலது கை பலகையில், என் டை, ரேலா ஆன்ஷிப் மற்றும் கரண்ட் ஸ்டேட் ஆகியவற்றைத் தேர்ந்தெடுக்கவும்.பின்னர் நியூ ரேலா ஆன்ஷிப் ஸ்டேட் மற்றும் பாதிக்கப்பட்ட நிகழ்வுகளைத் தேர்ந்தெடுக்கவும்.



4. அடுத்து என்பதைக் கிளிக் செய்யவும்.

5. மாற்றங்களின் சுருக்கம் திரையில் உங்கள் மாற்றங்களை மறுபரிசீலனை செய்யுங்கள்.தேவைப்பட்டால் உங்கள் மாற்றங்களைச் சரிசெய்ய மீண்டும் சொடுக்கவும், பின்னர் மாற்றங்களைப் பயன்படுத்த அடுத்து சொடுக்கவும்.
6. மந்திரவாதி மாற்றங்களைப் பயன்படுத்தியிருந்தால், மற்றொரு மாற்றத்தைச் செய்ய ஆம் விருப்பத்தைத் தேர்ந்தெடுக்கவும், இல்லையெனில் இல்லை விருப்பத்தைத் தேர்ந்தெடுத்து முடிக்கவும்.

3.1.17 சோதனைக் கொள்கை

"சோதனைக் கொள்கை" என்று குறிப்பிடப்படும் ஒரு ஆவணம், இது AC vi Es சோதனைக்கான நிறுவன மண்டல நுண்ணறிவை வழங்குகிறது, இது அமைப்பின் மட்டத்தில் விவரிக்கப்பட்டுள்ளது.
இது நிறுவனத்தின் மூத்த நிர்வாகத்தால் தீர்மானிக்கப்பட்டு நிறுவனம் பின்பற்ற வேண்டிய தரங்களை நிறுவுகிறது.சோதனைக் கொள்கை என்பது மிக முக்கியமான ஆவணமாகும், இது சோதனை ஆவணங்களின் படிநிலையில் முதலில் வருகிறது.

இதை ஒரு தனி ஆவணத்தில் வெளியிடுவதற்கு கூடுதலாக, சில அமைப்புகள் தங்கள் சோதனைக் கொள்கையை ஒரு வாக்கியத்தில் வெளியிட விரும்புகின்றன.கட்டுமானம் மற்றும் பராமரிப்பு திட்டங்கள் ஆகிய இரண்டிற்கும் அவர்கள் இந்தக் கொள்கையைப் பயன்படுத்தலாம்.
சோதனைக் கொள்கை பின்வருவனவற்றை விவரிக்கும்:

"அமைப்புக்கு இது என்ன அர்த்தம்?" என்ற விசாரணைக்கு ஒரு குறிப்பிட்ட பதில்.அமைப்பு வைத்திருக்கும் விஷயங்களை சோதிக்கவும்.

வளர்ந்த சரக்குகளின் திறனை மேம்படுத்துவதற்கான ஆர்கனைசேஷனின் டெஸ் என்ஜி செயல்முறையின் ஒரு விளக்கம்.

அமைப்பு எவ்வாறு சோதனையின் செயல்திறன் மற்றும் செயல்திறனை மதிப்பிடும், அதே நேரத்தில் மீங் ஒப்ஜெக் வெஸ் தி ஆர்கனைசேஷன் அதன் டெஸ் என்ஜி நடைமுறைகளை மேம்படுத்துவதற்கான திட்டங்களை மதிப்பிடுகிறது.

3.1.18 சோதனை உத்தி

ஒரு சோதனை மூலோபாயம் ஆவணம் நிரல் மட்டத்தில் உருவாக்கப்படுகிறது மற்றும் பொதுவான சோதனை மூலோபாயம், மேலாண்மை கருத்துக்கள், செயல்முறைகள் மற்றும் சோவேர் மீது விரிவான சோதனைகளைச் செய்வதற்கான அணுகுமுறைகளைக் கொண்டுள்ளது.நிரல் மட்டத்தில் உருவாக்கப்பட்ட சோதனை மூலோபாய ஆவணம், ஒட்டுமொத்த சோதனை மூலோபாயம், மேலாண்மைக் கொள்கைகள், முறைகள் மற்றும் குறிப்பிட்ட சோதனைகளுக்கான முறைகள் ஆகியவற்றை உள்ளடக்கியது.ஒரு உயர்மட்ட அமைப்பில், சோதனை மேலாளர் மற்றும் திட்ட மேலாளர் சோதனை மூலோபாய ஆவணத்தை எழுதுகிறார்கள், இது ஒரு உயர்மட்ட ஆவணமாகும்.பெரிய அளவிலான திட்டங்கள் பொதுவாக இதைத் தயாரிக்கின்றன, மேலும் இது அரிதாகவே புதுப்பிக்கப்பட வேண்டும்.சிறிய திட்டங்களில் சோதனை உத்திகள் மற்றும் சோதனை அணுகுமுறைகள் சோதனைத் திட்டத்தில் சேர்க்கப்படலாம். மேலும் சோதனை மூலோபாய ஆவணம் தனித்தனியாக கூட இருக்கக்கூடாது.
சோதனை மூலோபாயம் ஆவணத்தின் சோதனை அணுகுமுறை மற்றும் சோதனை நடைமுறைகள் அமைப்பின் சோதனைக் கொள்கைகளுக்கு இணங்க வேண்டும்ஃ

ஒப்ஜெக் வெ/ஸ்கோப் ஆஃப் டெஸ் என்ஜி

டெஸ் என்ஜி க்கான இன்-ஸ்கோப்/அவுட் ஆஃப் ஸ்கோப் உருப்படிகள்

சோதனை நிலைகள் (அலகு, அமைப்பு, ஒருங்கிணைப்பு, அமைப்பு ஒருங்கிணைப்பு)

சோதனை வகைகள் (ஃபங்க் சோனல்/ஃபங்க் அல்லாத சோனல்)

நுழைவது/வெளியேறுவது/நிறுத்துவது/மறுபரிசீலனை செய்வது (வெவ்வேறு நிலைகள்/கட்டங்களுக்கு)

தீர்க்கப்பட வேண்டிய அபாயங்கள்

சோதனைச் சூழல்

சோதனை வழக்கு வடிவமைப்பு முறை

சோதனை முறை (மேல்-கீழ்/போ ஓம்-அப்/ஆபத்து அடிப்படையிலானது)

சோதனை கட்டுப்பாடு மற்றும் மறுசீரமைப்பு

அணுகுமுறை 61 இல் தானியங்கியை சோதிக்கவும்

பயன்படுத்தப்பட வேண்டிய சோதனைக் கருவிகள்

குறைபாடு மேலாண்மை அணுகுமுறை குறைபாடு வகைப்பாடு மீது

ரெட்ஸ் என்ஜி & பின்னடைவு அணுகுமுறை

3.1.19 தமிழ்நாடு வழிகாட்டி நெறிமுறை

இது மிகவும் பயனுள்ளதாக இருக்கும்போது, பின்வரும் தரநிலைகள் பின்பற்றப்பட வேண்டும்ஃஎனவே வேர் ஒருபோதும் மேம்பாட்டுக் குழுவால் சோதிக்கப்படக்கூடாது; அதற்கு பதிலாக, டெஸ் என்ஜி குழு இருக்க வேண்டும்

அதற்கு பொறுப்பானவர்.சோவேர் மேம்பாட்டுக் குழு அதை தாங்களாகவே சோதிக்க ஒருபோதும் அனுமதிக்காதீர்கள்.ஏனென்றால், அது பல மணிநேரங்களில் மிகவும் சொந்தமாக வளரக்கூடும், இது வடிவமைப்பில் ஏதேனும் குறைபாடுகளைக் கண்டறிவதை கடினமாக்கலாம்.

சோதனையாளர்கள் ஒரு மோசமான மனநிலையுடன் தயாரிப்பை அணுக வேண்டும்.டெவலப்பர்கள் tes ng இல் அவகு மற்றும் ஒருங்கிணைப்பைச் செய்ய முடியும், ஆனால் எனவே tes ng குழுவால் கையாளப்பட வேண்டும் டெஸ் என்ஜி இருக்கும் முடிபோது வேறு சொற்களில் கூறுவதானால் ஒரு எந்த

எனவே ஒரு பொருள் 100% பிழை இல்லாதது என்பதை ஒருபோதும் நிரூபிக்க பல சோதனை நிகழ்வுகளில், சோவேர் பிழை இல்லாதது என்பதை நிரூபிக்க முடியாது.

சீக்கிரம் தொடங்குங்கள்ஃதேவை பகுப்பாய்வு செயல்முறை மற்றும் TESNG செயல்முறை எப்போதும் இருக்க வேண்டும்

ஒரே நேரத்தில் தொடங்குங்கள்.குறைபாடு மைக்ரா பிரச்சினையைத் தடுக்க, இது அத்தியாவசியமானது.நோக்கம் மற்றும் சோதனை பொருள்கள் விரைவில் முடிவு செய்யப்பட வேண்டும்.

ஒரு சில நிமிடங்களுக்கு முன்ஃஏதேனும் முக்கியமான வினாக்கள் இருந்தால், அவை விரைவில் மற்றும் மிகுந்த அவசரத்துடன் சோதிக்கப்படுவதை உறுதி செய்வது முக்கியம்.

எனக்கு ஒரு வரையறுக்கப்பட்ட அளவு உள்ளதுஃஎனவே நான் கட்டுப்படுத்தப்படுகிறேன்.டெஸ் என்ஜி செயல்முறையைத் தொடங்குவதற்கு முன், ஒரு திடமான சோதனைத் திட்டத்தை வடிவமைப்பது முக்கியம், மேலும் டெஸ் என்ஜி வரையறுக்கப்பட்டுள்ளது என்பதை நினைவில் கொள்ளுங்கள்.TES ng செயல்முறையை எப்போது நிறுத்த வேண்டும் என்பதை தீர்மானிக்க, சில அளவுகோல்கள் இருக்க வேண்டும்.இந்த அளவுகோலை முன்கூட்டியே தேர்வு செய்வது அவசியம்.உதாரணமாக, காலக்கெடு அல்லது நிதி கட்டுப்பாடுகளுக்கு ஏற்ப அல்லது அமைப்பு ஏற்றுக்கொள்ளக்கூடிய அளவிலான ஆபத்துடன் இருக்கும்போது.

இது எதிர்பாராத மற்றும் எதிர்மறை உள்ளீடுகளுடன் செய்யப்பட வேண்டும்ஃஅமைப்பு

ஆகவே, இது சரியான தரவு மற்றும் சோதனை வழக்குகள் மற்றும் டெஃபெக் வெ சோதனை வழக்குகள் இரண்டையும் பயன்படுத்தி நடத்தப்பட வேண்டும்.எவால்வா ஆன் இருக்க வேண்டும் சி இது துல்லியமான வரையறைகளுடன் சோதனை நிகழ்வுகளைச் சேர்க்க வேண்டும் மற்றும் தேர்ச்சி பெற்ற உள்ளீடுகள் மற்றும் எதிர்பார்க்கப்படும் வெளியீடுகளின் விளக்கத்தை கோருகிறது.டெஸ் என்ஜின் போது, துல்லியமான தரவு மற்றும் சோதனை வழக்குகள் மற்றும் டெஃபெக் வெ சோதனை வழக்குகள் இரண்டும் பட்டியலிடப்பட வேண்டும்.அடுத்தடுத்த கட்டங்களில் அவற்றின் மறுபயன்பாட்டை உறுதிப்படுத்த சோதனை வழக்குகள் நன்கு ஆவணப்படுத்தப்பட வேண்டும்.இது சோதனை நிகழ்வுகள் வரையறுக்கப்பட்ட ஆன் மற்றும் அனுப்பப்பட்ட உள்ளீடுகள் மற்றும் எதிர்பார்க்கப்பட்ட வெளியீடுகளின் விளக்கத்துடன் கணக்கிடப்பட வேண்டும்.சோவேர் ஃபிங்க் சோனில் மற்றும் ஃபிங்க் அல்லாத சோனில் தேவைகள் இரண்டும் சோதனைக்கு உட்படுத்தப்பட வேண்டும்.

சோதனை முடிவுகளை சரியாக மதிப்பீடு செய்யுங்கள்ஃசோதனைகள் மற்றும் அவற்றின் முடிவுகள் துல்லியமாக மதிப்பீடு செய்யப்பட வேண்டும்.சரியான டெஸ் என்ஜி-ஐ உறுதிப்படுத்த, சோதனை வழக்கு முடிவுகளை மதிப்பிடும்போது ஆவணத்தை சரியாக மேற்கோள் காட்ட வேண்டும்.முடிந்தவரை, டெஸ் என்ஜி தானியங்கி கருவிகள் மற்றும் முறைகளால் ஆதரிக்கப்பட வேண்டும்.மேலும், கணினி அதன் நோக்கம் கொண்ட செயல்பாடுகளைச் செய்வதை உறுதிசெய்ய, சோதனையாளர்கள் கணினி நோக்கம் இல்லாத செயல்பாடுகளைச் செய்யவில்லை என்பதைச் சரிபார்க்க வேண்டும்.

வாலிடா என்ஜி அஸ்ஸெப் ஆன்ஸ்ஃசோதனை வழக்குகள் எப்போதும் போதுமான அளவு சரிபார்க்கப்பட வேண்டும், மேலும் அவை ஒருபோதும் அசம்பின் அடிப்படையில் உருவாக்கப்படக்கூடாது.வழக்குகள் ஒருபோதும் சப்போசி ஆன் அல்லது முன்கூட்டிய ஆன் அடிப்படையில் கட்டப்படக்கூடாது.அவை எப்போதும் சரியான முறையில் சரிபார்க்கப்பட வேண்டும்.உதாரணமாக, சோவேர் தயாரிப்பு பிழை இல்லாதது என்று அசம்பின் கீழ் சோதனை நிகழ்வுகளை வடிவமைப்பது மிகவும் பலவீனமான சோதனை நிகழ்வுகளை வழங்கக்கூடும்.

3.1.20 வடிவமைப்பு சோதனை தரவு

சோதனை வழக்குகள் சோதனைத் தரவைப் பயன்படுத்துகின்றன, இது போன்ற தரவை உற்பத்தி செய்கிறது, எனவே வேர் நிரல்களை மதிப்பீடு செய்ய.சோதனை வழக்குகள் மற்றும் சோதனை ஸ்கிரிப்ட்கள் செயல்படுத்தப்படும்போது, சோதனை தரவு பொதுவாக சோதனை தரவு ஆவணம் எனப்படும் ஆவணத்தில் சேகரிக்கப்படுகிறது.

சோதனைத் தரவு முன்கூட்டியே திட்டமிடப்படாவிட்டால், சோதனை வழக்குகள் சாத்தியமான அனைத்து சூழ்நிலைகளையும் முழுமையாக உள்ளடக்காமல் போகலாம், இது சோவேர் தரத்தை கணிசமாக சமரசம் செய்யலாம்.

சோதனைத் தரவுகளின் இரண்டு பிரிவுகள் அங்கீகரிக்கப்பட்டுள்ளனஃ

1. செல்லுபடியாகும் சோதனைத் தரவுஃஇது ஒரு சிப்பட் விளைவுகளை உருவாக்க கணினி பயன்படுத்தும் பாசிவே தரவைக் குறிக்கிறது.இது அனைத்து பொடென் அல் உள்ளீடுகளின் தொகுப்பாகும், இது குறிப்பிட்ட பயன்பாட்டிற்கு ஏற்ப பயன்பாட்டை இயக்குகிறது என்பதை உறுதிப்படுத்துகிறது.
2. தவறான சோதனைத் தரவுஃதவறான சோதனைத் தரவு என்பது எதிர்மறை தரவு ஆகும், இது தவறான அல்லது எதிர்மறை நிலைமைகளைச் சோதிக்க பயன்படுத்தப்படுகிறது.இங்கே சில நிகழ்வுகள் உள்ளனஃ
3. செல்லுபடியாகும் சோதனைத் தரவுஃஇது ஒரு சிப்பட் விளைவுகளை உருவாக்க கணினி பயன்படுத்தும் பாசிவே தரவைக் குறிக்கிறது.இது அனைத்து பொடென் அல் உள்ளீடுகளின் தொகுப்பாகும், இது குறிப்பிட்ட பயன்பாட்டிற்கு ஏற்ப பயன்பாட்டை இயக்குகிறது என்பதை உறுதிப்படுத்துகிறது.
4. நம்பமுடியாத சோதனைத் தரவுஃஎதிர்பாராத அல்லது சாதகமற்ற நிபந்தனைகள் மற்றும் விதிவிலக்குகள் சாதகமற்ற சோதனைத் தரவைப் பயன்படுத்தி சோதிக்கப்படுகிறது.இங்கே சில நிகழ்வுகள் உள்ளனஃ

 பூஜ்ய மதிப்புகள்-வரம்பு மதிப்புகளுக்கு வெளியே கட்டாய புலங்கள் இருந்தால்

 அனுமதிக்கப்படாத சிறப்பு எழுத்துக்கள்

 செல்லாத தரவு வடிவம்-எ. கா.எழுத்துக்களுடன் மொபைல் #

நேர்மறை மற்றும் எதிர்மறை சோதனை சூழ்நிலைகளை உள்ளடக்கிய உண்மையான மற்றும் தவறான தரவுகளின் ஒருங்கிணைப்பு நல்ல சோதனை தரவுகளாகக் கருதப்படுகிறது.

சோதனை தரவு-Wr ng

டெஸ் என்ஜி தொடங்குவதற்கு முன்பு மற்றும் வழக்கமாக சோதனை நிகழ்வுகளை வடிவமைக்கும் போது, மாதிரி தரவு உருவாக்கப்பட வேண்டும்.ஏனெனில் சோதனைச் சூழலை கட்டமைப்பது பல சோதனைச் சூழல்களில் பல படிகளை உள்ளடக்கும், அதே நேரத்தில் சோதனைத் தரவை உருவாக்குகிறது.கூடுதலாக, சோதனை இயக்கத்தின் போது சோதனை தரவு உருவாக்கம் செய்யப்பட்டால், இது சோதனையை மெதுவாக இயக்க காரணமாக இருக்கலாம்.

சோவேர் சோதனைத் தரவை உருவாக்கும் நபர்கள் சோதனையாளர்கள் ஆவர்.வணிக ஆய்வாளர்கள் தரவுகளின் மீது முகமூடி தயாரிப்புகளை குறிப்பிட்ட சூழ்நிலைகளில் சோதனைத் தரவுகளாக வழங்கலாம், அதாவது வங்கி அல்லது மருத்துவ பயன்பாடுகள், தரவு அதிக உணர்திறன் கொண்டதாக இருக்கும்போது.

சோதனைத் தரவை உருவாக்கலாம்ஃ

1. சோதனையாளர்கள் இரண்டு வழிகளில் ஒன்றில் சோதனைத் தரவை உருவாக்கலாம்ஃகைமுறையாகவோ அல்லது தானாகவோ கைமுறையாக ஜெனரா என்ஜி சோதனை தரவு சம ஒரு எக்செல் விரிதாள் கைமுறையாக அதை உருவாக்குவதைஜி உள்ளடக்கியது.சோதனைத் தரவை உருவாக்க, ஒருவர் வேர்ட், டெக்ஸ்ட் மற்றும் எக்ஸ்எம்எல் கோப்புகளைப் பயன்படுத்தலாம்.
2. உற்பத்தியில் இருந்து நகலெடுக்கவும்ஃசுமை, மன அழுத்தம் மற்றும் செயல்திறன் ஆகியவற்றிற்கு இது தேவைப்படும்போது, ஒரு துணை அளவு தரவு பொதுவாக தேவைப்படுகிறது.யூ லைசிங் கருவிகளில் தானியங்கி தரவு உற்பத்தி, தரவை உருவாக்கும் ஒரு உள்ளமைக்கக்கூடிய யூ லைட்டி, அட்டவணைகள் உருவாக்கப்படுகின்றன (காட்சிகள், நடைமுறைகள் போன்றவை).செயல்திறன் tes ng, தரவுத்தள tes ng, சுமை tes ng, செயல்பாட்டு tes ng மற்றும் பயன்பாட்டு tes ng ஆகியவற்றின் போது இந்த தகவல் வெளியிடப்படுகிறது.

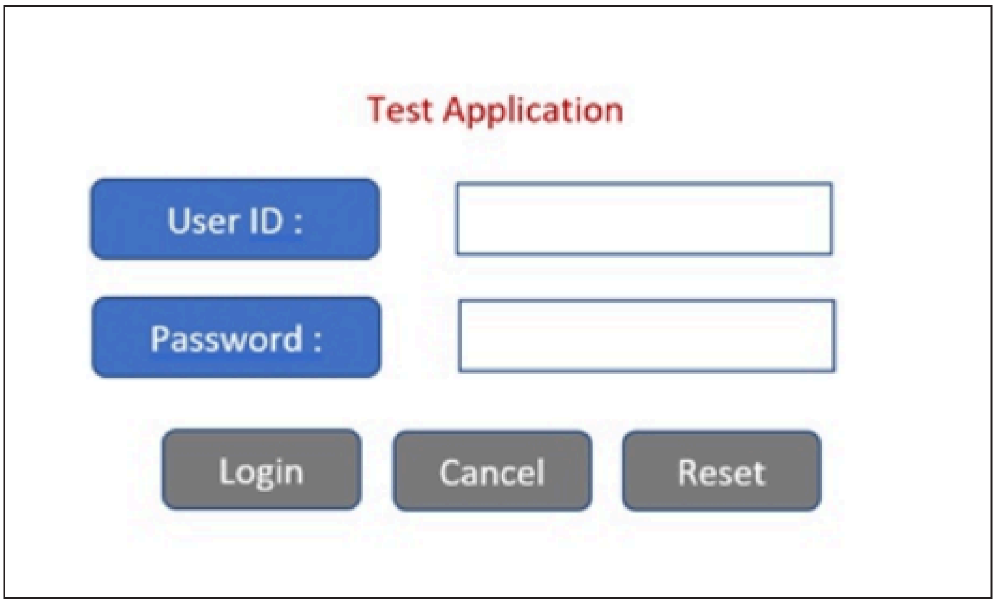
உதாரணம்ஃ

சோதனைத் தரவைப் புரிந்துகொள்ள கீழே உள்ள சோதனை விண்ணப்பத்தைக் கவனியுங்கள்.

பயனர் ஐடி மற்றும் கடவுச்சொல்லின் தேவைகள் இங்கேஃ

பயனர் அடையாளத் தேவைகள்ஃ

1. குறைந்தபட்ச நீளம் 3 எழுத்துக்கள், அதிகபட்சம் 15 ஆகும்.
2. சிறப்பு எழுத்து மட்டுமே அனுமதிக்கப்படுகிறது '_'3. பயனர் ஐடி தனித்துவமானதாக இருக்க வேண்டும்.



படம். 3. 1.2 64 இல் சோதனை விண்ணப்பதாரர்

கடவுச்சொல் தேவைகள்ஃ

User ID	Password	Comments
John_12	Excellent@56$	Valid Input
Anna_Jose_Samul	passWORD#12345	Valid Higher Boundry Vlaues
Pet	Pst_98	Valid Lower Boundry Values
John_12	%XYZabc%	Invalid- Duplicate User ID
%^&*(uo	Password#123	Invalid- Special Characters in User ID
NULL	Pst_9890	Invalid- Blank User ID
Jippsy_45	tigress	Invalid- No Special charactors in password
Rose_merry9	68778#$	Invalid- No Alphabet

1. குறைந்தபட்ச நீளம் 5 எழுத்துக்கள், அதிகபட்சம் 15,

2. குறைந்தபட்சம் 1 பெரிய-எழுத்து எழுத்துக்கள்,

3. குறைந்தபட்சம் 1 சிறிய எழுத்து ஆல்ஃபாபெட்,4. குறைந்தபட்ச ஒரு எண்,

5. அனுமதிக்கப்பட்ட சிறப்பு எழுத்துக்கள் மட்டுமேஃ!# $ % * ?@ &

எனவே, மேற்கண்ட தேவைகளின் அதிகபட்ச சோதனை பாதுகாப்பிற்காக உருவாக்கப்பட்ட சோதனைத் தரவு கீழே உள்ளது.

டெஸ்ட் டேட்டா டெம்ப்ளேட் டெஸ்ட் டேட்டா ஓபனல் டெஸ்ட் மாட்யூல் டெஸ்ட் கேஸ் சூழ்நிலை
பயனர் ஐடி கடவுச்சொல் கருத்துகள் பெயர் வழக்கு ஐடி பெயர் ஜான் _ 12 Excellent@56
$செல்லுபடியாகும் சரிபார்க்கவும் பயனர் வரம்பில் உள்நுழைய அதிக திறன் கொண்டவர்
அன்னா _ ஜோஸ் _ சாமுல் passWORD#12345 உடன் CORRRECT TC _ 001 வ்லாஸ் பயனர் ஐடி மற்றும் கீழ்
கடவுச்சொல் வரம்பில் செல்லப்பிராணி மதிப்புகள் Pst _ 98 நகல் சரிபார்க்கவும் பயனர் ஜான் _
12% XYZabc% பயனர் ஐடி உள்நுழைவு INCORRECT உடன் சிறப்பு உள்நுழைய முடியவில்லை TC _ 02
Password#123 எழுத்துக்கள் TS _ 001 தொகுதி பயனர் ஐடி மற்றும்% & * (பயனர் ஐடி CORRECT வெற்று
பயனர் null Pst _ 9890 கடவுச்சொல் ஐடி செல்லுபடியாகாது-சரிபார்க்க பயனர் இல்லை-ஜிப்ஸி _ 45
கிரெஸ் எழுத்துக்கள் CORRRECT TC _ 303 கடவுச்சொல் பயனர் ஐடி மற்றும் செல்லுபடியாகாத-
கடவுச்சொல் கடவுச்சொல்லில் எழுத்துக்கள் இல்லை

அட்டவணை 3.1.5 சோதனை தரவு வார்ப்புரு 65

முடிவுகள்ஃ

தரவை சோதிக்க வழக்கமான புதுப்பிப்புகள் செய்யப்பட வேண்டும்.

சோதனை வழக்கு செயல்படுத்தப்படுவதற்கு முன்பு, சோதனை வழக்கை வடிவமைக்கும்போது, அதை உருவாக்க வேண்டும்.
எதிர்மறையான சூழ்நிலைகளை சோதிக்க, சோதனைத் தரவு தவறான உள்ளீடுகளைக் கொண்டிருக்க வேண்டும்.
சுமை அல்லது அழுத்தத்திற்கான பெரிய அளவிலான சோதனைத் தரவை உருவாக்க தொழில்நுட்பங்களில் தானியங்கியைப் பயன்படுத்தவும்.
சோதனைத் தரவை உருவாக்கும் போது டெவலப்பரின்/பி. ஏ. வின் உதவியைப் பயன்படுத்திக் கொள்ளுங்கள்.
முடிவில், ஆதரிக்கப்படும் மற்றும் ஆதரிக்கப்படாத வடிவங்களில் சாத்தியமான ஒவ்வொரு கலவையையும் கொண்ட சோதனைத் தரவைச் சேர்ப்பது பொதுவாக அறிவுறுத்தப்படுகிறது.இது முழுமையான சோதனை பாதுகாப்பை உறுதி செய்கிறது.

சுருக்கம்

டெஸ் என்ஜின் முதன்மை குறிக்கோள், கட்டத்தை செயல்படுத்துவதற்கு முன்பு சோவேரில் உள்ள அனைத்து குறைபாடுகளையும் பிழைகளையும் அடையாளம் காண்பதாகும்.

சோதனைக் காட்சிகளின் போது, ஒரு பயனர் ஒரு பயன்பாட்டுடன் எவ்வாறு தொடர்புகொள்வார் என்பதற்கான விரிவான விளக்கங்கள் அல்லது பதிவுகள் ஆகும்.இது சோதனை சாத்தியம் மற்றும் சோதனை நிபந்தனை என்றும் குறிப்பிடப்படுகிறது.
ஒரு சோதனை வழக்கு என்பது சூழ்நிலைகளின் தொகுப்பாகும், இதன் கீழ் ஒரு சோ வேர் திட்டம் வாடிக்கையாளரின் குறிப்பிட்ட அம்சங்களைப் பூர்த்தி செய்கிறதா இல்லையா என்பதை ஒரு சோதனையாளர் தீர்மானிக்கிறார்.
வளர்ச்சி செயல்முறை முழுவதும், டெஸ் என்ஜி செய்யப்படுகிறது.டெஸ் என்ஜி செயல்படுத்த செயல்திறன் அளவீடுகளை திட்டமிடுவது, வடிவமைப்பது மற்றும் உருவாக்குவது முக்கியம்.
சோதனைத் திட்டங்கள், சோதனை வழக்குகள் மற்றும் சோதனை அறிக்கைகள் நன்கு எழுதப்பட்டவை, அவை சோதனையை துல்லியமாக விவரிக்கும் மற்றும் ஆவணப்படுத்தும் இலக்கை அடைய சோதனையாளருக்கு உதவுகின்றன.
திட்ட விளக்கவுரையில் ஒரு விரிவான சோதனை உத்தி இருக்க வேண்டும்.உங்கள் டெஸ் என்ஜி ஆவணம் வெளிப்படையாகவும், சுருக்கமாகவும், உங்கள் அட்டவணை அல்லது சூழலில் ஏற்படும் மாற்றங்களுக்கு ஏற்றதாகவும் இருக்க வேண்டும்.

AC vi y 67

கான்-விட் அமர்வு

இந்த அமர்வில், பயிற்சியாளர் ஒரு வீடியோவை இயக்குவார்.

வீடியோ சோதனைத் திட்டம் மற்றும் எப்படி எழுதுவது என்பதைப் பற்றிய ஒரு பார்வையைத் தரும்?.
வீடியோவுக்கான யூடியூப் இணைப்பு பின்வருமாறுஃஎச் பிஎஸ்ஃ// இணையதளம்.யூடியூப்.காம்/வாட்ச்?v = S2 _ AJP9Oeg0 பயிற்சியாளர்கள் முள் துளி மௌனத்துடன் வீடியோவைக் கவனிப்பார்கள்.

அவர்கள் பொருத்தமானதாகக் கருதக்கூடிய வீடியோவிலிருந்து சுட்டிகளைக் குறிப்பிடலாம்.
பயிற்சியாளர்கள் வகுப்பில் ஒழுக்கத்தை பராமரிப்பார்கள், வகுப்பில் பேசவோ, கிசுகிசுக்கவோ அல்லது விவாதிக்கவோ மாட்டார்கள்.ஏதேனும் கேள்விகள் அல்லது குழப்பம் ஏற்பட்டால், பயிற்சியாளர்கள் அவற்றை தங்கள் குறிப்பேடுகளில் எழுதுவார்கள்.

கலந்துரையாடல் அமர்வு

பயிற்சியாளர்கள் அத்தியாயத்தைப் புரிந்துகொண்டார்களா என்று பயிற்சியாளர் விசாரிப்பார்.
இந்த அனுபவத்தில், பயிற்சியாளர் பயிற்சியாளரிடம் தலைப்பு தொடர்பான சில கேள்விகளைக் கேட்பார்.பயிற்சியாளர்கள் தலைப்பைப் பற்றிய தங்கள் புரிதலுக்கு ஏற்ப கேள்விகளுக்கு பதிலளிப்பார்கள்.

பயிற்சியாளர்களின் மனதில் கேள்விகளும் குழப்பங்களும் இருந்தால், அவர்கள் அவற்றை பயிற்சியாளரின் முன் வைக்கலாம்.

பயிற்சியாளர்கள் முன்வைக்கும் கேள்விகளுக்கு அவர் அல்லது அவள் பொருத்தமான பதில்களை வழங்க முடியும் என்பதை பயிற்சியாளர் உறுதி செய்வார்.

உடற்பயிற்சி 68

ஏ. முல் பிளே சாய்ஸ் கேள்விகள்ஃ

1. பின்வருவனவற்றுள் எது வெள்ளை பெட்டி டெஸ் என்ஜி என்றும் அழைக்கப்படுகிறது?

அ) யூகிக்கும் நுட்பத்தில் பிழை ஆ) கட்டமைப்பு அடிப்படையிலான டிசைன் ஆ) டிசைன் அடிப்படையிலான டிசைன் ஆ) மேற்கூறியவற்றில் எதுவும் இல்லை.டெஸ் என்ஜின் வெவ்வேறு நிலைகள் யாவை?

a) ஒருங்கிணைப்பு b) அலகு tes ng

c) அமைப்பு tes ng d) மேலே உள்ள அனைத்தும்

3. பின்வருவனவற்றுள் எது சோதனைத் திட்டத்தில் சேர்க்கப்படவில்லை?

அ) சம்பவ அறிக்கைகள் ஆ) நுழைவு மற்றும் வெளியேறும் அளவுகோல்கள்

இ) அட்டவணை ஈ) ஆபத்து

4. பின்வருவனவற்றுள் எந்த சோதனை ஆவணம் டெஸ் என்ஜின் வெளியேறும் அளவுகோல்களை வரையறுக்க பயன்படுத்தப்படுகிறது?அ) சோதனை சுருக்கம் அறிக்கை ஆ) குறைபாடு அறிக்கை

இ) சோதனைத் திட்டம் ஈ) சோதனை வழக்கு 5.சோதனை வழக்குகள் யாரால் கையெழுத்திடப்படுகின்றன?அ) குழுவின் முன்னணி ஆ) மேம்பாட்டாளர்

இ) வணிகப் பகுப்பாய்வாளர் இ) திட்ட மேலாளர் 6.சோதனைத் திட்டமிடலுக்கான உள்ளீடுகள் என்ன?

அ) ரெக். ஆவணங்கள் ஆ) சோதனை உத்தி

c) (a) மற்றும் (b) d) மேலே உள்ள 7 இல் எதுவும் இல்லை._________ குறியீட்டை சரிபார்க்க tes ng பயன்படுத்தப்படுகிறது?அ) கருப்பு பெட்டி b) சாம்பல் பெட்டி

இ) சிவப்பு பெட்டி டி) வெள்ளை பெட்டி டி

ஆ. பின்வரும் கேள்விகளுக்கு சுருக்கமாக பதிலளிக்கவும்ஃ

அ) வெளியேறும் அளவுகோல்களின் நோக்கம் என்ன?ஆ) சோதனை வழக்கு என்றால் என்ன?

இ) சோதனை எழுத்துக்களை வரையறுக்கவும்

குறிப்புகள்

தொடர்புடைய வீடியோக்களைப் பார்க்க கியூஆர் குறியீட்டை ஸ்கேன் செய்யுங்கள்

HTTPS://இணையதளம்.யூடியூப்.காம்/வாட்ச்?வி = ஆர். டி. பி. இசட்-9எக்ஸ். என். டி. இ

சோ வேர் தயாரிப்புகள்/பயன்பாடுகள்/தொகுதிகளுக்கான வடிவமைப்பு சோதனைகள்

Skill India
कौशल भारत - कुशल भारत

सत्यमेव जयते
GOVERNMENT OF INDIA
MINISTRY OF SKILL DEVELOPMENT
& ENTREPRENEURSHIP

N·S·D·C
National
Skill Development
Corporation
Transforming the skill landscape

IT - ITeS SSC
NASSCOM

4. மென்பொருளில் தானியங்கி தயாரிப்புகள்/ பயன்பாடுகள்/ தொகுதிகள் சோதனைகளை மேற்கொள்ளுங்கள்

அலகு 4-மென்பொருள் தயாரிப்புகள்/ பயன்பாடுகள்/தொகுதிகளில் தானியங்கி சோதனைகளை மேற்கொள்ளுதல்

எஸ்எஸ்சி/ என்1302 71

முக்கிய கற்றல் விளைவுகள்

இந்த தொகுதியின் முடிவில், சமமான சிபாண்ட்கள் பின்வருவனவற்றை செய்ய முடியும்ஃ

1. மேற்கொள்ளப்பட வேண்டிய TES ng இன் தன்மை மற்றும் பயன்படுத்தப்பட வேண்டிய சோதனை மேலாண்மை கருவி பற்றிய அறிவை நிரூபிக்கவும்.
2. ஃபங்க் சோனல், பயன்பாட்டுத்திறன், காம்பா திறன், செயல்திறன் மற்றும் பயன்பாட்டில் பின்னடைவு ஆகியவற்றின் செயல்முறையை ஆராயுங்கள்.

யூனிட் 4:1:சோவேர் தயாரிப்புகள்/அப்ளிகா ஆன்/ தொகுதிகளில் தானியங்கி சோதனைகளை

அலகு நோக்கங்கள்

இந்த பிரிவின் முடிவில், பங்கேற்பாளர்களால் பின்வருவனவற்றை செய்ய முடியும்ஃ

1. சோதனை வழக்குகள் மற்றும் தானியங்கி ஸ்கிரிப்ட்களின் சமீபத்திய பதிப்புகளை ஐடன் தாக்கல் செய்வதற்கான செயல்முறையைப் பற்றி விவாதிக்கவும்.2. பயன்பாட்டின் சரியான பதிப்புகள் மற்றும் tes ng க்குத் தேவையான தரவு ஆதாரங்களை எவ்வாறு அடையாளம் காண்பது என்பதைப் பற்றி விவாதிக்கவும்.3. ஃபங்க் ஒற்றுமை, பயன்பாட்டுத்திறன் மற்றும் பின்னடைவு முறையின் முக்கியத்துவத்தை விவரிக்கவும்.
4. ஜாவா, எஸ். கியூ. எல் போன்ற நிரலாக்க மொழிகள் சோவேர் தொகுதிகளின் வளர்ச்சிக்கு எவ்வாறு உதவுகின்றன என்பதைப் பற்றி விவாதிக்கவும்.5. தானியங்கி சோதனை ஸ்கிரிப்ட்களை மேற்கொள்ள அறிவுறுத்தல்களை விளக்குங்கள்.
6. ஃபங்க் சோனல், பயன்பாட்டுத்திறன், காம்பா திறன், செயல்திறன் மற்றும் பின்னடைவு ஆகியவற்றின் செயல்முறையை நிரூபிக்கவும்.7. சி, சி + +, எஸ். கியூ. எல், ஜாவா போன்ற நிரலாக்க மொழிகளைப் பயன்படுத்தி மென்பொருள் தொகுதிகளை உருவாக்குங்கள்.

4.1.1 சோதனை மேலாண்மை கருவிகள் என்றால் என்ன, அவை உங்களுக்கு ஏன் தேவை?

சோதனை நிகழ்வுகளின் வளர்ச்சி, சோதனைகளை நிறைவேற்றுதல் மற்றும் சோதனை முடிவுகளைப் பதிவு செய்தல் உள்ளிட்ட தினசரி சோதனைகளை நிர்வகிக்கும் செயல்முறை சோதனை மேலாண்மை என்று அழைக்கப்படுகிறது.
டெஸ்ட் கேஸ் கரியா ஆன, டெஸ்ட் எக்ஸிகியூ ஆன, டெஸ்ட் ரிசல்ட் ஆர்கைவிங், ரிப்போர்ட் ஜெனரா ஆன், டெஸ்ட் கேஸ் எக்ஸிகியூ ஆன் உடன் ஒரே நேரத்தில் குறைபாடுகளைக் கண்காணிப்பது மற்றும் எக்ஸெலில் இருந்து சோதனை மேலாண்மை கருவிகளுக்கு சோதனைகளை இறக்குமதி/ஏற்றுமதி செய்வது அனைத்தும் சோதனை மேலாண்மை கருவிகளால் நிர்வகிக்கப்படுகின்றன.

4 .1.2 சரியான சோதனை மேலாண்மை கருவியைத் தேர்ந்தெடுப்பது

விலை நிர்ணயம்ஃஒரு சோதனை மேலாண்மை கருவியைத் தேர்ந்தெடுக்கும்போது, உரிமச் செலவைக் கருத்தில் கொள்ள வேண்டும்.ஒரு உரிமத்தின் செலவு தொடர்ச்சியான, ஒரே நேரத்தில் அல்லது தனிப்பட்ட பயனர்களின் எண்ணிக்கையால் தீர்மானிக்கப்படலாம்.நடைமுறைப்படுத்துதல் மற்றும் பயிற்சிக்கான செலவுகள் முன்கூட்டியே உரிமச் செலவுகளுடன் கூடுதலாகக் கருதப்பட வேண்டும்.
ஆதரவில் ஒருங்கிணைப்புஃகருவிகள் மற்றும் பல்வேறு சிஐ/சிடி கருவிகளில் டெஸ்ட் ஆட்டோமாவை சோதனை மேலாண்மை கருவிகளுடன் நன்கு ஒருங்கிணைக்க வேண்டும்.இந்த கருவி பக்ஸில்லா, மேன்ஸ் போன்ற பிழை கண்காணிப்பு கருவிகளுடன் ஒருங்கிணைக்கும் திறனைக் கொண்டிருக்க வேண்டும்.
பல்வேறு மேம்பாட்டு செயல்முறைகளுக்கு இணங்குதல்ஃபல அணிகள் பல்வேறு அமைப்புகளில் வேலை செய்வதற்கான சுறுசுறுப்பான மற்றும் டெவொப்ஸ் வழிகளை ஏற்றுக்கொண்டுள்ளன, எனவே கருவி சுறுசுறுப்பான, நீர்வீழ்ச்சி அல்லது இரண்டின் கலவையுடன் வரைபடமாக்க முடியும்.
பயனர்களை ஆதரிக்கவும்ஃசோதனை நிகழ்வுகளை நிர்வகிப்பதற்கான கருவியை பயனர்கள் அணுகும்போது, ஒரே நேரத்தில் இரண்டு பயனர்களால் பார் குலர் சோதனை வழக்கு அணுகப்படுகிறதா இல்லையா என்பதைப் பார்க்க வேண்டும்.

STLC இன் அனைத்து நிலைகளையும் பயன்படுத்த எளிதானது மற்றும் எளிதாக்குகிறதுஃசோதனை மேலாண்மை கருவி எஸ். டி. எல். சி. யின் அனைத்து நிலைகளையும் எளிதாக முடிக்க வேண்டும், இதில் சோதனை நிகழ்வுகளை பராமரித்தல், லாக்கிங் குறைபாடுகள், வழக்கு ஓட்டங்களை சோதிப்பதற்கான கானெக் என்ஜி பிழைகள், சோதனை செயல்படுத்தல் மற்றும் ஜெனரா என்ஜி தனிப்பயனாக்கப்பட்ட அறிக்கைகள் ஆகியவை அடங்கும்.

4.1.3 சோதனை மேலாண்மை கருவியின் தேவை

சோதனை மேலாண்மை கருவிகள் தேவைப்படுவதற்கான சில காரணங்கள் பின்வருமாறுஃ

டெஸ்ட் அசைனிங் அம்சங்கள்ஃசோதனை மேலாண்மை கருவி சோதனைகள் பற்றிய விவரங்களைக் கண்காணிக்கிறது மற்றும் பயனர்கள் குறிப்பிட்ட நபர்களுக்கு பணிகளை ஒதுக்கலாம்.இது "சோதனைகளை நடத்தியவர் யார்?" போன்ற விவரங்களையும் கண்காணிக்கிறது.”, “என்ன சோதனைகள் நடத்தப்பட்டன?”, “சோதனைகளில் தேர்ச்சி பெற்றவர் யார்?”, “என்ன தேவைகள் பூர்த்தி செய்யப்பட்டுள்ளன?”

சோதனை மேலாண்மை மற்றும் கண்காணிப்பு செயல்பாடுகள்ஃஎஸ். டி. எல். சி கட்டத்தில் கண்டறியப்பட்ட சோதனைகள் மற்றும் குறைபாடுகளை நிர்வகிக்கவும் கண்காணிக்கவும் ஒரு சோதனை மேலாண்மை கருவி பயனுள்ளதாக இருக்கும்.

சிக்கல் மற்றும் டுப்லிக்காவை அகற்றவும்ஃதரவுகளின் நகல்களைத் தவிர்ப்பதற்கும், ஒரு எண்ட்-எண்ட்-எண்ட் பெர்ஸ்பெக் வேவிலிருந்து ஒரு பயன்பாட்டின் சிக்கலை நிர்வகிப்பதற்கும், எந்தவொரு நிறுவனத்திற்கும் ஒரு சோதனை மேலாண்மை கருவி அவசியம் இருக்க வேண்டும்.

சோதனைகளுக்கான முழு பார்வை மற்றும் தடமறிதல்ஃடெஸ் என்ஜி வாழ்க்கைச் சுழற்சியின் ஒவ்வொரு கட்டத்தையும் ஒரு சோதனை மேலாண்மை கருவியில் காணலாம்.

4.1.4 சோதனை மேலாண்மை கருவியின் நன்மைகள்

பயன்படுத்த எளிதானது மற்றும் எளிய UI.

வெவ்வேறு திட்டங்களுக்கு குறிப்பிட்ட அனுமதிகளுடன் பயனர்களுக்கு அணுகலை அனுமதிக்கவும்.முழு புலனுணர்வு மற்றும் கண்டுபிடிப்பு திறன்

ஜென்கின்ஸ், மூங்கில் போன்ற கருவிகள் மற்றும் சிஜ/சிடி கருவிகளில் ஆட்டோமாவை சோதிக்க ஒருங்கிணைத்தல். சுறுசுறுப்பான மற்றும் நீர்வீழ்ச்சி முறைக்கு கருவி வரைபடத்தை அனுமதிக்கிறது.

திட்டத்தின் ஒட்டுமொத்த முன்னேற்றம் மற்றும் அளவீடுகளை கண்காணித்தல்

TESNG AC VIES இன் அனைத்து கட்டங்களுக்கும் ஒரு நிறுத்த ஷாப்பிங்.

4.1.5 பரவலாகப் பயன்படுத்தப்படும் மேலாண்மைக் கருவிகள்

1. இன்ஃப்ளெக்ட்ரா மூலம் ஸ்பிரா சோதனை

இன்று சந்தையில் மிகவும் பயனுள்ள எண்ட்-டு-எண்ட் சோதனை மேலாண்மை கருவி, ஸ்பிராடெஸ்ட் பயனர்களுக்கு சோதனை வழக்குகள், தேவைகள் மற்றும் குறைபாடுகளை ஒரே இடத்தில் வரைகலை மறுசீரமைப்புடன் நிர்வகிக்க உதவுகிறது.

அம்சங்கள்ஃ

பயனர்கள் முழுமையாகத் தனிப்பயனாக்கக்கூடிய அறிக்கைகளைப் பயன்படுத்தி சோதனைகளின் நிலை மற்றும் ஒட்டுமொத்த திட்ட நிலையை சரிபார்க்கலாம்.

அனைத்து சோதனைகளும்-கையேடு மற்றும் தானியங்கி-பயனர்களால் ஒரே இடத்தில் இருந்து எளிதாக உருவாக்கப்பட்டு இயக்க முடியும்.

தடையற்ற மீட்பு மற்றும் குறைபாடுகளைக் கண்காணித்தல்.

கண்டறியும் திறனைப் பொறுத்தவரை, பயனர்கள் சோதனையை செயல்படுத்த குறைபாடுகளை இணைக்கலாம்.

இது சிஐ மற்றும் சிடி கருவிகள், ஜேஐஆர்ஏ மற்றும் அஸூர் தேவ் ஆப்ஸ் கருவிகள் மற்றும் செலினியம் போன்ற தானியங்கி டெஸ் என்ஜி கருவிகளுடன் தடையற்ற ஒருங்கிணைப்பை செயல்படுத்துகிறது.

ஒரு எஸ் ஆ எஸ்/கிளவுட் சேவை அல்லது ஒரு வளாகத்தில் உள்ள தீர்வு அணுகக்கூடியது.

2. சோதனை ரயில்

பயனர்கள் சோதனைத் திட்டங்களை உருவாக்கலாம், சோதனை நிகழ்வுகளை உருவாக்கலாம் மற்றும் டெஸ்ட் ரெயில் எனப்படும் வலை அடிப்படையிலான GUI இடைமுகத்தைப் பயன்படுத்தி ஒரே இடத்தில் சோதனை நிறைவேற்றத்தை நிர்வகிக்கலாம்.இந்த செயல்முறையின் ஒவ்வொரு அடியையும் கட்டுப்படுத்தி கண்காணிக்கவும்.

அம்சங்கள்ஃ

சோதனை அறிக்கைகள், கடந்தகால சோதனை முடிவுகள் மற்றும் சோதனை வழக்கு வரலாற்றைக் கண்காணிக்க ஒருவரை அனுமதிக்கிறது.வலை அடிப்படையிலான இடைமுகத்தில் முடிவுகளில் சோதனை நிறைவேற்றியை பதிவு செய்யுங்கள்.

குழுவாக, வரிசைப்படுத்தி, முடிவுகளை திறம்பட வடிகட்டவும்.

உங்கள் சோதனைகளுக்காக காப்பகப்படுத்துதல் மற்றும் ஆடி நிறுவனம் செயல்படுகின்றன.

மொபைல் சாதனங்கள், உலாவிகள் மற்றும் மல்டி பிளே ஓஎஸ் ஆகியவற்றில் சோதனைகளைக் கண்காணிக்கிறது

சோதனைத் திட்டங்கள் மற்றும் சோதனை ஓட்டங்களுக்கான எளிதில் தனிப்பயனாக்கக்கூடிய அறிக்கைகள் மற்றும் அளவீடுகள்.

ஜிரா கிளவுட் உடன் தடையற்ற ஒருங்கிணைப்பு, ரனோரெக்ஸ், பிட்பக்கெட், ஃப்ராக்பக்ஸ், மேன்ஸ், கிட் ஹப் மற்றும் பிட் பக்கெட் போன்ற டெஸ் என்ஜி கருவிகளில் ஆட்டோமா.

கருத்துகள், பின்னூட்டங்கள் ஆகியவற்றில் திறம்பட ஒத்துழைக்க குழுக்கள்.

தனிப்பயனாக்கப்பட்ட செய்ய வேண்டிய பட்டியல்கள் மற்றும் புதிதாக ஒதுக்கப்பட்ட சோதனைகளுக்கு ஃபிகாவை மின்னஞ்சல் செய்ய வேண்டாம்.

3. எக்ஸ்ரே-டெஸ்ட் மேனேஜ்மென்ட் ஃபார் ஜே ஐ ஆர் ஏ

அட்லாசியன் மார்க்கெட்ப்லேஸில் கிடைக்கும் அனைத்து தொழில்நுட்பங்களுக்கும் ஜிரா வெளியீட்டைப் பயன்படுத்தும் ஜிராவுக்கான கிளவுட் ஆப் உள்ளது.

அம்சங்கள்ஃ

ஜிராவுக்கான எக்ஸ்ரேவை நிறுவும் போது, டெஸ்ட் திட்டங்கள், டெஸ்ட் செட்டுகள், டெஸ்ட் ஓட்டங்கள் மற்றும் டெஸ்ட் எக்ஸிகியூ ஆன் ஆகியவற்றிற்கான புதிய சிக்கல்களை நீங்கள் காணலாம்.

தேவைகள், சோதனைகள், குறைபாடுகள் மற்றும் செயல்படுத்தல்களைக் கண்காணிக்க உதவும் தேவையைக் கண்டுபிடிப்பதற்கான அம்சத்தைச் சேர்க்கவும்.

செலினியம், வெள்ளரிக்காய், ஜூனிட் மற்றும் நுனிட் ஆகியவற்றுடன் தடையற்ற ஒருங்கிணைப்பு.

சிஐ/சிடி குழாய்களுடன் ரெஸ்ட் ஏபிஐ ஒருங்கிணைத்தல்.

தேவைகள், குறைபாடுகள், சோதனைகள் மற்றும் செயல்படுத்தலுக்கான மேம்பட்ட பாதுகாப்பு.

தனிப்பயனாக்கக்கூடிய எக்ஸ்-ரே அறிக்கைகள் ஒட்டுமொத்த டெஸ் என்ஜி முன்னேற்றத்துடன்.சோதனை செயலாக்கங்கள் மற்றும் சோதனை தொகுப்புகளைக் கண்காணிக்கின்றன.

பலனுணர்வு மற்றும் வெளிப்படைத்தன்மைக்காக ஜிரா சுறுசுறுப்பான பலகைகளைப் பயன்படுத்தும் அணிகளின் பணியைக் கண்காணிக்க சேர்க்கப்பட்ட அம்சம்.

4. செஃபைர் அளவுகோல்

என் ரெடெஸ் என்ஜி வாழ்க்கைச் சுழற்சியில் உள்ள சிறந்த சோதனை மேலாண்மை கருவி ஜிராவால் நிர்வகிக்கப்படும்.இது பயன்படுத்த எளிதானது மற்றும் சுய விளக்கமளிக்கும்.

அம்சங்கள்ஃ

ஒரு அணியின் தேவைகளுக்கு ஏற்ப கட்டமைக்க எங்களுக்கு அனுமதிக்கிறது.எடுத்துக்காட்டாக, ஜே ஜரா நிர்வாகி தேவையில்லாமல் திட்ட மட்டத்தில் தனிப்பயன் புலங்கள் மற்றும் நிலையை நீங்கள் சேர்க்கலாம்.
சோதனை வழக்குகள், சோதனை சுழற்சிகள், செயலாக்க வழக்குகள் மற்றும் அறிக்கைகள் போன்ற பயன்பாட்டிற்குள் பல்வேறு செயல்பாடுகளை அணுக சில பயனர்களை அனுமதிக்க அனுமதிகளை அமைக்கவும்.
சோதனைகள், புகை சோதனைகள் மற்றும் செயல்திறன் சோதனைகள் போன்ற தேவைகளின் அடிப்படையில் உங்கள் சோதனைகளை துணை கோப்புறைகள் மற்றும் கோப்புறைகளாக தொகுக்கவும்.
செயல்திறன் சிக்கல்களைத் தவிர்க்க பல்வேறு திட்டங்கள், தொகுதிகள் மற்றும் சோதனை நூலகங்களில் சோதனைகளை மீண்டும் பயன்படுத்தவும்.
சோதனை நிகழ்வுகளின் பதிப்புகளை ஒரே நேரத்தில் நிர்வகிப்பது பதிப்புகளுக்கிடையேயான மாற்றங்களை ஒப்பிட அனுமதிக்கிறது.

J ira Issue காட்சி சோதனை செயல்படுத்தல்கள், சோதனை நிகழ்வுகள், முடிவுகளைக் காண உங்களை அனுமதிக்கிறது.
ஜெஃபைர் அளவுகோல் அறிக்கைகளை காவியங்கள், கதைகள் மற்றும் பதிப்புகள் மூலம் வடிகட்ட முடியும், இது ஒரு குறிப்பிட்ட பணியிடம் அல்லது பதிப்பிற்கான முழு சோதனை முன்னேற்றத்தைக் காண உங்களை அனுமதிக்கிறது.
கருவிகளில் வெள்ளரிக்காய் பி. டி. டி, சி. ஐ/சி. டி மற்றும் ஆட்டோமொபைல் ஆகியவற்றை ஒருங்கிணைப்பதன் மூலம் உங்கள் சாதனங்களை அளவிடவும்.

5. செஃபைர் ஸ்குவாட்

ஒரு நெகிழ்வான மற்றும் தடையின்றி ஒருங்கிணைந்த சோதனை மேலாண்மை கருவியைக் கொண்டிருக்க, அது ஒரு நா வே ஜிரா பயன்பாடாக செயல்படுகிறது, சுறுசுறுப்பான அணிகள் செஃபைர் ஸ்குவாட்டைப் பயன்படுத்த வேண்டும்.ஒருவர் சோதனை நிகழ்வுகளை உருவாக்கலாம், சோதனைகளை நடத்தலாம் மற்றும் செஃபைர் ஸ்குவாட்டைப் பயன்படுத்தி அறிக்கைகளில் சோதனை நிறைவேற்றத்தைக் காணலாம்.
அம்சங்கள்ஃ

ஜிரா உடன் தடையற்ற ஒருங்கிணைப்பு.

தோற்றத்தையும் உணர்வையும் பயன்படுத்த எளிதானது சுறுசுறுப்பான அணிகளுக்கு ஒரு சிறந்த தேர்வாக அமைகிறது.கதைக் காட்சியின் மூலம் சோதனை நிறைவேற்றங்கள் மற்றும் முடிவுகளைக் காண்க.

ஜிரா டாஷ்போர்டு சோதனை சுழற்சி மற்றும் சோதனையாளர்கள் மூலம் சோதனை செயல்படுத்தல்களைக் காண உங்களை அனுமதிக்கிறது.
செலினியம் போன்ற TES ng கருவிகள் மற்றும் ஜென்கின்ஸ் மற்றும் மூங்கில் போன்ற CI/CD கருவிகளில் ஆட்டோமாவுடன் ஒருங்கிணைக்கவும்.

6. நடைமுறைச் சோதனை

தொடக்கத்திலிருந்து இறுதி வரை சோதனை நிகழ்வுகளை நிர்வகிப்பதற்கான இந்த கருவி சாஸ் அடிப்படையிலானது.பயனர்கள் திறம்பட சோதனைகளை உருவாக்கலாம், அவற்றை இயக்கலாம், பிழைகளைக் கண்காணிக்கலாம் மற்றும் இதைப் பயன்படுத்தி அறிக்கைகளை உருவாக்கலாம்.

அம்சங்கள்:

இது சிக்கல்கள், சோதனைகள், படிகள் மற்றும் தேவைகளை இறக்குமதி செய்து ஏற்றுமதி செய்யும் திறனை வழங்குகிறது.

மூன்றாம் தரப்பு கருவிகளுடன் ஒருங்கிணைப்பு இல்லாமல் டெஸ் என்ஜி இல் கையேடு, ஆய்வு மற்றும் ஆட்டோமொபைல் ஆகியவற்றைச் செய்வதற்கான விருப்பத்தை பயனர்களுக்கு வழங்குகிறது.

வெவ்வேறு சோதனைகள் மற்றும் விளம்பர சிக்கல்களுடன் பயன்படுத்தக்கூடிய திட்டத்திற்கு பொருத்தமான தனிப்பயன் புலத்தை உருவாக்கவும்.

இது குரோம், ஃபயர் ஃபாக்ஸ், ஐஇ, எட்ஜ் மற்றும் சஃபாரி போன்ற உலாவிகளை ஆதரிக்கிறது.

சோதனை முடிவுகளில் கையேடு மற்றும் ஆட்டோமொபைலுக்கான தெரிவுநிலையை வழங்குவதன் மூலம் ஆதரிக்கப்படுகிறது.

JIRA, பிவோடல், அஸூர் தேவ் ஆப்ஸ், ஜென்கின்ஸ், கிட் ஹப், பக்ஸில்லா மற்றும் ஸ்லாக் ஆகியவற்றுடன் தடையற்ற ஒருங்கிணைப்பை வழங்குகிறது.

ஜென்கின்ஸ் மற்றும் பாம்பு போன்ற சிஐ/சிடி கருவிகளுடன் தடையற்ற ஒருங்கிணைப்பு மற்றும் அவற்றின் ஏபிஐ உங்கள் சொந்த தனிப்பயன் ஒருங்கிணைப்பையும் சேர்க்க நெகிழ்வுத்தன்மையை வழங்குகிறது.

எந்த ஏபிஐ குறியீட்டையும் பயன்படுத்தாமல் ப்ராக் சோதனைக்கு எக்ஸ்எம்எல் சோதனை முடிவுகளை இறக்குமதி செய்ய ஃபயர் கிராக்கர் கருவியுடன் ஒருங்கிணைக்கவும்.

7. சோதனை இணைப்பு

வலை அடிப்படையிலான திறந்த மூல சோதனை மேலாண்மை கருவியான டெஸ்ட் லிங்க் உதவியுடன் பயனர்கள் சோதனை வழக்குகள், சோதனை அறைகள், சோதனை திட்டங்கள் மற்றும் பயனர் மேலாண்மை ஆகியவற்றை நிர்வகிக்கலாம்.

அம்சங்கள்:

கையேடு மற்றும் தானியங்கி சோதனை நிறைவேற்றுதல் இரண்டையும் ஆதரிக்கிறது.

பயனர்கள் தங்கள் நம்பகத்தன்மை மற்றும் ஒதுக்கப்பட்ட பாத்திரங்களுடன் கருவியின் செயல்பாட்டு ஒற்றுமையை அணுகலாம்.வேர்ட், எக்செல் மற்றும் எச். டி. எம். எல் வடிவங்கள் போன்ற பல்வேறு வடிவங்களில் உள்ள அறிக்கைகளில் சோதனை நிறைவேற்றத்தை உருவாக்குதல்.

சோதனை நிகழ்வுகளை எளிதாக இறக்குமதி/ஏற்றுமதி செய்தல்.

பக்ஸில்லாவுடன் தடையற்ற ஒருங்கிணைப்பு, மேன்ஸ்.

சோதனை நிகழ்வுகளை குறைபாடுகளுடன் இணைத்தல்.

சோதனை வழக்கு ஐடி, பதிப்பின் அடிப்படையில் சோதனை நிகழ்வுகளை வடிகட்டி வரிசைப்படுத்துங்கள்.

8. கியூ சோதனை

க்யூ டெஸ்ட் என்று அழைக்கப்படும் ஒரு சோதனை மேலாண்மை கருவி க்யூஏ சிம்பொனியால் உருவாக்கப்பட்டது மற்றும் சுறுசுறுப்பான வளர்ச்சியுடன் தொடர்புடையது.திட்டத் தேவைகளைச் சேர்க்கலாம், சோதனை நிகழ்வுகளைச் செய்யலாம், சோதனைகளை நடத்தலாம், சோதனை முடிவுகளைச் சேமிக்கலாம்.

அம்சங்கள்ஃ

எளிதான பயனர் இடைமுகம் பயனர்கள் TESNG AC vi Es ஐ கண்காணிக்க உதவுகிறது.

பக்ஸில்லா அல்லது JIRA உடன் QTest ஐ ஒருங்கிணைக்கவும்.

எக்செல் விரிதாளிலிருந்து சோதனை வழக்குகளை எளிதாக இறக்குமதி/ஏற்றுமதி செய்யுங்கள்.

வடிகட்டியைப் பயன்படுத்தி உங்களுக்கு பயனுள்ள தரவைக் காண்பிக்க தனிப்பயனாக்கக்கூடிய அறிக்கைகள் மற்றும் தேதி அல்லது புலத்தில் ஒப்புகளை வரிசைப்படுத்துங்கள்.சோதனை வழக்குகள் மற்றும் தேவைகளுக்கு மாற்றங்களைக் கண்காணிக்கவும்.

முல் பிளே வெள்ளியீடுகள் முழுவதும் சோதனை வழக்குகள் மற்றும் சோதனை அறைகளை மீண்டும் பயன்படுத்தவும்.

9. க்யூமெட்ரி சோதனை மேலாண்மை

சிறந்த சோதனை மேலாண்மை கருவிகளில் ஒன்று கியூமெட்ரி ஆகும்.சிறந்த சோதனை மேலாண்மை கருவிகளில் ஒன்று கியூமெட்ரி ஆகும்.ஜிரா மற்றும் ஜென்கின்ஸ், மூங்கில் மற்றும் ஆட்டோமா போன்ற சிஜ/சிடி அமைப்புகளுடன் கட்டமைக்கப்பட்டுள்ளன.கண்காணிப்பு தேவைகள், சோதனை நிகழ்வுகளை நிர்வகித்தல், சோதனைகளை நடத்துதல், மறுபரிசீலனை செய்தல், பயனர்களை நிர்வகித்தல் மற்றும் சிக்கல்களை நிர்வகித்தல் ஆகியவை அதன் சில முக்கிய அம்சங்களாகும்.

அம்சங்கள் பின்வருமாறு:

டெஸ்ட் எக்ஸிகியூ ஆன் மற்றும் எண்ட்-டு-எண்ட் டெஸ் என்ஜி இன் கட்டுப்பாடு.

ஆட்டோமா ஆன் மற்றும் சிஜ/சிடி கருவிகளின் ஒருங்கிணைப்பு.

தயாரிப்பு தரத்தை உயர்த்துவதில் டெவொப்ஸ் மற்றும் சுறுசுறுப்பான குழுக்களுக்கு உதவுகிறது.

10. குவாலிட்டி

இது ஒரு பி. எல். ஏ. ஓ. ஆர். எம். இல் அனைத்து டெஸ்களையும் ஒருங்கிணைக்கும் நோக்கம் கொண்டது.நீங்கள் சோதனை சுழற்சிகளை இயக்கலாம், சோதனை வழக்கு களஞ்சியங்களை நிர்வகிக்கலாம் மற்றும் பிழைகளைப் பதிவு செய்யலாம்.

அம்சங்கள்ஃ

மக்கள் ஒரே உருப்படியில் வேலை செய்யலாம், மேலும் அனைத்து பின்னூட்டங்களும் ஒரே இடத்தில் பகிரப்படுகின்றன.எளிய மற்றும் பயன்படுத்த எளிதான பயனர் இடைமுகம்.சோதனை வழக்கு மேலாண்மை மற்றும் சிக்கல் கண்காணிப்புக்கான ஒரு-நிறுத்த கடை.பயனர்கள் திட்டங்கள், தொகுதிகள், சோதனை வழக்குகள், டெஸ் என்ஜி சுழற்சிகள், சோதனை வழக்குகளை இயக்குதல், பிழைகளைப் பதிவு செய்தல் மற்றும் அறிக்கைகளை தயாரிப்பதை எளிதாக்குகிறது.

பயனர்கள் திட்டங்கள், தொகுதிகள், சோதனை வழக்குகள், டெஸ் என்ஜி சுழற்சிகள், சோதனை வழக்குகளை இயக்குதல், பிழைகளைப் பதிவு செய்தல் மற்றும் அறிக்கைகளை தயாரிப்பதை எளிதாக்குகிறது.

வெவ்வேறு கோப்பு வகைகளில் (எக்செல், வேர்ட், சிஎஸ்வி) சோதனை நிகழ்வுகளின் எளிய இறக்குமதி/ஏற்றுமதி.

4.1.6 டிஎஸ் என்ஜி வாழ்க்கைச் சுழற்சி

முன்நிபந்தனைஃசோதனையை நிறைவேற்றுவதற்கு முன்பு முன்கூட்டிய நிபந்தனைகள் இருக்க வேண்டும்.

திட்டமிடல்ஃசோதனையின் நோக்கம், சோதனை செய்யப்பட வேண்டிய சூழல், டெஸ் என்ஜி கட்டம் மற்றும் பயன்படுத்த வேண்டிய முறைகள், டெஸ் என்ஜி மீது கையேடு மற்றும் ஆட்டோமா, பிழைகள் மேலாண்மை, மேலாண்மை குறித்த உள்ளமைவு, பொறுப்பு மேலாண்மை, டெஸ் என்ஜி கருவிகள், சோதனை திட்டமிடல், வளங்களைப் பகிர்வது ஆகியவற்றில் மதிப்பீடு செய்தல்.

வடிவமைப்புஃசோதனை சூழ்நிலைகள் ஐடன் ஃபிகா ஆன், சோதனை கவரேஜ் மற்றும் தடமறிதல் மேட்ரிக்ஸ் & டெஸ்ட் ஸ்கிரிப்ட்கள் தயாரிப்பு, சோதனை வழக்கு தயாரிப்பு மற்றும் சோதனை தரவு, சோதனை வழக்கு மதிப்புரைகள் மற்றும் ஒப்புதல், மேலாண்மை குறித்த உள்ளமைவின் கீழ் அடிப்படை லைனிங்.

சோதனைச் சூழல் அமைப்புஃநெட்வொர்க் இணைப்பு, டெஸ்ட் பெட் நிறுவல் மற்றும் உள்ளமைவு, அனைத்து கருவிகளும் அல்லது எனவே இன்ஸ்டால் செய்து உள்ளமைக்கவும், வணிகர்கள் மற்றும் பிறருடன் ஒருங்கிணைக்கவும்.

தானியங்கி செயல்பாடுஃகருவி ஐடன் ஃபிகா ஆன் மற்றும் இவால்வா ஆன், பகுப்பாய்வு மற்றும் வடிவமைத்தல் கட்டமைப்பு மற்றும் ஸ்கிரிப் என்ஜி, ஸ்கிரிப்ட் அசிமிலா ஆன், தணிக்கை மற்றும் ஒப்புதல், மேலாண்மை குறித்த உள்ளமைவின் கீழ் வழிகாட்டுதல்.

இயக்கி மற்றும் பிழை கண்காணிப்புஃடெஸ்ட் கேஸ் எக்ஸிக்யு ஆன், டெஸ்ட் ஸ்கிரிப்ட்ஸ் டெஸ் என்ஜி, அக்விசி ஆன், தணிக்கை மற்றும் சோதனை முடிவுகளை மதிப்பீடு செய்தல், பிழைகளை உயர்த்தி அதன் டெர்மினாவைக் கண்டறிதல்.

பொதுவாக ஏற்றுக்கொள்ளுதல் மற்றும் அறிக்கைகள்ஃசோதனை அளவீடுகள், சோதனை அறிக்கைகள் மற்றும் செயல்முறை மேம்பாடு செய்யப்பட்டது, வெளியீட்டை உருவாக்குதல், ஏற்றுக்கொள்ளுதல்.

4.1.7 பொதுவான டெஸ் என்ஜி விதிமுறைகள் 79

எனவே நீங்கள் செய்ய வேண்டியவைஃஎனவே தயாரிப்பின் உண்மையான வரிசைப்படுத்தலுக்கு முன்பு சோவேரில் உள்ள அனைத்து பிழைகள் மற்றும் பிழைகளைக் கண்டறிய ஒரு அத்தியாவசிய முயற்சியாகும்.

சரிபார்ப்புஃபொருள் ஆவணங்கள், குறியீடு, வடிவமைப்பு மற்றும் நிரல் ஆகியவற்றைச் சரிபார்ப்பது.இது சோதனை நிறைவேற்றத்தை உள்ளடக்குவதில்லை.இது ஆடி என்ஜி, இன்ஸ்பெக் ஒன்ஸ், வாக்-த்ரூ போன்ற முறைகளைப் பயன்படுத்துகிறது.

செல்லுபடியாகும்ஃஇது வாலிடா என்ஜி மற்றும் டெஸ் என்ஜி உண்மையான உற்பத்தியின் மாறும் முறையாகும்.இதில் Execu ons அடங்கும்.இது வெள்ளை பெட்டி, கருப்பு பெட்டி போன்ற முறைகளைப் பயன்படுத்துகிறது.

தர உத்தரவாதம் (கியூஏ):ப்ராமரிப்பு அல்லது/மற்றும் மேம்பாட்டு செயல்முறை அமைப்பு அதன் குறிக்கோளை பூர்த்தி செய்வதை உறுதிசெய்ய போதுமானதாக இருப்பதை உறுதிசெய்ய AC vi Es இன் குழு.தேவைகள் முறையாக நிறுவப்பட்டுள்ளன மற்றும் சேவைகள் அல்லது தயாரிப்புகள் குறிப்பிட்ட தேவைகளுக்கு இணங்குகின்றன என்ற போதுமான நம்பிக்கையை வழங்குவதற்கு ஒரு தரப்படுத்தப்பட்ட மற்றும் திட்டமிடப்பட்ட AC vi கள் தேவை.இது Execu ons ஐ உள்ளடக்குவதில்லை.

தரக் கட்டுப்பாடு (கியூசி):பொருளின் தரம் பொருந்தக்கூடிய தரங்களுடன் தொடர்புபடுத்தப்படும் செயல்முறை மற்றும் சீரான தன்மை இல்லாதது கண்டறியப்படும்போது ஏசி ஆன் எடுக்கப்படுகிறது.இது எப்போதும் எக்ஸிக்யுஆன்களை உள்ளடக்கியது.

4.1.8 டெஸ் என்ஜின் வகைகள்

மூன்று பரந்த வகையான டெஸ் என்ஜி உள்ளனஃ

பணியின் முக்கிய அம்சங்கள்ஃஒரு குறிப்பிட்ட தேவையின்படி ஒரு சோவேர் பயன்பாட்டின் ஒவ்வொரு செயல்பாடும் செயல்படுகிறதா என்பதைச் சரிபார்க்கும் டெஸ் என்ஜி வகை ஃபங்க் சோனல் டெஸ் என்ஜி என்று அழைக்கப்படுகிறது.சாராம்சத்தில், இது பயனர் ஏற்றுக்கொள்ளும் டெஸ் என்ஜி, யூனிட் டெஸ் என்ஜி மற்றும் டெஸ் என்ஜி இல் ஒருங்கிணைப்பு ஆகியவற்றை உள்ளடக்கியது.சில உள்ளீடுகளை (செல்லுபடியாகும் மற்றும் செல்லாதவை) வழங்குவதன் மூலமும், அதனுடன் தொடர்புடைய வெளியீட்டைப் பார்ப்பதன் மூலமும், அமைப்பின் செயல்பாட்டு ஒற்றுமை சோதிக்கப்படுகிறது.இந்த வகையான டெஸ் என்ஜி கைமுறையாக செய்வது எளிதானது.

செயல்படாத தேவைகள்ஃஃபங்க் அல்லாத சோனல் டெஸ் என்ஜி என்பது ஒரு சோவேர் பயன்பாட்டின் ஃபங்க் அல்லாத சோனல் அம்சங்களை ஆராயும் டெஸ் என்ஜி வகையைக் குறிக்கிறது, அதாவது அதன் அளவிடுதல், பயன்பாட்டினை, சகிப்புத்தன்மை போன்றவை. ஃபங்க் சோனல் மற்றும் ஃபங்க் அல்லாத சோனல் டெஸ் என்ஜி இரண்டும் முக்கியமானவை.சாராம்சத்தில், இது பயன்பாடு, செயல்திறன் மற்றும் சுமை ஆகியவற்றை உள்ளடக்கியது.இந்த வகை டெஸ் என்ஜி கைமுறையாக மேற்கொள்வது சற்று கடினம்.பராமரிப்பு செயல்முறை மேற்கொள்ளப்படுகிறது, எனவே பொருள் பயன்பாடு பயன்படுத்தப்பட்டு, ஏதேனும் மாற்றங்கள் அல்லது மேம்பாடுகள் செய்யப்பட்டுள்ளன.சாராம்சத்தில், இது பராமரிப்பு மற்றும் பின்னடைவு ஆகிய இரண்டையும் உள்ளடக்கியது.

4.1.9 கையேடு Vs. தானியங்கி டெஸ் என்ஜி

ஒரு மனிதனால் கைமுறையாக பயன்படுத்தப்படும் பயன்பாடு கையேடு டெஸ் என்ஜி என்று குறிப்பிடப்படுகிறது.ஒரு தர உத்தரவாத நிபுணர் (சோதனையாளர்) WRI என் சோதனை நிகழ்வுகளை இயக்குவதன் மூலம் ஃபங்க் மீது ஒரு பயன்பாடு சரியாக இயங்குகிறது என்பதை சரிபார்க்கிறார்.ஒரு பயன்பாட்டின் பல்வேறு கூறுகளைக் கிளிக் செய்வதன் மூலம், சோதனையாளர் பயன்பாட்டின் செயல்திறன், வடிவமைப்பு மற்றும் செயல்பாட்டு ஒற்றுமை ஆகியவற்றை மதிப்பீடு செய்கிறார்.டெஸ் என்ஜி இல் உள்ள ஆட்டோமொபைல் ஆப் ஆன் இல்லாதபோது கையேடு டெஸ் என்ஜி பயனுள்ளதாக இருக்கும்.TES ng இன் பொதுவான வகைகளில் ஆய்வு TES ng, பயன்பாட்டினை TES ng, தற்காலிக TES ng போன்றவை அடங்கும். முன்கூட்டியே ஸ்கிரிப்ட் செய்யப்பட்ட மற்றும் செயல்படுத்தப்பட்ட தானியங்கி கேலி தானியங்கி டெஸ் என்ஜி என்று குறிப்பிடப்படுகிறது.சோதனை முடிவுகளை ஒரு சீப்ட் செய்யப்பட்ட வெற்றுடன் ஒப்பிடுவதன் மூலம் சோதனை முடிவுகளை சரிபார்க்க சோதனைகள் நடத்தப்படுகின்றன. ஒரே சோதனை வெவ்வேறு சூழல்களில் பல மெஸ்களை செயல்படுத்த வேண்டியிருக்கும்போது தானியங்கி டெஸ் என்ஜி தேவைப்படுகிறது.

உதாரணத்திற்கு: அக்செப்டன்ஸ் டெஸ் என்ஜி, யூனிட் டெஸ் என்ஜி, இன்டெக்ரா ஆன் டெஸ் என்ஜி மற்றும் சிஸ்டம் டெஸ் என்ஜி.தானியங்கி மற்றும் கையேடு டெஸ் என்ஜி செயல்முறைக்கு இடையிலான ஒப்பீடு அட்டவணை கீழே அட்டவணை வழங்குகிறது.

தானியங்கி டெஸ் என்ஜி	கையேடு டெஸ் என்ஜி
தானியங்கி டெஸ் என்ஜி மிகவும் நம்பகமானது [illegible] என் எண்ணை செய்கிறது.	[illegible] கொண்டது.மனித பிழைகள் காரணமாக, கையேடு [illegible]
தானியங்கி சோதனையின் விலை டெஸ் என்ஜி [illegible]	[illegible] அளவு அதன் செலவை தீர்மானிக்கிறது.
ஸ்கிரிப்ட்கள் காரணமாக தானியங்கி டெஸ் என்ஜி [illegible]	[illegible] கிறது மெதுவாக உள்ளது மற்றும் நான் உட்கொள்கிறேன்.
சோதனை வழக்குகள் மீண்டும் மீண்டும் செய [illegible] என்ஜி பயன்படுத்தப்படுகிறது.	[illegible] ங்கி டெஸ் செயல்படுத்தப்பட வேண்டியிருக்கும் போது கையேடு
தானியங்கி டெஸ் என்ஜி பயன்பாட்டின் பயன [illegible]	[illegible] ன்பாட்டின் பயனர் நட்பை உறுதி செய்யாது.
தானியங்கி டெஸ் என்ஜி இணையாக செயல்ப [illegible]	[illegible] என்ஜி இணையாகவும் செய்யப்படலாம், ஆனால் இது டெஸ் என்ஜி செலவை அதிகப்படுத்துகிறது
தானியங்கி தொழில்நுட்பத்தில் நிரலாக்க அறி [illegible]	[illegible] தொழில்நுட்பத்தில் நிரலாக்க அறிவு தேவையில்லை.

அட்டவணை 4.

2 கையேடு மற்றும் தானியங்கி டெஸ் என்ஜி 4.1.10 சமீபத்திய பதிப்புகளுக்கிடையேயான ஒப்பீடு சோவேர் டெஸ் என்ஜி கருவிகள் சோதனை வழக்குகள் மற்றும் தானியங்கி ஸ்கிரிப்ட்களுக்கான

கருவிகளில் பல சோதனை தானியங்கிகள் இருந்தாலும், அவை ஒவ்வொன்றும் உங்கள் திட்டத்திற்கு ஏற்றதாக இருக்காது.பல்வேறு மட்டங்களைச் சேர்ந்த சோதனை பொறியாளர்கள் இந்த பட்டியலில் உள்ள கருவிகளைப் பயன்படுத்தி பல்வேறு மொழிகளில் உருவாக்கப்பட்ட தயாரிப்புகளை பல்வேறு பி. எல். ஏ. ஆர். எம். களுக்கு சோதிக்க முடியும்.

கருவி	விவரிக்கவும்
செலினியம்	செலினியம் என்பது ஒரு டெஸ் என்ஜி கருவியாகும், இது வலை உலாவியில் செய்யப்படும் சோதனைகளை தானியக்கமாக்க பயன்படுகிறது.முள் ப்ளெ உலாவிகளில் இதை செயல்படுத்தலாம்.இது பல நிரலாக்க மொழிகளுக்கு இணக்கமானது.
வெள்ளரிக்காய்	வெள்ளரிக்காய் ஒரு திறந்த மூல கருவியாகும், இது நடத்தை உந்துதல் மேம்பாட்டை (பி. டி. டி) ஆதரிக்கிறது.இது எளிய ஆங்கிலத்தை (கெர்கின் மொழி) பயன்படுத்தும் டெஸ் என்ஜி கட்டமைப்பாக வரையறுக்கப்படலாம்.இது முல் ப்ளே பிளா ஓர்ம் காம்பா ப்ளே ஆகும், எடுத்துக்காட்டாக ஜேபி ஆன் ரெயில்ஸ், செலினியம், பிகோ கண்டெய்னர் போன்றவை.
ரனோரெக்ஸ்	ரனோரெக்ஸ் என்பது மொபைல், வெப் மற்றும் டெஸ்க்டாப் டெஸ்ட்களுக்கான ஆல் இன் ஒன் கருவியாகும்.இது தொடக்கக்காரர்களுக்கு ஒரு எளிதான கிளிக் அண்ட் கோ இடைமுகத்தையும், நிபுணர்கள் மீது ஆட்டோமொபைலுக்கான சக்திவாய்ந்த ஐடிஇயையும் வழங்குகிறது.இது ஒரு உரிமம் பெற்ற பொருள்.
சாட்சியம்	சந்தையில் கிடைக்கும் கருவிகளில் டெஸ்டுக்காக திறந்த வாகனங்களில் ஒன்றாகும்.இது டெவொப்ஸ் மற்றும் சுறுசுறுப்பான சந்தைக்கு மிகவும் பொருத்தமானது.இது எளிய ஆங்கிலத்தைப் பயன்படுத்தி சிக்கலான சோதனைகளை தானியக்கமாக்கும் ஒரு ஆங்கிலத்திலிருந்து உந்துதல் கருவியாகும்.நிரலாக்கம் இல்லை/சிறிய அறிவு.
லாம்டா சோதனை	லாம்டா சோதனை என்பது குறுக்கு உலாவி சோதனை தானியங்கிகளில் ஒன்றாகும் ... அளவிடக்கூடிய மற்றும் நம்பகமான மேகக்கணி அடிப்படையிலான செலினியம் கிரிட்டில் சோதனைகளில் செலினியம் ஆட்டோமாவை இயக்கவும்.

அட்டவணை 4.1 என்வேபுடிஎஸ் என்ஜி கருவிகள்

எனவே வேயர் டெஸ் என்ஜி என்பது ஒரு தொடர்ச்சியற்ற செயல்முறையாகும், இது குறைந்த மட்டத்தில் உள்ள பயன்பாடுகள், தொகுதிகள், துணை அமைப்புகள் மற்றும் அலகு செயல்முறைகளால் அதிகரிக்கிறது.டெஸ் என்ஜி முறையானது பிழை, தவறு மற்றும் ஒரு ஆக் தோல்வியை தரத்தின் பொதுவான பிரச்சினையாக பிரிக்கிறது.பிழை என்பது முரண்பாடு என்றும், தவறு என்பது குறைபாடு என்றும், தோல்வி என்பது இயலாமை என்றும் விவரிக்கப்படுகிறது.இந்த ஒவ்வொரு சூழ்நிலையிலும், சோவேர் சோதிக்கப்பட வேண்டும்; சோவேர் குறைபாடுகளை வெளிப்படுத்தும் வகையில் டெஸ் என்ஜி செய்யப்பட வேண்டும்.தானியங்கி டெஸ் என்ஜி கருவிகள் டெஸ் என்ஜின் விலையையும் என்னையும் குறைத்தாலும், கையேடு டெஸ் என்ஜி ஒரு உழைப்பு-தீவிர செயல்முறையாகும், எனவே குறைந்த செலவு-விளைவு.

4.1.11 பதிவு செய்யும் முறைஃஒப்புக்கொள்ளப்பட்ட சோதனை மேலாண்மை கருவியின் சோதனை மேலேற்றம், முடிவுகள், குறைபாடுகள் மற்றும் பயன்பாடுகள்

தேடும் கருவிகளில் நவீன பதிவுத் தொகுப்பு வழங்கும் குறிப்பிடத்தக்க புதிய கேப்பபிலிஎஸ்களிலிருந்து குழுக்கள் கிரியே என்ஜி, டெஸ் என்ஜி மற்றும் ரன்னிங் சோ வேர் அமைப்புகள் பெரிதும் பயனடைகின்றன.தனித்துவமான நிகழ்வு ஐடி, டிரான்ஸாக் ஆன் ட்ரேசிங் மற்றும் கட்டமைக்கப்பட்ட பதிவு வெளியீடு, குறிப்பாக குறுக்கு-கூறு தெரிவுநிலை போன்ற நுட்பங்களைப் பயன்படுத்துவதன் மூலம் நடத்தை மற்றும் ஆரோக்கியம் குறித்த பயன்பாட்டைப் பற்றிய ஆழமான நுண்ணறிவுகளைப் பெறுகிறோம்.

பக்கத்திற்கு பக்கம், வடிவமைப்பாளரால் விமர்சகர், மற்றும் எழுத்தாளரால் அல்லது ஒரு எழுத்தாளரால், தயாரிப்பின் போது கண்டறியப்பட்ட குறைபாடுகள் போன்ற கடினமான விஷயங்கள் ஆவணப்படுத்தப்பட்டுள்ளன.ஒரு இன்ஸ்பெக் போன்ற முறையான மறுஆய்வு வகைகளுக்கு, ஒரு தனி நபர் (ஒரு எழுத்தாளர்) லாக்கிங் செய்ய குறிப்பாக உதவியாக இருக்கும்.

செயல்திறன் மற்றும் முன்னேற்றத்தை உறுதி செய்வதற்காக லாக்கிங் நடைபெறும் போது உண்மையான விவாதம் எதுவும் அனுமதிக்கப்படவில்லை.விவாத கட்டம் என்பது ஒரு பிரச்சினை விவாதிக்கப்பட வேண்டியிருந்தால் கையாளப்படும் இடமாகும்.இது ஒரு குறைபாடா இல்லையா என்பது பற்றி நீண்ட விவாதம் நடத்துவதை விட, ஒரு சிக்கலை பதிவுசெய்து அடுத்த சிக்கலுக்குச் செல்வது மிகவும் திறமையானதாகும்.கூடுதலாக, ஒரு விவாதிக்கப்பட்ட மற்றும் நிராகரிக்கப்பட்ட குறைபாடு மறுசீரமைப்பின் போது உண்மையானதாக மாறக்கூடும், அணியின் கருத்து இருந்தபோதிலும்.ஒவ்வொரு குறைபாடும் அதன் தீவிரத்துடன் பதிவு செய்யப்பட வேண்டும்.குறைபாட்டைக் கண்டுபிடிக்கும் சமமான சிப்பாணி தீவிரத்தின் அளவைக் குறிக்கிறது.தீவிர வகைகளில் பின்வருவன அடங்கும்ஃ

நீங்கள் செய்ய வேண்டியவைஃ ஆய்வு செய்யப்படும் ஆவணத்தை விட அதிகமாக பாதிக்கும் குறைபாடுகள் கீழ்நிலை விளைவுகளை ஏற்படுத்தும்.

குறிப்பிடத்தக்க குறைபாடுகள் எதிர்காலத்தில் தாக்கத்தை ஏற்படுத்தக்கூடும் (எ. கா. ஒரு வடிவமைப்பில் ஒரு பிழை செயல்படுத்தலில் பிழையை ஏற்படுத்தக்கூடும்).

சிறிய குறைபாடுகள் மேலும் தீங்கு விளைவிக்க வாய்ப்பில்லை (எ. கா. தரநிலைகள் மற்றும் வார்ப்புருக்களுடன் இணங்காதது).

மதிப்பாய்வுகளின் கூடுதல் மதிப்பைப் பாதுகாப்பதற்காக எழுத்துப்பிழைகள் குறைபாடு வகைப்பாட்டில் சேர்க்கப்படவில்லை.எழுத்துப்பிழைகள் சமமான சொற்பொழிவாளர்களால் மதிப்பாய்வு செய்யப்படும் ஆவணத்தில் குறிப்பிடப்பட்டு, மீ என்ஜின் முடிவில் ஆசிரியருக்கு வழங்கப்படுகின்றன, அல்லது அவை ஒரு தனி சரிபார்ப்பு பயிற்சியில் தீர்க்கப்படலாம்.ஒரு குறிப்பிட்ட தொகைக்குள் உங்களால் முடிந்தவரை பல குறைபாடுகளை பதிவு செய்வதே லாக்கிங் கட்டத்தின் குறிக்கோள்.இதற்கு உத்தரவாதம் அளிப்பதற்காக மதிப்பீட்டாளர் அதிக மரம் வெட்டுதல் விகிதத்தை (நிமிடத்திற்கு அறிக்கையிடப்பட்ட குறைபாடுகளின் எண்ணிக்கை) பராமரிக்க முயற்சிக்கிறார்.நன்கு இயங்கும் மற்றும் ஒழுங்கான முறையான மதிப்பாய்வில் பதிவு விகிதம் நிமிடத்திற்கு 1 முதல் 2 குறைபாடுகளுக்கு இடையில் இருக்க வேண்டும்.

4.1.12 குறைபாடுகள் மேலாண்மை 82

சோவேர் மேம்பாட்டின் கண்ணோட்டத்தில் ஒரு குறைபாடு என்பது ஒரு பிழைச் செய்தி அல்லது குறியீட்டு பிழையால் ஏற்படும் கணினி செயலிழப்பு என்பதை விட அதிகம்.உண்மையான மற்றும் சிப்பட் விளைவுகளுக்கு இடையிலான எந்தவொரு வேறுபாடும் ஒரு குறைபாடாகும், அதாவது பிழையின்றி வேலை செய்த போதிலும், அது விரும்பியபடி இருக்கும்போது இது ஒரு குறைபாடு எதிர்பார்ப்பு மீது குறிப்பிட்ட ஒரு பொருள் தேவைகள் பூர்த்தி செய்யப்படுவதில்லை.ஃபங்க் சோனல் அல்லது செயல்திறன் சிக்கல்கள் சோதனைகளில் முன் தயாரிப்பு மூலம் கண்டறியப்படாதபோது, குறைபாடுகள் நேரலையில் தோன்றும்.இங்கே ஆறு விளக்கங்கள் உள்ளனஃ

பிழைகள், குறைபாடுகள் அல்லது அசல் உள்ள துளைகள் எனவே குறிப்பிட்டவற்றைக் கவனிப்புகள் இந்த குறைபாடுகளின் விளைவாக தோன்றலாம்.

ஒரு தேவை கவனிக்கப்படாமல் இருந்தது, மோசமாக செயல்படுத்தப்பட்டது, பங்குதாரர்களால் தவறாகப் புரிந்து கொள்ளப்பட்டது அல்லது டெவலப்பர்களால் தவறாகப் புரிந்து கொள்ளப்பட்டது.

சோவேர் கட்டமைப்பில் அல்லது வடிவமைப்பில் பிழைகள் இந்த சிக்கல்கள் எழுகின்றன, எனவே வேர் டெவலப்பர்கள் இன்னஃபெக் வெ சோவேர் வழிமுறைகள் அல்லது செயல்முறைகளை வடிவமைக்கும்போது அல்லது அந்த வழிமுறைகள் அல்லது செயல்முறைகள் தேவையான துல்லியத்துடன் முடிவுகளைத் தராதபோது.

குறியீட்டு தவறுகள் அல்லது தவறுகளை செயல்படுத்துதல்.அடைப்புக்குறிகளை காணவில்லை மற்றும் மென்மையான பிழையைக் கையாளுதல் போன்ற பாரம்பரிய மண்டல பிழைகள் இந்த குறைபாடுகளில் அடங்கும்.இந்த குறைபாடுகளில் பிராக்கெட்டுகள் காணாமல் போவது முதல் இரக்கமற்ற பிழை கையாளுதல் வரை அனைத்தாலும் ஏற்படும் பாரம்பரிய ஒனல் பிழைகள் அடங்கும்.

சோதனை திட்டமிடல் அல்லது சோதனையில் பிழைகள் உள்ளன.இந்த குறைபாடுகள் போதுமான அளவு சோதிக்கப்படாத அம்சங்கள் மற்றும் ஃபங்க் ஓன்களிலிருந்து உருவாகின்றன.இந்த குறைபாடுகள் முழுமையாக சோதிக்கப்படாத அம்சங்கள் மற்றும் செயல்பாடுகளின் விளைவாகும்.

வரிசைப்படுத்தலின் போது செய்யப்பட்ட தவறுகள் அல்லது மேற்பார்வை.இந்த குறைபாடுகளுக்கு ஒரு எடுத்துக்காட்டு ஒரு குழு போதுமான வி எம் வளங்களை வழங்கும்போது இருக்கும்.

வளர்ச்சிச் சுழற்சியை நிர்வகிக்க ஒரு குழு பயன்படுத்தும் செயல்முறை அல்லது கொள்கைகளில் பிழைகள் இந்த குறைபாடுகள் உருவாகின்றன

உதாரணமாக, ஒரு குழு போதுமான வடிவமைப்பு, குறியீடு முறை அல்லது மதிப்பாய்வு இல்லாமல் கையொப்பம் அல்லது ஒப்புதல்களைப் பெறும்போது.

மூல காரண பகுப்பாய்வு சிக்கலை அடையாளம் கண்டவுடன், குறைபாட்டை சரிசெய்யவும், அது மீண்டும் நிகழாமல் தடுக்கவும் குழு முன்கூட்டிய நடவடிக்கைகளை எடுக்க முடியும்.எடுத்துக்காட்டாக, வடிவமைப்பு தவறால் சிக்கல் ஏற்பட்டால், டெவலப்பர்கள் வடிவமைப்பு மற்றும் தேவைகள் ஆவணங்களைப் படித்து மாற்றியமைக்கலாம்.டெஸ் என்ஜி நடைமுறையில் உள்ள ஒரு குறைபாட்டால் ஒரு சிக்கல் ஏற்பட்டால், டெவலப்பர்கள் சோதனை நிகழ்வுகள் மற்றும் அளவீடுகளை மாற்றலாம்.

4.1.13 சோவேர் குறைபாடுகளின் மூல காரண பகுப்பாய்வு நடத்துவதற்கான முறைகள்

எனவே வேர் குழுக்கள் மூல காரண பகுப்பாய்வு பணிகளை அணுக பல கருவிகளிலிருந்து பெறலாம், அவற்றுள் பின்வருவன அடங்கும்ஃ

மீன் எலும்பு வரைபடங்கள் ஐந்து ஏன்

பிளாட்ஸ் 83

தோல்விப் போக்கு மற்றும் விளைவுகள் பகுப்பாய்வு (எஃப். எம். இ. ஏ) பாரேட்டோ விளக்கப்படங்கள்

மீன் எலும்பு வரைபடங்கள் மற்றும் ஃபைவ் வைஸ் ஆகியவை மிகவும் பிரபலமான நுட்பங்களாகும்.

மீன் எலும்பு வரைபடம்.மீன் எலும்பு பகுப்பாய்வின் குறிக்கோள், இஷிகாவா வரைபடம் அல்லது காரணம் மற்றும் விளைவு வரைபடம் என்றும் அழைக்கப்படுகிறது, இது ஒரு மூல காரணத்தைக் காட்சிப்படுத்துவதில் ஆய்வாளர்களுக்கு உதவுவதற்காக முக்கிய சிக்கலில் இருந்து பிரிந்து செல்லும் துணைப்பிரிவுகளாக அனைத்து காரணங்களையும் தொகுப்பதாகும்.இதன் விளைவாக வரும் உருவம் ஒரு மீன் எலும்புக்கூட்டைக்கு குறிப்பிடத்தக்க ஒற்றுமையைக் கொண்டுள்ளது, எனவே இந்த பெயர்.இதன் விளைவாக வரும் உருவம் ஒரு மீன் எலும்புக்கூட்டைக்கு குறிப்பிடத்தக்க ஒற்றுமையைக் கொண்டுள்ளது, எனவே இந்த பெயர்.உண்மையில், மீனின் "தலை" என்பது அடிப்படை பிரச்சினை அல்லது சிக்கல் இருக்கும் இடமாகும்.உருவத்தின் "எலும்புகள்" அனைத்து காரணங்களின் வகைகளால் ஆனவை.ஒவ்வொரு வகைக்கும் முதன்மையான காரணங்களை பகுப்பாய்வாளர்கள் தீர்மானிப்பதே அடுத்த கட்டமாகும்; கூடுதல் இரண்டாம் நிலை மற்றும் மூன்றாம் நிலை காரணங்கள் தேவைப்பட்டால், அவற்றைச் சேர்க்கலாம்.

படம். 4. 1.

5 ஏன் பகுப்பாய்வு."ஏன்" என்று கேட்பதன் மூலம் மக்கள் ஒரு சிக்கலை மேலும் ஆராயக்கூடும், இது புதிய சாத்தியக்கூறுகளைத் திறக்கிறது.ஒவ்வொரு ஏன் என்பதற்கும் பதில் பின்வரும் விசாரணைக்கு அடித்தளமாக செயல்படுகிறது.இந்த செயல்முறை ஒரு குழந்தை ஏன் தொடர்ச்சியான கேள்விகளைக் கேட்கிறது என்பதோடு ஒப்பிடத்தக்கது; ஒவ்வொருவரும் எனக்கு ஒரு வயது வந்தவர் பதிலளிக்கிறார், இளைஞன் ஒரு புதிய கேள்வியைக் கேட்க அந்த பதிலை உருவாக்குகிறான். இந்த முறை மூளைச்சலவை முறையைப் பயன்படுத்துகிறது.

நான்கு "காரணங்களை" கொண்ட ஒரு உதாரணத்தைப் பாருங்கள்.

பதிவுக் கோப்பு ஏன் காணவில்லை?

பதிவு கோப்பு எதிர்பார்க்கப்படும் தர்க்கரீதியான அலகு எண் அல்லது கோப்புறையில் காணப்படவில்லை.

பதிவுக் கோப்பு ஏன் அங்கு இல்லை?

எனவே வேர் பயன்பாட்டில் உள்ள பதிவு கோப்பு இயக்கப்பட்டிருக்கவில்லை.பதிவு அம்சம் ஏன் இயக்கப்படவில்லை?

சோவேர் அப்ளிக்கேஷனின் உள்ளமைவு தவறாக இருந்தது.

அந்த பொருள் ஏன் சரியாக கட்டமைக்கப்படவில்லை?

ஒரு குழு சோவேர் நிறுவ மற்றும் இயக்குவதற்கான ஒரு செயல்முறையை முடிக்கவில்லை, அல்லது அவர்கள் பயன்பாட்டை சரியாக ஆவணப்படுத்தவில்லை.பதிவை இயக்கி, மேம்பட்ட ஆவணங்களை இயக்கி, பயனர் அறிவுறுத்தல்களை வழங்குவதே சிறந்த தீர்வாக இருக்கலாம்.

4.1.14 நிரலாக்க மொழியும் அதன் பயன்பாடுகளும்

1 5 Whys க்கான இஷிகாவா வரைபடம் சந்தேகத்திற்கு இடமின்றி, நவீன சகாப்தத்தில் ஆர்கனைசா ஒன்ஸால் பயன்படுத்தப்படும் பாரம்பரிய சோனல் கையேடு டெஸ் என்ஜி முறைகள் டெஸ் என்ஜி மீது ஆட்டோமாவால் மாற்றப்படுகின்றன.இவை அனைத்தும் நடைபெறுகின்றன, ஏனெனில் டெஸ் என்ஜி இல் உள்ள ஆட்டோமா, கையேடு டெஸ் என்ஜி உடன் ஒப்பிடும்போது, அதிக லாபோரெஃபெக், திறமையான மற்றும் அளவிடக்கூடியது, அதே நேரத்தில் செயல்திறனை வழங்குகிறது மற்றும் குறைந்த ஓபரா மண்டல செலவுகளை ஏற்படுத்துகிறது.ஆட்டோமா ஆன் டெஸ் என்ஜி முதன்மையாக பல்வேறு கருவிகளைப் பயன்படுத்தி சோதனை நிகழ்வுகளை உருவாக்கும் செயல்முறையில் கவனம் செலுத்துகிறது, பின்னர் முன்கூட்டியே.வரையறுக்கப்பட்ட ஏ. சி. ஒன்களை கணக்கில் எடுத்துக் கொள்ளும்போது அந்த சோதனை நிகழ்வுகளை செயல்படுத்துகிறது.

பைதான்

சந்தேகத்திற்கு இடமின்றி, நவீன சகாப்தத்தில் ஆர்கனைசா ஒன்ஸ் பயன்படுத்தும் பாரம்பரிய சோனல் கையேடு டெஸ் என்ஜி முறைகள் ஆட்டோமா ஆன் டெஸ் என்ஜி ஆல் மாற்றப்படுகின்றன.இவை அனைத்தும் நடைபெறுகின்றன, ஏனெனில் டெஸ் என்ஜி இல் உள்ள ஆட்டோமா, கையேடு டெஸ் என்ஜி உடன் ஒப்பிடும்போது, அதிக உழைப்பு திறன் கொண்டது, திறமையானது மற்றும் அளவிடக்கூடியது, அதே நேரத்தில் செயல்திறனை வழங்குகிறது மற்றும் குறைந்த ஓபரா மண்டல செலவுகளை ஏற்படுத்துகிறது.ஆட்டோமா ஆன் டெஸ் என்ஜி முதன்மையாக பல்வேறு கருவிகளைப் பயன்படுத்தி சோதனை நிகழ்வுகளை உருவாக்கும் செயல்முறையில் கவனம் செலுத்துகிறது, பின்னர் முன்கூட்டியே வரையறுக்கப்பட்ட ஏ. சி. ஒன்களை கணக்கில்.எடுத்துக் கொள்ளும்போது அந்த சோதனை நிகழ்வுகளை செயல்படுத்துகிறது.

ஜாவாஸ்கிரிப்ட்

ஃப்ரண்ட்-எண்ட் டெவலப்மெண்ட் மூலம் வாடிக்கையாளர் எதிர்பார்ப்பை மறுவரையறை செய்வதில் ஜாவாஸ்கிரிப்ட் சிறந்து விளங்குகிறது மற்றும் டெஸ்ட் ஆட்டோமொமாவுக்கு அதிக முக்கியத்துவம் அளிக்கிறது.இன்ஸ்டாகிராம், ஆக்ஸென்ச்சர், ஸ்லாக் மற்றும் ஏர் பிஎன்பி உள்ளிட்ட ஏராளமான வலை பயன்பாடுகள், ஜாவாஸ்கிரிப்ட் ஆட்டோமாவுடன் உருவாக்கப்பட்ட நூலகங்களை தவிர்க்க முடியாமல் ஆதரிக்கின்றன, இதில் இன்ஸ்டாடோ, திறந்த மூல மாடுலர் நூலகங்களில் ஏடிஓஎம் ஆக்ஸென்ச்சர் டெஸ்ட் ஆட்டோமா), போட்கிட் மற்றும் மேவரிக்ஸ் ஆகியவை அடங்கும்.ஸ்லாக், இன்ஸ்டாகிராம், ஆக்ஸென்ச்சர் மற்றும் ஏர்பின்ப் உள்ளிட்ட பல வலை பயன்பாடுகள், நூலகங்களில் ஜாவாஸ்கிரிப்ட் ஆட்டோமாவை வழங்குகின்றன, இதில் இன்ஸ்டாடோ, திறந்த மூல மாடுலர் நூலகங்களில் ஏ. டி. ஓ. எம் ஆக்ஸென்ச்சர் டெஸ்ட் ஆட்டோமா), மேவரிக்ஸ் மற்றும் போட் கிட் ஆகியவை அடங்கும்.

சி#

ஸ்டேக் ஓவர் ஃப்ளோ கணக்கெடுப்பின்படி, 60 சதவீதத்திற்கும் அதிகமான பயனர்கள் சி #நிரலாக்க மொழியை ஒரு வணிக நிறுவனத்தின் தேவைகளுக்கு மேம்பாடு மற்றும் தானியங்கிக்கு ஆதரிக்கின்றனர்.

மைக்ரோசோவின் திறமையான டெவலப்பர்களால் உருவாக்கப்பட்ட டெஸ் என்ஜி கட்டமைப்புகளில் அதன் ஆட்டோமொபைல் காரணமாக சி #சீராக வளர்ந்து வருகிறது.மைக்ரோசோவின் அனுபவமிக்க டெவலப்பர்கள் சி #ஐ உருவாக்கினர், இது டெஸ் என்ஜி கருவிகளில் அதன் ஆட்டோமொபைல் காரணமாக சீராக வளர்ந்து வருகிறது.

ரூபி

எம்விசி கட்டமைப்பால் ஆதரிக்கப்படும் மற்றொரு நிரலாக்க மொழி ரூபி ஆகும், இது தானியங்கி தேவை உள்ள வணிகத் துறைகளில் பிரபலமடைந்து வருகிறது.அந்த தலைப்புகள் இடர் மேலாண்மை, இணக்கம், லாஜிஸ் சிஎஸ் அல்லது பணியமர்த்தல் ஆகியவற்றுடன் தொடர்புடையதாக இருக்கலாம்.ரூபியின் மேலும் சுவாரஸ்யமான அம்சம் சோதனையாளர்களின் பணிச் சூழல்களில் செலினியம் ஆட்டோமாவை எளிதாக்குவதற்கான அதன் ஆற்றல் ஆகும், இது எல்லை தாண்டிய டெஸ் என்ஜி மற்றும் அதனுடன் தொடர்புடைய செயல்முறைகளை குறைவான குறியீடுகளுடன் செயல்படுத்த உதவுகிறது.

ஜாவா

பெரிய நிறுவனங்கள் TESNG இல் ஆட்டோமொபைல் துறையில் வேலை வாய்ப்புகளை அதிகரிப்பதற்காக ஜாவாவை தங்கள் இரண்டாவது மிக முக்கியமான தொழில்நுட்பமாக தேர்வு செய்கின்றன.ஆரக்கிள் கார்போரா வைத்திருக்கும் பொது-நோக்க ஜாவா குறியீடு (களுக்கு) நன்றி, 2 பில்லியனுக்கும் அதிகமான சாதனங்கள் இந்த முல் நோக்க மொழியின் "ஒரு முறை எழுதுங்கள், எங்கும் இயக்கவும்" முன்மாதிரியால் இயக்கப்பட்ட நன்மைகளில் பல்வேறு வாகனங்களை ஒத்திசைக்க முடியும்.

84 சுருக்கம்

சோதனை மேலாண்மை என்பது தினசரி சோதனைகளைக் கட்டுப்படுத்துவதற்கான ஒரு செயல்முறையாகும், சோதனை நிகழ்வுகளை உருவாக்குவது முதல் அவற்றை மேற்கொள்வது மற்றும் கண்டுபிடிப்புகளைப் பதிவு செய்வது வரை.
டெஸ்ட் ஏசிஜஎஸ் நிர்வகிப்பதற்கும் கண்காணிப்பதற்கும் டெஸ்ட் மேலாண்மை கருவிகள் தேவைப்படுகின்றன, சோதனை ஒதுக்கும் அம்சம், தடமறிதல் மற்றும் சிக்கல் மற்றும் நகல்களை அகற்ற வேண்டும்.
சில சிறந்த டெஸ் என்ஜி மேலாண்மை கருவிகள்; ஸ்பிரிடெஸ்ட், டெஸ் டிரெயில், எக்ஸ்-ரே, ஜெஃபைர் ஸ்கேல், ஜெஃபைர் ஸ்குவாட், பிராக் டெஸ்ட், டெஸ்ட்லிங்க், கியூமெட்ரி போன்றவை.
தானியங்கி கேலியை இயக்கும் முன் எழுதப்பட்ட சோதனை தானியங்கி டெஸ் என்ஜி என்று அழைக்கப்படுகிறது.உண்மையான முடிவை எதிர்பார்க்கப்பட்ட முடிவுடன் ஒப்பிடுகையில் சோதனை முடிவுகளை உறுதிப்படுத்த சோதனைகள் நடத்தப்படுகின்றன.
சோதனை வழக்குகள் மற்றும் தானியங்கி ஸ்கிரிப்ட்களுக்கான கருவிகளின் சமீபத்திய பதிப்புகள் செலினியம், வெள்ளரிக்காய், ரனோரெக்ஸ் போன்றவை ஆகும்.

ஒரு குறைபாடு என்பது உண்மையில் நிகழும் ஒரு முடிவுக்கும், ஒரு சீப்பட் செய்யப்பட்ட ஒன்றுக்கும் இடையிலான வேறுபாடு ஆகும், அதாவது அது எப்போது பிழையின்றி வேலை செய்யும் போது விரும்பியபடி செயல்படுகிறது.
எனவே வேர் குழுக்கள் மூல காரண பகுப்பாய்வு பணிகளுக்கு தீர்வு காண மீன் எலும்பு வரைபடங்கள் மற்றும் ஐந்து காரணங்கள் முக்கியமானது போன்ற பல்வேறு முறைகளை பயன்படுத்தலாம்.
கையேடு TESNG உடன் ஒப்பிடும்போது, TESNG இல் உள்ள ஆட்டோமொபைல் அதிக உழைப்பு திறன் கொண்டது, திறமையானது மற்றும் அளவிடக்கூடியது, சிறந்த செயல்திறனை வழங்குகிறது மற்றும் குறைந்த ஓபரா என்ஜி செலவுகளைக் கொண்டுள்ளது.

அக் வைி ஓய்

ஆய்வக அமர்வு

இந்த அனுபவத்தில், பயிற்சியாளர் தங்களுக்குள் இணைத்துக் கொள்ளுமாறு கேட்கிறார்.

ஒவ்வொரு ஜோடிக்கும் ஒரு தலைப்பு வழங்கப்படும், அதில் அவர்கள் மேலாண்மை கருவிகளிலிருந்து கீழே பட்டியலிடப்பட்டுள்ள தலைப்புகளிலிருந்து வழங்க வேண்டும்.

இன்ஃப்ளெக்ட்ரா/டெஸ்ட்ரைல்/எக்ஸ்ரே மூலம் ஸ்பிரா டெஸ்ட்-ஜிரா/ஜெஃபைர் அளவுகோல்/ஜெஃபைர் ஸ்குவாட்/ப்ராக் டெஸ்ட்/டெஸ்ட்லிங்க்/கியூ டெஸ்ட்/கியூமெட்ரி டெஸ்ட் மேனேஜ்மென்ட்/குவாலிட்டி ஆகியவற்றுக்கான சோதனை மேலாண்மை

பயிற்சியாளர் கீழே உள்ள பட்டியலிலிருந்து சிக்கலைத் தேர்வு செய்யுமாறு கேட்கிறார் அல்லது அவர்களின் விருப்பப்படி தேர்வு செய்யத் தொடங்குகிறார்ஃசிப்பாவைப் பயன்படுத்த மாணவர்களை ஊக்குவிக்கவும்.

அவர்கள் பயிற்சியாளரிடம் சமர்ப்பிக்கும் பணியை அவர்கள் பூர்த்தி செய்வார்கள்.

பயிற்சியாளர் சிறந்த நிரப்பப்பட்ட லாக்கிங் மாதிரி மற்றும் சிறந்த முயற்சிகளுக்கான பாராட்டைப் பாராட்டுவார்.

கலந்துரையாடல் அமர்வு

பயிற்சியாளர்கள் அத்தியாயத்தைப் புரிந்துகொண்டார்களா என்று பயிற்சியாளர் விசாரிப்பார்.

85 இந்த அனுபவத்தில், பயிற்சியாளர் பயிற்சியாளரிடம் தலைப்பு தொடர்பான சில கேள்விகளைக் கேட்பார்.

பயிற்சியாளர்கள் தலைப்பைப் பற்றிய தங்கள் புரிதலுக்கு ஏற்ப கேள்விகளுக்கு பதிலளிப்பார்கள்.

பயிற்சியாளர்களின் மனதில் கேள்விகளும் குழப்பங்களும் இருந்தால், அவர்கள் அவற்றை பயிற்சியாளரின் முன் வைக்கலாம்.

பயிற்சியாளர்கள் முன்வைக்கும் கேள்விகளுக்கு அவர் அல்லது அவள் பொருத்தமான பதில்களை வழங்க முடியும் என்பதை பயிற்சியாளர் உறுதி செய்வார்.

உடற்பயிற்சி

86 அ. பின்வரும் கேள்விகளுக்கு பதிலளிக்கவும்ஃ

1. முக்கிய நிரலாக்க மொழியையும் அதன் பயன்பாடுகளையும் பட்டியலிடுங்கள்.

2. மூல காரண பகுப்பாய்வு பணிகளை அணுகுவதற்கான கருவிகளை கீழே விளக்குக.

அ) மீன் எலும்பு வரைபடங்கள்

ஆ) ஐந்து காரணங்கள்

3. சோதனை வழக்குகள் மற்றும் தானியங்கி ஸ்கிரிப்ட்களுக்கான கருவிகளின் சமீபத்திய பதிப்புகள்ஃ4. சோதனை மேலாண்மை கருவியின் தேவையை விளக்குக.

ஆ. சரியான பதிலைத் தேர்ந்தெடுக்கவும்ஃ

1. திட்டமிடல், கண்காணிப்பு மற்றும் பகுப்பாய்வு ஆகியவற்றை நிர்வகிக்க எந்த சோதனை கருவி பயன்படுத்தப்படுகிறது அ) சோதனை மேலாண்மை கருவி

ஆ) சோதனை ஒப்பீட்டு கருவி

இ) கருவியில் செயல்பாட்டை சோதிக்கவும்

ஈ) செயல்திறன் என்ஜி கருவி

2. ஒரு சோவேர் திட்டம் சிக்கலில் உள்ளது என்பதற்கான அறிகுறிகள் என்ன அ) தயாரிப்பு நோக்கம் முறையற்ற முறையில் வரையறுக்கப்பட்டுள்ளது.

ஆ) காலக்கெடு யதார்த்தமற்றது இ.

இ) மாற்றங்கள் மோசமாக நிர்வகிக்கப்படுகின்றன.ஈ) மேற்கூறிய அனைத்தும்

87 குறிப்புகள்

Skill India
कौशल भारत - कुशल भारत

सत्यमेव जयते
GOVERNMENT OF INDIA
MINISTRY OF SKILL DEVELOPMENT
& ENTREPRENEURSHIP

N·S·D·C
National
Skill Development
Corporation
Transforming the skill landscape

IT - ITeS SSC
NASSCOM

5. திட்டங்களின் தர உத்தரவாதத்திற்கு பங்களிக்கவும்

அலகு 4-திட்டங்களின் தர உத்தரவாதத்திற்கு பங்களித்தல்

எஸ்எஸ்சி/
என்1302 91

முக்கிய கற்றல் விளைவுகள்

இந்த தொகுதியின் முடிவில், சமமான சிபாண்ட்கள் பின்வருவனவற்றை செய்ய முடியும்ஃ

1. திட்டத்தின் ஒவ்வொரு கட்டத்திலும் ஒரு திட்டம் இணங்க வேண்டிய சோதனைச் சாவடிகளை அடையாளம் காணும் திறனை நிரூபிக்கவும்.

2. மேற்கொள்ளப்பட்ட காசோலைகள், சேகரிக்கப்பட்ட தரவு மற்றும் தகவல் மற்றும் அடையாளம் காணப்பட்ட அபாயங்கள் பற்றிய அறிக்கைகளைத் தயாரிக்கவும்.

யூனிட் 5.1:திட்டங்களின் தர உத்தரவாதத்திற்கு

அலகு நோக்கங்கள்

இந்த பிரிவின் முடிவில், பங்கேற்பாளர்களால் பின்வருவனவற்றை செய்ய முடியும்ஃ

1. தரவுகளின் செயல்திறன் மற்றும் தரத்தின் கொள்கைகளைப் பற்றி விவாதிக்கவும்.
2. நிலையான வார்ப்புருக்கள் மற்றும் கருவிகளைப் பயன்படுத்தி முக்கிய குறிகாட்டிகளுக்கு எதிராக தேவையான தரவு/தகவல்களை இணைக்கவும்.3. தரமான குழுவில் ஒப்புதல் செயல்முறையின் படிநிலையைப் பற்றி விவாதிக்கவும்.
4. தேவைப்படும் இடங்களில் திட்டத் தரவு தொடர்பான ஏதேனும் பிரச்சினைகள் இருந்தால் நிபுணர்களுடன் விவாதிக்கவும்.
5. திட்டங்களுக்கான அபாயங்களை துல்லியமாக அடையாளம் காண தரவுகளின் பின்னடைவு/முற்போக்கான பகுப்பாய்வை நிரூபிக்கவும்.6. சோதனைத் திட்டம், சோதனை வழக்குகள் மற்றும்/அல்லது தானியங்கி ஸ்கிரிப்ட்களின்.மறுஆய்வு செயல்முறையைப் பயன்படுத்துங்கள்.
7. தரத்தில் தோல்வித் தேர்வு அல்லது தரவுகளின் அழுத்தச் சோதனையின் தாக்கத்தை ஆராயுங்கள்.
8.மேலாண்மை விமர்சகர்கள், உள் தணிக்கையாளர்கள் மற்றும் தொழில்நுட்ப விமர்சகர்களுக்கு மைல்கற்களை முன்வைக்க விளக்கப்படம்/பட்டை வரைபடங்களின் பயன்பாட்டை நிரூபிக்கவும்.
9. ஐடன் பல்வேறு சோதனைத் திட்டங்கள், தானியங்கி ஸ்கிரிப்ட்களைக் கண்காணிப்பதற்கான சோதனை வழக்குகள்.

5.1.1 சோவேர் டெஸ் என்ஜி இல் தர உத்தரவாதத்தின் நோக்கம்

அமைப்புகள் நிர்வாகத்திற்கான தரநிலைகள் மற்றும் வரம்புகள், வணிகத் தேவைகள், வடிவமைப்புத் தேவைகள், புரோகிராமரின் குறியீடு மற்றும் வன்பொருள் உள்ளமைவு உள்ளிட்ட பரந்த அளவிலான தலைப்புகளை டெஸ் என்ஜி உள்ளடக்கும்.TESNG இன் நோக்கம் தொழில்முறை சிறந்த நடைமுறைகள் மற்றும் தொழில்துறை தரநிலைகள் ஆகியவற்றையும் உள்ளடக்கியதாக இருக்கலாம்.இதன் விளைவாக, டெஸ் என்ஜி சோவேர் பொறியியலின் அனைத்து அம்சங்களையும் சரிபார்க்கவும் உறுதிப்படுத்தவும் ஒரு வாய்ப்பை வழங்குகிறது.எனவே வேயர் டெஸ் என்ஜி பல நன்மைகள் குறித்து ஒரு அமைப்பை வழங்குகிறது.குறைபாடுகளை முன்கூட்டியே கண்டறிந்ததால், நானும் பணமும் சேமிக்கப்படுகின்றன.தயாரிப்புக்கு நான் குறைவாக இருப்பதை டெஸ் என்ஜி உறுதிசெய்கிறது.இது வாடிக்கையாளர் சேவையை அதிகரிக்கிறது.

சோவேர் தர உத்தரவாதத்திற்கு பொறுப்பான நபரின் பணி தற்போதைய சோவேர் மேம்பாட்டு நடைமுறைகளை பகுப்பாய்வு செய்து மதிப்பீடு செய்வதும், பிழைகள் ஏற்படுவதைத் தவிர்க்கும் குறிக்கோளுடன் அதைச் செய்வதற்கான வழிகளைக் கண்டுபிடிப்பதும் ஆகும்.ஒரு தர உத்தரவாதக் குழுவின் பொறுப்பு மற்றும் அணுகல் ஒரு தர உத்தரவாதக் குழுவை விட பரந்ததாகும்.

ஒரு தர உத்தரவாதக் குழுவின் பொறுப்பு, உத்தரவாதத்தின் வரையறைக்கு ஏற்ப, ஒரு பொருளின் தரம் நன்றாக இருப்பதை உறுதி செய்வதாகும், இது ஒரு உத்தரவாதம் அல்லது உறுதிமொழி அல்லது சந்தேகத்திலிருந்து சுதந்திரம் ஆகும்.ஒரு சோவேர் திட்டத்தின் தரநிலைகள் மற்றும் வழிமுறைகளை தர உத்தரவாதம் (கியூஏ) குழுவால் சரிபார்க்கலாம்.இது சோவேர் மேம்பாட்டு செயல்முறையை கண்காணித்து மதிப்பீடு செய்து செயல்முறை சிக்கல்களுக்கு பின்னூட்ட தீர்வுகளை வழங்குகிறது மற்றும் சந்தையில் வெளியீட்டிற்கு தயாரிப்பு தயாராக உள்ளதா என்பதை தீர்மானிக்க டெஸ் என்ஜி செயல்முறையை செய்கிறது.

முக்கிய தர உத்தரவாதப் பணிகள் பின்வருமாறுஃ

- எனவே பொருள் மேம்பாடு மற்றும் தரக் கட்டுப்பாட்டுக்கான தரப்படுத்தப்பட்ட நடைமுறையை உருவாக்குதல் மற்றும் தரநிலைகள் விலக்கப்படாமல் இருப்பதை உறுதி செய்தல்.
- தரக் காரணிகள், தர அளவுகோல்கள் மற்றும் தர அளவீடுகளை உருவாக்குதல் மற்றும் தரக் காரணிகளின் முழுமையான தொகுப்பை வரையறுத்தல்.
- செயல்முறையின் ஒவ்வொரு கட்டத்திலும் தேவை வார்ப்புருக்கள், வடிவமைப்பு முறைகள், குறியீட்டு தரநிலைகள் போன்ற தரங்களை நிறுவுதல்.
- செயல்முறையின் ஒவ்வொரு கட்டத்திற்கும் சரிபார்ப்பு பட்டியல்களை உருவாக்குதல் மற்றும் அடுத்தடுத்த வழிகாட்டுதல்கள் மற்றும் சரிபார்ப்பு பட்டியல்களுக்கு எதிராக ஒவ்வொரு கட்டத்தின் முடிவுகளையும் சரிபார்க்க.

5.1.2 திட்ட மைல்கல் விமர்சனம் மீங்

குறிப்பிட்ட திட்ட வாழ்க்கைச் சுழற்சி மைல்கற்கள்/கட்டங்களில் ஒட்டுமொத்த மைல்கல் முன்னேற்றம் மற்றும் சாதனைகளை மறுஆய்வு செய்வது மைல்கல் மதிப்பாய்வின் குறிக்கோளாகும்.இந்த மாநாட்டின் போது திட்டக் குழு உயர் நிர்வாகம் மற்றும் பிற பங்குதாரர்களை சந்தித்து திட்டம் தொடர்பான பிரச்சினைகள் குறித்து விவாதிக்கவும், கற்றுக்கொண்ட பாடங்களைப் பகிர்ந்து கொள்ளவும், வரவிருக்கும் மைல்கற்களுக்கான மேம்பாடுகளை வழங்கவும் முடியும்.

மைல்கல் முன்னேற்றத்தைக் கணக்கிடவும், மைல்கல் மதிப்பாய்வு அறிக்கையை உருவாக்கவும் திட்ட மேலாளர் மைல்கல் மதிப்பாய்வு அறிக்கை வார்ப்புருவைப் பயன்படுத்துகிறார்.

திட்டத்தின் படி, திட்ட மேலாளர் எனது கோரிக்கை, நிகழ்ச்சி நிரல் மற்றும் மைல்கல் மறுஆய்வு அறிக்கையை பொருத்தமான பங்குதாரர்களுக்கு அனுப்புகிறார்.

நிகழ்ச்சி நிரலின் படி, திட்ட மேலாளர் மைல்கற்களை மதிப்பாய்வு செய்ய மீஎன்ஜி நடத்துகிறார்.

விவாதிக்கப்பட வேண்டிய நிகழ்ச்சி நிரலில் உள்ள ஒவ்வொரு உருப்படிகளும், சிக்கல்களும், மேம்பாடுகளுக்கான பரிந்துரைகள், கற்றுக்கொண்ட பாடங்கள் மற்றும் உருப்படிகள் குறித்த ஆலோசனைகள் ஆகியவை சிக்கல் மேலாண்மை அமைப்பில் பதிவு செய்யப்படுகின்றன.

திட்டம் மற்றும் வாடிக்கையாளர் தொடர்பு நபர் திட்ட மேலாளரிடமிருந்து ஒரு மைல்கல் மதிப்பாய்வு அறிக்கையைப் பெறுகிறார்.

திட்ட மேலாளர் சரியான பங்குதாரர்களுக்கு உரிமைகளை வழங்கினார் மற்றும் அவர்களின் உறுதிப்பாட்டை உறுதிப்படுத்தினார்.

திட்ட மேலாளர் பொருட்களில் ஏ. சி. யின் முழுமையை கண்காணிக்கிறார்.

5.1.3 மைல்கல் மதிப்பாய்வுக்கான வழிகாட்டுதல்கள்

1. மைல்கல் மதிப்பாய்வு வாராந்திர உயர் மேலாண்மை அந்தஸ்துடன் ஒரே நேரத்தில் நடத்தப்படலாம் அல்லது பிற்காலத்தில் மைல்கற்களின் நிறைவுடன் நடத்தப்படலாம்.

2. மைல்கல் மதிப்பாய்வு மீ என்ஜி ஒரு புதிய பங்குதாரர்களுக்கு பொதுவாக பின்வருவனவற்றை உள்ளடக்கியது, ஆனால் மற்ற பங்குதாரர்கள் தேவைக்கேற்ப அழைக்கப்படலாம்:

   - மேம்பாட்டு மேலாளர்
   - க்யூஏ மேலாளர்
   - செயல்முறை பொறியியல் முன்னணி
   - கன்ட்ரோலர் மீது உள்ளமைவு
   - திட்டக் குழு (தர உத்தரவாதம் மற்றும் மேம்பாடு)

3. பொதுவாக, மைல்கல் மதிப்பாய்வுக்கான நிகழ்ச்சி நிரல் பின்வரும் உருப்படிகளைக் கொண்டுள்ளது (ஆனால் தேவைப்பட்டால் பிற உருப்படிகள் சேர்க்கப்படலாம்):

   - முயற்சி மற்றும் அட்டவணை மாறுபாட்டின் அடிப்படையில் ஒவ்வொரு மைல்கல்லின் ஒட்டுமொத்த வளர்ச்சியையும் ஆய்வு செய்யுங்கள்.
   - வாடிக்கையாளர் கருத்துகளின் பகுப்பாய்வு (ஏதேனும் இருந்தால்).
   - ஒரு மைல்கல்லின் போது அணி எதிர்கொள்ளும் சிக்கல்கள்.
   - மைல்கல் முழுவதும் கற்றுக்கொண்ட பாடங்கள் மற்றும் மைல்கற்களைப் பின்பற்றுவதற்கான மேம்பாட்டு யோசனைகள்.

5.1.4 கியூஏ செயல்முறை மற்றும் மேம்பாட்டு நடவடிக்கைகள்

மேலும், க்யூஏ திட்டம் முழுவதும் பெரிய சிக்கல்களைத் தவிர்க்க உதவும் வகையில் சோவேர் மேம்பாட்டு செயல்முறையின் திட்டமிடல் மற்றும் நிர்வாகத்திற்கு பங்களிக்கிறது.இதை அடைய, கியூஏ பொறியாளர்கள் தயாரிப்பு உரிமையாளர், திட்ட மேலாளர், வணிக ஆய்வாளர் மற்றும் டெவலப்பர்கள் ஆகியோரிடமிருந்து பிற நிபுணர்களுடன் என் ரீ சோ வேர் மேம்பாட்டு சுழற்சி முழுவதும் திட்டத்தின் சோ வேர் மேம்பாட்டுக் குழுவின் ஒரு முக்கிய பகுதியாக ஒத்துழைக்கிறார்கள்.பணியின் தன்மை மற்றும் திட்டத்தின் நோக்கங்களைப் பொறுத்து, தர உத்தரவாதத்தின் எண்ணிக்கை மற்றும் வரிசை திட்டத்திற்கு திட்டம் மாறுபடலாம்.

வளர்ச்சி செயல்முறை

- தேவைகளின் பகுப்பாய்வு
- வடிவமைப்பு
- அமுல்படுத்தல்
- சரிபார்ப்பு ஆன் அல்லது டெஸ் என்ஜி
- பராமரிப்பு

க்யூஏ செயல்முறை

- தேவைகளை மறுஆய்வு செய்தல்
- சோதனை திட்டமிடல்/WRING சோதனை வழக்குகள்
- யூனிட் டெஸ் என்ஜி
- TES ng இல் ஒருங்கிணைப்பு
- சிஸ்டம் டெஸ் என்ஜி
- செயல்திறன்
- பாதுகாப்புத் துறை
- குறுக்கு-உலாவி டெஸ் என்ஜி/குறுக்கு-பிளா ஆர்ம் டெஸ் என்ஜி 95
- உப்டா என்ஜி சோதனை வழக்குகள்
- பின்னடைவு செய்தல்

1. முதல் படிஃமறுஆய்வு தேவைகள் மற்றும் ஆவணங்கள்

   ஆவணத்தின் வடிவத்திற்கு இணையாக, கியூஏ பொறியாளர்கள் திட்டத்தில் வேலை செய்யத் தொடங்குகிறார்கள்.அவர்கள் முன்நிபந்தனைகளை ஆராய்ந்து பின்வருவனவற்றுக்கான ஆவணங்களை வழங்குகிறார்கள்ஃ

   - முழுமை
   - குறைபாடுகள்
   - தெளிவு
   - நிலைத்தன்மை
   - செயல்படுத்தும் திறன்
   - சரிபார்ப்பு திறன்

முரண்பாடுகளுக்கான கேட் சிஸ்டம் கட்டமைப்பு மற்றும் தொழில்நுட்பங்களை ஆராய்வதே ஒப்ஜெக் வே ஆகும்.

வளர்ச்சி செயல்முறையின் முக்கிய நன்மைகள்ஃ

ஆரம்பத்தில் கண்டறியப்பட்டால் பிழைகள் குறைவாக செலவாகும்.

குறைந்த உழைப்பு உள்ளீடு மற்றும் மிகவும் துல்லியமான தேவைகளுடன் கூடிய உயர் தரமான திட்டத்தின் முடிவுகள் குறித்து ஆவணமாக இருக்க வேண்டும்.

கான்ஃப்ளூயென்ஸ் போன்ற இந்த படிநிலைக்கான ஆவணங்களை மதிப்பாய்வு செய்ய சிறப்பு சோவேர் பயன்படுத்துவதைக் கவனியுங்கள்.என் ரீ திட்டத்திற்கு பயன்படுத்தப்படும் அனைத்து பொருத்தமான பொருட்களையும் நீங்கள் தொகுக்கலாம் மற்றும் உள் அறிவுத் தளத்தை வைத்திருக்கலாம்.ஏதேனும் தேவைகள் அல்லது ஆவணங்கள் சரிசெய்யப்படும்போது, சேர்க்கப்படும்போது, புதுப்பிக்கப்படும்போது [illegible] யாக

2. [illegible]

உறுதிப்படுத்தப்பட மாட்டார்கள்.

குறிப்பிட்டவை நிறுவப்பட்டவுடன், சோதனை நிகழ்வுகளை உருவாக்கத் தொடங்குவது நானே, இது சோவேர் விரும்பியபடி செயல்படுவதை உறுதிப்படுத்த க்யூஏ பொறியாளர்கள் பயன்படுத்தும் நடைமுறைகளைக் குறிப்பிடுகிறது.இந்த வழக்குகளின் அளவு மிகவும் அதிகமாக இருந்தால், டெஸ்ட் ரெயில் அல்லது செஃபைர் போன்ற சிறப்பு கருவிகளையும் நீங்கள் பயன்படுத்தலாம்.இரண்டு திட்டங்களும் சோதனைகளை இயக்குவதற்கும் மாற்றியமைப்பதற்கும் மற்றும் முடிவுகளைக் கண்காணிக்க அளவீடுகளைப் [illegible]

3. [illegible] சோதனை வழக்குகள்

வளர்ச்சிக் கட்டம் முடிந்தவுடன் சோதனை வழக்குகளை கியூஏ குழு இயக்குகிறது.இந்த கட்டத்தின் முதன்மை நோக்கம் என்னவென்றால், சோலூ ஆன் தொழில்நுட்ப ரீதியாக சரியாக தயாரிக்கப்பட்டதா என்பதையும், அது அசல் தயாரிப்பு உரிமையாளரின் குறிப்பிட்ட அம்சங்களை பூர்த்தி செய்கிறதா என்பதையும் சரிபார்க்க வேண்டும். முதன்மையான கியூஏ ஏசி விஜஎஸ் மற்றும் அவற்றின் ரெஸ்பெக் வெ ஒப்ஜெக் வெஸ் ஆகியவை கீழே விவரிக்கப்பட்டுள்ளன.:

புகையை உண்டாக்குகிறது.க்யூஏ பொறியாளர்கள் சோவேர் அல்லது அதன் தொகுதி விரும்பியபடி செயல்படுகிறது என்பதை சரிபார்க்கிறார்கள்.நிறைவேற்றப்பட்டவுடன், கூடுதல் விசாரணை தொடங்கும்.

TESNG இல் ஒருங்கிணைப்பு.அந்த டி. எஸ். என். சி. டி கூறுகளின் சரிபார்ப்பு ஒரு ஒருங்கிணைந்த அமைப்பாக செயல்படுகிறது.

செயல்திறன் சிறந்தது.இயல்பான மற்றும் கணிக்கப்பட்ட உச்ச சுமைகளின் கீழ் அமைப்பின் நடத்தையை சோதிக்கவும்.சிஸ்டம் தோல்வியடையும் கிரி கால் சுமையை ஸ்ட்ரெஸ் டெஸ் என்ஜி நிறுவுகிறது.

பாதுகாப்புத் துறையினர்.கரைசலை இயக்குவதை உறுதி செய்வது போதுமான அளவிலான பாதுகாப்பைக் கொண்டுள்ளது.

குறுக்கு உலாவி டெஸ் என்ஜி/குறுக்கு-பிளா ஆர்ம் டெஸ் என்ஜி.பல உலாவிகள் (குரோம், மொஸில்லா மற்றும் சஃபாரி) அல்லது பிஎல்ஏ ஓஆர்எம்எஸ் (ஆண்ட்ராய்டு, ஐஓஎஸ், விண்டோஸ் போன்) மூலம் ஒரு பயன்பாட்டை சரிபார்க்கவும்.வலை மற்றும் கலப்பு பயன்பாடுகளுக்கு இது மிகவும் முக்கியமானது.

பின்னடைவு என்பது பின்னடைவு.முன்பு சோதிக்கப்பட்ட குறியீட்டிற்குள் ஐடன் சிக்கல்களை எதிர்கொள்கிறது.புதிய அம்சங்களைச் சேர்க்கும்போது அல்லது பழைய அமைப்பைப் புதுப்பிக்கும்போது பொதுவாக இது தேவைப்படுகிறது.மீண்டும், tes ng ஐ தானியக்கமாக்க முடியும் (எ. கா., அலகு tes ng, பின்னடைவு tes ng).கட்டைவிரல் விதிஃஒரு திட்டம் எவ்வளவு நீண்ட காலம் நீடிக்கும், அவ்வளவு முக்கியமான தானியங்கி டெஸ் என்ஜி ஆகிறது.

4. நான்காவது படிஃஅறிக்கையும் அளவும்

ஒரு தர உத்தரவாத பொறியாளர் ஒரு பிழையைக் கண்டுபிடிக்கும்போது, அவர்கள் அதை ஒரு பிழை கண்காணிப்பு அமைப்பில் பதிவு செய்கிறார்கள், இது ஒரு திட்ட மேலாண்மை கருவியாக இரட்டிப்பாகிறது.இதற்கு நீங்கள் ரெட்மைன் அல்லது ஜிரா பயன்படுத்தலாம், இவை இரண்டும் மிகவும் கட்டமைக்கக்கூடிய நிரல்கள்.அனைத்து குழு உறுப்பினர்களும் ரியல்-மீ பணி புதுப்பிப்புகளைக் காணலாம், மேலும் உடைந்த உள்நுழைவு படிவம் முதல் பாதுகாப்பு சிக்கல்கள் வரை எந்தவொரு தீவிரத்தின் சிக்கல்களையும் கண்காணிப்பதை [illegible] உள்ளது, மேலும் [illegible] படையில் அவற்றைத் தீர்க்கிறது.

5. ஐந்தாவது படிஃதிருத்தங்களை சரிபார்க்கிறது

ஒரு டெவலப்பர் ஒரு சிக்கலைத் தீர்க்கும்போது பொறுப்பான கியூஏ பொறியாளர்கள் உறுதியளிக்கப்படுவதில்லை, மேலும் அவர்கள் அதை உறுதிப்படுத்துகிறார்கள்.எந்த பிரச்சனையும் கண்டறியப்படாதபோது, பிழை கண்காணிப்பு அமைப்பு cket ஐ மூடுகிறது.இந்த விதியின்படி, எந்தவொரு பிழையும் சரிசெய்யப்பட்டதாக குறிக்கப்பட முடியாது.

உங்கள் கியூஏ செயல்முறையை மேம்படுத்துவதற்கான குறிப்புகள் மற்றும் பிளஸ்

ஒரு நீர்வீழ்ச்சி மேம்பாட்டு முறை என்பது மேலே உள்ள அனைத்து படிகளுடன் தொடர்புடையது.சிக்கல்கள் மற்றும் பிழைகள் எழக்கூடிய சிக்கலான, நீண்ட கால திட்டங்கள் மற்றும்/அல்லது சுகாதாரம் அல்லது லாஜிஸ் சிஎஸ் போன்ற புலனுணர்வு தொழில்களில், முழுமையான ஆவணத்தை தயாரிப்பதில் என்னையும் சக்தியையும் அர்ப்பணிக்க வேண்டும்.தேவைகளை மறுஆய்வு செய்தல் மற்றும் சோதனை திட்டமிடல்/சோதனை வழக்கு போன்ற கியூஏ செயல்முறைகள் பரவலாக பயன்படுத்தப்படுகின்றன. நானும் வளங்களும் குறைவாக இருக்கும்போது, அவர்களின் திட்டம் வெற்றிகரமாக இருக்க வேண்டும் என்று நீண்ட ஆவணங்களை தயாரிப்பதை விட, நிலைத்தன்மை மற்றும் முன்னேற்றத்தில் கவனம் செலுத்துவது சிறந்தது.இருப்பினும், ஒரு திட்ட தணிக்கைக்கு நான் இருக்கும்போது, நாங்கள் அதை புறக்கணிக்கிறோம்.இருப்பினும், ஒரு திட்ட மேலாண்மை மதிப்பாய்வை நடத்துவது உங்கள் திறமை மற்றும் உங்கள் திட்டக் கட்டுப்பாட்டின் அளவைக் காட்ட ஒரு சிறந்த வழியாகும்.இதன் விளைவாக உங்கள் வாடிக்கையாளர், ஸ்பான்சர் மற்றும் பங்குதாரரர்கள் மிகவும் பாதுகாப்பாக உள்ளுணர்வீர்கள்.கூடுதலாக, இது உண்மையான சிறப்பை அடைய உங்கள் குழு மற்றும் திட்டத்தை கற்றுக்கொள்வதற்கும் ஊக்குவிப்பதற்கும் ஒரு வழியாகும்.

ஏனவே மதிப்பாய்வு

எனவே சோவர் மதிப்பாய்வு என்பது சோவேர் டெவலப்மென்ட் லைஃப் சைக்கிளின் (எஸ். டி. எல். சி) ஆரம்ப கட்டங்களில் ஒன்று அல்லது அதற்கு மேற்பட்ட நபர்களால் நிகழ்த்தப்பட்ட சோவேர் பற்றிய ஒரு சி ஆய்வு ஆகும், எனவே குறைபாடுகள் மற்றும் குறைபாடுகளைக் கண்டறிந்து சரிசெய்வதற்காக.எனவே சரக்குப் பொருள் மதிப்பாய்வு பொறியாளர்களுக்கு சரக்குப் பொருட்களின் தரம், செயல்பாட்டு ஒற்றுமை மற்றும் பிற முக்கிய அம்சங்கள் மற்றும் கூறுகளை சரக்குப் பொருள் மேம்பாட்டு வாழ்க்கைச் சுழற்சியின் (எஸ். டி. எல். சி) ஒரு பகுதியாகக் கையாள உதவுகிறது.இது ஒரு விரிவான செயல்முறையாகும், இது வாடிக்கையாளரின் தேவைகளைப் பூர்த்தி செய்வதை உறுதி செய்வதற்காக சோவேர் தயாரிப்பை உள்ளடக்கியது.

பொதுவாக தேவைகள், தணினி வடிவமைப்புகள், குறியீடுகள், சோதனைத் திட்டங்கள் மற்றும் சோதனை வழக்குகள் போன்ற பல ஆவணங்களை சரிபார்க்க கையேடு மதிப்பாய்வுகள் நடத்தப்படுகின்றன.

ஒப்ஜெக் வெஸ் ஆஃப் சோவேர் விமர்சன்ம்ஃ

சோவேர் மதிப்பாய்வின் நோக்கம் பின்வருமாறுஃ

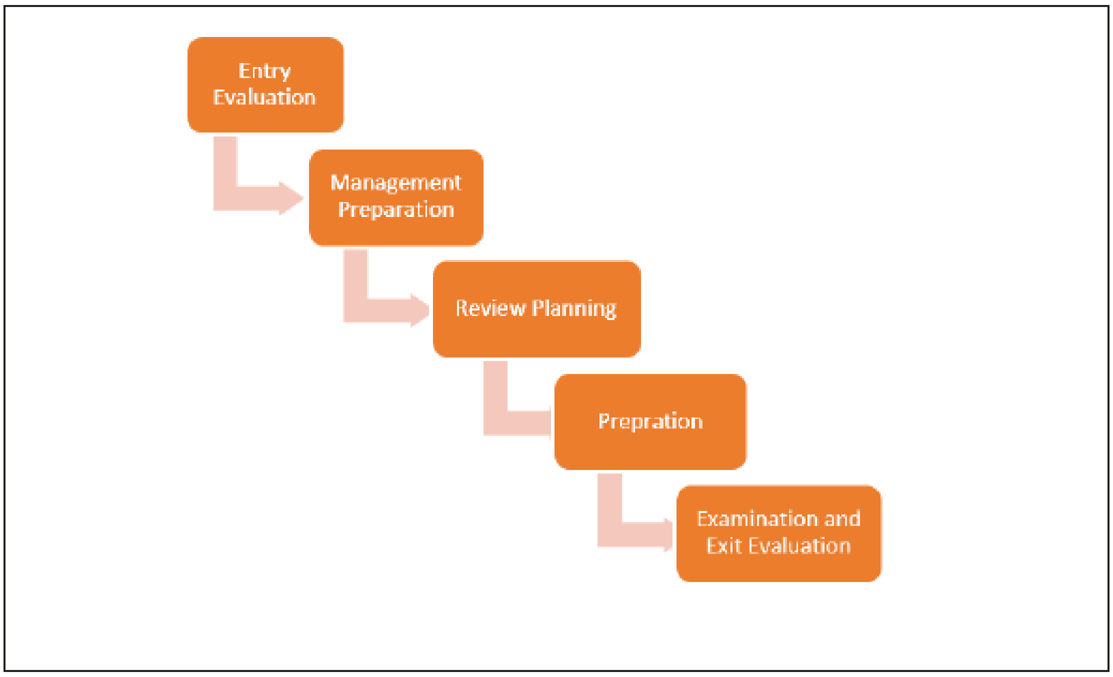
மேம்பாட்டுக் குழுவின் வெளியீட்டை அதிகரிக்க.

TESNG செயல்முறையின் செலவை துரிதப்படுத்தவும் குறைக்கவும்.

இறுதிப் பொருளில் குறைவான குறைபாடுகளுடன் பொருட்களை உருவாக்குவது.

குறைபாடுகளை மறைக்கச் செய்வது.

சோவேர் மதிப்பாய்வு செயல்முறைஃ



படம். 5. 1.1 எனவே வேயர் மறுஆய்வு செயல்முறை 98

சோவேர் விமர்சனங்களின் வகைகள்ஃ

முதன்மையாக மூன்று வகையான சோவேர் மதிப்புரைகள் உள்ளனஃ

1. எனவே பியர் விமர்சனம்ஃ

சக மதிப்பாய்வு என்பது ஒரு பொருளின் தொழில்நுட்ப உள்ளடக்கம் மற்றும் தரத்தை மதிப்பிடும் செயல்முறையாகும், மேலும் இது தயாரிப்பின் ஆசிரியர் மற்றும் பிற டெவலப்பர்களால் மேற்கொள்ளப்படுகிறது.சக மதிப்பாய்வு என்பது தயாரிப்பின் தொழில்நுட்ப உள்ளடக்கம் மற்றும் தரத்தை மதிப்பிடும் ஒரு செயல்முறையாகும், மேலும் இது பொதுவாக பிற டெவலப்பர்களுடன் இணைந்து வேலை தயாரிப்பின் ஆசிரியரால் மேற்கொள்ளப்படுகிறது.
சக மதிப்பாய்வு என்பது பொருள் குறைபாடுகளை ஆராய்வதற்கோ சரிசெய்வதற்கோ மேற்கொள்ளப்படுகிறது, இதன் தரம் மற்ற குழு உறுப்பினர்களாலும் சரிபார்க்கப்படுகிறது.
சக மதிப்பாய்வில் பல வகைகள் உள்ளனஃ

குறியீடு விமர்சனம்ஃகணினி மூலக் குறியீடு முறைப்படி பகுப்பாய்வு செய்யப்படுகிறது.

ஜோடி நிரலாக்கம்ஃஇது ஒரு குறியீடு மதிப்பாய்வு ஆகும், இதில் இரண்டு டெவலப்பர்கள் குறியீட்டை உருவாக்க ஒரே பி. எல். ஏ ஓ. ஆர். எம் உடன் ஒத்துழைக்கிறார்கள்.

நடைப்பயணம்ஃமேம்பாட்டுக் குழுவின் உறுப்பினர்கள் ஆசிரியர் மற்றும் பிற ஆர்வமுள்ளவர்களால் வழிநடத்தப்படுகிறார்கள், அதே நேரத்தில் சம சிபாண்ட்கள் கேள்விகளை முன்வைத்து குறைபாடுகள் குறித்து கருத்துக்களை வழங்குகிறார்கள்.
தொழில்நுட்ப விமர்சனம்ஃஉயர் தகுதி வாய்ந்த நபர்களின் குழு அதன் வாடிக்கையாளரின் பயன்பாட்டிற்காக சோவேர் தயாரிப்பைச் சரிபார்த்து, உற்பத்தியின் குறிப்பிட்ட அம்சங்கள் மற்றும் தரங்களின் அடிப்படையில் ஏதேனும் தொழில்நுட்ப சிக்கல்களைக் கண்டறிகிறது.
இது குறித்து ஆய்வு செய்முறைகள்ஃஇன்ஸ்பெக் ஆன் இல், விமர்சகர்கள் குறைபாடுகளை அடையாளம் காண நன்கு வரையறுக்கப்பட்ட நடைமுறையைப் பயன்படுத்துகின்றனர்.

2. எனவே பொருள் மேலாண்மை விமர்சனம்

வேலையின் நிலை சோவேர் மேலாண்மை மதிப்பாய்வு மூலம் மதிப்பிடப்படுகிறது.கீழ்நோக்கி நிகழும் நடவடிக்கைகள் குறித்து இந்த நொடியில் முடிவுகள் எடுக்கப்படுகின்றன.

3. எனவே தணிக்கை மதிப்பாய்வு

"எனவே வேர் தணிக்கை மதிப்பாய்வு என்பது ஒரு வகை வெளிப்புற மதிப்பாய்வு ஆகும், இதில் மேம்பாட்டுக் குழுவின் ஒரு பகுதியாக இல்லாத ஒன்று அல்லது அதற்கு மேற்பட்ட சி. ஆர். ஐ. சி. எஸ், சோ வேர் தயாரிப்பு மற்றும் அதன் செயல்முறைகள் கூறப்பட்ட தேவைகள் மற்றும் தரங்களை பூர்த்தி செய்கிறதா என்று பார்க்க ஒரு பக்கச்சார்பற்ற பார்வையை அளிக்கிறது.இதற்கு நிர்வாகப் பணியாளர்கள் பொறுப்பேற்க வேண்டும்.

[illegible] நன்மைகள்:

குறைபாடுகள் வளர்ச்சி செயல்முறையின் ஆரம்பத்தில் கண்டறியப்படலாம் (குறிப்பாக முறையான மதிப்பாய்வில்).முந்தைய ஆய்வு பொருள் பராமரிப்புக்கான செலவையும் குறைக்கிறது.

இது தொழில்நுட்ப ஆசிரியர் பயிற்சிக்கு பயன்படுத்தப்படலாம்.

பிழைகளை ஊக்குவிக்கும் செயல்முறை குறைபாடுகளை அகற்ற இது பயன்படுத்தப்படலாம்.

5.1.5 கான்டக் என்ஜி தொழில்நுட்ப நிபுணர் மதிப்பாய்வு

எனவே வேர் பொறியாளர்கள் ஒரு முறையான தொழில்நுட்ப மதிப்பாய்வு (எஃப்டிஆர்) செய்வதன் மூலம் தர்க்கரீதியான மற்றும் ஃபங்க் சோனல் பிழைகளை முன்கூட்டியே கண்டுபிடிக்க முடியும்.ஒரு எஃப்டிஆர்-இல், குறிப்பிட்ட பாத்திரங்களில் சமமான சிபாண்ட்கள் உருவாக்கப்படும் பொருள் நிறுவப்பட்ட தரநிலைகள் மற்றும் தேவைகளுக்கு இணங்குவதை உறுதிசெய்கின்றன.

எனவே பொறியாளர்கள் ஆரம்ப கட்டத்தில் செயல்பாட்டு மற்றும் தர்க்கரீதியான குறைபாடுகளை அடையாளம் காண ஒரு முறையான தொழில்நுட்ப மதிப்பாய்வு (எஃப்டிஆர்) செய்கிறார்கள்.ஒரு எஃப்டிஆர்-இல், நியமிக்கப்பட்ட பாத்திரங்களில் உள்ள சமமான சிபாண்ட்கள், உருவாக்கப்பட்ட சோவேர் கூறப்பட்ட தரநிலைகள் மற்றும் தேவைகளுக்கு இணங்குகிறது என்பதை உறுதிசெய்கின்றன.

[illegible] படும்போது, ஒரு எஃப்டிஆர்-ஐ இயக்க இதுவே சிறந்த வழியாகும். இருப்பினும், இது மதிப்பாய்வு வகையைப் பொறுத்து மாறுபடும்.ஒரு வழக்கமான எஃப்டிஆர்-க்கு பேச்சாளர்கள், விமர்சகர்கள் அல்லது தயாரிப்பாளர்களாக நியமிக்கப்பட்ட பொறுப்பைக் கொண்ட பொறியாளர்கள் குழு அவசியம். பின்வரும் பிரச்சினைகளுக்கு தீர்வு காண ஒவ்வொரு பகுதியையும் தொடர்ந்து ஒரு மறுஆய்வு அறிக்கை தயாரிக்க வேண்டும்.

என்ன மதிப்பாய்வு செய்யப்பட்டது?

யார் அதை மதிப்பாய்வு செய்தது?

என்ன கண்டுபிடிப்புகள் மற்றும் முடிவுகள் எடுக்கப்பட்டன?

எஃப்டிஆர் பின்வருவனவற்றைக் கொண்ட மதிப்புரைகளின் வகையைக் குறிக்கிறதுஃஒரு தயாரிப்பின் ஆசிரியர் தங்கள் படைப்புகளை முறையான மதிப்பீட்டில் அல்லது மதிப்பாய்வில் வழங்குகிறார்.மீதமுள்ள விமர்சகர்களுக்கு தயாரிப்பை அறிமுகப்படுத்துவதே இதன் முதன்மை நோக்கமாகும்.இதன் விளைவாக, அனைத்து சமமான சிபாண்ட்களும் வெளியீட்டை ஏற்க வேண்டும், மாற்றங்களை வழங்க வேண்டும் மற்றும் காலக்கெடுவைப் பற்றி விவாதிக்க வேண்டும்..

ஒரு வாக் த்ரூ என்பது ஒரு மீ என்ஜி ஆகும், இதில் விமர்சகர்கள் மூலக் குறியீடு, வடிவமைப்பு மற்றும் குறிப்பிடப்பட்ட தயாரிப்பின் கூறப்பட்ட தேவைகளை மதிப்பீடு செய்கிறார்கள்.குறியீடு குறைபாடுகளை அடையாளம் காண ஒரு வாக் த்ரூ மீ என்ஜி ஏற்பாடு செய்யப்பட்டுள்ளது.அடிக்கடி, குறியீட்டின் ஆசிரியர் கேள்விகளுக்கு பதிலளிக்க வருகிறார்.

ஒரு இன்ஸ்பெக் ஆன் என்பது ஒரு மதிப்பாய்வு அமர்வு ஆகும், இது குறிப்பிட்ட விஷயங்களுக்கு ஏற்ப உற்பத்தியின் கூடுதல் சரியானவற்றை தீர்மானிக்கிறது.முறையான மதிப்புரைகள் மற்றும் நடைப்பயணங்கள் குறைபாடுகளைக் கண்டறியப் பயன்படுத்தப்பட்டாலும், அனைத்து தரநிலைகளையும் விரிவுபடுத்த அல்லது முந்தைய பிழைகள் திருத்தப்பட்டனவில்லை என்பதை உறுதிப்படுத்த ஆய்வுகள் நடத்தப்படுகின்றன.

முறையான தொழில்நுட்ப மதிப்புரைகள் [illegible] முன்கூட்டியே செய்ய உதவுகின்றன, மேலும் தர்க்கரீதியான மற்றும் தவறுகளை முன்கூட்டியே செயல்படுத்துவதற்கான சாத்தியக்கூறுகளைக் குறைக்கின்றன.கூடுதலாக, இது என் ரீ தயாரிப்பின் சிறப்பியல்புகளைக் கவனிப்பதில் குழுவில் ஒரு தயாரிப்புக்கு உதவுகிறது, இது வளர்ச்சியை மேலும் கட்டுப்படுத்தக்கூடியதாக ஆக்குகிறது.

5.1.6 ஆர். சி. ஏ (மூலக் காரணம் பகுப்பாய்வு)

ஆர்சிஏ (ரூட் காஸ் அனாலிசிஸ்) என்பது குறைபாடுகளின் மூல காரணத்தை அடையாளம் காண்பதற்கான ஒரு நுட்பமாகும்."டெஸ் என்ஜி மிஸ்", "டெவலப்மென்ட் மிஸ்" அல்லது "தேவை அல்லது வடிவமைப்பு மிஸ்" ஆகியவற்றால் ஒரு குறைபாடு ஏற்பட்டதா என்பதைத் தீர்மானிக்க மூளைச்சலவை, வாசிப்பு மற்றும் தோண்டுதல் ஆகியவற்றைப் பயன்படுத்துகிறோம்.

துல்லியமான ஆர். சி. ஏ பிற்கால வெளியீடுகள் அல்லது கட்டங்களில் குறைபாடுகள் தோன்றுவதைத் தடுக்க உதவுகிறது.வடிவமைப்பு பிழையால் ஒரு குறைபாடு ஏற்பட்டது என்று மாறினால், வடிவமைப்பு ஆவணத்தை மறுபரிசீலனை செய்து தேவையான ஏசி-ஐ இயக்கலாம்.இதைப் போலவே, நமது சோதனை வழக்குகள் அல்லது அளவீடுகளை மதிப்பாய்வு செய்து, ஒரு டெஸ் என்ஜி மிஸ் காரணமாக ஒரு குறைபாடு ஏற்பட்டிருப்பதைக் கண்டறிந்தால் [illegible]

[illegible] இருக்கக்கூடாது. குறைபாடுகள் மீது தயாரிப்பு மீது ஆர். சி. ஏ. வை நாம் நிகழ்த்தலாம்.ஆர். சி. ஏ. வின் முடிவின் அடிப்படையில் நமது சோதனை படுக்கையை மேம்படுத்தலாம் மற்றும் அந்த தயாரிப்புகளை சி. கே. டி. களில் பின்னடைவு சோதனை வழக்குகளாகச் சேர்க்கலாம்.இது குறைபாடு அல்லது இதே போன்ற இயற்கையின் பிற குறைபாடுகள் மீண்டும் நிகழாமல் தடுக்கும்.
ஒரு மூலக் காரண பகுப்பாய்வு நடத்துவதற்கான முறை ஒரு மருத்துவரின் முறையை ஒத்திருக்கிறது.மருத்துவர் அறிகுறிகளை அடையாளம் காண்பார்.பின்னர், நோய்க்கான அடிப்படை காரணங்களைத் தீர்மானிக்க, அவர் ஆய்வக சோதனைகளை நடத்துவார்.

நோய்க்கான அடிப்படை காரணம் தெரியவில்லை என்றால், மருத்துவர் ஸ்கேன் சோதனைகளுக்கு பரிந்துரைப்பார்.நோய்த்தொற்றின் மூல காரணத்தை அவர் கண்டறிந்தால், அதைக் கண்டறிந்து ஆராய்ச்சி செய்ய அவர் முன்வருவார்.எந்தவொரு தொழில்துறையிலும், அதே கருத்து வேர் காரணம் பகுப்பாய்விற்கு பொருந்தும்.
இதன் விளைவாக, ஆர். சி. ஏ-வின் நோக்கம், வரையறுக்கப்பட்ட செயல்முறைகள் மற்றும் அதனுடன் இணைந்த கருவிகளைப் பயன்படுத்தி, அறிகுறிக்கு மாறாக மூல காரணத்தை அடையாளம் காண்பதாகும்.இது குறைபாடு பகுப்பாய்வு, ட்ரபிள்ஷூ என்ஜி மற்றும் பிற சிக்கல் தீர்க்கும் நுட்பங்களிலிருந்து வேறுபடுகிறது, ஏனெனில் இந்த நுட்பங்கள் ஒரு சமமான சிக்கலுக்கான தீர்வைத் தேடுகின்றன, அதே நேரத்தில் ஆர். சி. ஏ சிக்கலின் மூலத்தைத் தேடுகிறது.

5.1.7 பிராக் சிங் எஃபெக் வெ ஆவணப்படம்

எஃபெக் வெ ஆவணப்படம் ஏன் மிகவும் முக்கியமானது என்பதைத் தொடங்குவோம்.திறன்கள் குறித்த குழு ஆவணங்களின் வளர்ச்சிக்கு முன்னுரிமை அளிப்பதற்கு ஈடாக உங்கள் நிறுவனம் என்ன நன்மைகளை அனுபவிக்கும்?இந்த ஆர் க்ளீனில் நாம் உள்ளடக்க விரும்பும் நான்கு குறிப்பிட்ட நன்மைகள் உள்ளனஃ

1. உற்பத்தித் திறனை அதிகரித்தல்

   வேலையில் உற்பத்தித் திறன் மற்றும் செயல்திறனை அதிகரிப்பது குறித்த ஆவணங்கள் உள்ளன.இதைப் பற்றி யோசித்துப் பாருங்கள்ஃபுதிய பணியமர்த்துபவர்கள் தெளிவான ஆவணங்களுடன் தங்கள் வேலைகளை விரைவாகக் கற்றுக்கொள்ள முடியும்.கூடுதலாக, முக்கியமான நிறுவன ஆவணங்கள் ஒரே பாதுகாப்பான இடத்தில் தொடர்ந்து சேமிக்கப்பட்டால், அவற்றைத் தேடுவதில் உங்கள் குழு என்னை வீணாக்க வேண்டியதில்லை.

   நம்மால் நினைக்கக்கூடிய எண்ணற்ற பிற எடுத்துக்காட்டுகள் இருந்தாலும், இவை இரண்டும் நம் கருத்தை நன்றாக விளக்குகின்றன.ஆவணங்கள் அணுகக்கூடியதாகவும் புரிந்துகொள்ளக்கூடியதாகவும் இருக்கும்போது அணிகள் மிகவும் திறம்பட செயல்படுகின்றன.

2. முன்னேற்றத்தைக் கண்காணிக்கவும்

   குறிப்பிட்ட திட்டங்களில் உங்கள் குழு எவ்வாறு செயல்படுகிறது என்பதை நீங்கள் கண்காணிக்க முடியும், மேலும் நீங்கள் செயல்திறன் ஆவணத்தை பராமரித்தால்.புதிய உள்ளடக்கத்துடன் ஸ்டுவர்ட்டின் ஈடுபாட்டின் அளவை தீர்மானிப்பது எளிதானது மற்றும் ஜென்னியால் வரிசைப்படுத்த முடிந்த பயன்பாடுகளின் எண்ணிக்கை.

   உங்கள் குழு கவனம் செலுத்தி, அவர்களின் முன்னேற்றத்தை நீங்கள் இந்த வழியில் கண்காணித்தால் பின்வரும் இலக்கை நோக்கி பணியாற்ற உறுதியுடன் இருக்கும்.காலக்கெடுவை நிர்வகிக்கவும் இது உங்களுக்கு உதவும்.

3. மேம்பட்ட வாடிக்கையாளர் சேவை

   உங்கள் வணிகத்தின் வாடிக்கையாளர்களுக்காக நீங்கள் ஆவணங்களை உருவாக்கினால், நீங்கள் முதல் தர வாடிக்கையாளர் ஆதரவை வழங்க முடியும்.ஒரு வாடிக்கையாளர் உங்கள் குழுவிற்கு ஒரு கேள்வியுடன் மின்னஞ்சல் அனுப்பும்போது நீண்ட மின்னஞ்சல்களைத் தட்டச்சு செய்வதற்குப் பதிலாக, அவர்கள் ஒரு குறிப்பிட்ட ஆவணத்திற்கு அவர்களை சுட்டிக்காட்டலாம்.

   இது உங்கள் குழு மற்றும் வாடிக்கையாளர்களுக்கு வாடிக்கையாளர் சேவையை எளிதாகவும் மேலும் திறம்படவும் வழங்குகிறது.வேறுவிதமாகக் கூறினால், எல்லோரும் வெற்றி பெறுகிறார்கள்.

4. அதிகரித்த நிறுவனத்தின் மதிப்பு

   கடைசியாக, எஃபெக் வெ ஆவணங்கள் ஒரு நிறுவனத்தின் மதிப்பை அதிகரிக்கலாம்.நீங்கள் நடத்தும் நிறுவனத்தை நீங்கள் சொந்தமாக வைத்திருந்தால், அதை ஒரு நாள் விற்று உங்கள் முயற்சிகளை பணமாக்க விரும்பலாம்.வழியில் துல்லியமான பதிவுகளை நீங்கள் வைத்திருக்கவில்லை என்றால் இதை நிறைவேற்றுவது கடினமாக இருக்கும்.

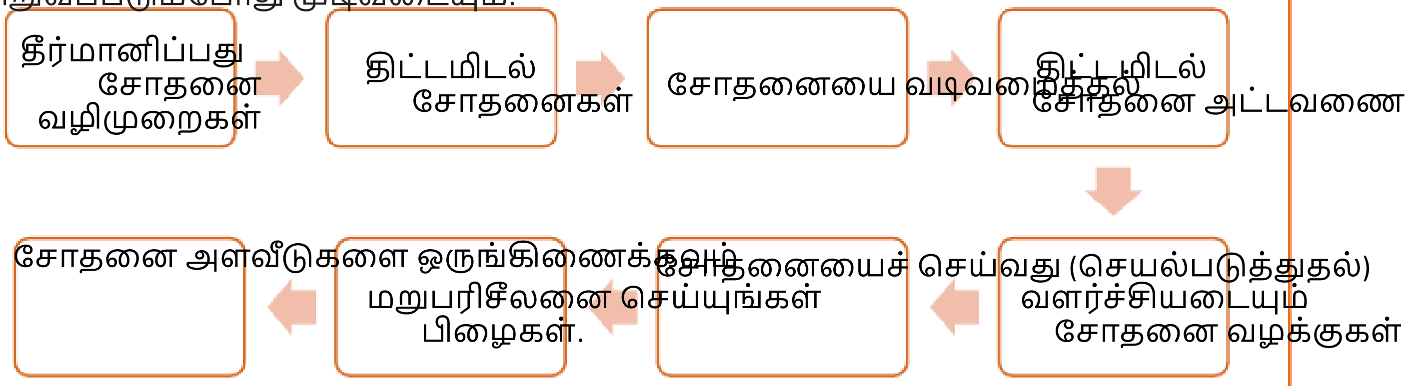
   எந்தவொரு குறிப்பிட்ட வாங்குபவரும் வெற்றியை அடைய நீங்கள் உருவாக்கிய நுட்பங்களில் ஆர்வமாக இருப்பார்கள்.இந்த உண்மைகளை நீங்கள் நிரூபிக்க முடிந்தால், அதிக விற்பனை விலைக்கு அவற்றைப் பயன்படுத்தலாம்.

5.1.8 சோதனைத் திட்டம்

ஒரு சோதனைத் திட்டம் என்பது மிகவும் பயனுள்ளதாக இருக்கும் போது குறிப்பிடப்படும் அடிப்படை ஆவணமாகும்.ஒரு திட்டத்தின் விரிவான சோதனைத் திட்டம் சோதனை மேலாளரின் கடமையாகும்.சோதனைத் திட்டமிடல் திட்டத்தின் அட்டவணை மற்றும் அணுகுமுறையை வெளிப்படுத்துகிறது.எனவே, ஒரு சோதனைத் திட்டத்தில் எவ்வளவு முயற்சி மற்றும் எந்த வகையான தகவல்கள் செல்கின்றன என்பதை அறிந்து கொள்வது முக்கியம்.நன்கு கட்டமைக்கப்பட்ட சோதனைத் திட்டங்கள், சோதனை நிகழ்வுகள் மற்றும் சோதனை அறிக்கைகள் மூலம் சோதனை முயற்சியை திறம்பட தொடர்புகொள்வதற்கும் ஆவணப்படுத்துவதற்கும் ஒரு நல்ல சோதனைத் திட்டம் உதவும்.சோதனை செய்யப்படும் தயாரிப்புக்கு விரும்பிய தரத்தை அடைய சோதனையாளர்களுக்கு இது உதவும்.

5.1.9 சோதனைத் திட்டமிடல்

வளர்ச்சி செயல்முறை முழுவதும், டெஸ் என்ஜி செய்யப்படுகிறது.இது நடத்தப்படுவதற்கு, செயல்திறன் நடவடிக்கைகளைத் திட்டமிடுவது, வடிவமைப்பது மற்றும் வரையறுப்பது அவசியம்.TESNG செயல்முறையில் ஈடுபடும் AC vi களை கட்டங்களாகப் பிரிக்கலாம், அவை வடிவமைப்பு கட்டத்தில் தொடங்கி வாடிக்கையாளரின் தளத்தில் சோ வேர் நிறுவப்படும்போது முடிவடையும்.



படம். 5. 1.2 ஒரு வழக்கமான திட்டமிடல்

இம்ப்லெமென் என்ஜி டெஸ் என்ஜின் முக்கிய நோக்கம் சோவேர்-இன் செயல்திறன் மற்றும் செயல்திறனை சோதிப்பதாகும்.இது கணினியில் கண்டறியப்படாத பிழைகளின் எண்ணிக்கையைக் குறைப்பதற்கான ஒரு முயற்சியாகும் அல்லது எனவே சோதனைக்கு உட்படுத்தப்படுகிறது.பிழைகளை சரிசெய்யவும் அகற்றவும் எடுக்கப்பட்ட அனைத்து நடவடிக்கைகளும் இருந்தபோதிலும், குறைபாடுகள் இல்லாத பொருட்களைப் பெறுவது ஒரு அடைய முடியாத குறிக்கோளாகும்.இந்த சவாலுக்கு சோதனையாளர்கள் சோவேரில் உள்ள உயர்தர டெஸ் என்ஜி-ஐ பராமரிக்க வேண்டும்.டெஸ் என்ஜி செயல்முறையை மேம்படுத்த இரண்டு வழிகள் பின்பற்றப்படுகின்றன, அவை டெஸ் என்ஜின் போது பயன்படுத்தப்படும் சோதனை நிகழ்வுகளின் செயல்திறனை மேம்படுத்துவதும், தானியங்கி சி சோ வேர் டெஸ் என்ஜி கருவிகளை உருவாக்குவதும் ஆகும்.ஒரு சோதனையாளர் நன்கு சோதிக்கப்பட்ட சோதனைத் திட்டங்கள், சோதனை நிகழ்வுகள் மற்றும் சோதனை அறிக்கைகளின் உதவியுடன் துல்லியமாக கம்யூனிகா என்ஜி மற்றும் ஆவணப்படுத்தல் சோதனையின் பணியை வெற்றிகரமாக முடிக்க முடியும்.

5.1.10 ஒரு சோதனைத் திட்டத்தை உருவாக்கவும்

1. கற்றுக்கொள்ளுங்கள்

அதை மதிப்பிடுவதற்கு முன், அதைப் பற்றி சாத்தியமான அனைத்தையும் கற்றுக்கொள்வது அவசியம்.இது எவ்வாறு உருவாக்கப்பட்டது, அதன் நோக்கம் பயன்பாடு, அது எவ்வாறு செயல்படுகிறது, அதன் செயல்பாட்டு ஒற்றுமையைப் புரிந்துகொள்ள உதவும் விவரங்களை சேகரிப்பது பற்றி மேலும் அறிய, அது எவ்வாறு உருவாக்கப்பட்டது என்பது பற்றி கேள்விகளைக் கேளுங்கள்.உங்கள் தயாரிப்பை சரியாக புரிந்துகொள்வதன் மூலம் உங்கள் தயாரிப்பை மதிப்பிடுவதற்கு உதவக்கூடிய சோதனை நிகழ்வுகளை நீங்கள் உருவாக்கலாம்.தயாரிப்பை விட நீளமான சோதனை ஆவணத்தை உருவாக்குவது

2. டெஸ் என்ஜின் நோக்கத்தை வரையறுக்கவும்

நீங்கள் வேறு எதையும் செய்வதற்கு முன் [illegible] என்ன சோதிக்கப்படும் என்பதை நிறுவவும், எந்த தொகுதிகள் அல்லது செயல்பாடுகள் விரிவாக விவரிக்கப்பட வேண்டும், மேலும் எந்தவொரு மேக்கிங் டெஸ்ட் முக்கியமான விவரங்கள்.

3. சோதனை வழக்குகளை உருவாக்குங்கள்

வழக்குகளும் ஒரு சோ வேர் டெஸ் என்ஜி ஆவணத்தை உருவாக்குவதற்கான முக்கிய படிகளில் ஒன்றாகும்.ஒரு சோதனை வழக்கு என்பது உங்கள் டெஸ் என்ஜின் போது பின்பற்றப்பட்ட நடைமுறைகளின் விவரம் ஆகும்.இது எதற்குத் தேவை அது எவ்வாறு மதிப்பீடு செய்யப்படும்? சோதனையை யார் நடத்துவார்கள்? எதிர்பார்க்கப்பட்ட விளைவுகள் போன்ற விவரங்கள் அதில் இருக்க வேண்டும்ஃ

Test Case Type	Description	Test Step	Expected Result	Status
Functionality	Area should accommodate up to 20 characters	Input up to 20 characters	All 20 characters in the request should be appropriate	Pass or Fail
Security	Verify password rules are working	Create a new password in accordance with rules	The user's password will be accepted if it adheres to the rules	Pass or Fail
Usability	Ensure all links are working properly	Have users click on various links on the page	Links will take users to another web page according to the on-page URL	Pass or Fail

அட்டவணை 5.1.1 செங் அப் எ டெட் கேஸ் 103 க்கான விரிதாள்

4. ஒரு சோதனை உத்தியை உருவாக்குங்கள்

சோதனை மூலோபாயம் உங்கள் மூலோபாயத்தை செயல்படுத்துவதை கோடிட்டுக் காட்டுகிறது.எந்த நேரத்திலும் என்ன செய்ய வேண்டும் என்பதை அணியில் உள்ள அனைவரும் அறிந்திருப்பதை உறுதிப்படுத்திக் கொள்ளுங்கள்.உங்கள் சோதனையாளர்கள் அதே விளையாட்டுத் திட்டத்தின்படி ஓபரா என்ஜி ஆக இருக்க வேண்டும்.

5. ஒப்ஜெக்டிவே சோதனையை வரையறுக்கவும்

ஒவ்வொரு சோதனை வழக்குக்கும் ஒரு சோதனை ஒப்ஜெக் இணைக்கப்பட வேண்டும்.இலக்கு ஒவ்வொரு ஏ. சி. யும் ஒரு நெண்டிற்கு இருப்பதை உறுதிசெய்கிறது மற்றும் வாடிக்கையாளர்களுக்கு உங்கள் சோவேர் மதிப்பை அதிகரிக்க உதவுகிறது.டெஸ்ட் இலக்குகள் பின்வருவனவற்றை உள்ளடக்கியிருக்கலாம்ஃ

டெஸ் என்ஜி அறியப்பட்ட அம்சங்கள்

புதிதாக செயல்படுத்தப்பட்ட அம்சங்கள் ஆய்வு சோதனைகளைச் செய்வது

தயாரிப்பு வாழ்க்கைச் சுழற்சி முழுவதும் ஸ்திரத்தன்மையை உறுதி செய்தல்

6. டெஸ் என்ஜி கருவிகளைத் தேர்ந்தெடுக்கவும்

உங்கள் வேலைகளைச் செய்ய, உங்களிடம் பொருத்தமானவை இருப்பதை உறுதி செய்ய வேண்டும்.இந்த கருவிகளில் சில கணினி நிரல்களாக இருக்கலாம், மற்றவர்களுக்கு சோதனை இயந்திரங்கள் போன்ற உண்மையான வன்பொருள் தேவைப்படலாம்.ஒரு பொதுவான அணுகுமுறையை நம்புவதை விட ஒவ்வொரு தனிப்பட்ட பணிக்கும் சரியான கருவிகளைத் தேர்ந்தெடுப்பது முக்கியம்.

7. பிழைகளை முன்கூட்டியே கண்டறியவும்

உங்கள் திட்டமிடல் ஆவணத்தில், "பிழை சரிசெய்தல்" அமர்வுகளுக்கு என்னைச் சேர்க்கவும்.சிக்கல்களைச் சரிசெய்வது மிகவும் கடினம் அல்லது விலை உயர்ந்ததாக மாறுவதற்கு முன்பு அவற்றை முன்கூட்டியே கண்டறிய இவை உங்களுக்கு உதவுகின்றன.இது அவற்றை கையாள்வதை எளிதாக்குகிறது மற்றும் குறைந்த செலவை ஏற்படுத்துகிறது.ஏதேனும் பயன்பாட்டு பாதுகாப்பு அம்சங்களை சரிபார்க்கவும், [illegible] வேலை செய்யாத எதையும் தேடுங்கள்.

8. நுழைவு மற்றும் வெளியேறும் அளவுகோல்களை வரையறுக்கவும்

இது சோதனை வழக்கின் ஒரு பகுதியாக இருக்க வேண்டும் என்றாலும், அதை இன்னும் விரிவாக விவரிப்பது நல்லது.உங்கள் ஒப்ஜெக் வெஸ் என்பது சோதனை அளவுகோல்கள் எனப்படும் சிறிய கூறுகளாகப் பிரிக்கப்பட்டுள்ளது.ஒவ்வொரு திட்டமும் எவ்வாறு நிறைவேற்றப்படும் என்பது குறித்த விரிவான தகவல்களை அவை வழங்குகின்றன, இது உங்கள் டெஸ் என்ஜி முன்னேற்றத்தைக் கண்காணிப்பதை எளிதாக்குகிறது.
TES ng ஐ இடைநிறுத்துவதற்கு முன்பு பூர்த்தி செய்யப்பட வேண்டிய தரநிலைகள் உள்ளன.உதாரணமாக, ஒரு குறிப்பிட்ட எண்ணிக்கையிலான பிழைகள் கண்டுபிடிக்கப்படும்போது அல்லது செயல்திறன் சிக்கல்கள் காரணமாக சோவேர் பயன்படுத்த முடியாதபோது நீங்கள் அதை நிறுத்த விரும்பலாம்.
வெளியேறும் அளவுகோல்கள் என்பது டெஸ் என்ஜி முடிவடைவதற்கு முன்பு சரிபார்க்கப்பட வேண்டிய தேவைகள் ஆகும்.உதாரணமாக, அனைத்து இலக்குகளும் அடையப்பட்டு அனைத்து பிழைகளும் சரிசெய்யப்பட்டவுடன் சோதனை வழக்கு முடிக்கப்பட வேண்டும்.

9. வள திட்டமிடல்

உங்கள் டெஸ் என்ஜி ஆவணத்தில் டெஸ் என்ஜி செயல்முறைக்கு தேவையான தனிநபர்களின் எண்ணிக்கையை விவரிக்கும் வள மூலோபாயத்தை சேர்க்கவும்.இதில் ஒவ்வொரு நபரின் பொறுப்புகள் மற்றும் தேவையான பயிற்சிகள் பற்றிய விவரங்கள் இருக்க வேண்டும்.

படம். 5. 1.3 திட்ட மேலாண்மையில் வள திட்டமிடல் 105

10. உங்கள் சோதனைச் சூழலைத் திட்டமிடுங்கள்

உங்கள் சோதனைத் திட்டத்தில் டெஸ் என்ஜி நிகழும் சூழல் பற்றிய விவரங்களைச் சேர்க்கவும், அதாவதுஃதயாரிப்பு டெஸ் என்ஜி-க்கு தேவையான சோதனை உபகரணங்கள்.

பொருள் மற்றும் சேவையகங்களின் அளவை அளவிடுவதற்கான தேவைகள்.

தயாரிப்பு ஆதரிக்கும் பிளா சொற்கள்.

உங்கள் TESNG செயல்முறையை பாதிக்கக்கூடிய கூடுதல் சுற்றுச்சூழல் தொடர்பான விவரங்கள்.

11. டெஸ்ட் அணி லாஜிஸ் சிஎஸ் திட்டமிடுங்கள்

செயல்முறை செயல்படுத்தலின் மிக முக்கியமான கூறுகளில் ஒன்று சோதனை மேலாண்மை ஆகும்.உங்கள் சோதனையாளர்களுடன் நீங்கள் திறம்பட தொடர்பு கொள்ள முடியாவிட்டால், உங்கள் டெஸ் என்ஜி ஆவணம் அவ்வளவு உதவியாக இருக்காது.இது அவர்களின் வளர்ச்சிக்கு இடையூறாக இருக்கும்.

12. அட்டவணை & எஸ் மா ஆன்

உங்கள் சோதனைத் திட்டத்தில் குறிப்பிட்ட மைல்கற்கள் மற்றும் காலக்கெடுவைக் குறிப்பிட உதவும் ஒரு வரிசையை சேர்க்கவும்.மைல்கற்களில் முதல் பொது பீட்டா சோதனை, உள் டெஸ் என்ஜி அமர்வுகள், தயாரிப்பின் ஆரம்ப வெளியீடு அல்லது உங்கள் குழு டெஸ் என்ஜி மீது தனது முயற்சிகளில் கவனம் செலுத்த வேண்டிய வேறு எந்த சோதனை வழங்கல்களும் அடங்கும்.

13. முக்கியமான பங்குகள்

டெஸ் என்ஜி-க்குத் தேவையான ஒவ்வொரு விநியோகத்தின் பட்டியலும் உங்கள் டெஸ் என்ஜி ஆவணத்தில் சேர்க்கப்பட வேண்டும்.ஒவ்வொருவரும் எந்த குறிப்பிட்ட விஷயத்தில் செயல்படத் தயாராக இருக்க வேண்டும் என்பதை அறிந்திருப்பதை உறுதிசெய்ய, இவை திட்ட நடவடிக்கைகளுடன் இணைக்கப்பட வேண்டும்.

14. ஆட்டோமொபைலை சோதிக்கவும்

உங்கள் சோ வேர் குறிப்பாக சிக்கலானது மற்றும் நிறைய சோதனை வழக்குகள் தேவைப்பட்டால் சோ வேர் சோதனை ஆட்டோமேட்டாவைக் கருத்தில் கொள்ளுங்கள்.

தானியங்கி செயல்முறையின் மூலம், சோதனையாளர்கள் குறைந்த எண்ணிக்கையில் அதிக வேலைகளை முடிக்க முடியும், உற்பத்தித் திறனை அதிகரிக்கிறது மற்றும் ஒட்டுமொத்தமாக டெஸ் என்ஜி செலவுகளை கடுமையாகக் குறைக்கிறது.ஒரு மொபைல் போட் கூட அக்ஸெலெரா என்ஜி டெஸ் என்ஜி பணிகளுக்கு பயனுள்ளதாக இருக்கும்.
ஒரு செயல்திறன் சோதனை உத்தி என்பது திட்ட விளக்கத்தின் ஒரு முக்கிய அங்கமாகும்.உங்கள் டெஸ் என்ஜி திட்டம் தெளிவாகவும், சுருக்கமாகவும், மாற்றியமைக்கக்கூடியதாகவும் இருக்க வேண்டும், மேலும் உங்கள் சூழல் அல்லது அட்டவணையில் ஏற்படும் மாற்றங்களை கணக்கில் எடுத்துக் கொள்ள வேண்டும்.உங்களுக்குத் தேவைப்படும்போது தேவையான வளங்களைக் கொண்டிருக்க, திட்டமிடல் மற்றும் ஆயத்தங்கள் பல தொடர்புடைய அம்சங்களில் அவசியம்.மக்கள் மற்றும் இடங்கள் உட்பட சில வளங்களுக்கு நிறைய திட்டமிடல் தேவைப்படலாம்.இந்த வளங்கள் டெஸ் என்ஜி தேவைகளுடன் சோதனைத் திட்டத்திலும் விவரிக்கப்பட்டுள்ளன.
உங்களுக்குத் தேவைப்படும்போது வளங்கள் கிடைப்பதற்காக திட்டமிடல் மற்றும் தயாரிப்பு ஆகியவை டெஸ் என்ஜின் பல கூறுகளில் இன்றியமையாதவை.மக்கள் மற்றும் வட்டாரங்கள் போன்ற சில வளங்களுக்கு விரிவான திட்டமிடல் தேவைப்படலாம்.சோதனை மூலோபாயம் இந்த வளங்களையும், டெஸ் என்ஜி குறிப்பிட்டவற்றையும் கோடிட்டுக் காட்டுகிறது.
எந்த சோதனைத் திட்டமும் குறைபாடற்றது என்பதை நினைவில் கொள்ளுங்கள், ஆனால் பிராக் சே மூலம், கிரியா என்ஜி சோதனைத் திட்டங்கள் எளிமையானவை.

சுருக்கம்

டெஸ் என்ஜி தயாரிப்பின் ஸ்திரத்தன்மைக்கு உத்தரவாதம் அளிக்கிறது மற்றும் என்னை குறைக்கிறது, மேலும் வாடிக்கையாளர்களின் எண்ணிக்கையை அதிகரிக்கிறது.

உத்தரவாதத்தின் வரையறையின்படி "ஒரு வாக்குறுதி அல்லது உறுதிமொழி" அல்லது "கேள்விகளிலிருந்து சுதந்திரம்", ஒரு தர உத்தரவாதக் குழுவின் வேலை உற்பத்தியின் தரம் உயர்ந்ததாக இருப்பதை உறுதி செய்வதாகும்.
இந்த மைல்கல் மதிப்பாய்வின் நோக்கம், தேர்ந்தெடுக்கப்பட்ட திட்ட மைல்கற்கள்/ கட்டங்களில் ஒட்டுமொத்த மைல்கல் முன்னேற்றம் மற்றும் சாதனைகளை மதிப்பாய்வு செய்வதாகும்.
ஒட்டுமொத்த சோவேர் மேம்பாட்டு சுழற்சி முழுவதும், க்யூஏ பொறியாளர்கள் சோவேர் மேம்பாட்டுக் குழுவில் ஒரு முக்கிய உறுப்பினராக உள்ளனர், தயாரிப்பு உரிமையாளர், திட்ட மேலாளர், வணிக ஆய்வாளர் மற்றும் டெவலப்பர்கள் போன்ற பிற நிபுணர்களுடன் இணைந்து செயல்படுகிறார்கள்.
எனவே வேயர் மதிப்பாய்வு என்பது ஒன்று அல்லது அதற்கு மேற்பட்ட தனிநபர்களால் தவறுகள் மற்றும் சிக்கல்களைக் கண்டறிந்து சரிசெய்ய (எஸ். டி. எல். சி) ஒத்துழைக்கும் சோவேர் மேம்பாட்டு வாழ்க்கைச் சுழற்சியின் ஆரம்ப கட்டங்களில் ஒரு சோவேர் ஆய்வை ஆய்வு செய்யும் முறையாகும்.
எனவே பண்டப் பொறியாளர்கள் ஆரம்ப கட்டத்தில் செயல்பாட்டு மற்றும் தர்க்கரீதியான குறைபாடுகளை அடையாளம் காண ஒரு முறையான தொழில்நுட்ப மதிப்பாய்வு (எஃப்டிஆர்) செய்கிறார்கள்.
ஆர்சிஏ (ரூட் காஸ் அனாலிசிஸ்) என்பது குறைபாடுகளின் மூல காரணத்தை அடையாளம் காண்பதற்கான ஒரு முறையாகும்."டெஸ் என்ஜி மிஸ்", "டெவலப்மென்ட் மிஸ்" அல்லது "தேவை அல்லது வடிவமைப்பு மிஸ்" ஆகியவற்றால் ஒரு குறைபாடு ஏற்பட்டதா என்பதைத் தீர்மானிக்க மூளைச்சலவை, வாசிப்பு மற்றும் தோண்டுதல் ஆகியவற்றைப் பயன்படுத்துகிறோம்.
பிராக்சிஸ் இல் உள்ள ஆவணங்கள் நான்கு வேறுபட்ட நன்மைகளைக் கொண்டுள்ளனஃ

மேம்படுத்தப்பட்ட உற்பத்தித் திறன், மேம்படுத்தப்பட்ட முன்னேற்றக் கண்காணிப்பு, மேம்படுத்தப்பட்ட வாடிக்கையாளர் சேவை மற்றும் மேம்படுத்தப்பட்ட நிறுவன மதிப்பு.

AC vi y 107

ஆய்வக அமர்வு

இந்த செயல்பாட்டில், பயிற்சியாளர் வகுப்பை 10 சம ஜோடியாகப் பிரிப்பார்.

அனைத்து குழுக்களும் தர உத்தரவாத செயல்முறை குறித்து வகுப்புக்கு சுருக்கமாக தெரிவிக்க வேண்டும்.ஒவ்வொரு ஜோடிக்கும் கீழே உள்ள தலைப்புடன் வழங்கப்படும், அதில் அவர்கள் நன்மைகளையும் சொல்ல வேண்டும்.

அணி 1:தேவைகளை மறுஆய்வு செய்தல்

அணி 2:சோதனை திட்டமிடல்/WRING சோதனை வழக்குகள்

அணி 3:யூனிட் டெஸ் என்ஜி

அணி 4:TES ng இல் ஒருங்கிணைப்பு

அணி 5:சிஸ்டம் டெஸ் என்ஜி

அணி 6:செயல்திறன்

அணி 7:பாதுகாப்புத் துறை

அணி 8:குறுக்கு உலாவி டெஸ் என்ஜி/குறுக்கு பிளே ஆர்ம் டெஸ் என்ஜி குழு 9:உப்டா என்ஜி சோதனை வழக்குகள்

அணி 10:பின்னடைவு டெஸ் என்ஜி

கொடுக்கப்பட்ட பணியை சிறந்த முறையில் நிறைவு செய்யும் குழு வெற்றியாளராக அறிவிக்கப்பட்டு, வகுப்பில் பாராட்டுக்களுடன் பாராட்டப்படும்.

கலந்துரையாடல் அமர்வு

பயிற்சியாளர்கள் அத்தியாயத்தைப் புரிந்துகொண்டார்களா என்று பயிற்சியாளர் விசாரிப்பார்.

இந்த அனுபவத்தில், பயிற்சியாளர் பயிற்சியாளரிடம் தலைப்பு தொடர்பான சில கேள்விகளைக் கேட்பார்.பயிற்சியாளர்கள் தலைப்பைப் பற்றிய தங்கள் புரிதலுக்கு ஏற்ப கேள்விகளுக்கு பதிலளிப்பார்கள்.

பயிற்சியாளர்களின் மனதில் கேள்விகளும் குழப்பங்களும் இருந்தால், அவர்கள் அவற்றை பயிற்சியாளரின் முன் வைக்கலாம்.

பயிற்சியாளர்கள் முன்வைக்கும் கேள்விகளுக்கு அவர் அல்லது அவள் பொருத்தமான பதில்களை வழங்க முடியும் என்பதை பயிற்சியாளர் உறுதி செய்வார்.

உடற்பயிற்சி 108

அ. ஒவ்வொரு அறிக்கையிலும் திருத்தத்தை டிக் செய்யுங்கள்.

1. பொய்யான ஆவணங்கள், ஆவணங்களை யார் அடையாளம் காட்டுகிறார்கள், மேலும் சரக்குதளை சரிசெய்கிறார்கள் என்பதை சரிபார்க்கிறார்கள்?
   அ) திட்ட மேலாளர் ஆ) திட்டக் குழு

   c) SQA குழு d) அனைத்து ஆண்களும்

2. எனவே பொருட்களின் தர உத்தரவாதம் நிர்வாகத்தின் ஆடியோ என்ஜி மற்றும் ரெபோர் என்ஜி ஃபுங்க் ஆகியவற்றைக் கொண்டுள்ளது.
   அ) உண்மை

   ஆ) பொய்

3. கியூஏ மற்றும் கியூசி என்றால் என்ன?

   அ) தர உத்தரவாதம் மற்றும் வரிசைக் கட்டுப்பாடு ஆ) தரச் சரிசெய்தல் மற்றும் தரச் சரிசெய்தல் (இ) தர உத்தரவாதம் மற்றும் தரக் கட்டுப்பாடு (ஈ) தரச் சரிசெய்தல் மற்றும் வரிசைக் கட்டுப்பாடு

4. கியூஏ என்றால் என்ன?அ) இது ஒரு பொருள் தேவையை எந்த அளவிற்கு பூர்த்தி செய்கிறது என்பதை அளவிடுவதாகும்.

   ஆ) செயல்பாட்டில் தரத்தை உறுதிப்படுத்த பயன்படுத்தப்படும் எந்தவொரு அமைப்பு சி செயல்முறையும்
   இ) அடையாளம் காணும் குறைபாடுகளின் செயல்முறை ஈ) இது ஒரு சரியான கருவி.

5. QA இன் படிகளை ஏறுவரிசையில் வரிசைப்படுத்துங்கள்?அ) தேவைகள் மற்றும் ஆவணங்களை மறுஆய்வு செய்தல், சோதனை நிகழ்வுகளைத் திட்டமிடுதல் மற்றும் தயாரித்தல், சோதனை நிகழ்வுகளை வடிவமைத்தல், அறிக்கை மற்றும் அளவீடு செய்தல், திருத்தங்களை சரிபார்த்தல்

   ஆ) சரிசெய்தல்களைச் சரிபார்த்தல், சோதனை நிகழ்வுகளைத் திட்டமிடுதல் மற்றும் தயாரித்தல், சோதனை நிகழ்வுகளை வடிவமைத்தல், மறுஆய்வு தேவைகள் மற்றும் ஆவணங்கள், அறிக்கை மற்றும் அளவீடு
   இ) தேவைகள் மற்றும் ஆவணங்களை மறுஆய்வு செய்தல், திருத்தங்களை சரிபார்த்தல், சோதனை நிகழ்வுகளைத் திட்டமிட்டு தயாரித்தல், சோதனை நிகழ்வுகளை வடிவமைத்தல், அறிக்கை மற்றும் அளவீடு செய்தல்
   ஈ) அறிக்கை மற்றும் அளவீடு, மறுஆய்வு தேவைகள் மற்றும் ஆவணங்கள், திருத்தங்களை சரிபார்த்தல், சோதனை நிகழ்வுகளைத் திட்டமிட்டு தயாரித்தல், சோதனை நிகழ்வுகளை வடிவமைத்தல்,

ஆ. பின்வரும் கேள்விகளுக்கு பதிலளிக்கவும்ஃ

அ) எஃப்டிஆர் என்றால் என்ன?

ஆ) ஆர். சி. ஏ. வை வரையறுக்கவும் (மூலக் காரணம் பகுப்பாய்வு)?

இ) சோவேர் மறுஆய்வு செயல்முறையின் படிகளை பட்டியலிடுங்கள்.

குறிப்புகள்

தொடர்புடைய வீடியோக்களைப் பார்க்க கியூஆர் குறியீட்டை ஸ்கேன் செய்யுங்கள்

எச் பிஎஸ்ஃ//இணையதளம்.யூடியூப்.காம்/வாட்ச்?v = TajwPW2ially

ஒரு சோதனை பொறியாளருக்கான தர உத்தரவாதத்தின் நோக்கத்தைப் பற்றி விவாதிக்கவும்.

Skill India
कौशल भारत - कुशल भारत

सत्यमेव जयते
GOVERNMENT OF INDIA
MINISTRY OF SKILL DEVELOPMENT
& ENTREPRENEURSHIP

N·S·D·C
National
Skill Development
Corporation
Transforming the skill landscape

6. முக்கிய குறியீடுகள் மென்பொருள் பயன்பாடுகள்

அலகு 6.1-மென்பொருள் பயன்பாடுகளுக்கான முக்கிய குறியீடுகள்

IT - ITeS SSC
NASSCOM

முக்கிய கற்றல் விளைவுகள்

இந்த தொகுதியின் முடிவில், சமமான சிபாண்ட்கள் பின்வருவனவற்றை செய்ய முடியும்ஃ

எஸ்எஸ்சி/என்1303 1. தரக் குறியீடுகளுக்கான முக்கிய குறியீடுகளின் முதன்மை ஆதாரங்களை ஐடென் வரையறுக்கிறது.

2. தரச் சரிபார்ப்புக்காக மூன்றாம் தரப்பினருக்கு வழங்கப்பட்ட தரவு அல்லது தகவலின் நோக்கத்தை ஆராயுங்கள்.

யூனிட் 6.1:எனவே பயன்பாட்டிற்கான முக்கிய

அலகு நோக்கங்கள்

111 இந்த பிரிவின் முடிவில், பங்கேற்பாளர்களால் பின்வருவனவற்றை செய்ய முடியும்ஃ

1. திட்டங்களின் தர உத்தரவாதத்தை பாதிக்கும் முக்கிய காரணிகள் மற்றும் திட்டங்கள் ஏன் இவற்றுக்கு இணங்க வேண்டும்.

2. நிரூபிக்கப்படாத தொழில்நுட்பங்கள், பயனர் மற்றும் ஃபங்க் மண்டலத் தேவைகள், பயன்பாடு மற்றும் கணினி கட்டமைப்பு போன்ற அபாயங்களின் வகைகள் மற்றும் அவற்றின் குறிகாட்டிகளைப் பற்றி விவாதிக்கவும்.

3. தர உத்தரவாதத்தில் மூன்றாம் தரப்பு செயல்திறனுக்கான சோதனைச் சாவடிகளை வரையறுக்கவும்.

4. மூன்றாம் தரப்பினரின் போதிய செயல்திறன் இல்லாதது, அறிவுசார் சொத்துரிமையை பாதுகாப்பது, வழக்கற்றுப் போன அறிவுசார் சொத்துரிமை மற்றும் தவறான செயல்பாட்டு ஒற்றுமை போன்ற பொருட்களின் தரத்தை பாதிக்கும் காரணிகளை விளக்குங்கள்.5. மேலாண்மை மதிப்பாய்வாளர்கள், உள் தணிக்கையாளர்கள், தொழில்நுட்ப மதிப்பாய்வாளர்கள் ஆகியோர் பகிரப்பட்ட தரவு/தகவல்களின் நோக்கத்தை எவ்வாறு பாதிக்கின்றனர் என்பதை பகுப்பாய்வு செய்யுங்கள்.

6.1.1 சோவேர் டெஸ் என்ஜின் தாக்க பகுப்பாய்வின் அடிப்படைகள்

எனவே வேர் டெவலப்மெண்ட் என்பது ஒரு புதிய செயல்முறையாகும், அங்கு நாம் புதிய அம்சங்களைச் சேர்க்கிறோம் அல்லது எக்ஸிஸ் என்ஜி ஃபங்க் ஒற்றுமையை மேம்படுத்துகிறோம்.இருப்பினும், ஒரு தயாரிப்பில் செய்யப்படும் ஒவ்வொரு மாற்றமும் ஒரு குறிப்பிட்ட கூறு அல்லது என் ரீ தயாரிப்பில் கூட தாக்கத்தை ஏற்படுத்தக்கூடும்.இருப்பினும், ஒரு தயாரிப்பில் செய்யப்படும் ஒவ்வொரு மாற்றமும் ஒரு குறிப்பிட்ட கூறு அல்லது என் ரீ தயாரிப்பில் கூட தாக்கத்தை ஏற்படுத்தக்கூடும்.அடி ஆன் இல், ஒரு தயாரிப்பில் நாம் செய்யும் மாற்றங்களின் விளைவுகளைக் கண்காணிப்பது கடினமாகி, அவற்றை நாம் அதிகமாகச் செய்கிறோம்.

எனவே, உங்கள் புதுப்பிக்கப்பட்ட தயாரிப்பைப் அதன் சரியான பாதுகாப்பு மற்றும் பிழையற்ற செயல்திறனுக்கு உத்தரவாதம் அளிக்க தொழில்துறையின் சிறந்த நடைமுறைகளுக்கு ஏற்ப சோதிப்பது போதாது.சில குறியீடு விநாடிகள் இரண்டு முறை சரிபார்க்கப்பட வேண்டும், இன்னும் முழுமையான பரிசோதனையை வழங்க வேண்டும் அல்லது வேறு உத்தியைப் பயன்படுத்தி சோதிக்கப்பட வேண்டும்.குறியீட்டின் சில விநாடிகளுக்கு ஒரு வித்தியாசமான டெஸ் என்ஜி மூலோபாயம், ஆழமான பகுப்பாய்வு அல்லது இரட்டைச் சரிபார்ப்பு தேவைப்படலாம்.ஒரு முழுமையான தாக்க பகுப்பாய்வை நடத்துவது உங்கள் தயாரிப்பின் இந்த கூறுகளை அடையாளம் காண சிறந்த வழியாகும்.

தாக்க பகுப்பாய்வு என்று அழைக்கப்படும் ஒரு மூலோபாயம் சோதனை தயாரிப்பில் செய்யப்பட்ட எந்தவொரு மாற்றங்களுடனும் தொடர்புடைய அனைத்து அபாயங்களையும் வரையறுக்க உதவுகிறது.
ஒரு தாக்க பகுப்பாய்வு எப்போது வேண்டுமானாலும் நடத்தப்பட வேண்டும்ஃ

தயாரிப்பை மாற்ற வேண்டும் என்று கோரிக்கை விடுக்கப்பட்டுள்ளது.தயாரிப்புகளுக்கான குறிப்பிட்ட அம்சங்கள் மாறிவிட்டன.

தற்போதைய தொகுதிகள் அல்லது அம்சங்கள் மாற்றங்களுக்கு உட்பட்டுள்ளன நீங்கள் புதிய தொகுதிகள் அல்லது அம்சங்களை வைக்க விரும்புகிறீர்கள்.இந்த செயல்முறை தயாரிப்பு மேம்பாட்டின் ஒட்டுமொத்த செலவை உயர்த்தக்கூடும் என்றாலும், கூடுதல் செலவுகள் எளிதில் நியாயமானவை.

TESNG இல் தாக்க பகுப்பாய்வு என்றால் என்ன?

மூன்று வகையான தாக்க பகுப்பாய்வுகள் உள்ளன, அவை இந்த செயல்முறையின் பல்வேறு கூறுகளில் கவனம் செலுத்துகின்றன மற்றும் பல்வேறு ஒப்ஜெக் வெஸ்களைத் தொடர்கின்றனஃ

சார்பு தாக்க பகுப்பாய்வின் முக்கிய குறிக்கோள் சார்பு நிலைகளை அடையாளம் காண்பதாகும், இது இந்த மாற்றங்களின் விளைவாக மறுவடிவமைப்பு செய்யப்பட வேண்டிய மாற்றங்கள் அல்லது தயாரிப்பு கூறுகளின் அனைத்து பக்க விளைவுகளுக்கும் காரணமாக இருக்கலாம்.

எக்ஸ்பீரியன்ஸ் இம்பேக்ட் அனாலிசிஸ் என்பது முழு மேம்பாட்டு செயல்முறையின் அடிப்படையில் தயாரிப்பு மாற்றங்களுடன் தொடர்புடைய அபாயங்களை இணைப்பதை நோக்கமாகக் கொண்டுள்ளது, இதில் கூடுதல் மீ மற்றும் வளர்ச்சிக்கான வளங்களின் தேவை உள்ளது.

ISTQB சொற்களஞ்சியத்தின் வரையறையின்படி, கண்டுபிடிப்பு தாக்க பகுப்பாய்வு, தயாரிப்பில் ஒரு சமமான மாற்றத்தை செயல்படுத்துவதற்காக நிலைகளில் வெவ்வேறு ஆவணங்களில் என்ன மாற்றப்பட வேண்டும் என்பதை மதிப்பிடுகிறது.

கால்குலா என்ஜி டி. இ. ஐ (சோதனை செயல்திறன் காட்டி)

சோதனை செயல்திறன் குறியீட்டைக் கணக்கிட ஒரு குறைபாடு தீவிர புள்ளி அமைப்பு மற்றும் கணினியில் உள்ள மொத்த குறைபாடுகள் எண்ணிக்கை Tes ng Vs. UAT பயன்படுத்தப்படுகின்றன.பதிவுசெய்யப்பட்ட ஒவ்வொரு குறைபாட்டிற்கும் ஒரு தீவிரத்தன்மை கொடுக்கப்படுகிறது, இது ஒரு புள்ளி தரவரிசைக்கு ஒத்திருக்கிறது.

கிரி கால் = 4

சீரியஸ் = 3

112 நடுத்தர = 2

குறைந்த = 1

அமைப்பு மற்றும் UAT tes ng சுழற்சிகள் முழுவதும் கண்டுபிடிக்கப்பட்ட மொத்த குறைபாடுகளின் எண்ணிக்கை பின்னர் கணக்கிடப்பட்டு, அதனுடன் தொடர்புடைய புள்ளி தரவரிசை தீர்மானிக்கப்படுகிறது.யுஏடி-யின் போது கண்டறியப்பட்ட எந்தவொரு குறைபாடுகளும் பகுப்பாய்விலிருந்து அகற்றப்படுகின்றன, அவை இல் இனப்பெருக்கம் செய்ய முடியாது.அதாவது, அமைப்பின் போது கண்டறியப்பட்ட மொத்த குறைபாடுகளின் எண்ணிக்கையை அமைப்பு மற்றும் UAT இன் போது கண்டறியப்பட்ட மொத்த குறைபாடுகளின் எண்ணிக்கையால் வகுக்கிறோம்.இறுதி சதவீதம் ஒட்டுமொத்தமாக TESNG செயல்முறையின் செயல்திறனைக் குறிக்கிறது.TEI சமன்ஃஎஸ்ஐடி புள்ளிகள்/எஸ்ஐடி + யுஏடி குறைபாடுகள்

பொதுவாக, நல்ல TES ng செயல்முறைகள் தோராயமாக 90 சதவீதம் TEI ஐக் கொண்டுள்ளன, இதில் 10-12% குறைபாடு கசிவு மட்டுமே உள்ளது.இருப்பினும், மேலே குறிப்பிட்டுள்ளபடி, கியூஏ வழிகாட்டி 5 சதவீத குறைபாடு கசிவுக்கு அதை விட அதிகமாக இலக்கு வைக்கிறார்.

113 6.1.2 தி பேஸிசோஃப் சோ வேர் டெஸ் என்ஜி மெட்ரிக்ஸ்

சாஃப்ட்வேர் டெஸ் என்ஜி அளவீடுகள், சோவேர் சோதனை அளவீடு என்றும் குறிப்பிடப்படுகிறது, இது ஒரு சோவேர் செயல்முறையின் அகலம், ஆழம், உயரம் மற்றும் திறன் ஆகியவற்றைக் காட்டுகிறது மற்றும் அதன் செயல்திறன் மற்றும் செயல்திறனை உடனடியாக அதிகரிக்க ஒரு வெற்றிடத்தைக் காட்டுகிறது.டெஸ் என்ஜி வாழ்க்கைச் சுழற்சி முழுவதும் சோதனையாளர்கள் குழுவால் மேற்கொள்ளப்படும் பல்வேறு டெஸ் என்ஜி பணிகளை அளவிடுவதற்கும் கண்காணிப்பதற்கும் மிகவும் பயனுள்ள வழி டெஸ் என்ஜி அளவீடுகளைப் பயன்படுத்துவதாகும்.கூடுதலாக, இது தரவுகளின் கலவையின் அடிப்படையில் ஒரு பிராடக்டின் முடிவை கம்யூனிக்காவில் உதவுகிறது.இதன் விளைவாக, உலகெங்கிலும் உள்ள பொருள் பொறியாளர்கள் பின்வரும் பல்வேறு அளவீடுகளைப் பயன்படுத்துகின்றனர்.

சோவேர் தரக் குறியீடுகளுக்கு இணங்குதல்.

அளவீடுகள் மற்றும் குறிகாட்டிகள் பொதுவாக பொருட்களின் தரம் மற்றும் முதிர்ச்சியில் முக்கிய பங்கு வகிக்கின்றன.அவை திட்டத்தைப் பற்றிய விரைவான கண்ணோட்டத்தை வழங்குகின்றன, மேலும் அதன் திசை நகர்கிறது.அளவீடுகள் மூலம் மேம்பாடுகளை இலக்காகக் கொண்டு அவற்றை மதிப்பிடுவது எளிது.இருப்பினும், அளவீடுகள் டெவலப்பர்கள் மற்றும் குறியீட்டில் எதிர்மறையான தாக்கத்தையும் ஏற்படுத்தலாம்.மக்கள் தங்கள் அசல் இலக்கை மறந்து தவறான ப்ராக்ஸி பொறிக்குள் விழும்போது சிக்கல் ஏற்படுகிறது (கீழே மேற்கோள் காட்டப்பட்டுள்ளது).பொதுவாக, ஒரு பொருளின் தரத்தை நேரடியாக அளவிடுவது சாத்தியமற்றது, எனவே நாம் மிகவும் எளிதான ஒன்றை அளவிடத் தேர்வு செய்கிறோம்-எ. கா. குறைபாடுகளின் எண்ணிக்கை கண்டறியப்பட்டது.இந்த நடவடிக்கை நம் இலக்கு வைத்த அசல் அளவின் தோராயமாக மாறுகிறது.

தரக் குறியீடுகளின் உதவியுடன் நிர்வாகத் தவறுகளை நிவர்த்தி செய்யலாம்.பரிந்துரைக்கப்பட்ட சில தரக் குறியீடுகள் பின்வருமாறுஃ

முன்னேற்றம்ஃஇது ஒவ்வொரு கட்டத்திலும் டெவலப்பர் செய்த பணியின் அளவை அளவிடுகிறது.

ஸ்திரத்தன்மைஃஒவ்வொரு கட்டத்தின் தயாரிப்புகளும் அடுத்த கட்டத்திற்குச் செல்ல போதுமான அளவு நிலையானவையா என்பதை இது மதிப்பீடு செய்கிறது.

செயல்முறை இணக்கம்ஃஇது திட்டத்தின் தொடக்கத்தில் அங்கீகரிக்கப்பட்ட மேம்பாட்டு நடைமுறைகளுடன் டெவலப்பரின் கீழ்ப்படிதலை அளவிடுகிறது.

முயற்சியில் தர மதிப்பீடுஃஇது AC vi Es இல் உள் தர மதிப்பீட்டிற்காக செலவிடப்படும் டெவலப்பரின் முயற்சியை அளவிடுகிறது.

செயல்திறனில் குறைபாடு கண்டறிதல்ஃபார்குலர் கட்டத்தில் எத்தனை குறைபாடுகள் கண்டறியப்பட்டன என்பதை இது அளவிடுகிறது.

குறைபாடு அகற்றும் விகிதம்ஃஇது ஒரு காலகட்டத்தில் கண்டறியப்பட்ட மற்றும் தீர்க்கப்பட்ட மொத்த குறைபாடுகளின் எண்ணிக்கையை அளவிடுகிறது.

குறைபாடுள்ள வயது விவரக்குறிப்புஃஇது ஒரு காலகட்டத்தில் தீர்க்கப்படாத மொத்த குறைபாடுகளின் எண்ணிக்கையை அளவிடுகிறது.

குறைபாடு அடர்த்திஃஇது அமைப்பின் குறைபாடுள்ள பகுதிகளை அடையாளம் காட்டுகிறது.

சிக்கலானதுஃஇது ஒரு பார் குலார் நிரலில் குறியீட்டின் சிக்கலை அளவிடுகிறது.

114 6.1.3 எனவே தர உத்தரவாதத்திற்கான செயல்திறன் குறிகாட்டிகள் (கே. பி. ஐ)

ஒரு வகை செயல்திறன் அளவீடு, ஆர்கனிசா ஆன்ஸ் மற்றும் சோதனையாளர்கள் ஆகிய இரண்டும் யு லைஸ் செயல்திறன் குறிகாட்டிகள் அல்லது கே. பி. ஐ. க்கள், அளவிடக்கூடிய தரவை சேகரிக்க.கே. பி. ஐ. க்கள் சரியான விவரக்குறிப்புகள் ஆகும், எனவே இந்த செயல்முறை நிறுவனத்தின் இலக்குகளுக்கு இணங்குகிறது என்பதை உறுதிப்படுத்த குழு அளவிடுகிறது மற்றும் ஆராய்கிறது.கூடுதலாக, தயாரிப்பின் செயல்திறன் முன்னரே தீர்மானிக்கப்பட்ட இலக்குகளை விட குறைவாக இருந்தால், தேவையான எந்த நடவடிக்கைகளையும் எடுப்பதில் அவர்கள் அணியை ஆதரிக்கிறார்கள்.

சுருக்கமாக, முக்கிய செயல்திறன் குறிகாட்டிகள் (கே. பி. ஐ) குறிப்பிடத்தக்க அளவீடுகளாகும், எனவே திட்டம் சரியாக முன்னேறி வருவதை உறுதி செய்வதற்கும், திட்டமிடல், மூலோபாயம் மற்றும்/அல்லது பட்ஜெட் அமர்வுகளின் போது நிறுவப்பட்ட இலக்கைச் செயல்படுத்துவதற்கும் குழுக்கள் கணக்கிடுகின்றன.சோவேர் சோதனையாளர்களுக்கான பல முக்கியமான கே. பி. ஐ. களில் இவை சிலஃ

குறைபாடுகள்ஃகுறைபாடுகள்ஃஇந்த ஸ்ட்ரைக் ஆர்வர்ட் ஆனால் முக்கியமான KPI ஒரு சிக்கல் புதியதா, திறந்ததா அல்லது சரி செய்யப்பட்டதா என்பதை தீர்மானிக்க உதவுகிறது, மேலும் அதை தீர்க்க பொருத்தமான AC ஐ எடுக்க அணிக்கு உதவுகிறது.இவை அணியின் வரம்பைப் பயன்படுத்தி மதிப்பிடப்படுகின்றன, மேலும் அவை அதை மீறினால், அவை வி[illegible]

1. தானியங்கி சோதனைகள்ஃமுக்கிய செயல்திறன் குறிகாட்டிகளைக் கண்காணித்து ஆய்வு செய்யும் போது தானியங்கி சோதனைகளை அடையாளம் காண்பது சோதனை மேலாளருக்கு முக்கியமானது.ட்ரிக்கி குழுவிற்கு தானியங்கி சோதனைகளின் எண்ணிக்கையைக் கண்காணிக்க உதவுகிறது, அவை கிரி கால் மற்றும் அதிக முன்னுரிமை குறைபாடுகளைக் கண்டறிந்து நிறுத்த பயன்படுத்தப்படலாம், அவை சோ[illegible]

2. உள்ளடக்கப்பட்ட தேவைகள்ஃஇந்த முக்கிய செயல்திறன் குறிகாட்டியின் உதவியுடன் குறைந்தபட்சம் ஒரு சோதனையால் உள்ளடக்கப்பட்ட தேவைகளின் சதவீதத்தை குழு கண்காணிக்க முடியும்.முழுமையான சோதனை மற்றும் தேவை பாதுகாப்பை உறுதிப்படுத்த, சோதனை மேலாளர் ஒவ்வொரு நாளும் இந்த கே. பி. ஐ மீது ஒரு கண் வைத்திருக்கிறார்.

3. எழுதப்பட்ட சோதனைகள்ஃமேலும் குறிப்பிடத்தக்க KPI, எழுதப்பட்ட சோதனைகள் சோதனை மேலாளர் மற்றும் சோதனை பொறியாளரால் தங்கள் வணிக ஆய்வாளர்கள் மற்றும் TESNG குழுவின் சோதனை வடிவமைப்பு செயல்பாட்டை மதிப்பிடுவதற்காக ஆராயப்படுகின்றன.

4. தேர்ச்சி பெற்ற தேர்வுகள்ஃஒரு சோதனையில் உள்ள ஒவ்வொரு உள்ளமைவின் செயல்பாட்டைக் கண்காணிப்பதன் மூலம் குழு தேர்ச்சி பெற்ற சோதனைகளின் புரோபோரை மதிப்பிடுகிறது/அளவிடுகிறது.டெஸ் என்ஜி செயல்முறையின் போது சோதனை உள்ளமைவு எவ்வளவு நன்றாக குறைபாடுகளைக் கண்டறிந்து பிடிக்கிறது என்பதைக் குழுவின் புரிதலுக்கு இது உதவுகிறது.

5. நிறைவேற்றப்பட்ட சோதனை நிகழ்வுகள்ஃஒரு சோதனை தொகுப்பில் உள்ள மொத்த நிகழ்வுகளில் என்ன ப்ரோபோர் உண்மையில் செயல்படுத்தப்பட்டுள்ளது என்பதைக் காட்ட குழு இந்த முக்கிய செயல்திறன் குறிகாட்டியைப் பயன்படுத்துகிறது.இது திட்டத்தில் சோதனை நிறைவேற்றியின் வேகத்திற்கு மாற்றப்படுகிறது.இருப்பினும், இந்த கே. பி. ஐ, க[illegible]

6. [illegible]ள் தேர்ந்தெடுக்கப்பட்டால், கையேடு, தானியங்கி மற்றும் பல முறைகளில் பல்வேறு சோதனை நிறைவேற்றங்களை குழு கண்காணிக்கிறது.சோதனை நிகழ்வுகள் செயல்படுத்தப்படுவதைப் போலவே, இதுவும் ஒரு திசைவேக KPI ஆகும்.

7. ஒரு நாளைக்கு தீர்க்கப்படும் குறைபாடுகள்ஃஇந்த KPI ஐக் கண்காணிப்பதன் மூலம், சோதனை மேலாளர் ஒவ்வொரு நாளும் சரிசெய்யப்பட்ட குறைபாடுகளின் எண்ணிக்கையையும், இந்த சிக்கல்களைத் தீர்ப்பதற்கான அணியின் முயற்சிகளையும் கண்காணிக்கலாம்.கூடுதலாக, இது திட்டத்தின் வளர்ச்சி மற்றும் செயல்பாடுகளைப் பின்பற்ற அவர்களுக்கு உதவுகிறது.

115 8. நேரடி கவரேஜ்ஃஇந்த கே. பி. ஐ மனித அல்லது தானியங்கி அம்சம் அல்லது கூறு பாதுகாப்பை ஆதரிக்கிறது மற்றும் அனைத்து அம்சங்களும் அவற்றின் செயல்பாடுகளும் துல்லியமாக மதிப்பீடு செய்யப்படுவதை உறுதி செய்கிறது.ஒரு கூறு கொடுக்கப்பட்ட ஸ்ப்ரிண்டின் போது சோதிக்கப்படாவிட்டால் அது முழுமையடையாது என்று கருதப்படும், மேலும் அது ஒரு இடத்தில் நிகர்த்தப்படாது.

9. கிரி காலு மற்றும் தப்பித்த பிரச்சினைகளின் சதவீதம்ஃஎனவே வேயர் சோதனையாளர்கள் இந்த முக்கியமான கே. பி. ஐக்கு நெருக்கமாக பணம் செலுத்த வேண்டும், இது கிரி காலர் மற்றும் தப்பித்த குறைபாடுகளின் சதவீதத்தை அளவிடுகிறது.தயாரிப்பின் மிக முக்கியமான பிரச்சினைகள் மற்றும் குறைபாடுகளை சரிசெய்வதில் குழுவின் முயற்சிகள் கவனம் செலுத்துகின்றன என்பதை இது உத்தரவாதம் செய்கிறது, இது தயாரிப்பு மற்றும் ஒட்டுமொத்த டெஸ் என்ஜி செயல்முறை ஆகிய இரண்டின் திறனை உறுதிப்படுத்த உதவுகிறது.

10. சோதனைத் தான நேரம்ஃஇந்த முக்கிய செயல்திறன் குறிகாட்டியின் குறிக்கோள், "டெஸ் என்ஜி" கட்டத்தில் இருந்து "முடிந்தது" நிலைக்குச் செல்ல ஒரு அம்சம் எவ்வளவு நேரம் எடுக்கும் என்பது பற்றிய தகவல்களை சோ வேர் டெஸ் என்ஜி குழுவிற்கு வழங்குவதாகும்.சோதனை செய்யப்படும் அம்சத்தின் சிக்கலான தன்மையையும், சோதனையாளர்களின் செயல்திறன் மற்றும் செயல்திறனின் கால்குலாவையும் புரிந்துகொள்ள இது உதவுகிறது.

11. சரியான நேரத்தில் தீர்வு காண்பதற்கான குறைபாடுஃஇந்த அளவீடு ஒரு குழு எவ்வளவு காலம் எடுக்கும் என்பதை மதிப்பிடுவதற்கும், பழுதுபார்ப்பதை சோதிப்பதற்கும் உறுதிப்படுத்துவதற்கும் பயன்படுத்தப்படுகிறது.அடி ஆன் இல், இது சோதனையாளரின் பொறுப்பு மற்றும் அவர்களின் பிழைகளுக்கான உரிமையை அளவிடுகிறது மற்றும் தகுதி பெறுகிறது, அதே நேரத்தில் என் மீது உள்ள தீர்மானத்தைக் கண்காணிக்கிறது.வேறு வார்த்தைகளில் கூறுவதானால், இந்த கே. பி. ஐ குறைபாடுகளைக் கண்காணிப்பது முதல் சிக்கல்களை சரியான நேரத்தில் தீர்ப்பது வரை அனைத்து அம்சங்களையும் அனைத்து உறுதிசெய்கிறது.

12. வெற்றிகரமான ஸ்ப்ரிண்ட் விகிதம்ஃஸ்ப்ரிண்ட் ஸ்டேட்ஸ் சிஎஸ் சேகரிக்கப்பட்டவுடன், எனவே சோதனையாளர்கள் இதை ஒரு கே. பி. ஐ என்று அழைக்கிறார்கள். வெற்றிகரமான ஸ்ப்ரிண்ட்களின் ப்ரோபோரைக் கணக்கிட அவர்கள் பின்வரும் கால்குலாவைப் பயன்படுத்தலாம்ஃவெற்றிகரமான ஸ்ப்ரின்ட் கவுண்ட் ரா ஓஃ(வெற்றிகரமான ஸ்ப்ரின்ட்/ ஸ்ப்ரின்ட்களின் மொத்த எண்ணிக்கை) x 100.

13. தரமான ராஜ் தரமான ஆர் ஏ ஐ இது ஒரு சோவேர் டெஸ் என்ஜி மெட்ரிக் மற்றும் ஒரு கே. பி. ஐ ஆகிய இரண்டிலும் பயன்படுத்தப்படுகிறது, இது சோவேர் சோதனையாளர்கள் நடத்திய அனைத்து சோதனைகளிலும் தேர்ச்சி பெற்ற அல்லது தோல்வியடைந்த விகிதங்களை அடிப்படையாகக் கொண்டது.இது பின்வரும் சூத்திரத்தைப் பயன்படுத்தி கணக்கிடப்படுகிறதுஃதரம் Ra o = (வெற்றிகரமான சோதனை வழக்குகள்/மொத்த சோதனை வழக்குகள்) x 100.

14. சோதனை வழக்கு தரம்:என்பது நிறுவப்பட்ட தாநிலைகளுக்கு ஏற்ப சோதனை வழக்குகளை மதிப்பிடுவதற்கும் சோதனை வழக்குகளை மதிப்பிடுவதற்கும் உதவும் கே. பி. ஐ ஆகும்.உயர் தரமான சோதனை வழக்கு சூழ்நிலைகள் அல்லது மாதிரியின் உதவியுடன், அனைத்து சோதனை நிகழ்வுகளும் மதிப்பீடு செய்யப்படுவதை இது உறுதி செய்கிறது. மேலும், சோதனை நிகழ்வுகளின் தரத்தை உறுதிப்படுத்த, குழுவால் சில காரணிகளைக் கருத்தில் கொள்ள வேண்டும், அவையாவனஃ

பிழைகள் மற்றும் குறைபாடுகளுக்காக அவை மதிப்பாய்வு செய்யப்பட வேண்டும்.

முழுமையான சோதனை மற்றும் தேவை பாதுகாப்பு தேவைப்படுகிறது.

குறைபாடுகள் பாதிக்கும் பகுதிகள் சுட்டிக்காட்டப்பட்டு குறிப்பிடப்பட வேண்டும்.

சோதனைத் தரவு துல்லியமாகவும், அனைத்து சாத்தியமான சூழ்நிலைகளையும் விரிவாகவும் பிரதிநிதித்துவப்படுத்த வேண்டும்.வெற்றி மற்றும் தோல்வி ஆகிய இரு சூழ்நிலைகளும் சேர்க்கப்பட வேண்டும்.
எதிர்பார்க்கப்படும் முடிவுகள் துல்லியமாகவும் புரிந்துகொள்ளக்கூடிய முறையிலும் கூறப்பட வேண்டும்.

116 வெற்றிக்கான தீர்வில் குறைபாடு ஏற்படுத்துதல்ஃஎத்தனை பிழைகள் மூடப்பட்டுள்ளன என்பதை சோ வேர் டெஸ் என்ஜி குழு தீர்மானிக்க முடியும், பின்னர் இந்த கே. பி. ஐ கால்குலா என்ஜி மூலம் மீண்டும் திறக்கப்படலாம். 100% குறைபாடுகள் எதுவும் மீண்டும் திறக்கப்படாவிட்டால் வெற்றிக்கான தீர்மானம் ஒரு ஐன் ஆகும்.பின்வரும் சூத்திரம் வெற்றியின் மீது குறைபாடு தீர்ப்பை மதிப்பீடு செய்ய பயன்படுத்தப்படுகிறதுஃவெற்றிக்கான குறைபாடு தீர்வு Ra o = [(தீர்க்கப்பட்ட குறைபாடுகளின் மொத்த எண்ணிக்கை)-(மீண்டும் திறக்கப்பட்ட குறைபாடுகளின் மொத்த எண்ணிக்கை)/(தீர்க்கப்பட்ட குறைபாடுகளின் மொத்த எண்ணிக்கை)]/(தீர்க்கப்பட்ட குறைபாடுகளின் மொத்த எண்ணிக்கை) x 100.

செயல்முறை பின்பற்றுதல் மற்றும் மேம்பாடுஃடெஸ் என்ஜி செயல்முறையை எளிதில் புரிந்துகொள்ளவும், மேலும் சுறுசுறுப்பாகவும், மேலும் துல்லியமாகவும் மாற்றும் எந்தவொரு கருத்துக்களையும் அல்லது திருத்தங்களையும் அவர்கள் கொண்டு வந்தால், இந்த கே. பி. ஐ. யை சோ வேர் டெஸ் என்ஜி குழுவின் முயற்சிகளுக்கு வெகுமதி அளிக்க பயன்படுத்தலாம். உற்பத்தியிலிருந்து முதல் சோதனையாளர்களால் மேற்கொள்ளப்படும் ஏராளமான சோதனைகளின் துல்லியத்தை உறுதி செய்வது வரை, பொருள் மேம்பாட்டு வாழ்க்கைச் சுழற்சியில் இவை குறிப்பிடத்தக்க பங்கைக் கொண்டுள்ளன.இதன் விளைவாக, நீங்கள் உங்கள் டெஸ் என்ஜி முயற்சிகளின் செயல்திறன் மற்றும் துல்லியத்தை மேம்படுத்தலாம் மற்றும் தூண்டுதல் என்ஜி மூலம் குறிப்பிடத்தக்க தரத்தை அடையலாம் மற்றும் இந்த டெஸ் என்ஜி அளவீடுகள் மற்றும் செயல்திறன் குறிகாட்டிகளைப் பயன்படுத்தலாம்.

6.1.4 சோவேர் திட்ட மேலாண்மையில் ஆபத்து

பெரும்பாலான இடுபொருள் மேம்பாட்டுத் திட்டங்களுக்கு ஐந்து முதன்மை இடர் தாக்கப் பகுதிகள் அடையாளம் காணப்படலாம்ஃ

o வளர்ந்து வரும், சோதிக்கப்படாத தொழில்நுட்பங்கள்

o பயனர் மற்றும் ஃபங்க் சோனல் தேவைகள்

o அமைப்பு மற்றும் கட்டிடக்கலைக்கான பயன்பாடு

o செயல்திறன்

ஒ ஆர்கனிசா மண்டலம்

வளர்ந்து வரும், சோதிக்கப்படாத தொழில்நுட்பங்கள்.புதிய தொழில்நுட்பங்களின் பயன்பாடு பெரும்பாலான சோவேர் திட்டங்களுக்கு ஒரு தேவையாகும்.கருவிகள், நுட்பங்கள், நெறிமுறைகள், தரநிலைகள் மற்றும் மேம்பாட்டு அமைப்புகளில் நிலையான மாற்றத்தின் காரணமாக தொழில்நுட்ப அபாயங்கள் நடைமுறையில் எந்தவொரு குறிப்பிடத்தக்க எனவே வேர் பொறியியல் முயற்சியையும் அதிகரிக்கும்.பயிற்சியும் அறிவும் முக்கியமானவை, மேலும் புதிய தொழில்நுட்பத்தின் முறையற்ற பயன்பாடு அடிக்கடி திட்ட தோல்விக்கு வழிவகுக்கிறது.

பயனர்களுக்கான குறிப்பிட்ட செயல்பாடுகள் மற்றும் ஃபங்க் ஒற்றுமை.அனைத்து பயனர்களின் தேவைகள், அம்சங்கள், செயல்பாடுகள் மற்றும் சோவேர் அமைப்பால் வழங்கப்படும் சேவையின் நிலை ஆகியவை சோவேர் தேவைகளால் கைப்பற்றப்படுகின்றன.தேவைகளை வரையறுக்கும் செயல்முறை மிகவும் அடிக்கடி வரையப்பட்ட, மறுசீரமைக்கப்பட்ட மற்றும் சிக்கலானது.கூடுதலாக, தேவைகள் பொதுவாக ஒருங்கிணைப்பு, முன்மாதிரி மற்றும் கண்டுபிடிப்பு ஆகியவற்றின் விளைவாக மாறுகின்றன.பயனர் தேவைகளுக்கு மாற்றியமைப்புகள் ஃபங்க் சோனல் தேவைகளில் மாற்றங்களுக்கு மொழிபெயர்க்கப்படாமல் போகலாம், மேலும் அடிப்படை தேவைகளுக்கான மாற்றங்கள் என் ரீ திட்டம் முழுவதும் பரவக்கூடும்.இந்த பின்னடைவுகள் அடிக்கடி மோசமாக சிந்திக்கப்பட்ட எனவே மோசமான மேம்பாட்டுத் திட்டத்தின் ஒன்று அல்லது அதற்கு மேற்பட்ட கடுமையான தோல்விகளை விளைவிக்கின்றன.

• பயன்பாடுகள் மற்றும் அமைப்புகளுக்கான கட்டமைப்பு.ஒரு பி. எல். ஏ. ஓர்ம், கூறு அல்லது கட்டமைப்பு தவறான வழியில் உருவாக்கப்பட்டால் அது மோசமாக தவறாகப் போகலாம்.தொழில்நுட்ப அபாயங்களைப் போலவே, கட்டிடக்கலையை நன்கு அறிந்த மற்றும் புத்திசாலித்தனமான வடிவமைப்பு முடிவுகளை எடுக்கும் திறன் கொண்ட நிபுணர்களைக் கொண்ட குழு மிகவும் முக்கியமானது.

117 • செயல்திறன்.எந்தவொரு இடர் மேலாண்மை மூலோபாயமும் கூட்டாளர்கள் மற்றும் பயனர்களிடமிருந்து செயல்திறன் எதிர்பார்ப்புகளை கணக்கில் எடுத்துக்கொள்ள வேண்டும்.வேலை தயாரிப்புகள் சரியான திசையில் செல்கின்றன என்பதை உறுதிப்படுத்த, திட்டம் முழுவதும் அளவுகோல்கள் மற்றும் வரம்புகள் கணக்கில் எடுத்துக்கொள்ளப்பட வேண்டும்.

• வேலையமைப்பு.திட்ட மேலாண்மை திட்டத்தின் செயல்திறனுக்கான திட்டங்களை உருவாக்க வேண்டும் மற்றும் மேம்பாட்டுக் குழுவின் கோரிக்கைகளுக்கும் வாடிக்கையாளர்களின் கோரிக்கைகளுக்கும் இடையில் சமநிலையை ஏற்படுத்த வேண்டும்.திட்ட மேலாண்மை திட்டத்தின் செயல்திறனுக்கான திட்டங்களை உருவாக்க வேண்டும் மற்றும் மேம்பாட்டுக் குழுவின் கோரிக்கைகளுக்கும் வாடிக்கையாளர்களின் கோரிக்கைகளுக்கும் இடையில் சமநிலையை ஏற்படுத்த வேண்டும்.நிச்சயமாக, போதுமான பணியாளர்களில் திட்டத்துடன் ஒரு நல்ல பொருத்தமான திறன் தொகுப்புகளுடன் குழு உறுப்பினர்களைத் தேர்ந்தெடுப்பது அடங்கும்.

6.1.5 சோவேர் திட்டத்தில் உள்ள அபாயங்கள்

"அபாயங்கள் என்பது எதிர்பாராத எதிர்கால நிகழ்வுகளாகும், அவை இழப்பைச் சந்திக்க அதிக வாய்ப்புள்ளது.எனவே வேயர் அபாயங்கள் திறம்பட பகுப்பாய்வு செய்யப்படலாம், இது இடர் பகுப்பாய்விற்கு உதவும் மற்றும் எதிர்காலத்திற்கான பணி திட்டமிடலுக்கு உதவும்.இதில் உள்ள பல்வேறு ஆபத்து வகைகளை நாம் புரிந்துகொள்வோம்.இடர் [illegible] பொடென் அல் உள்ளீடுகளுடனும் சோவேர் சோதிக்காவிட்டால் ஒருவர் நியாயமான அளவு ஆபத்தை எடுக்கலாம்.இந்த கட்டத்தில் ஒருவர் தோல்வியடையும் அபாயத்தில் ஓடுகிறார், இதன் விளைவாக பண இழப்பு, பாதுகாப்பு இழப்பு அல்லது உயிர் இழப்பு கூட ஏற்படலாம்.இதன் விளைவாக ஒரு சோவேர் சோதனையாளர் கடுமையான அழுத்தத்திற்கு ஆளாகிறார்.எனவே இது நடைமுறை CE இன் ஆபத்து அடிப்படையிலான ஆட்சியாகும் என்று நம்பப்படுகிறது. அங்கு ஒருவர் இதைக் காணலாம்.

அதிகப்படியான செலவுகள் வளர்ச்சியின் விலையை உயர்த்தக்கூடும்.

போதுமான டேஸ் என்ஜி இல்லாததால் உருவாக்கப்பட்ட பொருள் தோல்வியுற்றால் ஒரு அமைப்பு குறிப்பிடத்தக்க செலவுகளைச் சந்திக்க நேரிடும்.தவறவிட்ட பிழைகள், ஓவர்டேஸ் என்ஜி மற்றும் அண்டர்டேஸ் என்ஜி காரணமாக டெஸ் என்ஜி இன் ஒட்டுமொத்த செலவு அதிகமாக உள்ளது.

வளர்ச்சி அபாயங்கள்ஃஎந்தவொரு திட்டத்திலும் வளர்ச்சி அபாயங்கள் உள்ளார்ந்தவை.அவற்றின் பரவலான தன்மையையும், அவற்றை எவ்வாறு கட்டுப்படுத்தலாம் என்பதையும் புரிந்து கொள்ள, நாம் முதலில் கருத்தை வரையறுக்க வேண்டும்.ஒரு வளர்ச்சி ஆபத்து என்பது "ஒரு வளர்ச்சி பணி அல்லது சூழலின் ஒரு மாநிலம் அல்லது சொத்து, இது புறக்கணிக்கப்பட்டால், திட்டம் தோல்வியடையும் வாய்ப்புகளை அதிகரிக்கும்"

தொழில்நுட்ப இடைவெளிகள்ஃமேம்பாட்டு ஒப்பந்தத்தின் கோரிக்கைகளை நிறைவேற்ற போதுமான மற்றும் போதுமான தொழில்முறை அறிவு மற்றும் அனுபவம் இல்லாதது.

ஊழியர்களின் பற்றாக்குறைஃஅனைத்து தொழில்முறை ஊழியர்களையும் பணியமர்த்தியது.

ஒருங்கிணைந்த மண்டல கூறுகளின் ஒன்றோடொன்று சார்ந்திருத்தல்ஃஎடுத்துக்காட்டாக, சிறப்பு வன்பொருள் அல்லது பொருள் துணை ஒப்பந்தக்காரர்களின் சப்ளையர்கள், அட்டவணையில் தங்கள் கடமைகளை நிறைவேற்ற மாட்டார்கள்.

இடர் மேலாண்மை செயல்முறை பின்வரும் செயல்பாடுகளை உள்ளடக்கியதுஃ

118 ரிஸ்க் ஐடன் ஃபிகா ஆன், ரிஸ்க் எவால்வா ஆன், ரிஸ்க் மேனேஜ்மென்ட் ஏ. சி. ஒன்ஸ் (ஆர். எம். ஏ. எஸ்) திட்டமிடல், ஆர். எம். ஏ. எஸ் அமலாக்கம் மற்றும் ஆர். எம். ஏ. எஸ் கண்காணிப்பு. எனவே வேர் ஆர். எம். ஏ. எஸ் மேம்பாட்டுத் திட்டத்தில் இணைக்கப்பட்டுள்ளது. பொடென் அல் சோவேர் மேம்பாட்டு அபாயங்களின் பல பட்டியல்கள் ("சோவேர் ரிஸ்க் உருப்படிகள்" அல்லது எஸ். ஆர். ஐ) இலக்கியத்தில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ளன.ரோப்போனென் மற்றும் லை நென் (2000) ஆகியோர் சோவேர் இடர் பொருட்களை பின்வரும் ஆறு வகுப்புகளாக வகைப்படுத்தியுள்ளனர்ஃதிட்டமிடல் மற்றும் மிங் அபாயங்கள்

சிஸ்டம் ஃபங்க் ஒற்றுமை அபாயங்கள்

சப் கண்ட்ராக் என்ஜி அபாயங்கள்

தேவை மேலாண்மை அபாயங்கள்

வள பயன்பாடு மற்றும் செயல்திறன் அபாயங்கள்

பணியாளர் மேலாண்மை அபாயங்கள்.

திரு. எனவே ஆபத்து எண். எனவே நம்பர் 1 பணியாளர் குறித்த இடர் பொருள் விவரம் 1 பணியாளர் அனைத்து இழப்பு மற்றும் விற்றுமுதல் மேலாண்மை அபாயங்கள் 2 திட்டமிடல் 2 யதார்த்தமற்ற சி அட்டவணைகள் தவறாக இணைக்கப்பட்டுள்ளன (மிகக் குறைவு) மற்றும் என்னையும் பட்ஜெட்டையும் கலக்கின்றன 3 அமைப்பு 3 தவறான வளர்ச்சியை உருவாக்குவது எனவே தேவைப்படாத அல்லது தவறாக இருப்பதால் பயனுள்ள ஃபங்க் ஆன் ஃபங்க் ஒற்றுமை குறிப்பிடப்பட்டுள்ளது 4 தவறான வளர்ச்சியை உருவாக்குதல் போதுமான அல்லது கடினமான பயனர் இடைமுக பயனர் இடைமுகம் (ஜியுஐ) 4 தேவை 5 தேவையற்ற அம்சங்கள் நிர்வாகத்தின் மீது கோல்டு பிளா என்ஜி அடி (விசில் மற்றும் மணிகள்)) தொழில்முறை ஆர்வங்கள், பெருமை அல்லது பயனர் கோரிக்கைகள் காரணமாக 6 கட்டுப்படுத்தப்படாத மற்றும் கணிக்க முடியாத தேவைகளின் மாறுதல் ஸ்ட்ரீம் கணினி செயல்பாடுகளில் மாற்றங்கள் மற்றும் அம்சங்கள் 5 சப் கான்ட்ராக் என்ஜி 7 ஷோர் ஆல்ஸ் வெளிப்புறமாக வழங்கப்பட்ட கூறுகள் அமைப்பு கூறுகளின் மோசமான தரம் 8 ஷோர் ஆல்ஸ் வெளிப்புறமாக மோசமான தரம் அல்லது வெளிப்புறமாக நிகழ்த்தப்பட்ட பணிகளின் கணிக்க முடியாத சாதனை 6 வளம் 9 ரியல்-மீ மோசமான கணினி செயல்திறன் பயன்பாடு மற்றும் செயல்திறன் ஷோர் ஆல்ஸ் செயல்திறன் 10 தொழில்நுட்ப தீர்வுகள் மற்றும்/அல்லது அறிவியல் திறன் இல்லாததால் கணினியை செயல்படுத்த இயலாமையை அழுத்துதல் யு என்ஜி பவர்

அட்டவணை 6.1.1 மிகவும் ஆபத்தான 10 பொருட்கள்

119 6.1.6 செயல்திறன் வேறுபட்டவை மற்றும் அவற்றை மீறுவதற்கான உத்திகள்

1. தவறான செயல்திறன் TES ng கருவிகளைத் தேர்ந்தெடுக்கவும்

இது அடிக்கடி ஏற்படும் ஒரு பிரச்சனையாகும், மேலும் பெரும்பாலும் சிறந்த செயல்திறன் கொண்ட TES ng கருவி தேர்ந்தெடுக்கப்படுவதில்லை.நெறிமுறை குறித்த கம்யூனிகா பயன்பாடு, தொழில்நுட்ப அடுக்கில் பயன்பாடு, செயல்திறன் சோதனையாளரின் திறன் நிலை மற்றும் கருவியின் உரிமக் கட்டணம் உள்ளிட்ட பல மாறிகளால் கருவியின் தேர்வு பாதிக்கப்படுகிறது.தவறான செயல்திறன் கருவியைத் தேர்ந்தெடுப்பது சோதனை ஸ்கிரிப்ட்களை இயக்க முயற்சிக்கும் போது இழக்க நேரிடலாம், எனவே சோதனை செய்யப்படும்போது பயன்பாட்டின் கட்டுப்பாடுகளை அடையாளம் காண முடியும் என்பது முக்கியம். இதற்குத் தீர்வுஃ

டெஸ் என்ஜி செயல்முறையின் வெற்றிக்கு உத்தரவாதம் அளிக்க சிறந்த செயல்திறன் டெஸ் என்ஜி கருவியைத் தேர்ந்தெடுப்பதற்கு முன்பு டெஸ் என்ஜி செயல்முறையின் கீழ் (ஏயூடி) மற்றும் அதனுடன் தொடர்புடைய உரிமச் செலவுகள் குறித்த விண்ணப்பம் கியூஏ மேலாளர் மற்றும் கியூஏ குழுவால் கவனமாக மதிப்பீடு செய்யப்பட வேண்டும்.

2. மூன்றாம் தரப்பு செயல்திறன்-சார்பு குறித்த மூன்றாம் தரப்பு விண்ணப்பம்

வலை பயன்பாடுகளின் செயல்திறன் இப்போது மூன்றாம் தரப்பு வலை கூறுகளால் கணிசமாக பாதிக்கப்பட்டுள்ளது.உங்கள் கணினி கிடைக்காத மூன்றாம் தரப்பினரின் தரவைச் சார்ந்து இருந்தால் அது முற்றிலும் செயலிழக்கக்கூடும்.மூன்றாம் தரப்பினரின் சமமான செயல்திறனின் விளைவாக உங்கள் கணினியின் செயல்திறன் பாதிக்கப்படலாம்.

3. அவுட்சோர்சிங் சவால்கள்

தோல்வியுற்ற சோவேர் மேம்பாட்டு அவுட்சோர்சிங் திட்டங்களின் முதன்மை காரணங்களில் திட்டத்தின் தேவைகள் மற்றும் நோக்கத்தை போதுமான அளவு வரையறுத்தல், தவறான விற்பனையாளர்கள் மற்றும் மேம்பாட்டு முறைகளைத் தேர்ந்தெடுப்பது மற்றும் மேம்பாட்டு செயல்முறையின் அனைத்து நிலைகளிலும் பல்வேறு அமைப்பு மண்டல மட்டங்களிலிருந்து பங்குதாரர்கள் மற்றும் இறுதி பயனர்களை ஈடுபடுத்தத் தவறியது ஆகியவை அடங்கும்.போதிய மைல்கல் மற்றும் முன்னேற்றக் கண்காணிப்பு, பொருத்தமான மற்றும் சரியான சப்ளையர்-வாடிக்கையாளர் தொடர்புகளின் பற்றாக்குறை மற்றும் பணிக் குழுவின் அமைப்பு மண்டல கட்டமைப்பின் மோசமான வரையறை ஆகியவை கூடுதல் மண்டல காரணிகளாகும் (செல்லியோ, 2016ஏ). இதற்குத் தீர்வுஃ

எனவே, இந்த இடைவெளியை மூடுவதற்காக அவுட்சோர்சிங் செயல்முறைகளை ஒழுங்கமைப்பதற்கும் நிர்வகிப்பதற்கும் படிகளின் ஓட்டத்தை உருவாக்குவதே இந்த ஆராய்ச்சியின் குறிக்கோள்.மேற்கூறிய செயல்முறைகள் மற்றும் சிறந்த நடைமுறைகளின் பகுப்பாய்வு மற்றும் வகைப்பாடு அவுட்சோர்சிங் நிர்வாகத்திற்கான பின்வரும் படிகளின் வளர்ச்சிக்கு வழிவகுத்தனஃதிட்டமிடல், சப்ளையர் தேர்வு, ரேலா ஆன்ஷிப் மேலாண்மை, மேம்பாடு மற்றும் மறுபரிசீலனை.

4. செயல்திறன் சோதனை முடிவுகளின் முறையற்ற பகுப்பாய்வுஃ

பல சோதனையாளர்களுக்கு இது ஒரு பெரிய சவாலாகும், ஏனெனில் செயல்திறன் சோதனை முடிவுகளின் ஆழமான பகுப்பாய்விற்கு சப்ஸ்டான் அல் சிஸ்டம் மற்றும் அறிவு பயன்பாடு தேவைப்படுகிறது.

120 இதற்குத் தீர்வுஃ

TESNG செயல்முறை ஒரு அனுபவம் வாய்ந்த செயல்திறன் சோதனையாளரால் மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும், அவர் காட்சிகளை மதிப்பீடு செய்ய முடியும், சோதனைகளை நுணுக்கமாக மேம்படுத்தலாம், மேலும் அவற்றை சீராக செய்ய சோதனைகளைச் சேர்க்கலாம்.கட்டிடக்கலை குறித்த பயன்பாடு செயல்திறன் சோதனையாளர் [illegible] தெரிந்திருக்க வேண்டும், நெறிமுறை கட்டமைப்புகள், OSI மாதிரி, கிளையன்ட்-சைட் மற்றும் சர்வர்-சைட் செயல்திறன், அத்துடன் OS கருத்துக்கள், வலை கட்டமைப்பு மற்றும் OS கருத்துக்கள் பற்றிய அறிவையும் கொண்டிருக்க வேண்டும்.இந்த செயல்திறன் நிபுணர்கள் சோதனை முடிவுகளின் பகுப்பாய்விற்கு விரைவான அணுகலைக் கொண்டிருப்பார்கள்.

6.1.7 மூன்றாம் தரப்பு QA TES ng

தர உத்தரவாதத்தின் முக்கியத்துவம் மற்றும் எனவே பொருள் மேம்பாட்டில் உள்ள முக்கியத்துவம் குறியீட்டுடன் ஒப்பிடத்தக்கது.இருப்பினும், சோ வேர் தர உத்தரவாதம் (கியூஏ) நடைமுறை பொதுவாக திட்டத்தின் வெளியீட்டிற்கு சற்று முன்பு, கடைசியாக செய்யப்படுகிறது.

கியூஏ டெஸ் என்ஜி செயல்முறை அடிக்கடி கடினமானது மற்றும் எனக்கு-நுகர்வு என்ற உண்மை இருந்தபோதிலும், இது என் ரெடெஸ் என்ஜி முயற்சியின் வெற்றியை உறுதி செய்வதில் முக்கிய பங்கு வகிக்கிறது, எனவே நம்பகமான பொருள் மற்றும் சிறந்த தயாரிப்புகளை வழங்க உதவுகிறது.நன்கு திட்டமிடப்பட்டு நிகழ்த்தப்பட்டால், தர உத்தரவாத செயல்முறை உற்பத்தியின் வெற்றி மற்றும் உயர் தரத்தை மட்டுமல்லாமல், வணிக பொருட்களின் நம்பிக்கையையும் உறுதி செய்யும்.
மூன்றாம் தரப்பினரிடமிருந்து சாதகமான முடிவை உறுதி செய்வதற்கான புத்திசாலித்தனமான முறைகளில் ஒன்று, ஒரு சில சோதனை மேலாண்மை சிறந்த நடைமுறைகளைப் பயன்படுத்துவதாகும்.

மூன்றாம் தரப்பு QA TES ng க்கான சிறந்த முறைகள்

உயர்தர தயாரிப்பை உற்பத்தி செய்வதற்கான ஒரே வழி ஒரு திறமையான கியூஏ நடைமுறையை செயல்படுத்துவதாகும்.தர உத்தரவாதத்தில் அதிக வெற்றியை அடைய உதவும் சில மூன்றாம் தரப்பு கியூஏ மற்றும் சிறந்த நடைமுறைகள் இங்கேஃ

1. TESNG க்கு முன், ஒரு வலுவான தயாரிப்பு மற்றும் மூன்றாம் தரப்பு பயன்பாட்டை உருவாக்குங்கள்

   டெஸ் என்ஜின் போது, கவலைகள் குறித்த மூன்றாம் தரப்பு பயன்பாடு அடிக்கடி உண்மையான தயாரிப்பு குறைபாடுகளுடன் குழப்பமடைகிறது.இது டெஸ் என்ஜி மற்றும் உங்கள் மீ-டு-மார்க்கெட்டில் ஒரு சப்ஸ்டான் ஆல் தாக்கத்தை ஏற்படுத்தக்கூடும். என்ஜி சோதனை சூழ்நிலைகளை நடத்துவதற்கு முன், க்யூஏ குழு அனைத்து களங்களையும் (ஏபிஐ, ஓஎஸ், மொபைல் போன்றவை) பற்றிய விரிவான புரிதலைக் கொண்டிருப்பது முக்கியம்.

2. தொழில்நுட்பம் மற்றும் தர உத்தரவாத செயல்முறையை ஆழமாக திட்டமிடுங்கள்

   ஒட்டுமொத்த தயாரிப்பு தரத்தை அதிகரிப்பதற்கான மிகவும் பயனுள்ள அணுகுமுறைகளில் ஒன்று திட்டமிடல், வரையறை செய்தல் மற்றும் ஆவணப்படுத்தல் செயல்முறையாகும்.

நல்ல ஆவணங்கள் என்பது ஒரு சோவேர் குழுவிற்குள் நல்ல கம்யூனிகாவை வளர்ப்பதற்கான ஒரு திறமையான வழிமுறையாகும், மேலும் ஒரு திட்டத்திற்கான தரம் மற்றும் டெஸ் என்ஜி திட்டங்களை பராமரிக்க உதவுகிறது.வாடிக்கையாளர்கள் அல்லது பங்குதாரர்களுடன் பகிர்ந்து கொள்ளக்கூடிய மிக முக்கியமான ஆவணங்களில் பின்வருவன அடங்கும் சோதனைத் திட்டம்

ஆதரிக்கப்படும் அமைப்புகள்

பதிவு சோதனை வழக்குகள் மற்றும் சரிபார்ப்பு பட்டியல்களை மாற்றவும்

3. தரத்தை மேம்படுத்துவதில் கவனம் செலுத்துதல்

எந்தவொரு தர உத்தரவாத செயல்முறையின் முதன்மை நோக்கமும் அனைத்து பங்குதாரர்களுக்கும் உத்தரவாதம் அளிப்பதாகும், உங்கள் சோவேர் தயாரிப்பில் பயன்படுத்தப்படும் நடைமுறைகள் மற்றும் செயல்பாடுகள் தயாரிப்பின் உயர்தரத்தைப் பாதுகாக்க நன்கு திட்டமிடப்பட்டுள்ளன.
எனவே, இறுதி தயாரிப்புகளின் தரத்தை மேம்படுத்துவதற்காக சோவேர் மேம்பாட்டு செயல்முறையை மேம்படுத்துவதில் கியூஏ டெஸ் என்ஜி பெரும்பாலும் கவனம் செலுத்த வேண்டும்.

4. யு லைஸ் திறமையான முறைகள்

ஒரு திறமையான கியூஏ டெஸ் என்ஜி நுட்பம், சரக்குகளின் ஆயுட்காலத்தின் செலவைக் குறைப்பதில் முக்கிய பங்கு வகிக்கிறது.உயிர்காக்கும் பொருட்களின் உற்பத்திக்கு இன்றியமையாத அனைத்து தேவைகள் மற்றும் தரநிலைகளுக்கு இணங்குகிறது என்பதை இது உறுதிப்படுத்துகிறது.
கூடுதலாக, உற்பத்தியின் வளர்ச்சியில் பயன்படுத்தப்பட வேண்டிய பொருத்தமான செயல்முறைகளை அடையாளம் காணவும், இந்த செயல்முறைகள் துல்லியமாகவும் மாறுபாடும் இல்லாமல் பின்பற்றப்படுகின்றனவா என்பதை சரிபார்க்கவும் அவசியம்.

5. தர உத்தரவாதத்தை விட இடர் நிர்வாகத்திற்கு முன்னுரிமை கொடுங்கள்

பொதுவான தவறான கருத்துக்கு மாறாக, தர உத்தரவாதம் என்பது டெஸ் என்ஜிஐ விட கணிசமாக பரந்த சொல்.உங்கள் தயாரிப்பின் தரத்தை உறுதிப்படுத்த, பரந்த அளவிலான செயல்முறைகள், செயல்பாடுகள் மற்றும் இடர் மேலாண்மை தேவை.

உண்மையில், இடர் மேலாண்மை மற்றும் தரச் சரிபார்ப்பு ஆகியவை செயல்திறன் மற்றும் தர உத்தரவாதத்தின் தூண்களில் ஒன்றாகும்.

6. தேவைகளின் அடிப்படையில் சோதனை முறைகளைப் பயன்படுத்துங்கள்

பாதுகாப்பு, மொபைல், சுறுசுறுப்பான, பெரிய தரவு மற்றும் பகுப்பாய்வு சிஎஸ் போன்ற பல்வேறு வகையான சோதனைகளை நடத்த, நீங்கள் சோதனை மேலாண்மை கட்டமைப்பின் சமமான வகைக்கு ஒத்த பல்வேறு டெஸ் என்ஜி உத்திகளைப் பயன்படுத்த வேண்டும்.
எளிமையாக வெளிப்படுத்தப்பட்டால், தேவைகளை அடிப்படையாகக் கொண்ட டெஸ் என்ஜி மூலோபாயத்தைப் பின்பற்றுவது அவசியம், இது டெஸ் என்ஜின் முயற்சிகள் மற்றும் டெஸ் என்ஜின் முயற்சிகளில் கணினி/பயன்பாட்டிற்கு உதவ முடியும்.

7. முன்கூட்டியே மற்றும் அடிக்கடி சோதனை

122 தர உத்தரவாதத்தின் நோக்கம் என்னவென்றால், ஒரு திட்டத்தின் வாழ்க்கைச் சுழற்சியின் ஒவ்வொரு கட்டத்திலும் சிக்கல்களை முன்கூட்டியே கண்டுபிடிப்பதற்காக அவற்றை இணைப்பதாகும்.TES ng இன் ஒவ்வொரு மட்டத்திலும், புதிதாக சேர்க்கப்பட்ட அம்சங்களின் நம்பகத்தன்மையை தீர்மானிக்க QA பொறியாளர்கள் தயாரிப்பைச் சோதித்து மறுபரிசீலனை செய்கிறார்கள்.இந்த நடைமுறையின் போது அறிமுகப்படுத்தப்பட்ட ஏதேனும் சிக்கல்களைக் கண்டறிந்து தீர்க்க இது அவர்களுக்கு உதவுகிறது.
வளர்ச்சி செயல்முறை முழுவதும் ஒப்புக் கொள்ளப்பட்ட அனைத்து நிலைகள் மற்றும் நிலைமைகள் பின்பற்றப்படுவதை உறுதிசெய்ய ஆரம்ப மற்றும் தொடர்ச்சியான செயல்முறை கண்காணிப்பு தேவைப்படுகிறது.

8. ஆட்டோமொபைல் இயக்கப்படுகிறது

மறுபரிசீலனை அல்லது சோதனை நிகழ்வுகளை தானியக்கமாக்குவதற்கான புதிய அணுகுமுறைகளைக் கண்டுபிடிப்பது எப்போதும் ஒரு நல்ல யோசனையாகும்.இது எந்த வகையிலும் எல்லாவற்றையும் தானியக்கமாக்க ஒரு பெரிய தொகையை முதலீடு செய்வதைக் குறிக்கவில்லை.
தேவை வழங்குநருக்கு ஒரு சோதனை வாகனத்தின் சேவைகளைப் பெறுவதும், தானியங்கி சோதனைகளை திறம்பட நிர்வகிக்கும் திறன் கொண்ட சேவையகங்களை நிறுவுவதும் இதன் முக்கிய நோக்கமாகும்.

9. பிராக் சிஇ முதல் முறையாக பெர்ஃபெக்கை அடைய உள்ளது

குறிப்பிட்டவை எவ்வளவு கடுமையானவை என்பதைப் பொருட்படுத்தாமல், எந்தவொரு விநியோகத் திட்டத்திலும் தவறுகள் தவிர்க்க முடியாதவை.எனவே இது போன்ற அனைத்து குறைபாடுகளும் ஒழிக்கப்பட வேண்டும் என்பதை முதலில் நான் குறிக்கிறேன்.
திட்டத்தில் நீங்கள் எதைச் சாதிக்க முடியும் என்பதை ஒரு குறிப்பிட்ட அளவிலான துல்லியத்துடன் வரையறுப்பது, நீங்கள் விரும்பிய முடிவை தெளிவாக பிரதிபலிக்கும் ஒரு தீர்வை வடிவமைப்பது மற்றும் எந்தவொரு மாறுபாடுகளும் அங்கீகரிக்கப்பட்டு ஏற்றுக்கொள்ளப்படுவதை உறுதிசெய்வது இதன் நோக்கமாகும்.

சுருக்கம்

தொழில்துறையின் சிறந்த நடைமுறைகளுக்கு ஏற்ப உங்கள் புதுப்பிக்கப்பட்ட தயாரிப்பு அதன் சரியான பாதுகாப்பு மற்றும் குறைபாடற்ற செயல்திறனை உறுதிப்படுத்த போதுமானதாக இருக்காது.குறியீட்டின் சில விநாடிகளுக்கு ஒரு வித்தியாசமான டெஸ் என்ஜி மூலோபாயம், ஆழமான பகுப்பாய்வு அல்லது இரட்டைச் சரிபார்ப்பு தேவைப்படலாம்.
தாக்க பகுப்பாய்வு என்று அழைக்கப்படும் ஒரு சோவேர் டெஸ் என்ஜி நுட்பம் சோதனை தயாரிப்பில் செய்யப்பட்ட எந்தவொரு மாற்றங்களுடனும் தொடர்புடைய அனைத்து அபாயங்களையும் அடையாளம் காண உதவுகிறது.
ஒரு குறைபாடு தீவிர புள்ளி அமைப்பு மற்றும் கணினியில் உள்ள மொத்த குறைபாடுகள் எண்ணிக்கை Tes ng Vs. UAT சோதனை செயல்திறன் குறிகாட்டியைக் கணக்கிட பயன்படுத்தப்படுகின்றன.
எனவே வேயர் டெஸ் என்ஜி அளவீடுகள், சோவேர் சோதனை அளவீடு என்றும் குறிப்பிடப்படுகிறது, ஒரு சோவேர் செயல்முறையின் அகலம், ஆழம், உயரம் மற்றும் திறன் ஆகியவற்றைக் காட்டுகிறது மற்றும் அதன் செயல்திறன் மற்றும் செயல்திறனை உடனடியாக அதிகரிக்க ஒரு வெற்றிடத்தைக் காட்டுகிறது.
ஆர்கானிசா ஆன் மற்றும் சோதனையாளர்கள் இருவரும் அளவிடக்கூடிய தரவை சேகரிக்க செயல்திறன் குறிகாட்டிகள் அல்லது கே. பி. ஐ. களைப் பயன்படுத்துகின்றனர்.

பெரும்பாலான இடுபொருள் மேம்பாட்டுத் திட்டங்களுக்கான ஐந்து முக்கிய இடர் தாக்கப் பகுதிகளை பின்வருமாறு வகைப்படுத்தலாம்ஃபுதிய, நிரூபிக்கப்படாத தொழில்நுட்பங்கள், பயனர் மற்றும் ஃபங்க் மண்டலத் தேவைகள், பயன்பாடு மற்றும் கணினி கட்டமைப்பு, செயல்திறன் மற்றும் அமைப்பு மண்டலங்கள்.

123 அபாயங்கள் என்பது எதிர்காலத்தில் அறியப்படாத நிகழ்வுகள், இழப்பு மற்றும் எளிதான நிகழ்வுக்கான வாய்ப்புகள் உள்ளன.எனவே வேயர் அபாயங்கள் திறம்பட பகுப்பாய்வு செய்யப்படலாம், இது இடர் பகுப்பாய்விற்கு உதவும் மற்றும் எதிர்காலத்திற்கான பணி திட்டமிடலுக்கு உதவும்.இடர் மதிப்பீடு, இடர் குறியீடு, இடர் மேலாண்மைத் திட்டமிடல் (ஆர். எம். ஏ. க்கள்), ஆர். எம். ஏ. க்களை செயல்படுத்துதல் மற்றும் ஆர். எம். ஏ. க்களைக் கண்காணிப்பது ஆகியவை இடர் மேலாண்மை செயல்முறையின் அனைத்து கூறுகளாகும்.எனவே ஆர். எம். ஏக்கள் மேம்பாட்டுத் திட்டத்தில் இணைக்கப்பட்டுள்ளன. மூன்றாம் தரப்பினரின் சமமான செயல்திறனின் விளைவாக உங்கள் அமைப்பின் செயல்திறன் பாதிக்கப்படலாம்.

கலந்துரையாடல் அமர்வு

பயிற்சியாளர் பயிற்சியாளர்களிடம் பின்வரும் கேள்விகளைக் கேட்கிறார்ஃ“முக்கிய செயல்திறன் உத்தரவாதம் தூண்டல் கேட்டர்கள் யாவை?”

இதில் தன்னார்வத் தொண்டு செய்வதற்கும் பேசுவதற்கும் வேட்பாளர் தங்கள் கைகளை உயர்த்த வேண்டும்.
அமர்வின் போது பேசப்படும் மொழி வகுப்பில் உள்ள பெரும்பாலான பயிற்சியாளர்களால் அறியப்பட வேண்டும்.
அமர்வு தொடரும் போது, பயிற்சியாளர் ஒரு மார்க்கரின் உதவியுடன் வெள்ளை பலகையில் முக்கியமான புள்ளிகளை எழுத வேண்டும்.

சிறந்த பதிலை முழு வகுப்பிற்கும் முன்னால் பயிற்சியாளர் பாராட்டுவார்.

கலந்துரையாடல் அமர்வு

பயிற்சியாளர்கள் அத்தியாயத்தைப் புரிந்துகொண்டார்களா என்று பயிற்சியாளர் விசாரிப்பார்.
இந்த அனுபவத்தில், பயிற்சியாளர் பயிற்சியாளரிடம் தலைப்பு தொடர்பான சில கேள்விகளைக் கேட்பார்.
பயிற்சியாளர்கள் தலைப்பைப் பற்றிய தங்கள் புரிதலுக்கு ஏற்ப கேள்விகளுக்கு பதிலளிப்பார்கள்.
பயிற்சியாளர்களின் மனதில் கேள்விகளும் குழப்பங்களும் இருந்தால், அவர்கள் அவற்றை பயிற்சியாளரின் முன் வைக்கலாம்.

பயிற்சியாளர்கள் முன்வைக்கும் கேள்விகளுக்கு அவர் அல்லது அவள் பொருத்தமான பதில்களை வழங்க முடியும் என்பதை பயிற்சியாளர் உறுதி செய்வார்.

உடற்பயிற்சி

1. சரியான பதில்களைத் தேர்ந்தெடுக்கவும்ஃ

I. QA என்றால் என்ன?

அ).அடையாளம் காணும் குறைபாடுகளின் செயல்முறை ஆ).இது ஒரு சரியான கருவி

இ).ஒரு தயாரிப்பு ஒரு தேவையை எந்த அளவிற்கு அளவிடுகிறது என்பது இந்த அளவீட்டால் அளவிடப்படுகிறது.

ஈ).செயல்முறை தரத்திற்கு உத்தரவாதம் அளிக்க பயன்படுத்தப்படும் எந்தவொரு முறையான நடைமுறையும்

AC vi y II. ஒரு திட்டத்தின் திறனை உயர்த்துவதற்காக சிக்கல்களைக் கண்டறிந்து அவற்றைத் தீர்ப்பது _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ இன் குறிக்கோளாகும்.

அ).எனவே வேயர் பிழை

ஆ).எனவே பொருள் சிக்கலானது

இ).எனவே,

ஈ).எனவே வேயர் வளர்ச்சி

III. ஒரு குறியீட்டின் எடுத்துக்காட்டு எது?

அ).சோதனைகளின் எண்ணிக்கை

ஆ).ஊழியர்களின் எண்ணிக்கை-மணிநேரங்கள்

இ).யதார்த்தமான மற்றும் திட்டமிடப்பட்ட பணி முழுமைகள்

ஈ).குறியீட்டின் ஆயிரம் வரிகளுக்கு குறைபாடுகள்

IV. _ _ _ _ ஐக் குறைப்பது உத்தரவாதத்தின் முக்கிய நோக்கமாகும்.

அ).ஆபத்துக்கள்

ஆ).நேரம்.

இ).தரம்.

வி. எஃப்டிஆர் என்பது _ _ _ _ ஐக் குறிக்கிறது.

அ).கோப்பு இடமாற்றம்

ஆ).முறையான தொலைபேசி விமர்சனம்

இ).முறையான தொழில்நுட்ப ஆய்வு

ஈ).முறையான டெலிகிராஃபிக் விமர்சனம்

VI. திட்ட மேலாண்மையை பாதிக்கும் காரணிகள் _ _ _ _ ஆகும்.

அ).நேரம்.

ஆ).செலவு.

இ).பரப்பு.

ஈ).மேற்கூறிய அனைத்தும்

2. TESNG இல் செயல்திறன் சவால்களை பட்டியலிடுங்கள்.

குறிப்புகள்

தொடர்புடைய வீடியோக்களைப் பார்க்க கியூஆர் குறியீட்டை ஸ்கேன் செய்யுங்கள்

HTTPS://இணையதளம்.யூடியூப்.காம்/வாட்ச்?வி = ஐ1யுடி7மாலியோ

தாக்கக் குறியீட்டின் நோக்கம், சோதனையில் செயல்திறன் காட்டி

Skill India
कौशल भारत - कुशल भारत

सत्यमेव जयते
GOVERNMENT OF INDIA
MINISTRY OF SKILL DEVELOPMENT
& ENTREPRENEURSHIP

N·S·D·C
National
Skill Development
Corporation
Transforming the skill landscape

IT - ITeS SSC
NASSCOM

7. கையேடு சோதனைகளுக்கான தொழில்நுட்ப திறன்கள்

அலகு 7.1-கையேடு சோதனைகளுக்கான தொழில்நுட்ப திறன்கள்

முக்கிய கற்றல் விளைவுகள்

இந்த தொகுதியின் முடிவில், சமமான சிபாண்ட்கள் பின்வருவனவற்றை செய்ய முடியும்ஃ

எஸ்எஸ்சி/என்1303 1. 100% சோதனைக் கவரேஜ் கொண்ட டெஸ் என்ஜி கட்டத்தில் சோதனை அறைகள் அல்லது வழக்குகளை வடிவமைக்கவும்.

2. தர உத்தரவாதத்தைக் கையாள்வதற்கான மூலக் குறியீட்டு தரநிலைகள் மற்றும் கருவிகளின் முக்கியத்துவத்தை ஆராயுங்கள்.

யூனிட் 7.1:கையேடு சோதனைகளுக்கான தொழில்

அலகு நோக்கங்கள்

129 இந்த பிரிவின் முடிவில், பங்கேற்பாளர்களால் பின்வருவனவற்றை செய்ய முடியும்ஃ

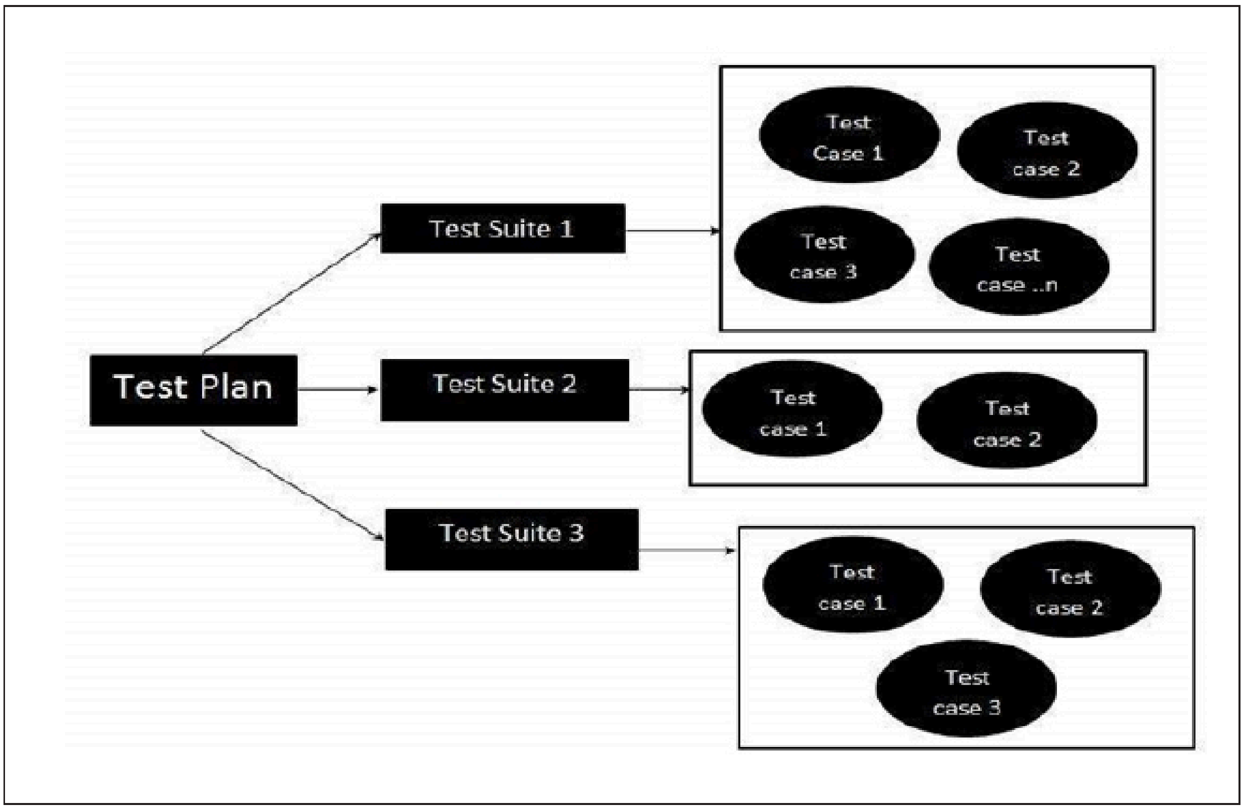
1. சோதனை அறைகளை வடிவமைக்கும் துறையில் சமீபத்திய மாற்றங்கள், நடைமுறைகள் மற்றும் நடைமுறைகள் குறித்து விவாதிக்கவும்.
2. ஸ்டேட் சி டெஸ் என்ஜி, டைனமிக் டெஸ் என்ஜி, வைட் பாக்ஸ் டெஸ் என்ஜி, பிளாக் பாக்ஸ் டெஸ் என்ஜி போன்ற கூறுகளின் நோக்கத்தை ஆராயுங்கள்.
3. கையேடு tes ng இல் சரியான AC ஐ தீர்மானிக்க வெவ்வேறு மதிப்பு மற்றும் தரவின் பயன்பாட்டைப் பற்றி விவாதிக்கவும்.
4. தரவை உள்ளீடு மற்றும்/அல்லது துல்லியமாக பிரித்தெடுக்க தொழில்நுட்பத்தில் தகவல்களின் சரியான பயன்பாட்டைப் பயன்படுத்தவும்.
5. ஸ்டேட் சி டெஸ் என்ஜி, டைனமிக் டெஸ் என்ஜி, வெள்ளை பெட்டி டெஸ் என்ஜி, கருப்பு பெட்டி டெஸ் என்ஜி போன்றவற்றை நிரூபிக்கவும்.
6. இது போன்ற பயன்பாடுகளைப் பயன்படுத்தவும்.நெட், எஸ். க்யூ. எல், ஜாவா, ஆரக்கிள், வி. பி. ஸ்கிரிப்ட் போன்றவை ரெஸ்பெக் மற்றும் குறியீட்டு மொழியில் குறியீட்டைப் புரிந்துகொள்ளும்.
7. தானியங்கி எச்சரிக்கைகள் மற்றும் சோதனை சேவை கோரிக்கைகளை கண்காணிக்கவும், அணுகவும், சரிபார்க்கவும்.

7.1.1 அறிமுகப்படுத்துங்கள்

எனவே பொருட்கள் மேம்பாடு மற்றும் அமைப்புகள் உலகப் பொருளாதாரத்தின் ஒரு துறையாகும், இது வேகமாக வளர்ந்து வருகிறது.கருவிகள் இல்லாமல் கணினிகள் இயங்காது.இந்த பொருள் மற்றும் அது வேலை செய்யும் வன்பொருள் பராமரிக்கப்படாவிட்டால், நாகரிகத்தில் உள்ளவர்கள் மின்சாரத்தையும் வாழ்க்கைக்கான அவர்களின் அடிப்படை தேவைகளையும் இழக்க நேரிடும்.

7.1.2 சோதனைத் தொகுப்பு

டெஸ்ட் சூட் என்பது சோதனைகளின் கொலிக் கொண்ட ஒரு கொள்கலன் ஆகும், இது சோதனையாளர்களுக்கு சோதனை நிறைவேற்றும் நிலையை செயல்படுத்தவும் மறுபரிசீலனை செய்யவும் உதவுகிறது.இது ஏசிவி, இன்-புரோகிரஸ் அல்லது முடிக்கப்பட்ட மூன்று நிலைகளில் ஏதேனும் ஒன்றில் இருக்கலாம்.
[illegible] சோதனை அறைகள் மற்றும் சோதனைத் திட்டங்கள் ஒரு சோதனை வழக்கை உள்ளடக்கியிருக்கலாம்.ஒரு வகை சோதனைத் திட்டம், எந்த எண்ணிக்கையிலான சோதனைகள் உட்பட சோதனை அறைகள் உருவாக்கப்படுகின்றன.
சோதனை அறைகள் சுழற்சி அல்லது நோக்கத்திற்கு ஏற்ப உருவாக்கப்படுகின்றன.இதில் ஃபங்க் ஒனல் மற்றும் ஃபங்க் அல்லாத ஒனல் சோதனைகள் இரண்டும் இருக்கலாம்.



படம். 7. 1.

7.1.3 சேமிப்பு மற்றும் மீட்டெடுப்பு பற்றிய தகவல்

ஒரு ஆவணத்தை ஆவண மேலாண்மை அமைப்பில் (டி. எம். எஸ்) சேமிக்கும் போது டிஜிட்டல் ஆவணம் பொதுவாகப் பயன்படுத்தப்படுகிறது.அமைச்சரவைப் பெட்டிகளைத் தாக்கல் செய்வதற்குப் பதிலாக, இன்று நாம் மின்னணு சேமிப்பகத்தைப் பயன்படுத்துகிறோம்.இது எனக்கும் இடத்திற்கும் இடமளிக்கிறது.ஒரு ஆவணம் சேமிக்கப்படும்போது, அது வழக்கமாக ஒரு சமமான வகை அல்லது வகைப்பாட்டைக் குறிக்க மெட்டாடேட்டாவின் தொகுப்புடன் குறிக்கப்படுகிறது.பின்னர் அது டிஜிட்டல் கோப்பில் இணைக்கப்படுகிறது. தேவையான பொருட்களை [illegible] செயல்முறை ஆவண மீட்டெடுப்பு (கள்) என்று அழைக்கப்படுகிறது.சிறப்பு ஆவணங்கள் மற்றும் மேலாண்மை அமைப்புகளைக் கையாளும் போது பதிவைத் தேடுவதற்கும் மீட்டெடுப்பதற்கும் ஒரு நிபுணர் உதவலாம்.

சேமிப்பு மற்றும் மீட்டெடுப்பு பற்றிய தகவல் என்பது ஒரு முறையான செயல்முறையாகும், இது தரவைச் சேகரித்து பட்டியலிடுகிறது, இதனால் அதைக் கண்டுபிடித்து தேவைக்கேற்ப காட்ட முடியும்.கணினிகள் மற்றும் தரவு செயலாக்க நுட்பங்கள் அரசு, வணிக மற்றும் கல்வி பயன்பாடுகளுக்கான பரந்த அளவிலான தரவுகளை விரைவாகவும், தேர்ந்தெடுக்கவும் மீட்டெடுக்கவும் உதவியுள்ளன.

சேமிப்பு மற்றும் மீட்டெடுப்பு அமைப்புகள் குறித்து பல்வேறு வகையான தகவல்கள் உள்ளன.

ஆவண மீட்டெடுப்பு அமைப்புகள் முழு ஆவணங்களையும் வைத்திருக்கின்றன, அவை ஆவணத்தின் tle அல்லது அதனுடன் தொடர்புடைய முக்கிய வார்த்தைகளைப் பயன்படுத்தி மீட்டெடுக்கப்படுகின்றன.
சில அமைப்புகளில், ஆவண உரை தரவுகளாக வைக்கப்படுகிறது.இது ஆவணத்தில் உள்ள எந்த வார்த்தையின் அடிப்படையிலும் முழு உரை தேடல் மற்றும் மீட்டெடுப்பை செயல்படுத்துகிறது.மற்ற சந்தர்ப்பங்களில், ஆவணத்தின் டிஜிட்டல் படம் சேமிக்கப்படுகிறது, பொதுவாக எழுத-ஒரு முறை ஆப் கால் வட்டில்.தரவுத்தள அமைப்புகள் தகவல்களை தனித்துவமான பதிவுகளின் வரிசையாக தனித்துவமான புலங்களாகப் பிரிக்கின்றன (எ. கா., பெயர், முகவரி மற்றும் தொலைபேசி எண்); புலங்களின் உள்ளடக்கத்தின் அடிப்படையில் பதிவுகளைத் தேடலாம் மற்றும் மீட்டெடுக்கலாம் (எ. கா., ஒரு சமமான தொலைபேசி பகுதி குறியீட்டைக் கொண்ட அனைத்து நபர்களும்).தகவல் கணினியில்.சேமிக்கப்படுகிறது, முதன்மை சேமிப்பு அல்லது இரண்டாம் நிலை சேமிப்பு, எளிதாக அணுக.
1 சோதனைத் தொகுப்புகள் குறிப்பு மீட்டெடுப்பு அமைப்புகள் உண்மையான ஆவணங்களுக்கு மாறாக ஆவணங்களுக்கான குறிப்புகளைத் தக்கவைத்துக்கொள்கின்றன.ஒரு தேடல் வினவலுக்கு பதிலளிக்கும் வகையில், இந்த அமைப்புகள் ஆவணங்களின் பெயர்களையும், அடிக்கடி அவற்றின் உண்மையான இருப்பிடங்களையும் வழங்குகின்றன.

7.1.4 காப்புப்பிரதி மற்றும் மீட்டமை

மின்னணு காப்பகங்கள் உட்பட மின்னணு ஆவணங்களை சேமிக்கும் போது அவ்வப்போது காப்புப்பிரதிகள் மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும்.காப்பகப்படுத்தப்பட்ட மின்னணு பதிவுகளை அணுகுவதற்கான அதே வழிகாட்டுதல்கள் காப்புப்பிரதி (களுக்கு) பயன்படுத்தப்பட வேண்டும், இருப்பினும் இந்த காப்புப்பிரதிகள் காப்பகப்படுத்தப்பட்ட பதிவுகளாக தகுதி பெறவில்லை மற்றும் கணினி செயலிழப்பு ஏற்பட்டால் அவற்றை மீட்டெடுக்க வேண்டியிருக்கலாம்.இந்த காப்பகங்களின் நீண்ட கால வாசிப்புத்திறன் பொதுவாக ஒரு சிக்கல் அல்ல, ஏனெனில் காப்புப்பிரதிகள் பொதுவாக நீண்ட கால சேமிப்பு அல்லது காப்பகப்படுத்துவதை விட குறுகிய கால சேமிப்புக்காக வடிவமைக்கப்பட்டுள்ளன; இருப்பினும், காப்புப்பிரதிகளின் மறுதொடக்கமும் வழக்கமான அடிப்படையில் சரிபார்க்கப்பட வேண்டும் வசதியின் காப்புப்பிரதி மற்றும் மீட்டெடுப்புக் கொள்கையும் ஆயுவின் சோதனைக் கட்டத்தில் உருவாக்கப்பட்ட எந்தவொரு தரவையும் உள்ளடக்கியதாக இருக்க வேண்டும்.
தரவு பிரித்தெடுத்தல் என்பது பல்வேறு தரவு மூலங்களிலிருந்து தரவைப் பெறுவதற்கான செயல்முறையாகும், இது பின்னர் செயலாக்கம் மற்றும் பகுப்பாய்விற்காக ஒரு மைய தரவுக் கிடங்கில் அல்லது சேமிப்பகத்தில் உள்ள வணிகத் தகவல்களைப் பெறுகிறது.கட்டமைக்கப்படாத, அரை கட்டமைக்கப்பட்ட அல்லது கட்டமைக்கப்பட்ட தரவுகளை பல்வேறு மூலங்களிலிருந்து சேகரிக்கலாம்.
தரவு அடிக்கடி தேடுபாய்வு செய்யப்படு ... பயன்படுத்த ஒரு அமைப்பு, மக்கள் அல்லது நிறுவனங்களால் பிரித்தெடுக்கப்படுகிறது, ஒரு களஞ்சியத்தில் மைக்ரா, அல்லது ஒரு காப்புப்பிரதியாக பிரதி.
தரவு எக்ஸ்ட்ராக் ஆன் மற்றும் ஜெனராவைப் புரிந்துகொள்வது

ETL (எக்ஸ்ட்ராக்ட், டிரான்ஸ்ஃபார்ம் மற்றும் லோட்) செயல்முறையின் முதல் படி தரவு எக்ஸ்ட்ராக் ஆகும்.தரவை மேலும் தரவு பகுப்பாய்வு செய்ய நீங்கள் பயன்படுத்த விரும்பும் தரவை மட்டுமே நீங்கள் மாற்றலாம் மற்றும் ஏற்றலாம்.

தரவு பிரித்தெடுத்தல், எளிமையாகச் சொல்வதானால், தரவுக் கிடங்கு சூழலில் அதைப் பயன்படுத்துவதற்காக ஒரு மூல அமைப்பிலிருந்து தரவைப் பெறும் செயல்முறையாகும்.செயல்முறையின் தரவு எக்ஸ்ட்ராக்கை பொதுவாக மூன்று கட்டங்களாகப் பிரிக்கலாம்ஃ

¡ மாற்றங்களை நான் மதிக்கிறேன்ஃஉங்கள் தரவுகளில் ஏதேனும் புதுப்பிப்புகள் இருந்தால், நீங்கள் கண்காணிக்க வேண்டும்.ஒரு புதிய அட்டவணை அல்லது நெடுவரிசை இருக்கலாம் உதாரணமாக, சேர்க்கப்பட்டுள்ளது.

¡ பிரித்தெடுக்க வேண்டிய தரவைக் குறிப்பிடவும்ஃஉங்கள் தரவுகளின் எந்த போர் ஒன்ஸ் பிரித்தெடுக்கப்பட வேண்டும் என்பதை நீங்கள் தீர்மானிக்க வேண்டும், பின்னர் அந்த போர் ஒன்ஸ் குறிப்பிட வேண்டும்.முழு எக்ஸ்ட்ராக் முறையைப் பயன்படுத்தி தரவுகளின் தொகுப்பு ஒரே நேரத்தில் பிரித்தெடுக்கப்படுகிறது.

132 ¡ செயல்முறை தரவு எக்ஸ்ட்ராக்ஃஇந்த கட்டத்தில், நீங்கள் அனைத்து முன்நிபந்தனை படிகளையும் முடித்துவிட்டீர்கள், மேலும் கைமுறையாக உருவாக்கப்பட்ட ஸ்கிரிப்ட்கள் அல்லது தானியங்கி கருவிகளைப் பயன்படுத்தி தரவைப் பிரித்தெடுக்கத் தயாராக உள்ளீர்கள்.

7.1.5 தரவு பிரித்தெடுக்கும் முறைகள்

பல்வேறு தரவு மூலங்களிலிருந்து தரவு சேகரிக்கப்படுகிறது, பின்னர் கருவிகளில் பல்வேறு தரவு கூடுதல் மூலம் பகுப்பாய்வு செய்யப்படும் செயல்முறையின் போது தரவு சேகரிக்கப்படுகிறது.

புத்தகங்கள், செய்தித்தாள்கள், விலைப்பட்டியல்கள், விரிதாள்கள் மற்றும் தரவுத்தளங்கள் போன்ற அச்சிடப்பட்ட அல்லது இயற்பியல் ஊடகங்கள் உட்பட தரவு ஆதாரங்கள் இயற்பியல் அல்லது டிஜிட்டல் ஆக இருக்கலாம்.பகுப்பாய்விற்கு, கருவிகளில் உள்ள பல தரவு கூடுதல் சில அல்லது அனைத்து ஆதாரங்களையும் பயன்படுத்துகின்றன.

இயற்பியல் மூலங்களிலிருந்து எக்ஸ்ட்ராக் என்ஜி தரவின் செயல்முறை பொதுவாக கடினமானது, விலையுயர்ந்தது மற்றும் கைமுறையாக செய்யும்போது எனக்குச் செலவாகும், ஆனால் ஆப் கால் கேரக்டர் ரெகக்னினி ஆன் (ஓ. சி. ஆர்) போன்ற நவீன தொழில்நுட்பங்கள் இந்த செயல்முறையை தானியக்கமாக்க முடிந்தது.

7.1.6 தரவு எக்ஸ்ட்ராக்கில் பயன்படுத்தப்படும் தரவு கட்டமைப்புகளின் வகைகள்

முறைகள் குறித்த தரவு வெளிப்பாட்டை முக்கியமாக தர்க்கரீதியான மற்றும் இயற்பியல் என பிரிக்கலாம்.கூடுதலாக, இவற்றில் பல வகைகள் உள்ளன, பின்வருமாறுஃ

1. லாஜிக்கல் டேட்டா எக்ஸ்ட்ராக் ஆன்

நுட்பத்தில் மிகவும் பிரபலமான தரவு எக்ஸ்ட்ராக் லாஜிகல் எக்ஸ்ட்ராக் ஆன் ஆகும்.இது மேலும் இரண்டு குழுக்களாகப் பிரிக்கப்பட்டுள்ளதுஃ

முழு விரிவாக்கம்ஃஇந்த செயல்முறை பொதுவாக அனைத்து சுமைகளின் போது நிகழ்கிறது.இங்கே, அனைத்து தரவுகளும் ஒரே நேரத்தில் மூலத்திலிருந்து நேரடியாக பிரித்தெடுக்கப்படுகின்றன.இந்த எக்ஸ்ட்ராக் ஆன் தற்போது மூல அமைப்பில் கிடைக்கும் அனைத்து தரவுகளையும் பிரதிபலிப்பதால், தரவு மூலத்தில் சமீபத்திய வெற்றிகரமான எக்ஸ்ட்ராக்கில் ஏற்படும் மாற்றங்களைக் கண்காணிக்க வேண்டிய அவசியமில்லை.

இன்க்ரிமெண்டல் எக்ஸ்ட்ரக் ஆன்ஃதரவுகளில் டெல்டா மாற்றங்கள் இந்த முறையின் மையமாக உள்ளன.நீங்கள் முதலில் ஒரு தரவு பொறியாளராக மூல அமைப்புகளுக்கு தர்க்கத்தின் மீது சிக்கலான எக்ஸ்ட்ராக்கைப் பயன்படுத்த வேண்டும் மற்றும் தரவு புதுப்பிப்புகள் மற்றும் மாற்றங்களைக் கண்காணிக்க வேண்டும்.மெஸ்டாம்ப்களில் [illegible]ாக் இந்த நுட்பத்தைப் பயன்படுத்தி பதிவு செய்யப்படுகிறது.

2. இயற்பியல் தரவு பிரித்தெடுத்தல்

காலாவதியான தரவு சேமிப்பு அமைப்புகளிலிருந்து தர்க்கரீதியான எக்ஸ்ட்ராக்கைப் பயன்படுத்துவதில் தரவு பிரித்தெடுப்பது சவாலானதாக இருக்கலாம்.இந்த தகவலை உடல் ரீதியான எக்ஸ்ட்ரான்ஸ் மூலம் மட்டுமே பெற முடியும்.இதை இரண்டு பிரிவுகளாகப் பிரிக்கலாம்ஃ

133 ஆன்லைன் எக்ஸ்ட்ராக் ஆன்ஃஇந்த செயல்முறையைப் பயன்படுத்தி நீங்கள் தரவு மூலத்திலிருந்து தரவை நேரடியாக விரும்பிய தரவுக் கிடங்கிற்குள் பிரித்தெடுக்கலாம்.கருவிகளில் உள்ள எக்ஸ்ட்ராக் இந்த முறையை இயக்க மூல அமைப்புடன் நேரடியாக இணைக்கப்பட வேண்டும்.அதை நேரடியாக மூலத்துடன் இணைப்பதற்குப் பதிலாக, நீங்கள் அதை டிரான்ஸி சோனல் அமைப்புடன் இணைக்கலாம், இது மூல அமைப்பின் சரியான நகலாகும் [illegible] தரவுகளுடன்.

ஆஃப்லைன் எக்ஸ்ட்ராக் ஆன்ஃஅசல் மூலத்திலிருந்து நேரடியாக எடுக்கப்படுவதற்கு பதிலாக, தரவு இந்த முறையில் அதற்கு வெளியே வெளிப்படையாக அரங்கேற்றப்படுகிறது.இந்த செயல்பாட்டில், தரவு கட்டமைக்கப்பட்டுள்ளது அல்லது தரவு எக்ஸ்ட்ராக் செய்ய ரூ நெஸைப் பயன்படுத்தி கட்டமைக்கப்படலாம்.ஒரு தட்டையான கோப்பு, ஒரு டம்ப் கோப்பு அல்லது தரவுத்தளத்தில் இருந்து ரிமோட் எக்ஸ்ட்ராக் ஆகியவை கணக்கில் எடுத்துக் கொள்ளப்படும் [illegible]

ஒவ்வொரு நிறுவனத்திற்கும் நேரம் என்பது பணம்.எனவே, உங்கள் பணிப்பாய்வுகளை மேம்படுத்தவும், என்னைக் காப்பாற்றவும் கருவிகளில் டேட்டா எக்ஸ்ட்ராக்கைப் பயன்படுத்துவது பற்றி நீங்கள் சிந்திக்க வேண்டும்.ஒழுங்காகப் பயன்படுத்தப்படும்போது, கருவிகளில் தரவு எக்ஸ்ட்ராக் உங்கள் குழுவை என்னைக் காப்பாற்றும் மற்றும் அதிக முன்னுரிமை பணிகளில் பணியாற்ற ஊழியர்களை விடுவிக்கும்.

7.1.7 ஜெனரா என்ஜி தரவு

சிறந்த முடிவுகளை அடைய சோதனைத் தரவை எவ்வாறு உருவாக்குவது, நிர்வகிப்பது மற்றும் பயன்படுத்துவது என்பதை இங்கே நீங்கள் கற்றுக் கொள்வீர்கள்.

கையேடு சோதனை தரவு உருவாக்கம்

கையேடு சோதனை தரவு வகை உங்கள் கியூஏ குழுவின் உதவியுடன் அல்லது டெவலப்பர்களால் சுயாதீனமாக சோதனை தரவை உற்பத்தி செய்வதை உள்ளடக்கியது.கையேடு அணுகுமுறையுடன், நீங்கள் முதலில் சோதிக்க வேண்டிய விஷயங்களின் பட்டியலைத் தயாரிக்க வேண்டும், பின்னர் அவை ஒவ்வொன்றிற்கும் மாதிரி தரவை உருவாக்க வேண்டும்.

இது சோதனைத் தரவைச் சேகரிப்பதற்கான எளிய மற்றும் மிகவும் நேரடி முறையாகும்.கையேடு சோதனைத் தரவு ஒரு திட்டத்தின் செயல்பாட்டின் தொடக்கத்தில் அடிக்கடி உருவாக்கப்படுகிறது, மேலும் இது அனைத்து உள்ளீட்டு-வெளியீட்டு கலவைகளையும் உள்ளடக்கிய வகையில் செய்யப்படுகிறது.இந்த முறை எனக்கு மிகவும் தேவைப்படும் மற்றும் பொதுவாக திட்ட-குறிப்பிட்ட மற்றும் தானியங்கி முறையில் உருவாக்க முடியாத எட்ஜ் டெஸ்ட் வழக்குகள் மற்றும் உள்ளீடு/வெளியீடு காம்பினா அவ்வகைகளுக்கு பயன்படுத்தப்படுகிறது.

தானியங்கி சோதனை தரவு உருவாக்கம்

தானியங்கி சோதனை தரவு வகை தொடங்குவதிலிருந்து முடிக்கும் வரை முழு செயல்முறையையும் தானியக்கமாக்கும் பொருள் கருவிகளின் உதவியுடன் செய்யப்படுகிறது.இந்த முறையின் முக்கிய நன்மைகள் வேகத்தில் பரந்த இனங்கள், அதே போல் உருவாக்கப்பட்ட தரவுகளின் துல்லியம் ஆகும்.மனித பிழைகளுக்கு ஆளாகக்கூடிய கையேடு சோதனைத் தரவைப் பயன்படுத்துவதோடு ஒப்பிடும்போது நேரத்தையும் [illegible] எடுக்கப்பட்ட அளவைக் குறைப்பதற்கான ஒரு பயனுள்ள வழியாகும்.

சிறந்த சோதனை முடிவுகளைப் பெறுவதற்கும், சோதனைத் தரவுகளை நிர்வகித்து பயன்படுத்துவதற்கும் மாதிரி சோதனைத் தரவை உருவாக்குவது மட்டுமே முதல் படி.பின்னடைவு முதல் வெளியீடு வரை ஒவ்வொரு பின்னடைவு சுழற்சியிலும் ஒவ்வொரு சோதனை வழக்கையும் இயக்குவதிலிருந்து சேகரிக்கப்பட்ட சோதனைத் தரவை நிர்வகிப்பது உண்மையான சவாலாகும்.

திறமையான சோதனை தரவு நிர்வாகத்தின் விளைவாகும், ஆனால் அது எளிதானது அல்ல.சமீபத்திய ஆய்வில் சுமார் 45 சதவீதம் TESNG குழுக்கள் மட்டுமே சோதனை சூழல்களையும் தரவுகளையும் நிர்வகிப்பது கடினம் என்று கூறியுள்ளன.

சிறந்த சோதனை தரவு மேலாண்மை கருவிகள் பின்வருமாறு:

சோலிக்ஸ் எண்டர்பிரைஸ் தரவு மேலாண்மை தொகுப்பு

DATPROF

சிஏ சோதனை தரவு மேலாளர் (தரவுத்தொகுப்பாளர்)

கணினி மென்பொருள்

தகவல் சிஏ

மைக்ரோஃபோகஸ் டேட்டா எக்ஸ்பிரஸ்

134 ஐபிஎம் சோதனை தரவு மேலாண்மை

ஆப்ஸ்ரிஃபை

ப்ராக் சோதனை

தரம்

7.1.8 ஒரு ஒழுங்கின்மை என்றால் என்ன?

சோ வேர் டெஸ் என்ஜி இல் ஒரு ஒழுங்கின்மை என்பது ஒரு சீப்பட் இருந்ததிலிருந்து வேறுபடும் ஒரு விளைவாகும்.இந்த நடத்தை ஒரு ஆவணம் அல்லது சோதனையாளரின் புரிதல் மற்றும் அனுபவங்களின் விளைவாக இருக்கலாம்.
சோதனைக் கருவி குறிப்பிட்ட செயல்பாட்டிற்கு ஏற்ப நடந்து கொள்ளக்கூடும், ஆனால் மேம்படுத்துவதற்கான பயன்பாட்டு இடத்தைக் கொண்டிருக்கும் என்பதால், ஒரு ஒழுங்கின்மை ஒரு பயன்பாட்டு சிக்கலையும் குறிக்கலாம்.ஒழுங்கின்மையை விவரிக்க ஒரு குறைபாடு அல்லது பிழையும் பயன்படுத்தப்படலாம்.
ஒழுங்கின்மை அறிக்கை என்றால் என்ன?

ஒழுங்கின்மை அறிக்கை:ஒரு ஒழுங்கின்மை அறிக்கை, ஒரு பிழை அறிக்கை அல்லது குறைபாடு அறிக்கை என்றும் அழைக்கப்படுகிறது, இது திட்டக் குழு அல்லது மேம்பாட்டுக் குழுவிற்கு கண்டறியப்பட்ட முரண்பாடுகளைப் பற்றி தெரிவிக்கப் பயன்படுகிறது மற்றும் பொதுவாக பின்வரும் கூறுகளை உள்ளடக்கியது:

ஐடன் ஃபயர் குறைபாடு:கண்டுபிடிக்கப்பட்ட ஒவ்வொரு குறைபாட்டிற்கும் ஒரு தனித்துவமான எண் ஒதுக்கப்பட்டுள்ளது.குறைபாடு விவரிப்பில் உள்ள குறைபாடுகளை விரிவாக விவரிக்கிறது.

குறைபாடு நிலை:இப்போது குறைபாட்டின் நிபந்தனை.பிழைகளை நகலெடுப்பதற்கான படிகள்

தீவிரம்.

முன்னுரிமை.

குறைபாடு சரிசெய்யப்பட்ட தேதி.

டென்மென்ட்டின் ஒரு பகுதி.

ஆவணங்கள், திரை பிடிப்புகள் மற்றும் பிற கருவிகள்

தரவு ஓட்ட முரண்பாடுகள்ஃஒரு ஒழுங்கின்மை என்பது ஏசி ஒன்களின் இரண்டு எழுத்து வரிசையால் குறிக்கப்படுகிறது.எடுத்துக்காட்டாக, கு என்றால் பொருள் கொல்லப்பட்டு பின்னர் பயன்படுத்தப்படுகிறது, அதே நேரத்தில் டிடி என்றால் பொருள் இடைப்பட்ட பயன்பாடு இல்லாமல் இரண்டு முறை வரையறுக்கப்படுகிறது.ஒரு ஒழுங்கின்மை என்றால் என்ன என்பது பயன்பாட்டைப் பொறுத்தது.டி, கே மற்றும் யு ஆகியவற்றிற்கு ஒன்பது சாத்தியமான ... சேர்க்கைகள் ... உள்ளன ... சந்தேகத்திற்குரியவை, சில பரவாயில்லை.

1. டிடிஃஅநேகமாக தீங்கு விளைவிக்காது, ஆனால் நீண்ட காலமாக இருக்காது.இடையில் பயன்பாடு இல்லாதபோது பொருளை ஏன் இரண்டு முறை வரையறுக்க வேண்டும்? பயன்பாடு இல்லாத நிலையில், பொருளை ஏன் இரண்டு முறை வரையறுக்க வேண்டும்?
2. டி. கே.:?நீங்கள் ஒரு பொருளைப் பயன்படுத்தப் போவதில்லை என்றால் அதை ஏன் வரையறுக்க வேண்டும்?
3. டியுஃவழக்கமான வழக்கு.பொருள் வரையறுக்கப்பட்டு பின்னர் பயன்படுத்தப்படுகிறது.

4. கேடிஃஇயல்பான சூழ்நிலையில்.ஒரு பொருள் கொல்லப்பட்டு பின்னர் மறுவரையறை செய்யப்படுகிறது.
5. கே. கேஃதீங்கு விளைவிக்காத ஆனால் அநேகமாக பக்கி.அது உண்மையில் கொல்லப்பட்டது என்பதை நீங்கள் உறுதிப்படுத்த விரும்புகிறீர்களா?
6. கேயூஃஒரு பூச்சி.பொருள் இல்லை.

7. யுடிஃவழக்கமாக ஒரு பிழை அல்ல, ஏனெனில் மொழி கிட்டத்தட்ட எந்த எனக்கும் மறுசீரமைப்பை அனுமதிக்கிறது.
135 8. இங்கிலாந்துஃஇயல்பான சூழ்நிலையில்.9. யுயுஃஇயல்பான சூழ்நிலை

7.1.9 முறைகளில் ஒழுங்கின்மை கண்டறிதல்

முரண்பாடுகளின் வகைகள் பின்வருமாறுஃ

புள்ளி முரண்பாடுகள்ஃஅறிவின் ஒரு நிகழ்வு மீதமுள்ளவற்றிலிருந்து வெகு தொலைவில் இருந்தால் அது அசாதாரணமானது.
வணிக பயன்பாட்டு வழக்குஃசெலவிடப்பட்ட தொகையின் அடிப்படையில் மாஸ்டர்கார்டு மோசடியை கண்டறியவும்.
சூழல் முரண்பாடுகள்ஃஅசாதாரணமானது குறிப்பிட்ட சூழலை அடிப்படையாகக் கொண்டது.இந்த வகையான ஒழுங்கின்மையை என் தொடர் தரவுகளில் காணலாம்.நிறுவனத்தின் பயன்பாட்டு வழக்குஃவேலை நாட்களில் ஒவ்வொரு நாளும் எரிவாயுவுக்கு $100 செலவழிப்பது பொதுவானது, ஆனால் வெற்றிடத்தில் இருக்கும்போது ... கப்பட்ட அறிவு நிகழ்வுகளின் தொகுப்பு டிடெக் என்ஜி முரண்பாடுகளுக்கு உதவுகிறது.Ex:யாரோ ஒருவர் எதிர்பாராத விதமாக ஒரு பகுதி ஹோஸ்டுக்கு ஒரு தொலைதூர இயந்திரத்தை தட்டச்சு செய்வதற்கான தகவலை மீண்டும் செய்ய முடியும், இது ஒரு ஒழுங்கின்மை, இது ஒரு சாத்தியமான சைபர் ஆக் என்று குறிக்கப்படும்.

136 7.1.10 போன்ற பொதுவான பயன்பாட்டைப் பயன்படுத்துதல்.நெட், எஸ். க்யூ. எல், ஜாவா, ஆரக்கிள், வி. பி ஸ்கிரிப்ட் ஆகியவை டெஸ் என்ஜி இல் உள்ளன

1.நெட்?

மைக்ரோ.NET, முன்பு என அழைக்கப்பட்டது.நெட் கோர், 2016 ஆம் ஆண்டில் அறிமுகப்படுத்தப்பட்டது மற்றும் முந்தையவற்றுக்கு ஒரு திறந்த மூல, குறுக்கு பிளே ஆர்ம் மாற்றாகும்.நெட் கட்டமைப்பு.
டெஸ்க்டாப், மொபைல், கேம், வெப் மற்றும் ஐஓடி சாதனங்கள் உள்ளிட்ட பரந்த அளவிலான அப்ளிகேஷன்களை இந்த பயன்பாட்டைப் பயன்படுத்தி உருவாக்க முடியும்.நெட் கட்டமைப்பு..நெட் பல்வேறு நூலகங்கள், மொழிகள் மற்றும் ஆசிரியர்களைப் பயன்படுத்தலாம், ஏனெனில் இது திறந்த மூலமாகும்.

நெட் கட்டமைப்பானது என்ன செய்கிறது?

என். இ. டி. கட்டமைப்பானது மைக்ரோசோ விண்டோஸ் முதன்முதலில் உருவாக்கப்பட்டது மற்றும் வெளியிடப்பட்டபோது அதன் வளர்ச்சிக்கு உதவ ஒரு தரப்படுத்தப்பட்ட பொருள் மேம்பாட்டு கட்டமைப்பை வழங்கியது.தி. நெட் தயாரிப்பு இப்போது ஒரு முல் சேனல் திறந்த மூல மேம்பாட்டு கட்டமைப்பை வழங்குகிறது.தி.NET கட்டமைப்பால் உருவாக்கப்பட்டது.எம்ஐடி உரிமத்தின் கீழ் கிடைக்கப்பெற்ற நெட் ஃபவுண்டா, வளர்ச்சியை எளிமையாகவும், விரைவாகவும், நம்பகத்தன்மையுடனும் செய்ய வடிவமைக்கப்பட்டுள்ளது.

ஒரு பரந்த சுற்றுச்சூழல் அமைப்பு இதனுடன் தொடர்புடையது.நெட், இதில் அடங்கும்ஃ

டபிள்யூபிஎஃப் (ஃபவுண்டாவில் விண்டோஸ் ப்ரெசெண்டா).விண்டோஸ் ஓபரா என்ஜி அமைப்பு மற்றும் டெஸ்க்டாப் நிரல்களுக்கான பயனர் இடைமுக வடிவமைப்பு கருவி.

விண்டோஸ் படிவங்கள்.விண்டோஸ் டெஸ்க்டாப் அப்ளிகேஷன்கள் நெட் ஃபிரேம்வொர்க் ஜியுஐ நூலகத்தைப் பயன்படுத்தலாம்.
ஏஎஸ்பி நெட் படிவங்கள்.பாதுகாப்பான மற்றும் அணுகக்கூடிய வலை பயன்பாடுகளை உருவாக்க உதவும் கட்டமைப்பில் ஒரு வலை பயன்பாடு.

நெட் எதற்குப் பயன்படுத்தப்படுகிறது?

NET வளர்ச்சியை எளிதாக்கும் பல முக்கிய பகுதிகளைக் கொண்டுள்ளது, அவற்றுள் பின்வருவன அடங்கும்ஃ
பயன்பாட்டில் பயன்படுத்தப்படும் கட்டமைப்புகள் மற்றும் நூலகங்கள்.

மொழி தொகுப்பிகள் மற்றும் எனக்கு கூறுகளை இயக்கவும்.

விஷுவல் பேசிக், எஃப் #மற்றும் சி #போன்ற மொழிகளுக்கான ஆதரவு.

விஷுவல் ஸ்டுடியோ போன்ற மென்பொருள்கள்

டெஸ்க்டாப் பயன்பாடுகள், வலை பயன்பாடுகள், மொபைல் பயன்பாடுகள், கிளவுட்-நா வெ பயன்பாடுகள், விளையாட்டுகள் மற்றும் இன்டர்நெட் ஆஃப் திங்ஸ் (ஐஓடி) கேஜெட்டுகள் அனைத்தும் நெட் மூலம் தயாரிக்கப்படலாம்.
நெட்டின் நம்பமுடியாத அகலம் பரந்த அளவிலான தொழில்துறைகளில் பிரபலமான தேர்வாக அமைகிறது.NET இல் நிபுணத்துவம் பெற்ற புரோகிராமர்களுக்கு அதிக தேவை இருக்கும்.
நெட் என்பது ஒரு கட்டமைப்பு மட்டுமே, இருப்பினும், அதே நேரத்தில் நான்.ஒரு டெவலப்பர் ஒரு இறுதி தயாரிப்பை உருவாக்க, சி #, எஃப் #அல்லது விஷுவல் பேசிக் போன்ற நெட் குறிப்பிட்ட நிரலாக்க மொழிகளில் ஒன்றை நன்கு அறிந்திருக்க வேண்டும்.

2. SQL (கட்டமைக்கப்பட்ட வினவல் மொழி)

கையேடு சோதனையாளர்கள் மற்றும் தானியங்கி சோதனையாளர்கள் இருவரும் SQL அறிவைக் கொண்டிருக்க வேண்டும்.
தரவுத்தளங்களில் தரவைச் சேமிக்கவும், கையாளவும், மீட்டெடுக்கவும் SQL (கட்டமைக்கப்பட்ட கேள்வி மொழி) எனப்படும் கள-குறிப்பிட்ட மொழி பயன்படுத்தப்படுகிறது.
செக்யூல் (கட்டமைக்கப்பட்ட ஆங்கில வினவல் மொழி) ஐபிஎம் ஆராய்ச்சியாளர்களான ரேமண்ட் பாய்ஸ் மற்றும் டொனால்ட் சாம் பெர்லின் ஆகியோரால் ஈஎஃப் காட் ஆய்வறிக்கை பற்றிய ஆய்வின் விளைவாக உருவாக்கப்பட்டது.1970 ஆம் ஆண்டில், அவர்கள் இருவரும் சான் ஜோஸ் ஆராய்ச்சி நிலையத்தில் ஐபிஎம் கார்போராவில் எஸ். க்யூ. எல். ஐ உருவாக்கினர்.
ரேலா மண்டல தரவுத்தள அமைப்புகளுக்கு விருப்பமான மொழி SQL ஆகும். மை எஸ். க்யூ. எல், எம். எஸ். அக்சஸ், ஆரக்கிள், சைபேஸ், இன்ஃபார்மிக்ஸ், போஸ்ட்கிரஸ் மற்றும் எஸ். க்யூ. எல் சர்வர் உள்ளிட்ட அனைத்து ரேலா மண்டல தரவுத்தள மேலாண்மை அமைப்புகளாலும் (ஆர். டி. எம். எஸ்) பயன்படுத்தப்படும் பொதுவான தரவுத்தள மொழியாக எஸ். க்யூ. எல் உள்ளது.

3. SQL இன் பயன்பாடுகள்

தரவு வரையறைஃஇது சேமிக்கப்படும் தரவுகளின் அமைப்பு மற்றும் கட்டமைப்பை விவரிக்கிறது, அதே போல் சேமிக்கப்படும் தரவு உருப்படிகளுக்கு இடையிலான இணைப்பையும் விவரிக்கிறது.
தரவு மீட்டெடுப்புஃதரவு மீட்டெடுப்பு SQL ஐப் பயன்படுத்தி செய்யப்படலாம்.

தரவு கையாளுதல்ஃSQL பயனர்களுக்கு புதிய தரவைச் சேர்ப்பதற்கும், தரவை அகற்றுவதற்கும் அல்லது exis ng தரவை மாற்றியமைப்பதற்கும் திறனை வழங்குகிறது.

அணுகல் கட்டுப்பாடுஃதரவை அணுகுவதற்கும், சேர்ப்பதற்கும், மாற்றியமைப்பதற்கும் ஒரு பயனரின் திறனை மட்டுப்படுத்துவதன் மூலம், சேமிக்கப்பட்ட தகவல்களை அங்கீகரிக்கப்படாத அணுகலில் இருந்து SQL பாதுகாக்க முடியும்.
தரவு பகிர்வுஃஒரே நேரத்தில் பயன்படுத்துபவர்களுக்கிடையேயான தரவு பகிர்வை நிர்வகிக்க SQL பயன்படுத்தப்படுகிறது, இரண்டு வெவ்வேறு பயனர்களால் கிட்டத்தட்ட ஒரே நேரத்தில் செய்யப்பட்ட மாற்றங்களை தற்செயலாக அழிப்பதற்கு முன்பு.

4. ஜாவா

137 ஜாவா மிகவும் பிரபலமான, பரவலாகப் பயன்படுத்தப்படும் பொருள் சார்ந்த நிரலாக்க மொழியாகும்.ஜாவாவின் பாதுகாப்பு அம்சம் அதை பிரபலமாகவும் பரவலாகவும் பயன்படுத்துகிறது.இது பல ஜாவா ஆர்வலர்களால் வெவ்வேறு நோக்கங்களுக்காக பயன்படுத்தப்படுகிறது.ஜாவாவைப் பயன்படுத்துவதன் மூலம், எண்டர்பிரைஸ் அப்ளிகா ஆன்ஸ், நெட்வொர்க் அப்ளிகா ஆன்ஸ், டெஸ்க்டாப் அப்ளிகா ஆன்ஸ், வெப் அப்ளிகா ஆன்ஸ், கேம்ஸ், ஆண்ட்ராய்டு ஆப் மற்றும் பல்வேறு அப்ளிகா ஆன்ஸ் ஆகியவற்றை உருவாக்க முடியும். மிகவும் பிரபலமான, பரவலாகப் பயன்படுத்தப்படும் பொருள் சார்ந்த நிரலாக்க மொழி ஜாவா ஆகும்.ஜாவாவின் புகழ் மற்றும் பரவலான பயன்பாடு பெரும்பாலும் அதன் பாதுகாப்பு அம்சத்தின் காரணமாகும்.பல ஜாவா ஆர்வலர்கள் இதை பல்வேறு நோக்கங்களுக்காகப் பயன்படுத்துகின்றனர்.நிறுவன பயன்பாடுகள், நெட்வொர்க் பயன்பாடுகள், டெஸ்க்டாப் பயன்பாடுகள், வலை பயன்பாடுகள், ஜாவா நிரலாக்க மொழி பயன்பாடு
இணைய நிரல்கள், ஆண்ட்ராய்டு பயன்பாடுகள் மற்றும் பலவற்றை உள்ளடக்கிய பரந்த அளவிலான பயன்பாடுகளை உருவாக்க ஜாவாவைப் பயன்படுத்தலாம்.
3 பில்லியன் சாதனங்கள் ஜாவா இயக்கவும், இது ஜாவா நிறுவலின் போது காட்டப்படும், இது ஜாவா நிரலாக்க மொழியின் விரிவான பயன்பாட்டிற்கு ஒரு வழி.ஜாவா விரிவான மற்றும் வளமான ஏபிஐகளின் தொகுப்பை வழங்குகிறது, இது கிரியா என்ஜி அப்ளிகா ஒன்ஸில் டெவலப்பர்களுக்கு உதவுகிறது.பல்வேறு பயன்பாடுகளுக்காக பல்வேறு பயன்பாடுகளை உருவாக்க ஜாவா அனுமதிக்கிறது.ஜாவா தொழில்நுட்பத்தைப் பயன்படுத்தி பின்வரும் பயன்பாடுகளை நாம் உருவாக்கலாம்.

மொபைல் பயன்பாடுகளின் மேம்பாடு

டெஸ்க்டாப் GUI க்கான விண்ணப்பம்

இணையத்திற்கான இணைய அடிப்படையிலான விண்ணப்பங்கள்

விளையாட்டுகளுக்கான விண்ணப்பங்கள்

பெரிய தரவுகளுக்கான தொழில்நுட்பங்கள்

138 பல்வேறு விண்ணப்பங்கள்

மேகத்தை ஒளிரச் செய்ய பயன்படுத்துங்கள்

ஐஓடி-யின் பயன்பாடுகள்

மொபைல் பயன்பாட்டை உருவாக்குதல்

5. ஆரக்கிள் கிளவுட் உள்கட்டமைப்பு (ஓ. சி. ஐ) பயன்பாடு

உலகளவில் விநியோகிக்கப்பட்ட ஆரக்கிள் கிளவுட் மேம்பாட்டு சேவைகளில் ஆரக்கிள் கிளவுட் உள்கட்டமைப்பு (ஓ. சி. ஐ) பயன்பாட்டைப் பயன்படுத்தி டெவலப்பர்களால் உருவாக்கப்படலாம், நிர்வகிக்கப்படலாம் மற்றும் தானியக்கமாக்கப்படலாம்.ஆரக்கிள் வெப் லாஜிக் போன்ற சேவையகங்களில் வாடிக்கையாளர்கள் பயன்பாட்டை மேம்படுத்தலாம், குபர் நெட்வொர்க்குகள் மற்றும் கொள்கலன்களைப் பயன்படுத்தி எக்ஸிஸ் என்ஜி பயன்பாடுகளை நவீனமயமாக்கலாம் மற்றும் மைக்ரோ சேவைகள், செயற்கை நுண்ணறிவு, தன்னாட்சி தரவுத்தளங்கள் மற்றும் பல தொழில்நுட்பங்களைப் பயன்படுத்தி புதிய பயன்பாடுகளை உருவாக்கலாம்.

ஆரக்கிள் தரவுத்தளத்தின் நன்மைகள்

ஆரக்கிள் தரவுத்தளத்தின் முக்கிய நன்மைகள் பின்வருமாறுஃ

ஆரக்கிளின் நடைமுறைகள் மற்றும் வழிகாட்டும் கோட்பாடுகள் உயர் மட்ட தரவுத்தள செயல்திறனை அடைய எங்களுக்கு உதவுகின்றன.அதன் தரவுத்தளத்தில் உள்ள நுட்பங்களில் செயல்திறன் ஆப் மிஸாவைப் பயன்படுத்தி, ஓபரா ஆன் மற்றும் வினவல் செயல்பாட்டை விரைவுபடுத்தலாம்.இந்த முறை விரைவான தரவு மீட்டெடுப்பு மற்றும் மாற்றத்தை எளிதாக்குகிறது.

அதன் எந்தவொரு போட்டியாளர்களையும் விட அதிக கையடக்கமாக இருப்பதால், ஆரக்கிள் தரவுத்தளத்தை பல்வேறு பி. எல். ஏ ஓ. ஆர். எம். களில் பயன்படுத்தலாம்.இந்த தரவுத்தளத்தை 100 க்கும் மேற்பட்ட வன்பொருள் பி. எல். ஏ ஓ. ஆர். எம். களிலும் சுமார் 20 நெட்வொர்க்கிங் நெறிமுறைகளிலும் பயன்படுத்தலாம்.ஓஎஸ் மற்றும் வன்பொருளில் பாதுகாப்பான மாற்றங்களைச் செய்வதன் மூலம், இந்த தரவுத்தளம் ஆரக்கிள் பயன்பாடுகளை எளிதாக்குகிறது.

காப்புப்பிரதி மற்றும் மீட்டெடுப்புகள் ஆரக்கிள் ஆன்லைன் காப்புப்பிரதி அனைத்தையும் ஒழுங்காக காப்புப்பிரதி எடுத்து தரவை மீட்டமைப்பது எப்போதும் அறிவுறுத்தப்படுகிறது.ஆரக்கிள் தரவுத்தளத்தை யு லைசிங் செய்வது மீட்பை விரைவாக முடிக்க எளிதாக்குகிறது.ஆர். எம். ஏ. என் (மீட்பு மேலாளர்) ஒற்றுமை செயல்பாடு.டவுன் மீ அல்லது மின் செயலிழப்பின் போது, இது தரவுத்தள கோப்புகளை மீட்டெடுக்கலாம் அல்லது மீட்டெடுக்கலாம்.காப்பகப்படுத்தப்பட்ட காப்புப்பிரதிகள், புதிய காப்புப்பிரதிகள் மற்றும் ஆன்லைன் காப்புப்பிரதிகள் ஆகியவற்றிற்கு இதைப் பயன்படுத்தலாம்.பி.எல்/எஸ்கியூஎல்ஃநிலை முழுமையான நிர்வாகத்திற்கான பி.எல்/எஸ்கியூஎல் நீட்டிப்புக்கான ஆதரவு ஆரக்கிள் தரவுத்தளத்தைப் பயன்படுத்துவதன் முக்கிய நன்மைகளில் ஒன்றாகும். நிர்வகிக்கும் மீள் செய்யும் நாம் SQL * பிளஸ் பயன்படுத்தலாம்.

முழுமையான தரவுத்தளம்ஃஆரக்கிள் தரவுத்தளம் ஒரு சேவையகத்தில் பல தரவுத்தள நிகழ்வுகளை நிர்வகிக்க அனுமதிக்கிறது.ஒரு சேவையகத்தின் எச்ஓஎஸ் என்ஜி தரவுத்தள நிகழ்வுகளில் CPU அலோகா ஆன்ஸைக் கட்டுப்படுத்த, இது ஒரு எடுத்துக்காட்டு கேஜிங் மூலோபாயத்தை வழங்குகிறது.ஒரு சேவையகத்தின் எச்ஓஎஸ் என்ஜி தரவுத்தள நிகழ்வுகளில் CPU அலோகா ஆன்ஸைக் கட்டுப்படுத்த, இது ஒரு எடுத்துக்காட்டு கேஜிங் மூலோபாயத்தை வழங்குகிறது.தரவுத்தள வள மேலாண்மை மற்றும் இன்ஸ்டன்ஸ் கேஜிங் ஆகியவை பல சந்தர்ப்பங்களில் சேவைகளை நிர்வகிக்க ஒன்றாக வேலை செய்ய முடியும்.

139 ஃப்ளாஷ்பேக் தொழில்நுட்பம்ஃமிக சமீபத்திய ஆரக்கிள் பதிப்பு இந்த நன்மையை வழங்குகிறது.ஒரு மேசையைக் கைவிடுவது அல்லது தற்செயலாக முக்கியமான தகவல்களை நீக்குவது போன்ற மனிதப் பிழையின் காரணமாக தற்செயலாக நீக்கப்பட்ட அல்லது இழந்த தகவலை மீட்டெடுக்க இது எங்களுக்கு உதவுகிறது.

வி பி ஸ்கிரிப்ட்

வி பி ஸ்கிரிப்ட் என்பது ஒரு ஸ்கிரிப் என்ஜி மொழியாகும்.

மொழிபெயர்க்கப்பட்ட நிரலாக்க மொழிகளில் ஸ்க்ரிப் என்ஜி மொழிகளும் அடங்கும்.

மைக்ரோசோவின் விஷுவல் பேசிக் நிரலாக்க மொழி வி பி ஸ்கிரிப்ட்டுக்கான அடித்தளமாக செயல்படுகிறது.

இது விஷுவல் பேசிக் போன்ற அதே ஃபங்க் ஒற்றுமையை வழங்கவில்லை என்றாலும் வலைப்பக்கங்களில் இன்டெராக்கைச் சேர்க்கப் பயன்படுத்தக்கூடிய ஒரு சக்திவாய்ந்த கருவியை வழங்குகிறது.

வி பி ஸ்கிரிப்ட் பயன்பாடுகள்

வலைப்பக்கங்களுக்கு ஒற்றுமை மற்றும் இடைமுகத்தை வழங்க வி. பி. ஸ்கிரிப்ட் பயன்படுத்தப்படுகிறது.கிளையன்ட்-சைட் ஸ்கிரிப் என்ஜி வி பி ஸ்கிரிப்டைப் பயன்படுத்தி செய்யலாம்.

கிளையன்ட் பக்க ஸ்கிரிப் என்ஜிக்கு விபிஎஸ் பயன்படுத்துவதில் உள்ள குறைபாடு என்னவென்றால், இன்டர்நெட் எக்ஸ்ப்ளோரர் மட்டுமே அதை புரிந்து கொள்ள முடியும்.மைக்ரோசோவின் இன்டர்நெட் எக்ஸ்ப்ளோரர் ஒரு மைக்ரோசோ தயாரிப்பான வி பி ஸ்கிரிப்ட்டுக்கு அவசியம்.

கூடுதலாக, வி. பி. எஸ் உடன் சர்வர்-சைட் ஸ்கிரிப் என்ஜி ஒரு ஆப் ஆன் ஆகும்.இது ஒரு ஏ. சி. வி சர்வர் பக்கங்கள் (ஏ. எஸ். பி)-காம்பா பிளே பேக்கேஜிங் மற்றும் தனிப்பட்ட வலை சேவையகம் (பி. டபிள்யூ. எஸ்) அல்லது சேவையகத்தில் இணைய தகவல் (ஐ. ஐ. எஸ்) போன்ற மைக்ரோசோ வலை சேவையகத்தைப் பயன்படுத்த வேண்டும்.

7.1.11 கண்டக் என்ஜி ஸ்டே சி டெஸ் என்ஜி, டைனமிக் டெஸ் என்ஜி, வெள்ளை பெட்டி/கருப்பு பெட்டி/சாம்பல் பெட்டி டெஸ் என்ஜி செயல்முறை

1. ஸ்டே சி டெஸ் என்ஜி

ஸ்டே சி டெஸ் என்ஜி என்பது டெஸ் என்ஜி சோ வேர் இன் ஒரு முறையாகும், இது என் ரீ நிரலை இயக்குவது அல்லது சோ வேர் செயல்படுத்துவதை உள்ளடக்காது.வளர்ச்சி செயல்முறையின் ஆரம்பத்தில் ஸ்டே சி டெஸ் என்ஜி செய்யப்படுகிறது, இதனால் பிழைகள் மற்றும் பிழைகள் கண்டுபிடிக்கப்பட்டு டைனமிக் டெஸ் என்ஜிக்குச் செல்வதற்கு முன்பு சரிசெய்யப்படலாம்.டைனமிக் டெஸ் என்ஜி உடன் ஒப்பிடும்போது, ஸ்டேசி டெஸ் என்ஜிக்கு குறைவான மீ மற்றும் வளங்கள் தேவைப்படலாம்.ஸ்டே சி டெஸ் என்ஜி இன் பயன்பாடு டைனமிக் டெஸ் என்ஜி-இல் எளிதில் கண்டறிய முடியாத சில பிழைகளையும் வெளிப்படுத்தலாம்.

எங்களிடம் இரண்டு வகையான ஸ்டே சி டெஸ் என்ஜி உள்ளன.

ஒன்று கைமுறையாக மேற்கொள்ளப்படுகிறது, அதாவது, குறியீட்டின் பகுப்பாய்வு கைமுறையாக செய்யப்படுகிறது.ஒரு குறியீடு மதிப்பாய்வு அல்லது ஒரு எளிய மதிப்பாய்வு இந்த செயல்முறைக்கான பிற பெயர்கள்.

தானியங்கி பகுப்பாய்வு, இதில் நாம் கருவிகளைப் பயன்படுத்தி சோதனையை நடத்துகிறோம், இது மற்றொன்று.ஸ்டே சி டெஸ் என்ஜின் முக்கியத்துவம்ஃஸ்டே சி டெஸ் என்ஜி செய்யப்படுவதற்கும், அது ஏன் டைனமிக் டெஸ் என்ஜி-ஐ பெரிதும் மேம்படுத்துகிறது என்பதற்கும் பல காரணங்கள் உள்ளன.ஸ்டே சி டெஸ் என்ஜின் பயன்பாடு மற்றும் முக்கியத்துவம் கீழே உள்ள சில புள்ளிகளில் விளக்கப்பட்டுள்ளன.

140 இந்த டெஸ் என்ஜி முறை பிழைகள் தீவிரமடைவதற்கு முன்பு அவற்றைக் கண்டறியப் பயன்படுகிறது, ஒரு எர் டைனமிக் டெஸ் என்ஜி மட்டுமல்ல.
இது டைனமிக் டெஸ் என்ஜின் போது கண்டுபிடிக்கப்பட வேண்டிய பிழைகளின் எண்ணிக்கையைக் குறைப்பதற்காக செய்யப்படுகிறது, இது வளர்ச்சியின் அடுத்த கட்டங்களில் பணிச்சுமையை எளிதாக்கும்.
இந்த செலவு மற்றும் வள செயல்திறன் காரணமாக செலவு குறைக்கப்படுகிறது, மேலும் STA C TES ng நுட்பத்தைப் பயன்படுத்துவதன் மூலம் மொத்த வளர்ச்சிக் காலமும் துரிதப்படுத்தப்படுகிறது.

குறைந்த முயற்சி மற்றும் அனுபவத்துடன் தவறுகளைப் பார்க்க முடியும் என்பது உற்பத்தித் திறனை அதிகரிக்கிறது.

ஸ்டே சி டெஸ் என்ஜி செயல்முறையின் போது ஆராயப்படும் வெவ்வேறு கூறுகள் அல்லது என். எஸ்.

அலகு சோதனை எடுத்துக்காட்டுகள்.

வணிகத் தேவைகளை கோடிட்டுக் காட்டும் ஆவணங்கள்

சோவேர் ஒரு வேலை பதிப்பு.

சோதனைத் தரவு-பயனர் கையேடுகள், கையேடுகள் குறித்த அறிவுறுத்தல்கள் அல்லது வேறு ஏதேனும் தொடர்புடைய ஆவணங்கள்

செயல்திறன் சோதனைக்கான ஸ்கிரிப்ட்

டென்மார்க் வழக்குகள்

ஃபங்க் ஆன்ஸ்களுக்கான தேவைகள்

ஒரு தடமறிதல் மேட்ரிக்ஸ் கொண்ட ஆவணங்கள்

சோதனை உத்தி

TESNG மதிப்பாய்வின் கருத்துஃ

எந்தவொரு நிரலின் வடிவமைப்பிலும் அனைத்து தவறுகள் அல்லது குறைபாடுகளைக் கண்டறிவது என்பது STA C TES ng இல் மதிப்பாய்வு என்று அழைக்கப்படும் ஒரு செயல்முறையாகும்.செயல்முறையின் முன்னேற்றம் மற்றும் டெஸ் என்ஜி கட்டத்தில் இருக்கக்கூடிய ஒவ்வொரு ஆபத்தும் குறித்து என் ரீ குழுவுக்கு தெரிவிக்கப்படுகிறது.
எனவே ஒரு நிபுணர் எடுக்கும் எந்தவொரு தனிப்பட்ட முடிவையும் விட கணிசமாக உயர்ந்த ஒரு தீர்ப்பை வழங்குவது கற்பனைக்குரியது, ஏனெனில் அனைத்து பல்வேறு மனநிலைகளும் ஒரே பி. எல். ஏ. ஓர்மில் ஒன்றாக வேலை செய்யலாம் மற்றும் தங்கள் கருத்துக்களை வெளிப்படுத்த சுதந்திரமாக இருக்கலாம்.
மதிப்புரைகளை வைக்கக்கூடிய நான்கு முக்கிய பிரிவுகள் உள்ளன என்பது ஆண்களாக இருக்க வேண்டும்.பின்வருமாறுஃ

முறையான விமர்சனம்ஃஒரு முறையான மதிப்பாய்வில், என் ரீ நடைமுறை ஒரு முறையான மற்றும் முன்னரே தீர்மானிக்கப்பட்ட நிகழ்ச்சி நிரலைப் பின்பற்றுகிறது.கூடுதலாக, இது ஒரு நன்கு ஒழுங்கமைக்கப்பட்ட மற்றும் ஒழுங்குபடுத்தப்பட்ட செயல்முறையைக் கொண்டுள்ளது, இது வாழ்க்கைச் சுழற்சியின் ஒவ்வொரு கட்டத்திலும் பின்பற்றப்பட வேண்டும்.

நடைப்பயணம்ஃநடைப்பயணத்தின் போது, மேம்பாட்டுக் குழு சோவேர் தயாரிப்பை மதிப்பாய்வு செய்ய வேண்டும் மற்றும் அவர்கள் எதிர்கொள்ளும் ஏதேனும் முரண்பாடுகளைக் கவனிக்க வேண்டும்.

தொழில்நுட்ப விமர்சனம்ஃஇயற்கையில் தொழில்நுட்ப ரீதியாக, இதன் பொருள் என்னவென்றால், தொழில்நுட்பப் பயிற்சியைப் பெற்றவர்கள் மட்டுமே தங்கள் அறிவைப் பயன்படுத்தவும், சோவேரில் உள்ள பிழைகள் மற்றும் பிழைகளை அடையாளம் காணவும் அனுமதிக்கப்படுகிறார்கள்.

பெயர் குறிப்பிடுவது போல, தொழில்நுட்பம், எனவே தொழில்நுட்ப ரீதியாக பயிற்சி பெற்ற நபர்கள் மட்டுமே தங்கள் திறன்களையும் அனுபவத்தையும் பயன்படுத்தி கருவிக்குள் பிழைகள் மற்றும் பிழைகளைக் கண்டறிய அனுமதிக்கப்படுகிறார்கள்.

ஆய்வு செய்யுங்கள்ஃஇந்த செயல்பாட்டின் போது, வல்லுநர்கள் மற்றும் டெவலப்பர்கள் குழு தரநிலைகள், விதிகள் மற்றும் வழிகாட்டுதல்களின் தொகுப்பைப் பயன்படுத்தி சோவேர் அம்சங்களின் செயல்திறனை மதிப்பீடு செய்வதோடு, பிழைகள் மற்றும் சரிசெய்யக்கூடிய பிற குறைபாடுகளை அடையாளம் காணவும் பயன்படுத்துகிறது.
TESNG இன் மதிப்பாய்வு கட்டத்தில் பார் சிபாண்ட்ஸ்ஃ

நடுநிலையாளர்ஃஇந்த குழு நுழைவு மதிப்பாய்வை நிர்வகிக்கிறது, மறுசீரமைப்பை நிர்வகிக்கிறது, அணியை பயிற்றுவிக்கிறது, தேவைக்கேற்ப திட்டமிடுகிறது, மேலும் மற்ற அனைத்து முன் சோதனை மதிப்பாய்வுகளையும் நிறைவு செய்கிறது.
எழுத்தர்ஃஅவர்கள் குறைபாடு பதிவு செய்கிறார்கள், மதிப்பாய்வை முடிக்கிறார்கள், மேலும் சரிசெய்ய வேண்டிய தேவையான அனைத்து விஷயங்களையும் குறிப்பிடுகிறார்கள்.ஒரு சோதனை மதிப்பாய்வு செய்யப்படும்போது முழுமையான குறிப்புகளை எடுப்பது ஒரு எழுத்தாளரின் முதன்மைப் பொறுப்பாகும்.
விமர்சகர்ஃஇந்த நபர் அல்லது நபர்கள் பொருள் ஆய்வு மற்றும் குறைபாடுகள் தேடும் யார்.

மேலாளர்ஃஇந்த நபர் அனைத்து மதிப்பாய்வு நெறிமுறைகளும் பின்பற்றப்படுவதையும், சோதனை மதிப்பாய்வு முடிந்தவுடன் அனைத்து தேவைகளும் பூர்த்தி செய்யப்பட்டுள்ளன என்பதையும் உறுதிசெய்கிறார்.
ஆசிரியர்ஃஇந்த நபர் கண்டறியப்பட்ட எந்தவொரு பிழையையும் சரிசெய்யும் பொறுப்பில் உள்ளார், மேலும் ஆவணத்தின் தரம் அதிகரித்துள்ளதா என்பதையும் உறுதிப்படுத்த வேண்டும்.

2. டைனமிக் டெஸ் என்ஜி

டைனமிக் டெஸ் என்ஜி என்று அழைக்கப்படும் ஒரு வகை சோவேர் டெஸ் என்ஜி, சோவேர் குறியீட்டின் டைனமிக் நடத்தையை முழுமையாக ஆராய்கிறது.சுருக்கமாக, சரிபார்ப்பு ஆன் மற்றும் வாலிடா ஆன் ஆகியவை என் ரீ சோதனையை உருவாக்குகின்றன, லா எர்-செயல்பாட்டில் உள்ள வாலிடா-டைனமிக் டெஸ் என்ஜி என்று குறிப்பிடப்படுகிறது.
ஒரு உள்நுழைவு பக்கத்தின் உதாரணத்தைப் பார்ப்போம், அங்கு கடவுச்சொல் மற்றும் மின்னஞ்சலை உள்ளிட இரண்டு புலங்கள் உள்ளன.நட்சத்திரம் மற்றும் முகவரி களம் @gmail போன்ற உள்ளூர் பகுதியை நாம் சேர்க்க வேண்டும் என்று வைத்துக்கொள்வோம்.com தானாகவே சேர்க்கப்படும்.
கூடுதலாக, கடவுச்சொல்லை கடவுச்சொல்லாக ஏற்றுக்கொள்ள, பதிவு செய்யும் போது அதில் குறைந்தது ஒரு சின்னம் அல்லது பெரிய எழுத்து இருக்க வேண்டும்.டைனமிக் ஃபங்க் ஒற்றுமையின் இந்த வகுப்பை ஆராய டைனமிக் டெஸ் என்ஜி பயன்படுத்தப்படுகிறது.
டைனமிக் டெஸ் என்ஜின் முதன்மை குறிக்கோள், அதன் யுஜ அல்லது ஏபிஜகளில் மதிப்புகளை கைமுறையாக உள்ளிடுவதன் மூலமும், மதிப்புகள் ஏற்றுக்கொள்ளப்படுகிறதா என்பதையும், விரும்பிய வெளியீடு உள்ளீட்டிற்கு ஏற்ப உற்பத்தி செய்யப்படுகிறதா என்பதையும் தீர்மானிப்பதன் மூலமும் சோவேர் ஒவ்வொரு கூறுகளையும் சோதிப்பதாகும்.
கணினி இறுதி பயனர்களிடமிருந்து உள்ளீட்டுடன் சோதிக்கப்படுகிறது, மேலும் இது அவர்களின் பெர்ஸ்பெக் வேகத்தை நம்பியுள்ளது.
ரியல் சிஸ்டத்துடன் பணிபுரியும் போது, டைனமிக் டெஸ் என்ஜி மேற்கொள்ளப்படலாம், இது ரியல்-மீ உள்ளீடு மற்றும் வெளியீடு வாலிடாவை இயக்க அனுமதிக்கிறது.எளிமையாகச் சொன்னால், சோவேர் மற்றும் சிஸ்டம் பயன்பாட்டில் இருக்கும்போது ஏதேனும் குறைபாடுகள் அல்லது பிழைகள் இருந்தால் அவற்றைக் கண்டறிய இந்த டெஸ் என்ஜி சிஸ்டத்திலேயே மேற்கொள்ளப்படுகிறது.
டைனமிக் டெஸ்ட் நாம் கற்றுக்கொண்ட பல உண்மையான உள்ளீடுகள் தயாரிக்கப்படுவதையும், உண்மையான பணிச் சூழலில் பராமரிக்கப்படுவதையும் உறுதி செய்வதன் மூலம் சோவேர்-இன் அனைத்து பயன்பாடுகளையும் அம்சங்களையும் சரிபார்க்கும் செயல்முறையாகும்.

டைனமிக் டிஎஸ் என்ஜி செயல்முறை

டைனமிக் டெஸ் என்ஜி பொதுவாக செயல்திறன் குறித்த அணுகுமுறை மற்றும் சோதனை செயல்படுத்தல் முடிவு செய்யப்பட்டவுடன் ஒரு முன்னரே தீர்மானிக்கப்பட்ட நடைமுறையைப் பின்பற்றுகிறது, இந்த கட்டத்தில் அணி பல்வேறு டெஸ் என்ஜி ஏசி விஎஸ்ஸை மேற்கொள்ள தொடரலாம்.
இந்த செயல்முறையைப் பயன்படுத்துவதன் மூலம் அணுகுமுறைகள் மற்றும் உத்திகளில் எந்தவொரு ஒழுங்கற்ற விஷயங்களையும் குழு அடையாளம் காண முடியும், இது அனைத்து டெஸ் என்ஜி படிகளையும் வெளிப்படுத்த உதவுகிறது.
எஸ். டி. எல். சி. யில் டைனமிக் டெஸ் என்ஜி செயல்முறையில் பல்வேறு பணிகள் உள்ளன. கூடுதலாக, டைனமிக் டெஸ் என்ஜி செயல்பாட்டில் உள்ள அனைத்து ஃபங்க் ஆன்ஸ்களுக்கும் டெஸ் என்ஜி செயல்பாட்டில் முந்தைய பணியின் வெற்றி அவசியம்.

டைனமிக் டெஸ் என்ஜி செயல்முறையை உருவாக்கும் படிகள் பின்வருமாறுஃ

142 சோதனை வழக்கு வடிவமைப்பு

சுற்றுச் சூழல் படிப்படியை சோதிக்கவும்

சோதனை வழக்கு விசாரணை தொடக்கம்

சோதனை பகுப்பாய்வு மற்றும் மதிப்பீடு

பக் ரிப்போர் என்ஜி

சோ வேர் டெஸ் என்ஜி இன் வாழ்க்கைச் சுழற்சியில், உண்மையான டைனமிக் டெஸ் என்ஜி செயல்முறை சோதனை வழக்கு வடிவமைப்புடன் தொடங்குகிறது.இப்போது டைனமிக் டெஸ் என்ஜி செயல்முறையைப் பற்றிய முழுமையான புரிதல் இருப்பதால், ஒவ்வொரு அடியையும் தனித்தனியாகப் பார்ப்போம்.
படி 1:டெஸ்ட் கேஸ் டிசைனின் வாழ்க்கைச் சுழற்சியில், உண்மையான டைனமிக் டெஸ் என்ஜி செயல்முறை டெஸ்ட் கேஸ் டிசைனுடன் தொடங்குகிறது.இப்போது டைனமிக் டெஸ் என்ஜி செயல்முறையைப் பற்றிய முழுமையான புரிதல் இருப்பதால், ஒவ்வொரு அடியையும் தனித்தனியாகப் பார்ப்போம்.

இந்த கட்டத்தில், டெஸ் என்ஜி தேவைப்படும் அம்சங்களை நாம் தீர்மானிக்க முடியும், அதே போல் சோதனை நிபந்தனைகளை உருவாக்கலாம், சோதனை நிகழ்வுகளைப் பெறலாம் மற்றும் பாதுகாப்பு உருப்படிகளை பிரித்தெடுக்கலாம்.
படி 2:சுற்றுச்சூழல் அமைப்பு

டெஸ் என்ஜி நேரடியாக சோவேர் தயாரிப்பில் மேற்கொள்ளப்படுவதால், இந்த கட்டத்தில் சோதனைச் சூழல் எப்போதும் சுற்றுச்சூழலில் உற்பத்திக்கு இணையாக இருப்பதை உறுதி செய்வோம்.
சோதனைச் சூழலை நிறுவுவது, இது சோதனை இயந்திரங்களில் வெற்றிபெற உதவுகிறது, இந்த கட்டத்தில் டைனமிக் டெஸ் என்ஜி செயல்முறையின் முக்கிய குறிக்கோளாகும்.

படி 3:சோதனைச் சூழல் வெற்றிகரமாக நிறுவப்பட்டவுடன் டைனமிக் டெஸ் என்ஜின் முதல் கட்டத்தின் போது உருவாக்கப்பட்ட சோதனை நிகழ்வுகள் செயல்படுத்தப்படும்.

படி 4:பகுப்பாய்வு மற்றும் மதிப்பீடு

சோதனை நிகழ்வுகளின் முழுமையைத் தொடர்ந்து, முடிவுகளை பகுப்பாய்வு செய்து மதிப்பீடு செய்வோம்.மேலும் அந்த முடிவுகளை ஒரு மறைமுகமாக இருந்தவற்றுடன் ஒப்பிடுவோம்.

அந்த சோதனை வழக்குகள் தோல்வியடைந்துள்ளன என்று நாங்கள் கருதுவோம், மேலும் எதிர்பார்க்கப்பட்ட மற்றும் உண்மையான முடிவுகள் ஒரே மாதிரியாக இல்லாவிட்டால் பிழை களஞ்சியத்தில் பிழையை பதிவு செய்வோம்.

சோதனை நிகழ்வுகளின் முழுமையைத் தொடர்ந்து, முடிவுகளை பகுப்பாய்வு செய்து மதிப்பீடு செய்வோம்.மேலும் அந்த முடிவுகளை ஒரு மறைமுகமாக இருந்தவற்றுடன் ஒப்பிடுவோம்.

அந்த சோதனை வழக்குகள் தோல்வியடைந்துள்ளன என்று நாங்கள் கருதுவோம், மேலும் எதிர்பார்க்கப்பட்ட மற்றும் உண்மையான முடிவுகள் ஒரே மாதிரியாக இல்லாவிட்டால் பிழை களஞ்சியத்தில் பிழையை பதிவு செய்வோம்.

படி 5:பிழை மறுசீரமைப்பு ng

சோதனை நிகழ்வுகளை ஆய்வு செய்யும் போது, உண்மையான முடிவுக்கும் ஒரு மறைமுகமான முடிவுக்கும் இடையிலான எந்தவொரு பிழைகள் அல்லது முரண்பாடுகளின் பொருத்தமான தரப்பினரை நாங்கள் கண்டுபிடிக்க மாட்டோம்.கூடுதலாக, சம்பந்தப்பட்ட தரப்பினர் சிக்கல் தீர்க்கப்பட்டுள்ளதா என்பதையும், உயர்தர தயாரிப்பு வழங்கப்படுவதையும் உறுதி செய்வார்கள்.

டைனமிக் டெஸ் என்ஜி பற்றிய ஒரு வழக்கு ஆய்வு

டைனமிக் டெஸ் என்ஜி ஃபங்க் எவ்வாறு இயங்குகிறது என்பதை நிரூபிக்க ஒரு எளிய உதாரணத்தைப் பயன்படுத்துவோம்.

143 எனவே, எந்தவொரு பயன்பாட்டின் உள்நுழைவு தொகுதியையும் நாங்கள் புரிந்துகொள்வோம், அதாவது.இரண்டு முறை.com, இந்த நோக்கத்திற்காக.

வலுவான கடவுச்சொல்லுடன் ஒரு புதிய கணக்கை உருவாக்க விரும்புகிறோம் என்று வைத்துக்கொள்வோம், இந்த விஷயத்தில் கடவுச்சொல் புலம் சில முன் நிறுவப்பட்ட வழிகாட்டுதல்களைக் கடைப்பிடிக்க வேண்டும்.

எட்டு எழுத்துக்கள், அனைத்து பெரிய எழுத்துக்கள் மற்றும் கடவுச்சொல்லில் குறைந்தது ஒரு சிறப்பு எழுத்தாவது தேவை.

நாம் இந்த ஃபங்க் ஒற்றுமையைக் கொண்டிருந்தால், இதைச் சோதிக்க அனைத்து உள்ளீட்டு நிபந்தனைகளையும் எடுத்துக்கொள்வோம், பின்னர் வெளியீட்டைச் சரிபார்க்கிறோம்.இந்த ஃபங்க் ஒற்றுமையை நாம் சோதித்தால், சாத்தியமான அனைத்து உள்ளீட்டு சூழ்நிலைகளையும் பயன்படுத்தி முடிவுகளை உறுதிப்படுத்துவோம்.

பயனர்கள் 4-எழுத்து கடவுச்சொற்களை உள்ளிட வேண்டும், உண்மையில் பிழை ஏற்பட்டதா என்று சரிபார்க்க வேண்டும் போன்ற வேலை செய்யாத கட்டுப்பாடுகளையும் நாங்கள் விதிக்கலாம்.

3. வெள்ளை பெட்டி டெஸ் என்ஜி

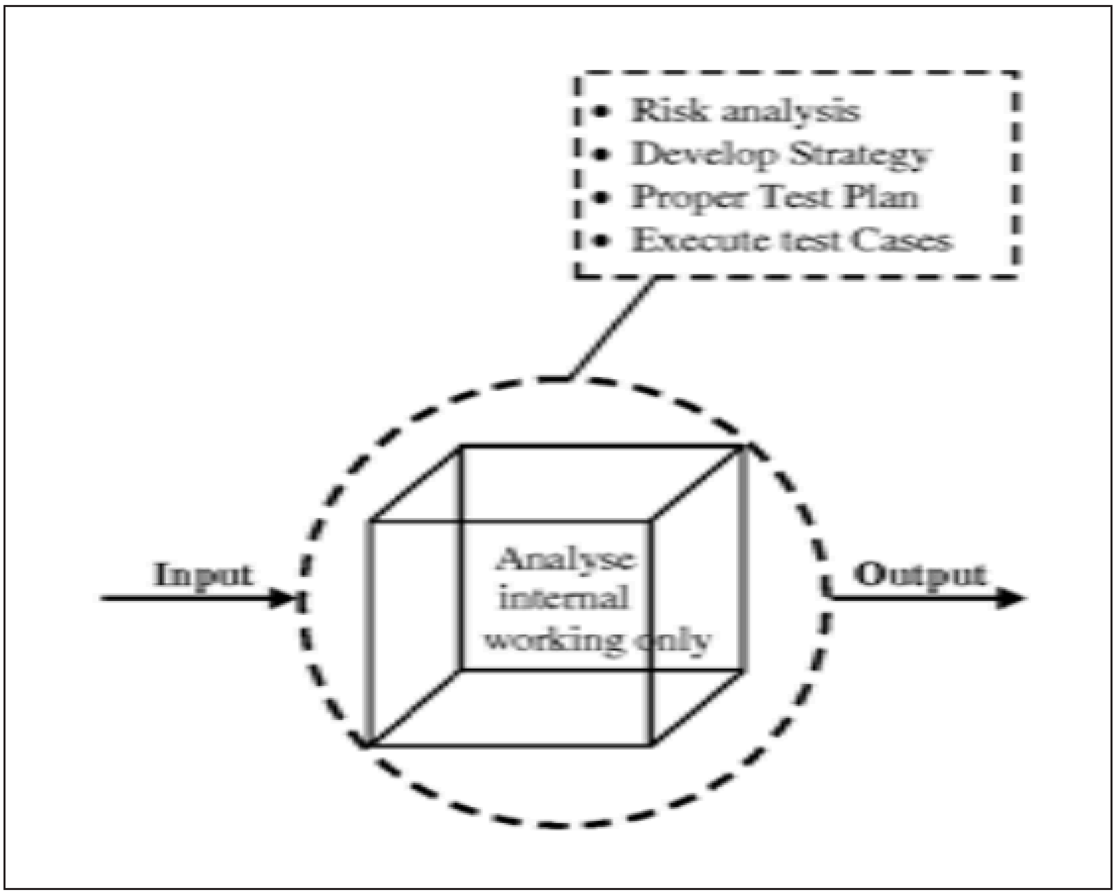
வெள்ளை பெட்டி டெஸ் என்ஜி என்பது ஒரு சோ வேர் டெஸ் என்ஜி நுட்பமாகும், அங்கு உள் அமைப்பு, வடிவமைப்பு, குறியீட்டு முறை மற்றும் அனைத்து நிகழ்வுகளும் சோதிக்கப்படுகின்றன.பெயரால் குறிக்கப்படுவது போல, வெள்ளை பெட்டி பெட்டியின் உள்ளே என்ன இருக்கிறது என்பதை சோதனையாளர் பார்க்க அனுமதிக்கிறது.பெயர் சொல்வது போல், வெள்ளை பெட்டி, அதாவது பெட்டியில் உள்ள எதுவாக இருந்தாலும், சோ வேர் சோதனையாளருக்குத் தெரியும்.

tes ng இன் இந்த முறை வெளியீட்டில் உள்ளீடு எவ்வாறு பாய்கிறது என்பதை உறுதிப்படுத்துவதில் கவனம் செலுத்துகிறது.பல்வேறு தொகுதிகள் அல்லது ஃபங்க் ஆன் மூலம் தரவு ஓட்டத்தின் பகுப்பாய்வு சோவேர் பாதுகாப்பு, பயன்பாட்டினை மற்றும் அலங்காரத்தை மேம்படுத்துவதிலும் கவனம் செலுத்துகிறது.

வெள்ளை பெட்டிக்கு பல பெயர்கள் உள்ளன.உதாரணமாக, திறந்த பெட்டி tes ng அல்லது தெளிவான பெட்டி tes ng.இதன் பொருள் சோதனையாளர் அனைத்து உள் தொகுதிகளையும் பார்க்க அல்லது அணுக முடியும்.டெவலப்பர்கள் குழு வெள்ளை பெட்டி டெஸ் என்ஜி நிகழ்த்துகிறது.

144 வெள்ளை பெட்டியின் பொதுவான படிகள்

அனைத்து சோதனைக் காட்சிகளையும், சோதனை நிகழ்வுகளையும் வடிவமைத்து, அதிக முன்னுரிமை எண்ணுக்கு ஏற்ப அவற்றை முன்னுரிமை செய்யுங்கள்.அனைத்து சோதனை நிகழ்வுகளையும் சூழ்நிலைகளையும் உருவாக்கி, பின்னர் அவற்றை மிக உயர்ந்த முன்னுரிமையின் வரிசையில் தரவரிசைப்படுத்துங்கள்.
இந்த படி அளவின்படி பயன்படுத்தப்படாத குறியீடு, வெவ்வேறு முறைகள் மற்றும் ஒபரா ஆன் எவ்வளவு நேரம் எடுக்கும் மற்றும் பிற காரணிகளைப் பார்க்க இயங்கும் போது குறியீட்டை பகுப்பாய்வு செய்வதை உள்ளடக்கியது.
இந்த கட்டத்தில் உள் சப்ரூ நெஸ் சோதிக்கப்படுகிறது.பொது அல்லாத முறைகள் மற்றும் இடைமுகங்கள் போன்ற உள் சப்ரூ நெஸ்கள், அவற்றின் வடிவமைப்பைப் பொறுத்து அனைத்து வகையான தரவுகளையும் சரியாகவோ அல்லது தவறாகவோ கையாள முடியும்.இந்த படி டெஸ் என்ஜி காண்டி சோனல் மற்றும் லூப் அறிக்கைகளில் கவனம் செலுத்துகிறது, அவை தரவு உள்ளீடுகளின் வரம்பிற்கு துல்லியமாகவும் திறமையாகவும் இருப்பதை உறுதிசெய்கின்றன.
குறியீடு எவ்வாறு பாதுகாப்பை நிர்வகிக்கிறது என்பதை ஆராய்வதன் மூலம் ஏதேனும் பாதுகாப்பு குறைபாடுகள் உள்ளதா என்பதைக் கண்டறிய வெள்ளை பெட்டி டெஸ் என்ஜின் இறுதி கட்டத்தில் பாதுகாப்பு டெஸ் என்ஜி அடங்கும்.

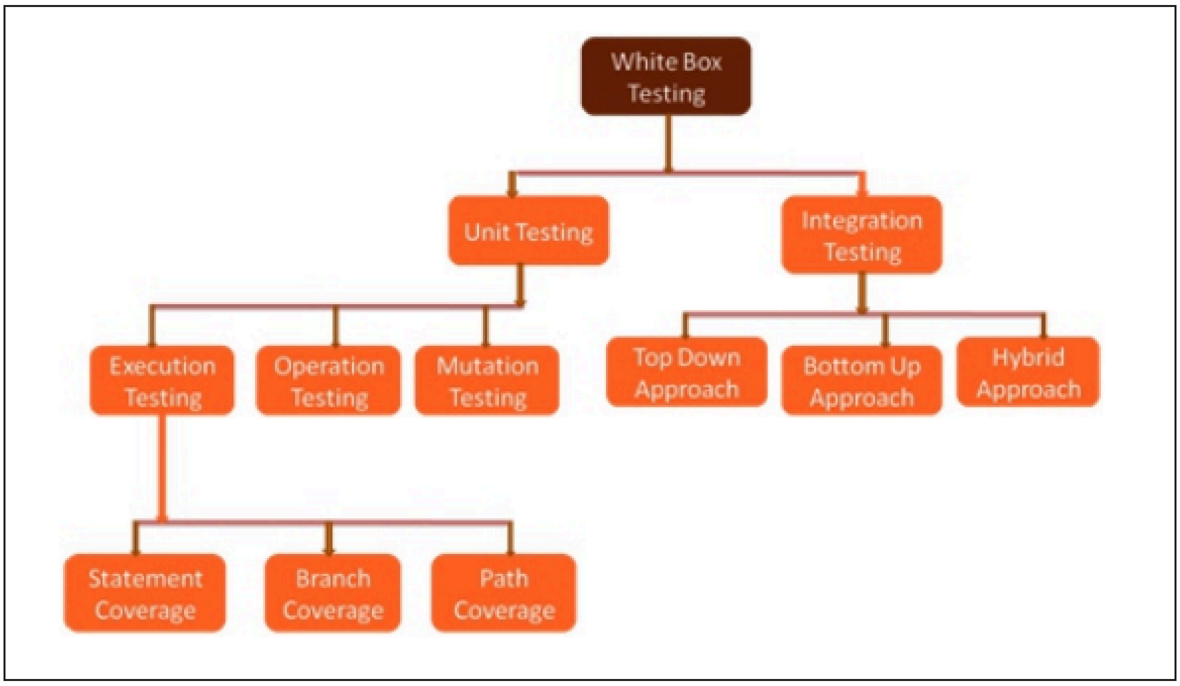


படம் 7.1.2 வெள்ளை பெட்டி டெஸ் என்ஜி

145 வெள்ளை பெட்டி டெஸ் என்ஜிக்கான நுட்பங்கள்

தரவு ஓட்டம் நிகழ்வுகளின் வரிசைக்கு தொடர்புடைய மாறிகளின் வரிசையை ஆராய்வதற்காக, தரவு ஓட்டம் டெஸ் என்ஜி என்று அழைக்கப்படும் டெஸ் என்ஜி நுட்பங்களின் ஒரு குழு நிரல்களின் கட்டுப்பாட்டு ஓட்டத்தைப் பார்க்கிறது.கட்டுப்பாட்டு ஓட்டக் கட்டுப்பாடு என்பது ஒரு கட்டுப்பாட்டு கட்டமைப்பைப் பயன்படுத்தி வரிசை ஓட்டத்தில் செயல்படுத்துவது குறித்த நிரலின் அறிக்கை அல்லது அறிவுறுத்தலை நிறுவுகிறது.நிரலின் கட்டுப்பாட்டு டெஸ் என்ஜி கட்டமைப்பைப் பயன்படுத்தி ஒரு நிரலுக்கான சோதனை வழக்கு உருவாக்கப்படுகிறது.இந்த முறையில், சோதனையாளர் டெஸ் என்ஜி பாதையை அமைக்க ஒரு பெரிய நிரலின் ஒரு குறிப்பிட்ட விநாடியைத் தேர்ந்தெடுக்கிறார்.நிரலின் கட்டுப்பாட்டு வரைபடம் சோதனை நிகழ்வுகளின் பிரதிநிதியாக செயல்படுகிறது.கிளை கட்டுப்பாட்டு ஓட்ட வரைபடத்தின் அனைத்து கிளைகளும் கிளை கவரேஜ் நுட்பத்தைப் பயன்படுத்தி மூடப்பட்டுள்ளன.முடிவு புள்ளியின் ஒவ்வொரு நிபந்தனையும் உண்மை மற்றும் தவறான முடிவுகள் இரண்டிற்கும் குறைந்தது ஒரு முறையாவது மூடப்படும்.அறிக்கை வெள்ளை பெட்டி சோதனை வழக்குகள் அறிக்கை கவரேஜ் நுட்பத்தைப் பயன்படுத்தி உருவாக்கப்படுகின்றன.இந்த முறை ஒவ்வொரு மூலக் குறியீடு அறிக்கையையும் குறைந்தபட்சம் ஒரு முறையாவது இயக்க வேண்டும்.மூலக் குறியீட்டில் உள்ள அனைத்து டெஸ் என்ஜி அறிக்கைகளிலும், செயல்படுத்தப்பட்ட மொத்த அறிக்கைகளின் எண்ணிக்கையைக் கணக்கிட இது பயன்படுத்தப்படுகிறது.முடிவு இந்த முறை பூலியன் வெளிப்பாடுகளின் முடிவுகள் உண்மையா அல்லது பொய்யா என்பதை தெரிவிக்கிறது.ஒவ்வொரு அறிக்கையும், செய்ய வேண்டிய நேரத்தில் ஒரு அறிக்கை, ஒரு என்றால் அறிக்கை அல்லது ஒரு வழக்கு அறிக்கை, இரண்டு அல்லது அதற்கு மேற்பட்ட விளைவுகளைக் கொண்டிருக்க வேண்டும், இது ஒரு முடிவு புள்ளி என்று குறிப்பிடப்படுகிறது, ஏனெனில் இரண்டு சாத்தியமான விளைவுகள் மட்டுமே உள்ளனஃஉண்மை அல்லது பொய்.

அட்டவணை 7.1.1 வெள்ளை பெட்டி டெஸ் என்ஜி நுட்பங்கள்



படம் 7.1.3 வெள்ளை பெட்டியின் வகைகள்

4. பிளாக் பாக்ஸ் டெஸ் என்ஜி

இது டெஸ் என்ஜின் ஒரு முறையாகும், இதில் பயன்பாட்டின் உள் செயல்பாடுகள் அறியப்படவில்லை.இது அமைப்பின் அடிப்படை கூறுகளை மட்டுமே பார்க்கிறது மற்றும் அமைப்பின் உள் தர்க்கரீதியான அமைப்பில் எந்த தாக்கத்தையும் ஏற்படுத்தாது.

பிளாக் பாக்ஸ் வகைகள்

பிளாக் பாக்ஸ் டெஸ் என்ஜி பல்வேறு வடிவங்களில் வருகிறது, ஆனால் பின்வருபவை மிகவும் பொதுவானவை.

எனவே பொருள் சோதனையாளர்கள் ஃபங்க் சோனல் டெஸ் என்ஜி நடத்துகிறார்கள், இது ஒரு அமைப்பின் ஃபங்க் சோனல் தேவைகளுடன் தொடர்புடைய ஒரு வகை கருப்பு பெட்டி டெஸ் என்ஜி ஆகும்.

இந்த வகையான பிளாக் பாக்ஸ் டெஸ் என்ஜி குறிப்பிட்ட ஃபங்க் ஒற்றுமைக்கு டெஸ் என்ஜி விட செயல்திறன், அளவிடுதல் மற்றும் பயன்பாட்டினை போன்ற ஃபங்க் அல்லாத சோலல் தேவைகளில் கவனம் செலுத்துகிறது.

புதிய குறியீடு exis ng குறியீட்டை மோசமாக பாதிக்கவில்லை என்பதை உறுதிப்படுத்த குறியீடு மேம்பாடுகள், திருத்தங்கள் அல்லது வேறு எந்த கணினி பராமரிப்பையும் தொடர்ந்து பின்னடைவு tes ng மேற்கொள்ளப்படுகிறது.

கருப்பு பெட்டி tes ng என்பது tes ng வெளிப்புற இடைமுகங்களை உள்ளடக்கியது என்பதை உறுதிசெய்ய, கருப்பு பெட்டி tes ng என்பது tes ng வெளிப்புற இடைமுகங்களை உள்ளடக்கியது.கருப்பு பெட்டியில் ஈடுபடும் பல்வேறு படிகள் பின்வருமாறு:

பிளாக் பாக்ஸ் டெஸ் என்ஜி ஸ்டெப்ஸ்

சோதனைத் திட்டங்களை உருவாக்குங்கள்.கருப்பு பெட்டிக்குத் தயாராவதற்கு, முன்னுரிமை ஜெட் சோதனைத் திட்டங்களை உருவாக்குங்கள்.

வெளிப்புற இடைமுகங்களை ஆராயுங்கள்.யுனிட் அறைகள் மற்றும் தனிப்பயன் முன்மாதிரி பயன்பாட்டு முறைகள் போன்ற தானியங்கி சோதனை அறைகளைப் பயன்படுத்தி, பல்வேறு வகையான உள்ளீடுகளுக்கான வெளிப்புற இடைமுகங்களை சோதிக்கவும்.

சுமை மற்றும் பணியைச் செய்யுங்கள்.வெவ்வேறு சுமைகளின் கீழ் அது எவ்வாறு செயல்படுகிறது என்பதை ஆராய பிளாக்கில் உள்ள பயன்பாட்டில் ஒரு சுமை சோதனையை இயக்கவும்.குறிப்பிடப்பட்ட அனைத்து செயல்திறன் தேவைகளையும் இது பூர்த்தி செய்கிறது என்பதை இது உறுதி செய்கிறது.

4 மன அழுத்தத்தைப் பயன்படுத்துங்கள்.பல்வேறு போ லெனெக்ஸை பகுப்பாய்வு செய்வதற்கும், ரேஸ் காண்டி ஓன்ஸ் மற்றும் கான்டென் ஓன்ஸ் போன்ற அதிக சுமை கொண்ட காண்டி ஓன்ஸின் கீழ் மட்டுமே வெளிப்படையாகத் தெரியும் ஏதேனும் சிக்கல்களைக் கண்டறிவதற்கும், பிளாக்கில் உள்ள பயன்பாட்டை அழுத்த சோதனை செய்யுங்கள்.

வேலைகளைச் செய்யுங்கள்.அனைத்து அச்சுறுத்தல்களுக்கும் சோதனை வரிசைப்படுத்தல் காட்சிகள்.ஒரு போலி இலக்கு சூழலில் பிளாக்கில் பயன்பாட்டைப் பயன்படுத்துங்கள் மற்றும் இருக்கக்கூடிய பிளாக் குறைபாடுகளில் ஏதேனும் பயன்பாட்டைப் பயன்படுத்திக் கொள்வதன் மூலம் பயன்பாட்டை ஹேக் செய்ய ஒரு சோதனையின் ஒரு பகுதியாக முயற்சிக்கவும்.

[illegible]லை நடத்துங்கள்.பிளாக்கில் உள்ள பயன்பாட்டை நிரலில் இயல்புநிலையாக ஒரு தொகுப்பைத் தவிர வேறு இடங்களுக்கான திட்டங்களுடன் ஒருங்கிணைக்க முடியும் என்பதை உறுதிப்படுத்த சோதனை நிகழ்வுகளை இயக்கவும்.

5. சாம்பல் பெட்டி டெஸ் என்ஜி முறைமை

"வெள்ளை பெட்டி + கருப்பு பெட்டி = சாம்பல் பெட்டி" என்று அழைக்கப்படும் இந்த நுட்பம், ஒரு பயன்பாட்டைச் சோதிக்க பயன்படுத்தப்படுகிறது, அதே நேரத்தில் அது உள்நாட்டில் எவ்வாறு செயல்படுகிறது என்பதைப் பற்றிய அடிப்படை புரிதல் மட்டுமே உள்ளது.

சாம்பல் பெட்டி டெஸ் என்ஜி செய்யும் போது சோதனையாளர் சோதனை வழக்குகளை உருவாக்க வேண்டிய அவசியமில்லை.அதற்கு பதிலாக, உள் நிலைகள், நிரல் நடத்தை மற்றும் கட்டிடக்கலை அறிவில் பயன்பாடு ஆகியவற்றை மதிப்பிடும் வழிமுறைகள் சோதனை நிகழ்வுகளை உருவாக்க பயன்படுத்தப்படுகின்றன.சோதனையாளர் பின்னர் இந்த [illegible] எடுக்கப்படுகின்றனஃ

சாம்பல் பெட்டி டெஸ் என்ஜி நடைமுறைகள்

சோதனை செய்யப்படும் அமைப்பைப் பற்றி தற்போது அறியப்பட்ட தகவல்களின் அடிப்படையில் ஒரு கட்டமைக்கப்பட்ட மதிப்பீடு சாம்பல் பெட்டி மதிப்பீடு என்று அழைக்கப்படுகிறது.இது பின்வருமாறு தொடர வேண்டும்ஃ

கருப்பு-பெட்டி மற்றும் வெள்ளை-பெட்டி டெஸ் என்ஜி முறைகளைப் பயன்படுத்தி உள்ளீடுகளைத் தீர்மானிக்கவும்
வழங்கப்பட்ட ஆவணத்தின் வெளிச்சத்தில் இந்த உள்ளீடுகள் உற்பத்தி செய்ய வேண்டிய வெளியீடுகளை தீர்மானிக்கவும்.
சோதனை செய்யப்பட வேண்டிய முக்கிய கட்டுப்பாட்டு ஓட்டங்களை தீர்மானிக்கவும்.

எந்த முக்கியமான துணைப் பணிகள் ஆழமான சோதனைகளுக்கு உட்படுத்தப்பட வேண்டும் என்பதைத் தீர்மானிக்கவும்.
உள்ளீடுகளில் ஒரு துணை-ஃபன்ஸைத் தீர்மானிக்கவும்.

வழங்கப்பட்ட உள்ளீடுகளுக்கு பதிலளிக்கும் வகையில் துணை ஃபங்க் உற்பத்தி செய்ய வேண்டிய வெளியீடுகளை தீர்மானிக்கவும்.
147 ஃபங்க் ஆன் செய்யப்பட்டுள்ள இந்த சப்ஸெக்கிற்கு ஒரு சோதனை வழக்கை உருவாக்கி இயக்கவும்.
சோதனை வழக்குக்கான விரும்பிய முடிவை சப்-ஃபன்க் வழங்குகிறதா என்று சரிபார்க்கவும்.அனைத்து துணை ஃபன்ஸ்களுக்கும், 4 முதல் 8 படிகளை மீண்டும் செய்யவும்.

6. "பிளாக் பாக்ஸ்", "ஒயிட் பாக்ஸ்" மற்றும் "கிரே பாக்ஸ்" ஆகியவற்றின் ஒப்பீடு

இன்டெக்ஸ் பிளாக் பாக்ஸ் டெஸ் என்ஜி ஒயிட் பாக்ஸ் டெஸ் என்ஜி கிரே பாக்ஸ் டெஸ் என்ஜி 1 உள் செயல்பாட்டைப் பற்றிய அறிவு இருப்பது அவசியம் இந்த வகை டெஸ் என்ஜி
அமைப்பு (குறியீடு) என்பது விஷயங்கள் உள்நாட்டில் செயல்படுவதைப் பற்றிய புரிதலை
எவ்வாறு அவசியமாக்குகிறது என்பதற்கான சில அறிவு அல்ல.TES ng இன் இந்த வகை உள்
செயல்பாடுகளுக்கு இது தேவைப்படுகிறது.சோதனை நிகழ்வுகளுக்கு, GUI (கிராஃபிகல்
பயனர் இன்டர்பேஸ்) மட்டுமே பயன்படுத்தப்படுகிறது.அவசியம்.சோதனை
நிகழ்வுகளுக்கு GUI (வரைகலை பயனர் இடைமுகம்) மட்டுமே
தேவைப்படுகிறது.கட்டமைப்பு டெஸ் என்ஜி, 2 சொற்கள் ஃபங்க் சோனல் டெஸ் என்ஜி,
"சாம்பல் பெட்டி டெஸ் என்ஜி" அல்லது "ஒளி ஊடுருவக்கூடிய தெளிவான பெட்டி டெஸ்
என்ஜி, குறியீடு-தரவு-உந்துதல் டெஸ் என்ஜி, மற்றும் மூடிய பெட்டி டெஸ் என்ஜி அனைத்தும்
அடிப்படையிலான டெஸ் என்ஜி இன் மாறுபாடுகள், மற்றும் டெஸ் என்ஜி" சோதனையாளர்
கருப்பு பெட்டி டெஸ் என்ஜி கொண்ட டெஸ் என்ஜி ஐ குறிக்கிறது.வெளிப்படையான tes ng
வெள்ளை பெட்டியை மட்டுமே அடிப்படை குறியீட்டு tes ng ஐ விவரிக்க
பயன்படுத்தப்படுகிறது.அறிவு.

3	சோதனையாளர்கள் உள் சே[illegible] அவசியமில்லை என்பதால், [illegible] உள்ளடக்கியது.	[illegible] டெஸ்க[illegible] களங்கள் சரிபார்க்கப்படு[illegible]	[illegible] தரவு [illegible] எல்லைகள் மற்றும் தரவு களங்களுக்கு சரிபார்க்கப்படுகிறது.
4	அனைத்து tes ng இடங்களிலு[illegible] இடமாகும், அவை சோதனை[illegible] கொண்டுள்ளன.	[illegible] (கிரியா என்ஜி சோதனை[illegible] வேண்டிய உள்ளீடுகள்) சி[illegible]	[illegible] கறுப்பு பெட்டி மற்றும் வெள்ளை பெட்டி டெஸ்களை விட சிறிய டெஸ்களை கொண்டுள்ளன.
5	பிளாக் பாக்ஸ் டெஸ் என்ஜி [illegible] பொருள் பிழைகள் ஏற்படலா[illegible]	[illegible] என்பதால், மறைக்கப்பட்[illegible] காணப்படுகின்றன.	[illegible] வெளிப்படுத்தலாம்.பயனர் நிலை டெஸ் என்ஜி இல் காணலாம்.
6	tes ng வழிமுறைகள் இருக்கு[illegible]	[illegible] வழிமுறைகளுக்கு அறிவு[illegible]	[illegible] கொள்ளப்படுவதில்லை.
7	பிளாக் பாக்ஸ் டெஸ் என்ஜி-[illegible] கிடைக்கின்றனவா என்பதை[illegible]	[illegible] எடுக்கும்.	[illegible] முடிக்கப்படலாம்.
8	சோதனையாளர்கள், டெவல[illegible] செய்யலாம்.	[illegible] என்ஜி இல் சமமாக சிபேட்[illegible] அனுமதிக்கப்படுவதில்லை.	[illegible] அனைவரும் சமமாக சிப்பேட் செய்யலாம்.
9	அனைத்து டெஸ் என்ஜி செய[illegible] எடுக்கும்.	[illegible] செயல்முறைகளிலும் மி[illegible]	[illegible]
10	பிளாக் பாக்ஸ் வைரஸ் தாக்[illegible] உள்ளடக்கியது.	[illegible] பின்னடைவு மற்றும் பாது[illegible]	[illegible] பின்னடைவு மற்றும் பாதுகாப்பை உள்ளடக்காது.
11	வெளிப்புற எதிர்பார்ப்பு மற்[illegible] என்ஜின் அடிப்படையை உரு[illegible]	[illegible]	[illegible] tes ng க்கு பயன்படுத்தப்படுகின்றன.

148 அட்டவணை 7.1.2 "பிளாக் பாக்ஸ்", "ஒயிட் பாக்ஸ்" மற்றும் "கிரே பாக்ஸ்" ஆகியவற்றின் ஒப்பீடு

149 சுருக்கம்

சேமிப்பு மற்றும் மீட்டெடுப்பு பற்றிய தகவல் என்பது ஒரு முறையான செயல்முறையாகும், இது தரவைச் சேகரித்து பட்டியலிடுகிறது, இதனால் அதைக் கண்டுபிடித்து தேவைக்கேற்ப காட்ட முடியும்.
தரவு எக்ஸ்ட்ராக் ஆன் என்பது பல்வேறு தரவு மூலங்களிலிருந்து தரவைப் பெறுவதற்கான செயல்முறையாகும், இது பின்னர் செயலாக்கம் மற்றும் பகுப்பாய்விற்காக ஒரு மத்திய தரவுக் கிடங்கில் அல்லது சேமிப்பிற்காக வணிகத் தகவல்களைப் பெறுகிறது.
ETL (எக்ஸ்ட்ராக்ட், டிரான்ஸ்ஃபார்ம் மற்றும் லோட்) செயல்முறையின் முதல் படி தரவு எக்ஸ்ட்ராக் ஆகும்.நுட்பங்களில் தரவுச் சேகரிப்பின் இரண்டு முக்கிய பிரிவுகள் தர்க்கரீதியானவை மற்றும் இயற்பியல் ரீதியானவை.

கையேடு சோதனை தரவு இனத்தில் உங்கள் கியூஏ குழுவின் உதவியுடன் அல்லது டெவலப்பர்களால் சுயாதீனமாக சோதனை தரவை உற்பத்தி செய்வது அடங்கும்.

ஒரு சீப்பட் இருந்ததிலிருந்து வேறுபடும் ஒரு முடிவு ஒரு ஒழுங்கின்மை என்று குறிப்பிடப்படுகிறது.இந்த நடத்தை ஒரு ஆவணம் அல்லது சோதனையாளரின் புரிதல் மற்றும் அனுபவங்களின் விளைவாக இருக்கலாம்.
டெஸ்க்டாப் பயன்பாடுகள், மொபைல் பயன்பாடுகள், விளையாட்டுகள், வலை பயன்பாடுகள் மற்றும் ஐஓடி சாதனங்கள் உள்ளிட்ட பல்வேறு வகையான பயன்பாடுகளை உருவாக்க நெட் பயன்படுத்தப்படலாம்.
கள-குறிப்பிட்ட மொழி SQL (கட்டமைக்கப்பட்ட கேள்வி மொழி) தரவுத்தளங்களில் தரவை சேமிக்கவும், கையாளவும், மீட்டெடுக்கவும் பயன்படுத்தப்படுகிறது.

ஸ்டே சி டெஸ் என்ஜி என்பது டெஸ் என்ஜி சோ வேர் இன் ஒரு முறையாகும், இது என் ரீ நிரலை இயக்குவது அல்லது சோ வேர் செயல்படுத்துவதை உள்ளடக்காது.

டைனமிக் டெஸ் என்ஜி என்று அழைக்கப்படும் ஒரு வகை சோவேர் டெஸ் என்ஜி, சோவேர் குறியீட்டின் டைனமிக் நடத்தையை முழுமையாக ஆராய்கிறது.

உட்புற அமைப்பு, வடிவமைப்பு, குறியீடு மற்றும் அனைத்து நிகழ்வுகளும் "வெள்ளை பெட்டி டெஸ் என்ஜி" என்று அழைக்கப்படும் சோ வேர் டெஸ் என்ஜி நுட்பத்தின் ஒரு பகுதியாக சோதிக்கப்படுகின்றன.
இது டெஸ் என்ஜின் ஒரு முறையாகும், இதில் பயன்பாட்டின் உள் செயல்பாடுகள் அறியப்படவில்லை.
வெள்ளை பெட்டி + கருப்பு பெட்டி = சாம்பல் பெட்டி என்பது ஒரு பயன்பாட்டைச் சோதிக்கப் பயன்படுத்தப்படும் ஒரு நுட்பமாகும், அதே நேரத்தில் அது உள்நாட்டில் எவ்வாறு செயல்படுகிறது என்பதைப் பற்றிய சுருக்கமான புரிதல் மற்றும் அமைப்பைப் பற்றிய பொதுவான புரிதல் மட்டுமே உள்ளது.

அக் ைவ் ஓய்

150 கான்-விட் அமர்வு

இந்த அமர்வில், பயிற்சியாளர் ஒரு வீடியோவை இயக்குவார்.

வீடியோ கூடுதல் தரவு மற்றும் அதன் பயன்பாடுகள் பற்றி கற்றுக் கொள்ளும்.

வீடியோவுக்கான யூடியூப் இணைப்பு எச். பி. எஸ் ஆகும்ஃ//இணையதளம்.யூடியூப்.காம்/ வாட்ச்?v = O6GM _ uGVFY பயிற்சியாளர்கள் முள் துளி மௌனத்துடன் வீடியோவைக் கவனிப்பார்கள்.

அவர்கள் பொருத்தமானதாகக் கருதக்கூடிய வீடியோவிலிருந்து சுட்டிகளைக் குறிப்பிடலாம்.

பயிற்சியாளர்கள் வகுப்பில் ஒழுக்கத்தை பராமரிப்பார்கள், வகுப்பில் பேசவோ, கிசுகிசுக்கவோ அல்லது விவாதிக்கவோ மாட்டார்கள்.
ஏதேனும் கேள்விகள் அல்லது குழப்பங்கள் ஏற்பட்டால், பயிற்சியாளர்கள் அவற்றை தங்கள் குறிப்பேடுகளில் எழுதுவார்கள்.
கலந்துரையாடல் அமர்வு

பயிற்சியாளர்கள் அத்தியாயத்தைப் புரிந்துகொண்டார்களா என்று பயிற்சியாளர் விசாரிப்பார்.
இந்த அனுபவத்தில், பயிற்சியாளர் பயிற்சியாளரிடம் தலைப்பு தொடர்பான சில கேள்விகளைக் கேட்பார்.
பயிற்சியாளர்கள் தலைப்பைப் பற்றிய தங்கள் புரிதலுக்கு ஏற்ப கேள்விகளுக்கு பதிலளிப்பார்கள்.
ஒரு வேளை, பயிற்சியாளர்களின் மனதில் கேள்விகளும் குழப்பங்களும் இருந்தால், அவர்கள் பயிற்சியாளருக்கு முன்னால் அவற்றை முன்வைக்கலாம்.

பயிற்சியாளர்கள் முன்வைக்கும் கேள்விகளுக்கு அவர் அல்லது அவள் பொருத்தமான பதில்களை வழங்க முடியும் என்பதை பயிற்சியாளர் உறுதி செய்வார்.

உடற்பயிற்சி

151 அ. பின்வரும் கேள்விகளுக்கு பதிலளிக்கவும்

1. பிளாக் பாக்ஸ் டெஸ் என்ஜி வெர்சஸ். ஒயிட் பாக்ஸ் டெஸ் என்ஜி வெர்சஸ். கிரே பாக்ஸ் டெஸ் என்ஜி இடையே வேறுபட்ட உணவு.
2. சுருக்கமான ஸ்டே சி டெஸ் என்ஜி & டைனமிக் டெஸ் என்ஜி.

ஆ. வெற்றிடங்களை நிரப்பவும்

a) __________________ என்பது ETL (பிரித்தெடுக்கவும், மாற்றவும், ஏற்றவும்) செயல்முறையின் முதல் கட்டமாகும்.
ஆ) __________________ என்பது ஒரு சோ வேர் டெஸ் என்ஜி நுட்பமாகும், இதில் சோ வேர் என் ரீ புரோகிராம் இல்லாமல் சோதிக்கப்படுகிறது அல்லது சோ வேர் இயக்கப்படுகிறது அல்லது செயல்படுத்தப்படுகிறது.
c) __________________ என்பது எதிர்பார்க்கப்பட்டதிலிருந்து வேறுபட்ட ஒரு முடிவைக் குறிக்கிறது.
d) __________________ என்பது தரவுத்தளங்களில் தரவைச் சேமிக்கவும், கையாளவும், மீட்டெடுக்கவும் பயன்படுத்தப்படும் ஒரு கள-குறிப்பிட்ட மொழியாகும்.

152 குறிப்புகள்

தொடர்புடைய வீடியோக்களைப் பார்க்க கியூஆர் குறியீட்டை ஸ்கேன் செய்யுங்கள்

HTTPS://இணையதளம்.யூடியூப்.காம்/வாட்ச்?v = URmCWIL0IA0

சோதனைத் தொகுப்பை வடிவமைக்கும் துறையில் சமீபத்திய மாற்றங்கள், நடைமுறைகள் மற்றும் நடைமுறை

Skill India
कौशल भारत - कुशल भारत

सत्यमेव जयते
GOVERNMENT OF INDIA
MINISTRY OF SKILL DEVELOPMENT
& ENTREPRENEURSHIP

N·S·D·C
National
Skill Development
Corporation
Transforming the skill landscape

IT - ITeS SSC
NASSCOM

8. மென்பொருள் தயாரிப்புகள்/ பயன்பாடுகள்/ தொகுதிகளில் கையேடு சோதனைகளை மேற்கொள்ளுங்கள்

அலகு 8.1-மென்பொருள் தயாரிப்புகள்/ பயன்பாடுகள்/தொகுதிகளில் கையேடு சோதனைகளை மேற்கொள்ளுதல்

முக்கிய கற்றல் விளைவுகள்

இந்த தொகுதியின் முடிவில், சமமான சிபாண்ட்கள் பின்வருவனவற்றை செய்ய முடியும்ஃ

எஸ்எஸ்சி/என்1303 1. மேற்கொள்ளப்பட வேண்டிய டெஸ் என்ஜின் தன்மை மற்றும் பயன்படுத்தப்பட வேண்டிய சோதனை மேலாண்மை கருவியின் பயன்பாடு பற்றிய புரிதலை நிரூபிக்கவும்.

2. பயன்பாட்டுத்திறன் விஷயத்தில் பயன்பாட்டு வழிகாட்டுதல்களுக்கு இணங்குவதன் பயன்பாட்டை மதிப்பீடு செய்யுங்கள்.

யூனிட் 8.1:சோவேர் தயாரிப்புகள்/அப்ளிகா ஆன்/தொகுதிகள் மீது கையேடு சோதனைகளை

அலகு நோக்கங்கள்

156 இந்த பிரிவின் முடிவில், பங்கேற்பாளர்களால் பின்வருவனவற்றை செய்ய முடியும்ஃ

1. சோதனை வழக்குகள் மற்றும் தானியங்கி ஸ்கிரிப்ட்களின் சமீபத்திய பதிப்புகளைத் தேர்ந்தெடுக்கவும்.
2. ஆவணத்தில் உள்ள குறிப்பிட்டவற்றிலிருந்து சரியான ஆல்டர்னா வெ சோலுவைத் தேர்ந்தெடுக்கவும்.3. பயன்பாட்டின் சரியான பதிப்புகள் மற்றும் டெஸ் என்ஜி-க்கு பயன்படுத்த வேண்டிய தரவு ஆகியவற்றை ஐடிஎன் ஃபை செய்ய வேண்டும்.
4. ஆவணத்தில் உள்ள குறிப்பிட்ட இடத்திலிருந்து தேவைகளை பகுப்பாய்வு செய்யுங்கள்.
5. ஒரு சோதனைத் திட்டத்தை உருவாக்கும் செயல்முறையையும், சோதனை நிகழ்வுகளை உருவாக்கும் செயல்முறையையும் நிரூபிக்கவும்.
6. ஒப்புக் கொள்ளப்பட்ட சோதனை மேலாண்மை கருவியைப் பயன்படுத்தி கண்டறியப்பட்ட சோதனை முன்னேற்ற அறிக்கை, முடிவுகள் மற்றும் குறைபாடுகளை உருவாக்குங்கள்.7. திட்டத்தின் போது ஆபத்து தூண்டுதல்களைக் கண்காணிக்க அவசரத் திட்டங்களை நிரூபிக்கவும்.
8. குறைபாடுகளை அடையாளம் காண முடிவுகளை பகுப்பாய்வு செய்து, குறைபாடு கண்காணிப்பு அமைப்பில் அதைக் கண்காணிக்கவும்.

8.1.1 கையேடு டெஸ் என்ஜி

எனவே தானியங்கி கருவியைக் காட்டிலும் சோதனை வழக்குகளில் கையால் செயல்படுத்தப்படுவதைப் பயன்படுத்தும் வேயர் டெஸ் என்ஜி கையேடு டெஸ் என்ஜி என்று அழைக்கப்படுகிறது.அனைத்து சோதனை வழக்குகளும் சோதனையாளரால் இறுதி பயனரின் பெர்ஸ்பெக் வீ-விலிருந்து கைமுறையாக இயக்கப்படுகின்றன.தேவை ஆவணத்தில் கோடிட்டுக் காட்டப்பட்டுள்ள தேவைகளுக்கு விண்ணப்பதாரர் இணங்குவது இதன் மூலம் தீர்மானிக்கப்படுகிறது.சோவேர் பயன்பாட்டின் 100% ஐ உறுதிசெய்க, சோதனை வழக்குகள் உருவாக்கப்பட்டு செயல்படுத்தப்படுகின்றன. இது மிகவும் அடிப்படை டெஸ் என்ஜி வகைகளில் ஒன்று கையேடு டெஸ் என்ஜி ஆகும், இது வெளிப்புற மற்றும் உள் குறைபாடுகளைக் கண்டறியும் திறனைக் கொண்டுள்ளது.நிரலால் உற்பத்தி செய்யப்படும் வெளியீடு விரும்பியதை விட வேறுபடும் போது ஒரு தவறு ஏற்படுகிறது.மற்றொரு சுற்று சோதனைக்காக அவற்றை சோதனையாளரிடம் திருப்பித் தருவதற்கு முன்பு, டெவலப்பர் பிழைகளை சரிசெய்தார்.

புதிதாக உருவாக்கப்பட்ட எந்தவொரு பொருள் அல்லது தயாரிப்பும் தானியங்கி சோதனைக்கு உட்படுத்தப்படுவதற்கு முன்பு முதலில் கையால் கையாளப்பட வேண்டும்.இது நிறைய என்னையும் முயற்சியையும் எடுத்தாலும், இந்த டெஸ் என்ஜி இறுதி தயாரிப்பு பிழை இல்லாதது என்பதை உறுதி செய்கிறது.தானியங்கி டெஸ் என்ஜி சோவேர் எந்த முன் அறிவும் தேவையில்லை என்றாலும், கையேடு டெஸ் என்ஜி செய்கிறது.

157 8.1.2 மேனுவல் டெஸ் என்ஜின் முக்கியத்துவம் என்ன?

கையால் செய்யக்கூடிய பணிகளுக்கு பல காரணங்கள் இருந்தாலும், பொருட்கள் தயாரிப்பில் நிபுணர்கள் தானியங்கி பணிகளுக்கு மேலும் மேலும் ஆதரவளிக்கின்றனர்.அவற்றில் சிலஃ

ஹ்யூமன் பெர்ஸ்பெக் விஃபயன்பாட்டின் அடிப்படை பயனையும் தோற்றத்தையும் விரைவாகப் பார்ப்பதன் மூலம் மனிதர்கள் விரைவாக மதிப்பீடு செய்யலாம்.ஒரு பயனர் தொடர்பு கொள்ளும் அதே வழியில் பயன்படுத்தக்கூடிய சிக்கல்கள் மற்றும் பயனர் இடைமுக குறைபாடுகளை ஒரு சோதனையாளர் கண்டறியலாம்.தானியங்கி சோதனை ஸ்கிரிப்ட்கள் மூலம் இந்த சிக்கல்களைக் கண்டுபிடிக்க முடியாது.

கணினி பணிப்பாய்வுகளின் ஒரு பெரிய பார்வைபயன்பாட்டின் விரிவான பார்வை எப்போதும் கையேடு சரிபார்ப்பு மூலம் வழங்கப்படுகிறது.செயல்முறைகளை மீண்டும் செய்யும் குறியீட்டு முறையில் இருப்பதற்குப் பதிலாக, மனித மனம் தொடர்ந்து ஆராய்ந்து வருகிறது.எனவே, இது சிஸ்டம் வாலிடாவுக்கான பெரிய மைதானத்தை உள்ளடக்கும்.

மனிதனின் கண்ணோட்டம்ஃபயன்பாட்டின் அடிப்படை பயனையும் தோற்றத்தையும் விரைவாகப் பார்ப்பதன் மூலம் மனிதர்கள் விரைவாக மதிப்பீடு செய்யலாம்.ஒரு பயனர் தொடர்பு கொள்ளும் அதே வழியில் பயன்படுத்தக்கூடிய சிக்கல்கள் மற்றும் பயனர் இடைமுக குறைபாடுகளை ஒரு சோதனையாளர் கண்டறியலாம்.தானியங்கி சோதனை ஸ்கிரிப்ட்கள் மூலம் இந்த சிக்கல்களைக் கண்டுபிடிக்க முடியாது.

கணினி பணிப்பாய்வுகளின் ஒரு பெரிய பார்வைபயன்பாட்டின் விரிவான பார்வை எப்போதும் கையேடு சரிபார்ப்பு மூலம் வழங்கப்படுகிறது.செயல்முறைகளை மீண்டும் செய்யும் குறியீட்டு முறையில் இருப்பதற்குப் பதிலாக, மனித மனம் தொடர்ந்து ஆராய்ந்து வருகிறது.எனவே, இது சிஸ்டம் வாலிடாவுக்கான பெரிய மைதானத்தை உள்ளடக்கும். தானியங்கிக்கு பணம் செலவாகும், ஏனெனில் இது அடிக்கடி டெஸ் என்ஜின் போது தவறான நிலை மற்றும் தவறான எதிர்மறைக்கு வழிவகுக்கிறது.TESNG செயல்முறை முழுவதும் ஒரு மனித தொடுதலை இணைப்பதன் மூலம், இந்த பிழைகள் தவிர்க்கப்படுகின்றன.

தானியங்கி முறையில் இயக்கப்படாத அல்லது பயனர் நடத்தையில் வெளிப்படையான நம்பிக்கையை வழங்காத காட்சிகள், எடுத்துக்காட்டாக, மொபைல் சாதனங்களில் "தட்டவும் & செலுத்தவும்", கருவிகள் Vs. கைமுறையாக சரிபார்க்கப்படும் போது தானியங்கி முறையில் செயல்படுகின்றன.இது இருந்தபோதிலும், கையேடு டெஸ் என்ஜி எஸ்எல்எல் சோவேர் மேம்பாட்டு வாழ்க்கைச் சுழற்சியின் கட்டத்தில் விரைவாக நகரும் வாலிடாவில் ஒரு முக்கிய இடத்தைப் பிடித்துள்ளது.கூடுதலாக, கையேடு சரிபார்ப்பு சிறந்த தேர்வாக இருக்கும் நிகழ்வுகள் உள்ளன.

ஆட்டோமொபைலில் இன் விலை உயர்ந்தது, தானியங்கி என்பது தவறான நேர்மறை மற்றும் தவறான எதிர்மறை வெஸ்களை உருவாக்கலாம்.TESNG செயல்முறை முழுவதும் ஒரு மனித தொடுதலை இணைப்பதன் மூலம், இந்த பிழைகள் தவிர்க்கப்படுகின்றன.

8.1.3 பதிப்புகளில் பி. எல். ஏ. ஓ. ஆர்ம் மற்றும் அப்ளிகா

நிர்வாகக் குழுவின் பணி இலக்கு பி. எல். ஏ. ஓ. ஆர். எம் மற்றும் காம்பா பிளே பயன்பாட்டைத் தேர்ந்தெடுப்பதாகும், ஏனெனில் ஓபரா என்ஜி சிஸ்டம், வெப் பிரவுசர், காம்பா பிளே பதிப்புகள் மற்றும் பிற அம்சங்கள் வாடிக்கையாளர் பெர்ஸ்பெக் வே-ஜ அடிப்படையாகக் கொண்டு வடிவமைக்கப்பட்டுள்ளன.பதிப்புகளில் உள்ள பி. எல். ஏ. ஓ. ஆர். எம் மற்றும் அப்ளிகா ஆகியவை என்ன செய்ய வேண்டும் என்பதை தீர்மானிக்க வளர்ச்சி மற்றும் டெஸ் என்ஜி குழுக்களுக்கு உதவுகின்றன.

[illegible] வேர் தொகுப்புகள் அல்லது ஸ்டார்ட் அப் திரைகளில் நீங்கள் பின்வருவனவற்றைக் காணலாம்ஃ

நன்றாக வேலை செய்கிறது

விண்டோஸ் எக்ஸ்பி அல்லது அதற்கு மேல் தேவைப்படுகிறது

யுனிக்ஸ் அல்லது லினக்ஸ் 2.6.10 உடன் மட்டுமே பயன்படுத்த

பல உலாவிகள், ஓபரா என்ஜி அமைப்புகள் மற்றும் வன்பொருள் மூலம் ஒரு பயன்பாட்டின் செயல்பாட்டு திறனை சரிபார்ப்பது காம்பா பைலிட்டி டெஸ் என்ஜி ஆகும்.இந்த டெஸ் என்ஜி ஒரு எக்ஸிஸ் என்ஜி சூழலில் கைமுறையாகவோ அல்லது தானியங்கி அடிப்படையில் நடத்தப்படுகிறது.

1. டெஸ் என்ஜி முல் பிளே பதிப்புகள்

பி. எல். ஏ. ஒர்ம்களின் பல்வேறு பதிப்புகளை சோதிப்பது ஒரு சவாலான பணியாகும்.ஒரு பிரபலமான ஓபரா என்ஜி அமைப்பில் ஒரு காம்பா திறன் சோதனை எங்கு செய்யப்பட வேண்டும் என்பது குறித்த ஒரு சூழ்நிலையை இப்போது பரிசீலிப்போம்.புரோகிராமர்கள் பல பிழைகளை சரிசெய்துள்ளனர் மற்றும் எக்சிஸ் என்ஜி குறியீட்டில் புதிய அம்சங்களைச் சேர்ப்பதன் மூலம் செயல்திறனை மேம்படுத்தியுள்ளனர்.ஓபரா என்ஜி அமைப்பின் தற்போதைய பதிப்பிற்கு ஆயிரக்கணக்கான எக்ஸிஸ் என்ஜி நிரல்கள் உள்ளன.இத்திட்டத்தின் முக்கிய நோக்கம் 100% காம்பா திறன் உறுதி செய்வதாகும்.சோதனையாளர்களின் வேலையைக் குறைக்க சமநிலை சமன்பாடு சரியான முறையில் பயன்படுத்தப்படுகிறது.
காம்பா பைலிட்டி டெஸ் என்ஜின் பணி சோவேர்-இன் சாத்தியமான அனைத்து காம்பினாஒன்களின் சமநிலையுடன் தொடங்குகிறது.சமன்பாட்டு தொகுப்புகள் சோவேர் இடையே உள்ள இன்டெராக்கின் துல்லியத்தை சரிபார்க்க உறுதி செய்ய இது செய்யப்படுகிறது.ஓபரா என்ஜி அமைப்பில் சாத்தியமான அனைத்து சோவேர் திட்டங்களையும் ஒருவர் சோதிக்க முடியும் என்றாலும், மிக முக்கியமானவை மட்டுமே இறுதி செய்யப்பட்டு சோதிக்கப்படுகின்றன.
அடிப்படை பதிப்புகள், இடைநிலை பதிப்புகள் மற்றும் திருத்தங்கள் ஆகியவை வெளியீடுகளில் சோவேர் உள்ளமைவின் மூன்று முதன்மை வகைகளாக கருதப்படுகின்றன.

2. அடிப்படை பதிப்புகள்

ஒரு கணினியின் வளர்ச்சி அல்லது ஓபரா ஆன் ஆரம்பத்தில், அடிப்படைக் கோடு எனவே பதிப்புகளில் வேர் உள்ளமைவு திட்டமிடப்பட்டுள்ளது.அவர்கள் தங்கள் எஸ்சிஐகளுடன் செயல்முறையின் ஒரு பகுதியாக மதிப்பாய்வு, சோதனை மற்றும் ஒப்புதலுக்கு உட்படுத்தப்படுகிறார்கள். அடிப்படை பதிப்புகள் மேலும் அமைப்பு மேம்பாட்டிற்கான நட்சத்திர ng புள்ளியைக் குறிக்கின்றன மற்றும் சோவேர் அமைப்பின் வாழ்க்கைச் சுழற்சியில் மைல்கற்களாக செயல்படுகின்றன.

3. இடைநிலை பதிப்புகள்

158 ஒரு முக்கியமான எஸ். சி. ஐ. யில் உள்ள குறைபாடுகளை சரிசெய்ய வேண்டிய அவசியம் அல்லது ஒரு புதிய வாடிக்கையாளருடனான ஒப்பந்தத்தில் வரையறுக்கப்பட்டுள்ளபடி உடனடியாக மாற்றியமைக்க வேண்டிய அவசியம் போன்ற சிக்கல்கள் எழும்போது, ஒரு இடைநிலை பதிப்பு தயாரிக்கப்படுகிறது.பொதுவாக, இடைநிலை பதிப்புகள் ஒரு நிறுவனத்தின் வாடிக்கையாளர்களால் மட்டுமே பயன்படுத்தப்படுகின்றன, மேலும் ஒரு புதிய அடிப்படை பதிப்பால் மாற்றப்படுவதற்கு முன்பு ஒரு குறுகிய காலத்திற்கு மட்டுமே பயன்படுத்தப்படுகின்றன.பொதுவாக, இடைநிலை பதிப்புகள் ஒரு நிறுவனத்தின் வாடிக்கையாளர்களால் மட்டுமே பயன்படுத்தப்படுகின்றன, மேலும் ஒரு புதிய அடிப்படை பதிப்பால் மாற்றப்படுவதற்கு முன்பு ஒரு குறுகிய காலத்திற்கு மட்டுமே பயன்படுத்தப்படுகின்றன.இயற்கையாகவே, இந்த பதிப்புகள் பொதுவாக அடிப்படை பதிப்புகளில் பொதுவில் வைக்கப்படும் கவனம் மற்றும் முயற்சியைப் பெறாது என்பதை நாம் குறிக்கலாம்.பதிப்பில் ஒரு இடைநிலை சோவேர் உள்ளமைவு அடுத்த அடிப்படை பதிப்பிற்கு ஒரு "பைலட்" அல்லது ஸ்பிரிங்போர்டாக செயல்பட முடியும்.
ஒரு முக்கியமான எஸ்.சி.ஐ.யில் காணப்படும் பிழைகளை சரிசெய்ய வேண்டிய அவசியம் அல்லது ஒரு புதிய வாடிக்கையாளருடனான ஒப்பந்தத்தின்படி விரைவாக மாற்றியமைக்க வேண்டிய அவசியம் போன்ற சிக்கல்கள் ஏற்படும் போது சோவேர் இடைக்கால பதிப்பு அடிக்கடி உருவாக்கப்படுகிறது.வழக்கமாக, இடைநிலை பதிப்புகள் ஒரு நிறுவனத்தின் வாடிக்கையாளர்களில் ஒரு சிறிய சதவீதத்தால் மட்டுமே ஒரு புதிய அடிப்படை பதிப்பால் மாற்றப்படுவதற்கு முன்பு ஒரு குறுகிய காலத்திற்கு மட்டுமே பயன்படுத்தப்படுகின்றன.இயற்கையாகவே, இந்த பதிப்புகள் பொதுவாக அடிப்படை பதிப்புகளில் பொதுவில் வைக்கப்படும் கவனம் மற்றும் முயற்சியைப் பெறாது என்பதை நாம் குறிக்கலாம்.எனவே, பதிப்பில் ஒரு இடைநிலை சோவேர் உள்ளமைவு பின்வரும் அடிப்படை பதிப்பிற்கு ஒரு "பைலட்" அல்லது வெளியீட்டு தளமாக செயல்படக்கூடும்.

159 8.1.4 எஸ். சி. ஐ மற்றும் சோவேர் பதிப்புகளின் ஐடென் ஃபிகாவிற்கான மாநாட்டில் எண்கள்

ஐடிஎன் ஃபைனிங் எஸ்சிஜகளுக்கு மிகவும் பரவலாகப் பயன்படுத்தப்படும் எண் தசம எண் ஆகும், இது எஸ்கலா என்ஜி பதிப்பு மற்றும் திருத்த எண்களைக் குறிக்கிறது மற்றும் அதற்கேற்ப பதிவு செய்யப்படுகிறது.டிடி-7 வெர். 1, டிடி-7 வெர். 1, டிடி-7 வெர். 2, டிடி-7 வெர். 3, டிடி-7 வெர். 3, டிடி-7 வெர். 3. 2, முதலியன, முதல் எண் பதிப்பைக் குறிக்கிறது மற்றும் இரண்டாவது திருத்தம், எஸ்சிஜ வடிவமைப்பு ஆவணங்களின் எடுத்துக்காட்டுகளாகும், அவை பல பதிப்புகள் மற்றும் திருத்தங்களைக் கொண்டிருக்கலாம்.

பதிப்பு கட்டுப்பாட்டு அமைப்பின் பயன்பாடுஃ

களஞ்சியம்ஃஇதை மொடிஃபிகா ஒன்ஸின் தரவுத்தளத்துடன் ஒப்பிடலாம்.இதில் திட்டத்தின் அனைத்து திருத்தங்களும் முந்தைய திட்டங்களும் (ஸ்னாப்ஷாட்கள்) அடங்கும்.

பணியின் நகல் (சில மெஸ்கள் செக்அவுட் என்று அழைக்கப்படுகின்றன):இது ஒவ்வொரு திட்டத்தின் கோப்புகளின் தனிப்பட்ட நகல் ஆகும்.முடிந்ததும், உங்கள் மாற்றங்களை ஒரு களஞ்சியத்தில் ஒப்படைக்கலாம் மற்றும் மற்றவர்களின் வேலையை பாதிக்காமல் இந்த நகலை மாற்றலாம்.

ஒரு குழுவில் பணிபுரிதல்ஃநீங்கள் ஒரு நிறுவனத்தில் பணிபுரிகிறீர்கள், தற்போதைய திட்டத்தில் வேலை செய்ய வேண்டும் என்று கற்பனை செய்து பாருங்கள்.முக்கிய குறியீடு ஏற்கனவே பயன்பாட்டில் இருப்பதால், பயனருக்கு எந்த சிரமத்தையும் ஏற்படுத்தாமல் மாற்ற முடியாது என்பதால், அவர்களின் மாற்றங்களை ஒத்துழைக்கவும் இணைக்கவும் உங்கள் குழுவுடன் ஒட்டுமொத்தமாக நீங்கள் பணியாற்ற வேண்டும்.யூ லைசிங் பதிப்பு கட்டுப்பாடு எந்தவொரு எதிர்பாராத மாற்றங்களையும் செய்யாமல் பல்வேறு கோரிக்கைகளை பிரதான களஞ்சியத்தில் இணைக்க உதவும்.ஃபங்க் ஒற்றுமையை சோதிக்க நீங்கள் ஒவ்வொரு மி ஐயும் பதிவிறக்கி அமைக்க வேண்டியதில்லை; நீங்கள் மாற்றங்களை இழுக்கலாம், மாற்றங்களைச் செய்யலாம், அவற்றைச் சோதிக்கலாம், பின்னர் அவற்றை மீண்டும் இணைக்கலாம்.இது போல் சித்தரிக்கப்படலாம்.

நீங்கள் ஒரு நிறுவனத்தில் பணிபுரிகிறீர்கள், தற்போதைய திட்டத்தில் வேலை செய்ய வேண்டும் என்று கற்பனை செய்து பாருங்கள்.முக்கிய குறியீடு ஏற்கனவே பயன்பாட்டில் இருப்பதால், பயனருக்கு எந்த சிரமத்தையும் ஏற்படுத்தாமல் மாற்ற முடியாது என்பதால், அவர்களின் மாற்றங்களை ஒத்துழைக்கவும் இணைக்கவும் உங்கள் குழுவுடன் ஒட்டுமொத்தமாக நீங்கள் பணியாற்ற வேண்டும்.எந்தவொரு எதிர்பாராத மாற்றங்களையும் செய்யாமல் பதிப்பு கட்டுப்பாட்டின் உதவியுடன் பல்வேறு கோரிக்கைகளை பிரதான களஞ்சியத்தில் இணைக்கலாம்.ஃபங்க் ஒற்றுமையை சோதிக்க நீங்கள் ஒவ்வொரு மி ஐயும் பதிவிறக்கி அமைக்க வேண்டியதில்லை; நீங்கள் மாற்றங்களை இழுக்கலாம், மாற்றங்களைச் செய்யலாம், அவற்றைச் சோதிக்கலாம், பின்னர் அவற்றை மீண்டும் இணைக்கலாம்.இது போன்று காட்சிப்படுத்தப்படலாம்.

8.1.5 பதிப்பு வரலாறு

உங்கள் எண்டர்பிரைஸ் டெஸ்டர் களஞ்சியத்தில் உள்ள ஒவ்வொரு கூறுகளும் பதிப்பு வரலாற்றைக் கொண்டுள்ளன.பதிப்பு என்பது எண்டர்பிரைஸ் டெஸ்டரின் ஒரு அம்சமாகும், இது நிலையானதாக வருகிறது, மேலும் பேஸ்லைன்களைப் போலவே, பதிப்பு கட்டுப்பாட்டு களஞ்சியத்தை சார்ந்து இல்லை.தேவை அல்லது சோதனை ஸ்கிரிப்ட் போன்ற ஒரு புதிய உறுப்பு சேர்க்கப்படும் போதெல்லாம் ஒரு புதிய பதிப்பு தயாரிக்கப்படுகிறது.

நீங்கள் மாற்றங்களைச் செய்யும்போது ஒரு உறுப்பின் புதிய அதிகரிக்கும் பதிப்பு தானாகவே உருவாக்கப்படுகிறது.உங்கள் தேவை அல்லது சோதனை ஸ்கிரிப்டைப் பார்க்கும்போது பதிப்புகள் தாவலைத் தேர்ந்தெடுப்பதன் மூலம், நீங்கள் அனைத்து பதிப்புகளையும் பார்க்கலாம் மற்றும் தேர்ந்தெடுக்கப்பட்ட பதிப்பின் கூறுகளை தற்போதைய பதிப்புடன் வேறுபடுத்தலாம்.ஒரு தனிமத்தின் முந்தைய பதிப்பிற்குத் திரும்பிச் செல்வதைத் தேர்ந்தெடுப்பதன் மூலம் முந்தைய பதிப்பை விரைவாக மீண்டும் நிறுவலாம்.நீங்கள் முந்தைய பதிப்பிற்குத் திரும்பும்போது மிக சமீபத்திய பதிப்பாக ஒரு புதிய பதிப்பு உருவாக்கப்படுகிறது, மேலும் முந்தைய பதிப்புகள் அனைத்தும்-நீங்கள் மீண்டும் உருட்டிக்கொண்டிருக்கும் பதிப்பு உட்பட-வைக்கப்படுகின்றன.இது ரெகுலா என்ஜி களஞ்சிய மாற்றங்களுக்கான மிகவும் வலுவான பொறிமுறையை உங்களுக்கு வழங்குகிறது.

8.1.6 WRING கையேடு சோதனை வழக்கு

160 சோ வேர் அப்ளிகேஷன் பிழைகள் இல்லாதது, இறுதி பயனரின் தேவைக்கேற்ப செயல்படுகிறதா என்பதை சரிபார்க்க சோதனை வழக்குகள் சோதனையாளருக்கு தொடர்ச்சியான படிகளின் மூலம் வழிகாட்ட உதவுகின்றன.தெளிவாக எழுதும் திறன், விவரங்களுக்கு பணம் செலுத்துதல் மற்றும் சோதனையின் கீழ் (ஏ. யூ. டி) பயன்பாட்டைப் பற்றிய திடமான புரிதல் ஆகியவை சோ வேருக்கு சோதனை நிகழ்வுகளை எவ்வாறு எழுதுவது என்பதைக் கற்றுக் கொள்ளும்போது அவசியம்.சோ வேருக்கு சோதனை வழக்குகளை எவ்வாறு எழுதுவது என்பதைக் கற்றுக்கொள்வதற்கு அடிப்படை WRING திறன்கள், விரிவான விவரங்கள் மற்றும் சோதனையின் கீழ் (AUT) பயன்பாட்டைப் பற்றிய நல்ல புரிதல் தேவைப்படுகிறது.

ஒரு சோதனை தொகுப்பு பொதுவாக ஒரு ஊர் குலர் தொகுதி அல்லது ஒரு பயன்பாட்டின் விரிடிக்கான சோதனை வழக்குகளால் ஆனது.பொதுவாக சோதனை செய்ய பல குறிப்பிட்ட காட்சிகள் உள்ளன, எனவே ஒரு சோதனை அமர்வு பொதுவாக பல சோதனை நிகழ்வுகளை உள்ளடக்கும்.எந்தவொரு சோதனையாளரும் நன்கு உறிஞ்சப்பட்ட சோதனை வழக்கைப் பயன்படுத்தி சோதனையைப் புரிந்துகொண்டு செயல்படுத்த முடியும்.

சோதனை வழக்குகளில் பயனரின் பெர்ஸ்பெக் வீ-ஐக் கருத்தில் கொள்வதும், தேவையான அனைத்து தகவல்களையும் சேர்ப்பதும் முக்கியம்.தரமான சோதனை வழக்குகளை முன் எழுத கூடுதல் முயற்சியை மேற்கொள்வதன் மூலம் நீண்ட காலத்திற்கு நீங்கள் என்னையும் முயற்சியையும் காப்பாற்றுவீர்கள்.நன்கு சோதிக்கப்பட்ட பயன்பாட்டை நன்கு சோதிக்கப்பட்ட சோதனை நிகழ்வுகளைக் கொண்டிருப்பதன் மூலம் முழுமையாக சோதிக்கப்பட்டது ஒன்றிலிருந்து வேறுபடுத்தலாம்.

WRING சோதனை வழக்குகள்-குறிப்பாக ஒரே நேரத்தில் அதிக அளவு அவை-எனக்கு எடுக்கும் பணியாக இருக்கலாம்.டெஸ்ட் லாட்ஜ் மூலம் ஒழுங்கமைக்கப்பட்ட, உயர்தர சோதனை நிகழ்வுகளை பராமரிப்பது மற்றும் பராமரிப்பது எளிது.சோதனை நிகழ்வுகள் மற்றும் அவற்றை ஒழுங்கமைத்து வைத்திருப்பது டெஸ்ட்லாட்ஜ் மூலம் எளிதானது.இங்கே, WRING சோதனை நிகழ்வுகளுக்கான சில வழிகாட்டுதல்களை வழங்கியுள்ளோம்.இந்த ஆர் க்ளீயின் முடிவில், ஒரு மாதிரி சோதனை வழக்கையும் சேர்த்துள்ளோம்.

8.1.7 சோ வேருக்கு சோதனை வழக்குகளை எழுதுவது எப்படி

வலுவான தலைப்பைப் பயன்படுத்துங்கள்

வலுவான டில்ஸ் ஒரு நல்ல சோதனை வழக்கு அடித்தளமாக உள்ளன.ஒரு சிறந்த நடைமுறையாக, சோதனை வழக்குக்கு நீங்கள் பயன்படுத்தும் தொகுதியின் பெயரைக் குறிப்பிடுவது நல்லது.உதாரணமாக, நீங்கள் உள்நுழைவு பக்கத்தில் இருந்தால், சோதனை வழக்கின் tle "உள்நுழைவு பக்கம்" என்று சொல்ல வேண்டும்.நீங்கள் பயன்படுத்தும் கருவி ஏற்கனவே அவ்வாறு செய்யவில்லை என்றால், சில சூழ்நிலைகளில் சோதனை வழக்கின் டிஎல்இ-இல் ஒரு டிசிஎன்சிஇ ஐடிஇஎன் ஃபயர் சேர்ப்பது அர்த்தமுள்ளதாக இருக்கலாம், இதனால் அது ஒரு நீண்ட டிஎல்இ-ஐ விட குறிப்பிடப்படலாம்.

ஒரு வலுவான விளக்கத்தைச் சேர்க்கவும்

விளக்கத்தில் அவர்கள் எதைச் சோதிப்பார்கள் என்பதை சோதனையாளருக்குத் தெரியப்படுத்த வேண்டும்.சோதனைச் சூழல், சோதனைத் தரவு மற்றும் முன் நிபந்தனைகள் மற்றும் அசம்ப்கள் போன்ற பிற தொடர்புடைய தகவல்கள் எப்போதாவது இந்த நொடியில் சேர்க்கப்படலாம்.சோதனையின் முக்கிய குறிக்கோளை உடனடியாகப் படிக்கவும் தெரிவிக்கவும் ஒரு விளக்கம் எளிமையாக இருக்க வேண்டும்.

அஸ்ஸ்ப் ஒன்ஸ் மற்றும் ப்ரீகோண்டி ஒன்ஸ் ஆகியவற்றைச் சேர்க்கவும்

சோதனையை நிறைவேற்றுவதற்கு முன்பு பூர்த்தி செய்யப்பட வேண்டிய எந்தவொரு முன் நிபந்தனைகளையும், சோதனைக்கு பொருந்தும் எந்தவொரு அசம்பையும் சேர்க்கவும்.இந்த தகவலில் பயனர் சோதனையைத் தொடங்க வேண்டிய பக்கம், சுற்றுச்சூழல் சார்பு மற்றும் சோதனையைத் தொடங்குவதற்கு முன்பு பூர்த்தி செய்யப்பட வேண்டிய தனித்துவமான அமைப்புத் தேவைகள் ஆகியவை அடங்கும்.இந்த விவரங்கள் சோதனை நடைமுறைகளை சுருக்கமாகவும் சரியானதாகவும் வைத்திருக்க உதவுகின்றன.

சோதனை படிகளை தெளிவாகவும் சுருக்கமாகவும் வைத்திருங்கள்

எளிய சோதனை வழக்குகள் சிறந்தவை.சோதனை வழக்கை எழுதும் நபரும் சோதனையை நடத்துவார் என்பதை நினைவில் கொள்ளுங்கள்.சோதனையை எவ்வாறு நடத்துவது என்பது குறித்த தேவையான தரவு மற்றும் அறிவுறுத்தல்கள் சோதனை படிகளில் சேர்க்கப்பட வேண்டும்.இது ஒரு சோதனை வழக்கின் மிக முக்கியமான அங்கமாக இருக்கலாம்.எந்தவொரு முக்கியமான தகவலையும் தவிர்க்க வேண்டாம், ஆனால் இந்த பகுதியை சுருக்கமாகவும் தெளிவாகவும் வைத்திருங்கள்.சோதனையை யார் வேண்டுமானாலும் செயல்படுத்த அனுமதிக்கும் வகையில் சோதனை வழக்கை உருவாக்கவும்.

161 எதிர்பார்க்கப்பட்ட முடிவைச் சேர்க்கவும்

சோதனை நடைமுறைகளின் விளைவாக சோதனையாளர் எதை எதிர்கொள்ள வேண்டும் என்பதை எதிர்பார்க்கப்படும் முடிவு விவரிக்கிறது.சோதனை வழக்கு ஒரு "பாஸ்" அல்லது "தோல்வியுற்றதா" என்பதை தீர்மானிக்க சோதனையாளர் இந்த முறையைப் பயன்படுத்துகிறார்.

அதை மீண்டும் பயன்படுத்தக்கூடியதாக ஆக்குங்கள்

ஒரு நல்ல சோதனை வழக்கு மீண்டும் பயன்படுத்தக்கூடியது மற்றும் நீண்ட கால மதிப்பை வழங்குகிறது.ஒரு சோதனை வழக்கை இழுக்கும் போது இதைக் கவனியுங்கள்.புதிதாகப் பயன்படுத்துவதற்குப் பதிலாக சோதனை வழக்கை மீண்டும் பயன்படுத்துவது எதிர்காலத்தில் என்னைக் காப்பாற்றும்.

மாதிரி சோதனை வழக்கு

ஒரு சோதனை வழக்கின் எடுத்துக்காட்டு இங்கேஃ

தலைப்புஃஉள்நுழைவு பக்கம்-ஜிமெயிலில் வெற்றிகரமாக கேட் செய்யுங்கள்.காம்

அதன் விவரம்ஃஒரு பதிவுசெய்யப்பட்ட பயனர் ஜிமெயிலில் வெற்றிகரமாக உள்நுழைய முடியும்.காம்.

முன்கூட்டியேஃபயனர் ஏற்கனவே மின்னஞ்சல் முகவரி மற்றும் கடவுச்சொல்லுடன் பதிவு செய்யப்பட்டிருக்க வேண்டும்.கூறுங்கள்ஃஆதரிக்கப்படும் உலாவி பயன்படுத்தப்படுகிறது.

சோதனை படிகள்ஃ

ஜிமெயிலுக்கு செல்லவும்.காம்

'மின்னஞ்சல்' புலத்தில், பதிவுசெய்யப்பட்ட பயனரின் மின்னஞ்சல் முகவரியை உள்ளிடவும்.

'அடுத்து' என்பதைக் கிளிக் செய்க.

பதிவுசெய்யப்பட்ட பயனரின் கடவுச்சொல்லை உள்ளிடவும் 'உள்நுழையவும்' என்பதைக் கிளிக் செய்க

162 8.1.8 சோதனை முன்னேற்ற அறிக்கை

சோதனை அறிக்கை என்பது அனைத்து சோதனைகளின் சுருக்கம் மற்றும் ஒரு டெஸ் என்ஜி திட்டத்தின் இறுதி சோதனை முடிவுகளைக் கொண்ட ஒரு ஆவணமாகும்.ஒரு சோதனை அறிக்கை டெஸ் என்ஜி எவ்வளவு சிறப்பாக செயல்படுத்தப்படுகிறது என்பதை மதிப்பீடு செய்கிறது.ஒரு சோதனை அறிக்கை டெஸ் என்ஜி எவ்வளவு சிறப்பாக செயல்படுத்தப்படுகிறது என்பதை மதிப்பீடு செய்கிறது.சோதனை அறிக்கையின் அடிப்படையில், பங்குதாரர்கள் சோதனை செயல்பாட்டின் இருப்பு தரத்தை மதிப்பீடு செய்து, எனவே வெளியீடு குறித்து முடிவு செய்யலாம்.
உதாரணமாக, தயாரிப்பில் இவ்வளவு குறைபாடுகள் இருப்பதாக சோதனை அறிக்கை வெளிப்படுத்தினால், அவை அனைத்தும் தீர்க்கப்பட்டவுடன் வெளியீட்டை நிறுத்தி வைக்க பங்குதாரர்கள் முடிவு செய்யலாம்.
சோதனை அறிக்கை பங்குதாரருக்கும் சோதனை மேலாளருக்கும் இடையிலான தொடர்புக்கான ஒரு சேனலாக செயல்படுகிறது.பங்குதாரர் சோதனை அறிக்கையின் மூலம் திட்ட நிலவரம், தயாரிப்பு தரம் மற்றும் பிற விஷயங்களைப் புரிந்துகொள்ள முடியும்.

பின்வரும் சூழ்நிலை தரமான சோதனை அறிக்கையின் அவசியத்தை நிரூபிக்கிறது.

ஒரு நல்ல சோதனை அறிக்கையில் பின்வருவன அடங்கும்ஃ

விரிவான விவரம்ஃநீங்கள் TESNG AC VITY பற்றிய முழுமையான விளக்கத்தை வழங்க வேண்டும் மற்றும் நீங்கள் நடத்திய சோதனைகளை பட்டியலிட வேண்டும்.உங்கள் அறிக்கையில் சுருக்கமான தகவல்களைச் சேர்ப்பதைத் தவிர்க்கவும், ஏனெனில் வாசகர் அதைக் குழப்பமாகக் காண்பார்.
தெளிவுஃசோதனை அறிக்கையில் சுருக்கமான, எளிதில் புரிந்துகொள்ளக்கூடிய தகவல்கள் மட்டுமே இருக்க வேண்டும்.
தரநிலைஃசோதனை அறிக்கை பரிந்துரைக்கப்பட்ட வடிவத்திற்கு இணங்க வேண்டும்.பல திட்டங்களில், பங்குதாரர்கள் சோதனை அறிக்கைகளுக்கு இடையிலான நிலைத்தன்மையை மதிப்பாய்வு செய்து உறுதிப்படுத்துவது எளிது.
குறிப்பிட்டஃதிட்டத்தைப் பற்றி ஒரு கட்டுரையை எழுதுவதைத் தவிர்க்கவும்.சோதனை முடிவை விவரிக்கும் போது முக்கிய புள்ளியில் கவனம் செலுத்துங்கள்.

8.1.9 சோதனை அறிக்கைகளின் வகைகள்

டெஸ்ட் பிளானிங், டெஸ்ட் ஸ்பெசிகா ஆன் மற்றும் டெஸ்ட் ரிபோர் என்ஜி அனைத்தும் சோவேர் டெஸ்ட் ஆவணத்தின் ஐ. இ. இ தரத்தில் கோடிட்டுக் காட்டப்பட்ட ஆவணங்களால் உள்ளடக்கப்பட்டுள்ளன.
டெஸ்ட் ரிப்போர் என்ஜி நான்கு ஆவண வகைகளை உள்ளடக்கியதுஃ

எக்ஸிகியூவை சோதிக்க ஒரு முறையான தொடக்கம் விரும்பினால், ஒரு டெஸ்ட் உருப்படி டிரான்ஸ்மி அல் ரிப்போர்ட் ஐடிஇஎன் டெவலப்மெண்ட்டிலிருந்து டெஸ் என்ஜி குழுவிற்கு அனுப்பப்படும் சோதனை உருப்படிகளை ஃபைஸ் செய்கிறது.
அறிக்கையில் சேர்க்கப்பட வேண்டிய விவரங்கள்-நோக்கம், அவுட்லைன், டிரான்ஸ்மி அல்-ரிப்போர்ட் ஐடன் ஃபயர், டிரான்ஸ்மி எட் உருப்படிகள், லோகா ஆன், நிலை மற்றும் ஒப்புதல்கள்.
ஒரு சோதனை பதிவு சோதனைக் குழுவால் சோதனை நிறைவேற்றத்தின் போது என்ன நடந்தது என்பதைப் பதிவு செய்யப் பயன்படுத்தப்படுகிறது அல்லது அறிக்கையில் சேர்க்கப்பட வேண்டிய விவரங்கள்-நோக்கம், அவுட்லைன், டெஸ்ட்-லாக் ஐடன் ஃபயர், டிஸ்கிரிப் ஆன், ஏசி வைட்டி மற்றும் நிகழ்வு உள்ளீடுகள், டிஸ்கிரிப் ஆன் எக்ஸிக்யூ, செயல்முறை முடிவுகள், சுற்றுச்சூழல் தகவல், முரண்பட்ட நிகழ்வுகள், சம்பவம்-அறிக்கை ஐடன் ஃபயர்கள்.

அறிக்கையில் சேர்க்கப்பட வேண்டிய விவரங்கள்-நோக்கம், அவுட்லைன், டெஸ்ட்-இன்சிடென்ட்-ரிப்போர்ட் ஐடன் ஃபயர், சுருக்கம், தாக்கம்.

ஒரு சோதனை சுருக்கம் அறிக்கை ஒன்று அல்லது அதற்கு மேற்பட்ட சோதனை-வடிவமைப்பு குறிப்பிட்டவற்றுடன் தொடர்புடைய TES ng AC vi களை சுருக்கமாகக் கூறுகிறது.

163 அறிக்கையில் சேர்க்கப்பட வேண்டிய விவரங்கள்-நோக்கம், அவுட்லைன், டெஸ்ட்-சுருக்கம்-அறிக்கை, ஐடென் ஃபயர், சுருக்கம், மாறுபாடுகள், விரிவான மதிப்பீடு, முடிவுகளின் சுருக்கம், AC vi Es இன் சுருக்கம் மற்றும் ஒப்புதல்கள்.

8.1.10 பிழைத் தீர்வு செயல்பாட்டில் உள்ளது

குறைபாட்டை சரிசெய்வது என்பது குறைபாடுகளை சரிசெய்வதற்கான படிப்படியான செயல்முறையாகும்.குறைபாட்டைத் தீர்ப்பது என்பது குறைபாடுகளை படிப்படியாக சரிசெய்யும் செயல்முறையாகும்.செயல்முறையின் குறைபாட்டைத் தீர்ப்பதற்கான முதல் படி டெவலப்பருக்கு குறைபாட்டை ஒதுக்குவதாகும்.முன்னுரிமையின்படி குறைபாட்டை சரிசெய்ய திட்டமிடும் போது, குறைபாடு சரி செய்யப்படுகிறது, பின்னர் டெவலப்பர் சோதனை மேலாளருக்கு தீர்வு குறித்த அறிக்கையை அனுப்புகிறார்.இந்த செயல்முறை குறைபாடுகளை எளிதில் சரிசெய்யவும் கண்காணிக்கவும் உதவுகிறது.

குறைபாட்டை சரிசெய்ய நீங்கள் பின்வரும் படிகளைப் பின்பற்றலாம்

பணி நியமனம்ஃநிலைமையை பதிலளிப்பதாக மாற்றி, சிக்கலை ஒரு டெவலப்பர் அல்லது பிற தொழில்நுட்ப வல்லுநருக்கு ஒதுக்கினார்.

அட்டவணை பின்வருமாறுஃஇந்த கட்டம் டெவலப்பர் பக்கத்தால் கையாளப்படுகிறது.குறைபாடுகளின் முன்னுரிமையைப் பொறுத்து, அவற்றை சரிசெய்ய ஒரு அட்டவணையை அவர்கள் உருவாக்குவார்கள்.

குறைபாட்டை சரிசெய்யவும்ஃமேம்பாட்டுக் குழு குறைபாடுகளை சரிசெய்யும்போது, மேற்கண்ட அட்டவணையுடன் ஒப்பிடுகையில் குறைபாடுகளை சரிசெய்யும் செயல்முறையை சோதனை மேலாளர் கண்காணிக்கிறார்.

தீர்ப்பைப் புகாரளிக்கவும்ஃபிழைகள் சரிசெய்யப்படும்போது, டெவலப்பர்களிடமிருந்து தீர்வு குறித்த அறிக்கையைக் கேளுங்கள்.

சரிபார்ப்புஃமேம்பாட்டுக் குழு சரிசெய்து அவற்றைப் புகாரளித்ததில் குறைபாடுகள் சரி செய்யப்பட்டுள்ளன என்பதை டெஸ் என்ஜி குழு உறுதிப்படுத்துகிறது.

மூடல்ஃஒரு குறைபாடு சரிசெய்யப்பட்டு சரிபார்க்கப்பட்டவுடன் அதன் மூடிய நிலைக்கு மாற்றப்படுகிறது.

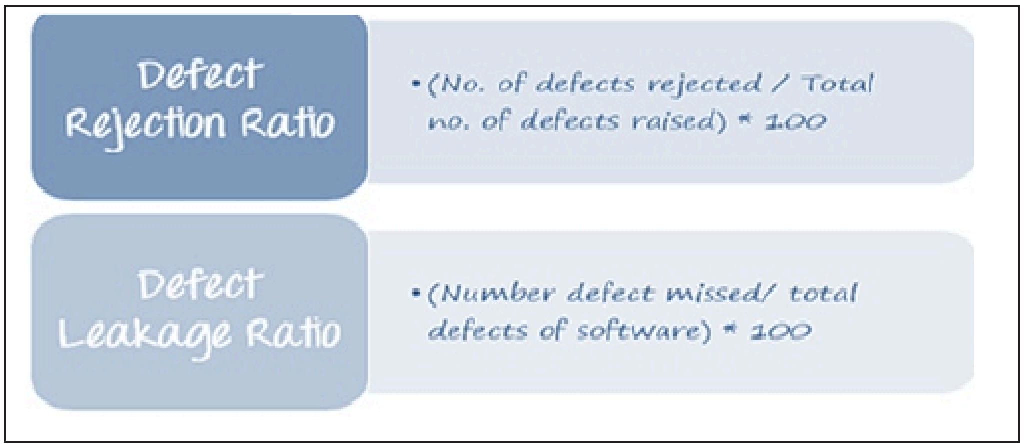
8.1.11 சோதனை நிறைவேற்றத்தின் தரத்தை எவ்வாறு அளவிடுவது மற்றும் மதிப்பீடு செய்வது?

குறைபாடு மேலாண்மை செயல்முறை மற்றும் குறைபாடுகளின் நிலை குறித்த கருத்துக்களைப் பெறுவதற்காக சோதனை மேலாளர்கள் குறைபாடு அறிக்கைகளைத் தயாரித்து நிர்வாகக் குழுவிற்கு அனுப்புகின்றனர்.நிர்வாகக் குழு பின்னர் குறைபாடு அறிக்கையை மதிப்பாய்வு செய்து, தேவைக்கேற்ப பின்னூட்டம் அல்லது கூடுதல் உதவியை அனுப்புகிறது.குறைபாடு மறுசீரமைப்பு என்பது தெளிவான தகவல் தொடர்பு, விரிவான கண்காணிப்பு மற்றும் குறைபாடுகள் பற்றிய விளக்கத்தை எளிதாக்குகிறது.

குறைபாடுகளின் நிலை குறித்து தெரிவிக்க நிர்வாக வாரியத்திற்கு உரிமை உண்டு.இந்தத் திட்டத்திற்கு உங்களுக்கு உதவ, அவர்கள் குறைபாடு மேலாண்மை செயல்முறையை நன்கு அறிந்திருக்க வேண்டும்.எனவே, தற்போதைய குறைபாடு நிலைமை குறித்து அவர்களிடமிருந்து கருத்துக்களைப் பெற, நீங்கள் அவர்களுக்குத் தெரிவிக்க வேண்டும்.

8.1.12 சோதனை நிறைவேற்றத்தின் தரத்தை எவ்வாறு அளவிடுவது மற்றும் மதிப்பீடு செய்வது?

164 ஒவ்வொரு சோதனை மேலாளரும் இந்த கேள்விக்கான பதிலை அறிய ஆர்வமாக உள்ளனர்.நீங்கள் கருத்தில் கொள்ளக்கூடிய பின்வரும் 2 அளவுருக்கள் உள்ளனஃ



படம். 8. 1.1 குறைபாடுகள் குறித்த ஆவணத்தை தெரிவிக்கவும்

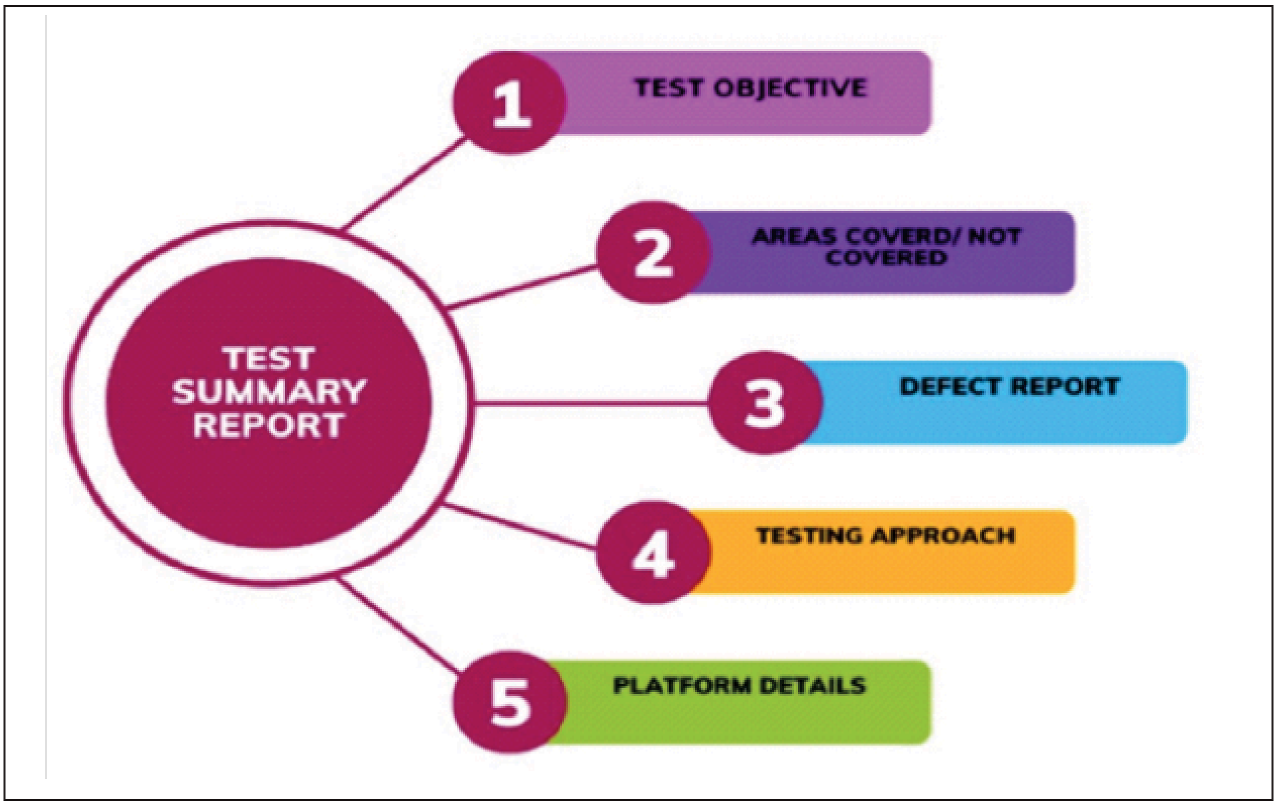
8.1.13 சோதனை அறிக்கை என்றால் என்ன?

ஒரு சோதனை அறிக்கை என்பது சோதனையின் குறிக்கோள்கள், நடைமுறைகள் மற்றும் விளைவுகளின் நன்கு ஒழுங்கமைக்கப்பட்ட சுருக்கமாகும்.இது உருவாக்கப்பட்டது மற்றும் ஒரு அம்சம், தயாரிப்பு அல்லது குறைபாடு தீர்க்கப்படுகிறதா என்பதை தீர்மானிப்பதில் பங்குதாரர்களுக்கு (தயாரிப்பு மேலாளர், ஆய்வாளர்கள், டெஸ் என்ஜி குழு மற்றும் டெவலப்பர்கள்) தெரிவிக்கிறது.

ஒரு சோதனை சுருக்கம் அறிக்கை என்று அழைக்கப்படும் ஒரு முக்கியமான ஆவணம் ஒரு டெஸ் என்ஜி திட்டத்தின் முடிவில் உருவாக்கப்படுகிறது, அல்லது ஒரு டெஸ் என்ஜி சுழற்சி முடிக்கப்பட்டுள்ளது.இந்த ஆவணத்தின் முக்கிய குறிக்கோள், மூத்த நிர்வாகம், வாடிக்கையாளர்கள் போன்ற தொடர்புடைய பங்குதாரர்களுக்கு, திட்டத்திற்காக மேற்கொள்ளப்பட்ட TESNG AC VIES பற்றி விரிவாக தெரிவிப்பதாகும்.கூடுதலாக, இது பயன்பாட்டின் தரம் எவ்வளவு நன்கு வந்துள்ளது என்பதைக் காட்டுகிறது.

சோதனைச் சுருக்க அறிக்கையில் என்ன சேர்க்க வேண்டும்?

பயிற்றுவிக்கப்பட்ட ஒரு சோதனை சுருக்க அறிக்கை சுருக்கமாகவும் சுருக்கமாகவும் இருக்க வேண்டும்.ஆன்லைனில் ஏராளமான சோதனை சுருக்க அறிக்கை டெம்ப்ளேட் எடுத்துக்காட்டுகள் உள்ளன, ஆனால் அவை அனைத்தும் உங்கள் சூழ்நிலையில் பொருந்தாது.எனவே, நமது சோதனைத் திட்டத்தின் சிறப்பியல்புகளுக்கு ஏற்ப நமது அறிக்கையை ஒரு முழுமையான பகுப்பாய்வு செய்வதை சரிசெய்வது முக்கியம்.



165 படம். 8. 1.2 சோதனை சுருக்கம் அறிக்கை

1 டெஸ்ட் ஒப்ஜெக் வே-சோதனை பொருள் மற்றும் தேவை பற்றிய அணியின் புரிதல் முழுமையானது என்பதை நிரூபிக்க டெஸ் என்ஜின் ஒப்ஜெக் வேவைச் சேர்க்கவும்.

2. உள்ளடக்கப்பட்ட பகுதிகள்-டெஸ் என்ஜின் போது பரிசோதிக்கப்பட்ட உற்பத்தியின் கூறுகளை பட்டியலிடுங்கள்.இது ஒவ்வொரு சோதனை சூழ்நிலையையும் மிக விரிவாக சேர்க்க வேண்டிய அவசியமில்லை, ஆனால் இது அனைத்து முக்கிய தளங்களையும் உள்ளடக்கியதாக இருக்க வேண்டும்.

3. மூடப்படாத பகுதிகள்-டெஸ் என்ஜி இல் மூடப்படாத உற்பத்தியின் பகுதிகளைப் பிடிப்பது மிகவும் முக்கியம்.சோதிக்கப்படாத எந்தப் பகுதியும் வாடிக்கையாளரின் முடிவில் கவலையை ஏற்படுத்தும், எனவே சோதிக்கப்படாத எதுவும் குறிப்பிடப்படுவதையும், எதிர்பார்ப்பு பொருத்தமாக அமைக்கப்படுவதையும் உறுதி செய்ய வேண்டும்.சோதிக்கப்படாத எந்தப் பகுதியும் வாடிக்கையாளரின் முடிவில் கவலையை ஏற்படுத்தும், எனவே சோதிக்கப்படாத எதுவும் குறிப்பிடப்படுவதையும், எதிர்பார்ப்பு பொருத்தமாக அமைக்கப்படுவதையும் உறுதி செய்ய வேண்டும்.மேலும், ஒவ்வொரு புள்ளிக்கும் ஒரு தொடர்புடைய காரணம் இருப்பதை உறுதிப்படுத்திக் கொள்ளுங்கள், எடுத்துக்காட்டாக, சாதனங்கள் கிடைப்பதற்கான அணுகலின் வரம்பு.

4. டெஸ்டிங் அணுகுமுறை-இது டெஸ்டிங்கின் தன்மை மற்றும் முறைகளை விவரிப்பதால் இந்த விதானியை உள்ளடக்க வேண்டும்.எடுக்கப்பட்ட செயல்பாடுகள் மற்றும் பணியை முடிக்க பயன்படுத்தப்பட்ட பல்வேறு டெஸ் என்ஜி உத்திகளை விரிவாக விவரிக்க மறக்காதீர்கள்.

5. குறைபாடு அறிக்கை-ஒரு குறைபாடு அறிக்கை பொதுவாக ஒரு பிழை அறிக்கையில் சேர்க்கப்பட்டிருந்தாலும், சோதனை சுருக்க அறிக்கையில் ஒன்று உட்பட உங்கள் அறிக்கைக்கு ஒரு விளிம்பைக் கொடுக்கலாம்.

6. பி. எல். ஏ. ஆர்ம் விவரங்கள்-தயாரிப்புகள் தற்போது பல்வேறு பி. எல். ஏ. ஆர்ம்களில் சோதிக்கப்படுகின்றன.அதிகரித்த தேவை காரணமாக, டெஸ் என்ஜி இப்போது பல்வேறு வன்பொருள் உள்ளமைவுகள் மற்றும் உலாவிகளை மட்டுமல்லாமல் பல்வேறு மென்பொருள் வெளியீடுகளையும் உள்ளடக்கியது.தயாரிப்பு சோதிக்கப்பட்ட ஒவ்வொரு பி. எல். ஏ ஓர்ம் மற்றும் சூழல் பற்றிய தகவல்களையும் சேர்ப்பதை உறுதி செய்வோம்.

166 8.1.14 குறைபாடு கண்காணிப்பு அமைப்பு

எனவே பொருள் சிக்கல்களைக் கண்காணிக்கும் ஒரு பொருள் நிரல் ஒரு பிழை கண்காணிப்பு அமைப்பு அல்லது குறைபாடு கண்காணிப்பு அமைப்பு என்று அழைக்கப்படுகிறது.எதிர்காலத்தில் பிழை மீண்டும் வரும் என்ற ஒட்டுமொத்த முக்கியத்துவம் மற்றும் சாத்தியக்கூறுகளின் அடிப்படையில், கணினியில் உள்ள ஒவ்வொரு பிழையும் அதன் அவசரத்திற்கு ஒரு மதிப்பைக் கொடுக்கலாம்.குறைந்த அவசரகால பிழைகள் சிறியவை, நான் அனுமதித்தவுடன் அவற்றை சரிசெய்ய வேண்டும்.பிழைகள் பற்றிய பிற தகவல்களில் அதைப் புகாரளித்த வாடிக்கையாளர், சமர்ப்பிப்பு தேதி, சிக்கலின் ஆழமான விளக்கம், முயற்சித்த திருத்தங்கள் மற்றும் பிற தரவு ஆகியவை அடங்கும்.தொழில்நுட்ப வல்லுநர் அந்த பிழையை சரிசெய்யும்போது புதிய தரவுகளுடன் கணினியை புதுப்பிக்கிறார்.சிக்கலைத் தீர்ப்பதற்கான எந்தவொரு முயற்சியும் பிழை அமைப்பில் பதிவு செய்யப்பட வேண்டும்.ஏனெனில் ஒவ்வொரு பிழையும் அனைத்து மாற்றங்களின் வரலாற்றையும் வைத்திருக்கிறது.

ஒரு பிழை கண்காணிப்பு அமைப்பின் முக்கிய கூறுகள் பின்வருமாறு: நமக்குத் தேவையான முதல் மற்றும் முக்கிய விஷயம் நிரலின் பிழையின் துல்லியமான இருப்பிடத்தைப் பற்றிய அறிவு.நிரலின் முறை, வகுப்பு மற்றும் பிழை அமைந்துள்ள வரி எண் போன்ற விவரங்களை லோகா ஆன் வழங்குகிறது.இது டெவலப்பர்களுக்கு சிக்கல் சி குறியீட்டைக் கண்டுபிடிப்பதை எளிதாக்குகிறது.இந்த தகவலை சோவேர் மேம்பாட்டு சூழல்களை (ஐடிஇ) பயன்படுத்துவதன் மூலம் பெறலாம்.

அறியப்பட்ட பிழைகள் பற்றிய தகவல்களைக் கண்காணிக்கும் தரவுத்தளம் ஒரு பிழை கண்காணிப்பு அமைப்பின் முக்கிய பகுதியாகும்.பிழை குறித்து தெரிவிக்கப்பட்டது, அதன் தீவிரம், தவறான நிரல் நடத்தை, பிழையை எவ்வாறு இனப்பெருக்கம் செய்வது என்பது பற்றிய தகவல் மற்றும் அதை சரிசெய்யும் பணியில் ஈடுபடும் எந்தவொரு புரோகிராமர்களின் பெயர்களும் பொருத்தமான உண்மைகளுக்கு எடுத்துக்காட்டுகளாகும்.பயனர் தகவல், உள்நுழைவு தகவல், தரவுக் குறியீடு தகவல் மற்றும் தரவுத்தளத்தில் சேமிக்கப்படும் அறிக்கைகள் அனைத்தும் பிழை கண்காணிப்பு அமைப்பால் கையாளப்படும்.இந்த சேவைகள் ஜேஎஸ்பி மற்றும் எச். டி. எம். எல் மொழிகளைப் பயன்படுத்தி எங்கள் திட்டத்தால் வழங்கப்படுகின்றன.உள்நுழைவு, பதிவுபெறுதல் போன்றவற்றுக்கான பயனர் இடைமுகம் எச். டி. எம். எல் மூலம் வழங்கப்படுகிறது. மறுபுறம், எச். டி. எம். எல்-ஐ சேவையகத்துடன் இணைக்க ஜே. எஸ். பி பயன்படுத்தப்படுகிறது.இதில் பயனர் தகவலை சேமிக்க, மைஎஸ்கியூஎல் தரவுத்தளத்தைப் [illegible] தை எடுக்கலாம், [illegible] கள் [illegible] றன, அல்லது இது மேலாண்மை கருவிகளில் உள்ள ஒருங்கிணைந்த உள்ளமைவின் ஒரு அங்கமாக இருக்கலாம், அங்கு குறைபாட்டின் நிலை மற்ற கணினி நிகழ்வுகளுக்கு ஒரு முக்கிய அல்லது தூண்டுதலாக செயல்பட முடியும்.

167 8.1.15 விளைவு மற்றும் குறைபாடு மறுசீரமைப்பு

தேவையற்ற என்னைத் தடுப்பதற்கும், குறைபாட்டைப் புரிந்துகொள்வதற்கும் இனப்பெருக்கம் செய்வதற்கும் முயற்சி செய்வதைத் தடுப்பதற்கும் எஃபெக் வெ குறைபாடு மறுசீரமைப்பு முக்கியமானது.இங்கே சில பரிந்துரைகள் உள்ளனஃ
குறிப்பிட்டதாக இருங்கள்ஃ

மேலும் விவரங்களைக் கொடுங்கள், குறைவாக அல்ல.வேறு வார்த்தைகளில் கூறுவதானால், மந்தமாக இருப்பதை தவிர்க்கவும்.நீங்கள் டெவலப்பர்களுக்கு வழங்கும் தகவல் பயன்படுத்தப்படலாம் அல்லது பயன்படுத்தப்படாமல் போகலாம், ஆனால் அவர்கள்
தவனமாக இருங்கள்ஃ
உங்களிடம் வந்து நீங்கள் தவறவிட்ட எதையும் கேட்கப் போவதில்லை.
"இது ஒரு மோசமான பயன்பாடு" அல்லது "நீங்கள் அதை மிகவும் மோசமாக சரிசெய்துள்ளீர்கள்" போன்ற பயன்பாட்டின் தரம் குறித்து எந்த தீர்ப்பையும் வழங்க வேண்டாம்.
உண்மைகளை வைத்திருங்கள் மற்றும் உங்கள் உணர்வுகளிலிருந்து விலகி இருங்கள்.

குறைபாட்டை மீண்டும் உருவாக்குங்கள்ஃ

நீங்கள் அவசரத்தில் ஒரு குறைபாட்டைக் கண்டறிந்தால் உடனடியாக அதைப் புகாரளிக்க வேண்டாம்.குறைந்தபட்சம், உறுதியாக இருக்க அதை மீண்டும் ஒரு முறை செய்யவும்.(அதை மறுஉருவாக்கம் செய்வதில் உங்களுக்கு சிக்கல் இருந்தால், துல்லியமான சோதனை நிபந்தனையை நினைவில் வைத்து தொடர்ந்து முயற்சிக்கவும்.உங்கள் உரிமைகோரலை ஆதரிக்க நீங்கள் சேகரித்த எந்தவொரு ஆதாரத்தையும் உள்ளடக்கிய அதே நேரத்தில் பல வெற்றிடங்களில் உள்ள குறைபாட்டை நீங்கள் இறுதியாக பிரதிபலிக்க முடியாவிட்டால்,
[illegible] சமர்ப்பிக்க வேண்டும்.)

அறிக்கையை முடித்தவுடன் உடனடியாக "சமர்ப்பிக்கவும்" என்பதை அழுத்த வேண்டாம்.குறைந்தபட்சம் ஒரு முறையாவது அதை மறுபரிசீலனை செய்யுங்கள்.எழுத்துப்பிழைகளை அகற்றவும்.உதாரணம்ஃபணியாளர் உள்நுழைவு பக்க
குறைபாடு அறிக்கைஃ [illegible] #001

திட்டத்தின் பெயர்ஃஎன். ஐ. ஏ. எஸ். பி தொகுதி பெயர்ஃஉள்நுழையவும்

துணை தொகுதியின் பெயர்ஃபணியாளர் உள்நுழைவு

குறைபாட்டின் வகைஃகாணாமல் போவது.

நிலைஃபுதியது.

தீவிரத்தன்மைஃஉயர்ந்தது.

முன்னுரிமைஃ

ஊழியர் உள்நுழைவு பக்கத்தைத் திறக்க தவறியது

அதன் விவரம்ஃ

யுஆர்எல்ஐ உள்ளிடவும்

மெனுவிலிருந்து "ஊழியர் உள்நுழைவு" என்பதைத் தேர்ந்தெடுக்கவும்.

ஊழியர் உள்நுழைவு பக்கம் எதிர்பார்த்தபடி ஏற்றப்பட வேண்டும்.

உண்மையான முடிவுகள்ஃபணியாளர் உள்நுழைவு பக்கம் திறக்கப்படவில்லை

அறிக்கையிடப்பட்டதுஃஏபிசி சோதனையாளர்

பின்வருவனவற்றுக்கு ஒதுக்குங்கள்ஃXYZ மேம்பாட்டாளர்

தேதி & நேரம்ஃ09/11/2019

168 8.1.16 கையேடு சோதனையில் சோதனைத் தரவுகளின் தாக்கங்கள்

ஒரு குறிப்பிட்ட பொருளை சோதிக்க பயன்படுத்தப்படும் தரவு சோதனை தரவு என்று அழைக்கப்படுகிறது.உறுதிப்படுத்தப்பட்ட முடிவுகளைப் பெற சில தரவு பயன்படுத்தப்பட்டாலும், மற்ற தரவு சோவேர் கேப்பபிலி எஸ்ஸைக் கண்டறிய பயன்படுத்தப்படலாம்.சிஸ்டம் டெஸ் என்ஜி-க்கு பொருத்தமான சோதனைத் தரவை பல்வேறு வழிகளில் பெறலாம்.ஒரு குறிப்பிட்ட அமைப்புக்கான சோதனைத் தரவை ஒரு சோதனையாளர் அல்லது ஒரு நிரல் வழங்க முடியும். உதாரணமாக, டெஸ் என்ஜி ஒரு, சோவேர் விரும்பிய முடிவை அளிக்கிறதா இல்லையா என்பதை சரிபார்க்க விரும்பலாம்.கணினிக்கு தரவு வழங்கப்படும், அது இயங்கும்.முடிவைப் பகுப்பாய்வு செய்தால், விரும்பிய முடிவுகள் பயனுள்ளதாக இருந்ததா என்பதை அது தீர்மானிக்கும்.சோ வேர் குறைந்தபட்சம் பிழையின்றி செயல்பட வேண்டும் மற்றும் விரும்பிய முடிவுகளைத் தர வேண்டும்.இது இதை நிறைவேற்ற வேண்டும், ஏனென்றால் அதுவே முதலில் அதை உருவாக்குவதற்கான முக்கிய காரணம்.

சோதனைத் தரவுகளின் வகைகள் யாவை?

சில பொதுவான வகை சோதனைத் தரவுகளின் பட்டியல் கீழே உள்ளதுஃ

எல்லை சோதனைத் தரவு

எல்லை மதிப்புகளின் செயலாக்கத்தின் போது எழும் இணைக்கப்பட்ட குறைபாடுகளை அகற்றுவதில் உதவிகள் குறித்த இந்த வகையான தகவல்.பயன்பாட்டைக் கையாள போதுமான எல்லை மதிப்புகளின் காம்பினா இந்த தரவு வகையின் தரவை உருவாக்குகிறது.கூடுதலாக, சோதனையாளர் மேலும் சென்றால், பயன்பாடு உடைக்கப்படும்.

செல்லுபடியாகும் சோதனைத் தரவு

இந்த தரவு வகைகள் லெஜி மேட் மற்றும் பயன்பாட்டாளர் அவற்றை ஏற்றுக்கொள்கிறார்.அமைப்பு எவ்வாறு செயல்படுகிறது என்பதை உறுதிப்படுத்த இவை உதவுகின்றன, மேலும் ஒரு உள்ளீடு கொடுக்கப்படும்போது, அவை விரும்பிய முடிவைப் பெற உதவுகின்றன.

செல்லாத சோதனைத் தரவு

இந்த தரவு வகைகளில் ஆதரிக்கப்படாத தரவு வடிவங்கள் சேர்க்கப்பட்டுள்ளன.பயன்பாடு சரியாக இயங்குகிறதா இல்லையா என்பதை மதிப்பிட குழுக்கள் தரவைப் பயன்படுத்துகின்றன.செல்லுபடியாகாத மதிப்புகளை உள்ளிடுவதன் மூலம், பயன்பாடு பொருத்தமான பிழைச் செய்தியைக் காண்பிக்க வேண்டும், மேலும் தரவு பயன்படுத்த தகுதியற்றது என்பதை பயனருக்குத் தெரியப்படுத்த வேண்டும்.

தரவு இல்லாத கோப்புகள் வெற்று கோப்புகள் அல்லது தரவு கோப்புகள் இல்லாதவை என்று குறிப்பிடப்படுகின்றன.சோவேரில் வெற்று அல்லது தரவு இல்லை என்பதை உள்ளிடுவதன் மூலம், பயன்பாட்டின் பதில் அது எவ்வாறு செயல்படுகிறது என்பதைப் பார்க்க சோதிக்கப்படலாம்.

169 சுருக்கம்

எனவே தானியங்கி கருவியைக் காட்டிலும் சோதனை வழக்குகளில் கையால் செயல்படுத்தப்படுவதைப் பயன்படுத்தும் கையேடு டெஸ் என்ஜி என்று அழைக்கப்படுகிறது.
எந்தவொரு சோதனையாளரும் நன்கு சரிசெய்யப்பட்ட சோதனை வழக்கைப் பயன்படுத்தி சோதனையைப் புரிந்துகொண்டு செயல்படுத்த முடியும்.
சோ வேர் அப்ளிகேஷன் பிழைகள் இல்லாததா மற்றும் இறுதி பயனர் எதிர்பார்ப்புக்கு ஏற்ப செயல்படுகிறதா என்பதை சரிபார்க்க தொடர்ச்சியான ஏசி ஆன் மூலம் சோதனை வழக்குகள் சோதனையாளரை வழிநடத்த உதவுகின்றன.
குறைபாட்டைத் தீர்ப்பது என்பது படிப்படியாக குறைபாடுகளை சரிசெய்யும் செயல்முறையாகும்.
குறைபாடு மேலாண்மை செயல்முறை மற்றும் குறைபாடுகளின் நிலை குறித்த கருத்துக்களைப் பெறுவதற்காக சோதனை மேலாளர்கள் குறைபாடு அறிக்கைகளைத் தயாரித்து நிர்வாகக் குழுவிற்கு அனுப்புகின்றனர்.

ஒரு சோதனை அறிக்கை என்பது சோதனையின் குறிக்கோள்கள், நடைமுறைகள் மற்றும் விளைவுகளின் நன்கு ஒழுங்கமைக்கப்பட்ட சுருக்கமாகும்.இது தயாரிப்பின் தரத்தைப் புரிந்துகொள்வதற்கும், ஒரு தயாரிப்பு, அம்சம் அல்லது குறைபாடு தீர்க்கப்படுகிறதா என்பதைத் தீர்மானிப்பதற்கும் பங்குதாரர்களுக்கு (தயாரிப்பு மேலாளர், ஆய்வாளர்கள், டெஸ் என்ஜி குழு மற்றும் டெவலப்பர்கள்) உதவுவதற்காக உருவாக்கப்பட்டது மற்றும் பயன்படுத்தப்படுகிறது.
அறியப்பட்ட பிழைகள் பற்றிய தகவல்களைக் கண்காணிக்கும் தரவுத்தளம் ஒரு பிழை கண்காணிப்பு அமைப்பின் முக்கிய பகுதியாகும்.
குறைபாட்டைப் புரிந்துகொள்வதற்கும் இனப்பெருக்கம் செய்வதற்கும் என்னையும் முயற்சியையும் தேவையில்லாமல் வீணாக்காமல் இருக்க நீங்கள் குறைபாடுகளை திறம்பட புகாரளிப்பது அவசியம்.

அக் வை ஓய்

விளக்கப்படம் தாள்

இந்த நடைமுறையில், பயிற்சியாளர் கிரியேங் டெஸ்ட் ரிப்போர்ட் குறித்து ஒரு அமர்வை நடத்துவார்.
ஒவ்வொரு வேட்பாளருக்கும் ஒரு பொதுவான சோதனை அறிக்கை டெம்ப்ளேட் வழங்கப்படும்.
ஒவ்வொரு வேட்பாளரும் முன் வெளியீட்டிற்காக அதை நிரப்ப வேண்டும்.

170 பயிற்சியாளர்கள் தங்கள் பதில்களை தகவல் நிறைந்ததாக மட்டுமல்லாமல், ஒரு ஓட்ட விளக்கப்படத்தால் ஆதரிக்கப்படுவதும் முக்கியம்.

30 நிமிடங்களுக்குள் தங்கள் பதில்களை சிறந்த முறையில் வழங்கக்கூடிய குழுவுக்கு பாராட்டு மற்றும் பாராட்டுகள் வழங்கப்படும்.

கலந்துரையாடல் அமர்வு

பயிற்சியாளர்கள் அத்தியாயத்தைப் புரிந்துகொண்டார்களா என்று பயிற்சியாளர் விசாரிப்பார்.
இந்த அனுபவத்தில், பயிற்சியாளர் பயிற்சியாளரிடம் தலைப்பு தொடர்பான சில கேள்விகளைக் கேட்பார்.பயிற்சியாளர்கள் தலைப்பைப் பற்றிய தங்கள் புரிதலுக்கு ஏற்ப கேள்விகளுக்கு பதிலளிப்பார்கள்.

ஒரு வேளை, பயிற்சியாளர்களின் மனதில் கேள்விகளும் குழப்பங்களும் இருந்தால், அவர்கள் பயிற்சியாளருக்கு முன்னால் அவற்றை முன்வைக்கலாம்.

பயிற்சியாளர்கள் முன்வைக்கும் கேள்விகளுக்கு அவர் அல்லது அவள் பொருத்தமான பதில்களை வழங்க முடியும் என்பதை பயிற்சியாளர் உறுதி செய்வார்.

உடற்பயிற்சி

அ. பின்வரும் கேள்விகளுக்கு பதிலளிக்கவும்ஃ

1. சோதனை அறிக்கை என்றால் என்ன?

171 2. ஒரு சோதனை சுருக்கம் அறிக்கையில் என்ன இருக்க வேண்டும்?

3. கையேடு டெஸ் என்ஜின் முக்கியத்துவத்தை கணக்கிடுங்கள்?

ஆ. வெற்றிடங்களை நிரப்பவும்

பதிப்பு, குறைபாடு, கையேடு, சோதனை

1. ஒரு _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ அறிக்கை என்பது டெஸ் என்ஜி ஒப்ஜெக் வெஸ், ஏசி விஜ எஸ் மற்றும் முடிவுகளின் ஒழுங்கமைக்கப்பட்ட சுருக்கமாகும்.
2. எனவே ஒரு தானியங்கி கருவியைக் காட்டிலும் சோதனை நிகழ்வுகளின் கையேடு செயல்பாட்டைப் பயன்படுத்தும் வேயர் டெஸ் என்ஜி _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ என்று அழைக்கப்படுகிறது.
3. ________________ உங்கள் எண்டர்பிரைஸ் சோதனையாளர் களஞ்சியத்திற்குள் உள்ள அனைத்து கூறுகளுக்கும் வரலாறு வழங்கப்படுகிறது.
4. எனவே கிடங்கு பிழைகளை கண்காணிக்கும் ஒரு கிடங்கு நிரல் ஒரு பிழை _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ கண்காணிப்பு அமைப்பு என்று அழைக்கப்படுகிறது.

172 குறிப்புகள்

Skill India
कौशल भारत - कुशल भारत

सत्यमेव जयते
GOVERNMENT OF INDIA
MINISTRY OF SKILL DEVELOPMENT
& ENTREPRENEURSHIP

N·S·D·C
National
Skill Development
Corporation
Transforming the skill landscape

IT - ITeS SSC
NASSCOM

9. தேவைகளைப் பூர்த்தி செய்ய உங்கள் வேலையை நிர்வகிக்கவும்

அலகு 9.1-அறிவுறுத்தல்கள் மற்றும் நிறுவனக் கொள்கைகளைப் பின்பற்றுங்கள்
அலகு 9.2-ஒரு நிறுவனத்தில் பின்பற்ற வேண்டிய பணி நெறிமுறைகள்

எஸ்எஸ்சி/
என்9001

முக்கிய கற்றல் விளைவுகள்

இந்த தொகுதியின் முடிவில், சமமான சிபாண்ட்கள் பின்வருவனவற்றை செய்ய முடியும்ஃ

1. நிறுவனத்தின் கொள்கைகளைப் பின்பற்றுவதன் முக்கியத்துவத்தைப் பற்றி விவாதிக்கவும்.2. ஒரு அமைப்பில் பின்பற்ற வேண்டிய சரியான பணி நெறிமுறைகளை அங்கீகரிக்கவும்.

யூனிட் 9.1:இன்ஸ்ட்ரூக்ஸ் ஆன்ஸ் அண்ட் கம்பெனி

அலகு நோக்கங்கள்

இந்த பிரிவின் முடிவில், பங்கேற்பாளர்களால் பின்வருவனவற்றை செய்ய முடியும்ஃ

1. பொருத்தமான நபர்களுடன் பணிபுரியும் தேவைகளைப் பற்றி விவாதித்து ஒப்புக்கொள்ளுங்கள்.
2. தேவைப்படும் இடங்களில் பொருத்தமான நபர்களிடமிருந்து வழிகாட்டுதல்களை எவ்வாறு பெறுவது என்பதைக் காட்டுங்கள்.3. வேலை ஒப்புக் கொள்ளப்பட்ட தேவைகளைப் பூர்த்தி செய்யும் வகையில் முறைகளை ஐடென் வரையறுக்கிறது.
4. வளங்களை எவ்வாறு சரியாகவும் திறமையாகவும் பயன்படுத்துவது என்பதை அங்கீகரிக்கவும்.

9.1.1 துல்லியமாக செயல்படுங்கள்

ஒவ்வொரு தொழில் துறையிலும் பொருத்தமான தரவு முக்கியமானது.வேலைகளை துல்லியமாகவும், என்னிடமும் முடிப்பது பணியிடத்தில் அவசியம்.ஊழியர்கள் தங்கள் வேலையை சரியாக முடிக்கும்போது, 1990 களில் அவர்கள் நிறுவனத்தின் வளர்ச்சி, லாபம் மற்றும் செயல்திறனை நேரடியாக பாதிக்கின்றனர்.
பொருத்தமான நபர்களுடன் வேலைத் தேவைகளை நிறுவி ஒப்புக்கொள்ளுங்கள்

ஒரு சோதனை பொறியாளரைப் பொறுத்தவரை, காலக்கெடுவை பூர்த்தி செய்வது முக்கியம்.பூர்த்தி செய்யப்பட வேண்டிய பல்வேறு தேவைகள் பின்வருமாறுஃஆக் வி எஸ் (என்ன செய்ய வேண்டும்).

வழங்கக்கூடியவை (வேலையின் வெளியீடு).

செய்ய வேண்டிய வேலையின் அளவு.

தரநிலைகள் (ஏற்றுக்கொள்ளக்கூடிய செயல்திறன் இணக்கம் மற்றும் சேவை நிலை ஒப்பந்தத்துடன் இணைந்து).
நேரம் (பணிகள்/பணிகளை நிறைவு செய்வதற்காக என்னைத் தூண்டின).

ஒரு சோதனை பொறியாளர் பின்வருவனவற்றிலிருந்து மதிப்புமிக்க தகவல்களைப் பெற வேண்டும்ஃ
நிபுணர் (எஸ். எம். இ):ஒரு சோதனை பொறியாளர் ஒபரா ஆன்ஸின் போது ஒரு சிக்கலை எதிர்கொண்டால் எஸ். எம். இ தொடர்பு புள்ளியாகும்

தரை மேலாளர்ஃஒரு குழுவை நிர்வகித்து, ஒபரா ஆன் மற்றும் அவரது கீழ் உள்ள ஊழியர்களின் மனிதவள தொடர்பான பிரச்சினைகளைப் பார்க்கிறார்.கூட்டாளிகள் ஒரு தரை மேலாளரின் கீழ் வைக்கப்படுகிறார்கள், அவர் பெரும்பாலான சந்தர்ப்பங்களில் அவர்களின் பிரதிநிதி நபராக மாறுகிறார்.
செயல்முறை மேலாளர்ஃஒரு செயல்முறை மேலாளர் தனது மேற்பார்வையின் கீழ் ஒன்றுக்கு மேற்பட்ட குழுக்களைக் கொண்டிருக்கிறார்.சுயவிவரம் ஒரு ஒபரா ஆன்ஸ் மேலாளரைப் போன்றது, அவர் ஒரு எர் தோற்றமளிக்க என் ரீஆப்ஸ் குழுவைக் கொண்டுள்ளார்.ஒரு அமைப்பில், தனித்தனி தரை மேலாளர்களின் கீழ் ஐந்து அணிகள் இருக்கலாம்.இருப்பினும், இந்த ஐந்து அணிகளும் செயல்முறை மேலாளரால் பார்க்கப்படும்.

தரை ஆதரவுஃதரை ஆதரவு என்பது ஒருங்கிணைப்பாளர்களாகும், அவர்கள் முக்கியமாக பல்வேறு அணிகளுக்கு இடையில் சுமூகமான ஒருங்கிணைப்பைப் பார்க்கிறார்கள்.எடுத்துக்காட்டாக, ஒரு தரை ஆதரவு ஒரு வேலையை தொந்தரவு இல்லாமல் செய்ய தரையில் உள்ள குழுக்களுடன் ஒருங்கிணைக்க வேண்டும்.எஸ். எம். இ. க்கள் ஓபரா ஆன்ஸில் மட்டுமே நிபுணர்களாக இருக்கும்போது, ஃப்ளோர் சப்போர்ட் முக்கிய ஓபரா ஆன் அணி பல்வேறு செயல்முறைகளை நன்கு அறிந்திருக்க வேண்டும்.

அணி முன்னணி (டீஎல்):ஒவ்வொரு மாடி மேலாளரின் கீழ் குழு முன்னணி நியமிக்கப்படுகிறது, இது ஓபராக்களைப் பார்க்கிறது.தரை மேலாளர் தனது கீழ் உள்ள ஊழியர்களின் ஒவ்வொரு பிரச்சினையையும் கவனித்துக் கொள்ள வேண்டும், டீம் லீட் ஓபரா ஆன் போல் தெரிகிறது.விடுப்பு ஒப்புதல், குறைகளைக் கையாளுதல் போன்ற மனிதவளம் தொடர்பான பணிகளைச் செய்ய குழு தலைவர்களுக்கு அதிகாரம் அளிக்கப்படுகிறது. இருப்பினும், பெரும்பாலான அமைப்புகளில், டி. எல். க்கள் தரை மேலாளரின் கீழ் வைக்கப்படுகின்றன, இதனால் அவர்/அவள் அணியைப் பார்க்க உதவுகிறார்கள்.

மேலாளர்ஃஒரு மேலாளர் செயல்முறை மேலாளரை விட ஒரு பதவி உயர்ந்தவர்.ஒரு மேலாளரின் கீழ், ஆப்ஸ் குழு, காலர் குழு, அரட்டை குழு மற்றும் மின்னஞ்சல் குழு போன்ற பல குழுக்கள் சேர்க்கப்பட்டுள்ளன.மேலாளர் ஓபரா ஆன்ஸ், எச்ஆர் மற்றும் சேல்ஸ் உள்ளிட்ட ஒரு அமைப்பின் அனைத்து அம்சங்களையும் பார்க்கிறார்.

உடனடி மூத்தவர்கள்ஃஉடனடி மூத்தவர்கள் ஒரே அணியில் மூத்தவர்கள்.சமநிலையை பராமரிக்க ஜூனியர் அசோசியேட்ஸ் மற்றும் சீனியர் அசோசியேட்ஸ் அடங்கிய குழு அமைக்கப்பட்டுள்ளது.மூத்த கூட்டாளிகளும் எஸ். எம். இ. க்களாக இருக்கலாம் (ஒரு அமைப்பின் முடிவைப் பொறுத்து).ஜூனியர் அசோசியேட்ஸ் ஒரு எஸ். எம். இ அல்லது மூத்த அசோசியேட்டை முதலில் கலந்தாலோசிப்பது நல்லது.

ஒரு சோதனை பொறியாளர் சேவை நிலை ஒப்பந்தங்களுக்கு (எஸ். எல். ஏ) இணங்குவது முக்கியம்.

சேவை நிலை ஒப்பந்தம் என்பது சேவை ஒப்பந்தத்தின் ஒரு முக்கிய அங்கமாகும்.

எஸ்எல்ஏ என்பது ஒப்பந்தத்தின்படி ஒரு வேலையை முடிப்பதாகக் கருதப்படுபவன்.உதாரணமாக, இணைய சேவை வழங்குநர்கள் சேவை நிலை ஒப்பந்தங்களை பரிசீலிக்க வாய்ப்புள்ளது, அங்கு இணைய சேவையின் மை ரேஞ்ச் பரிசீலிக்கப்படும்.

எஸ்எல்ஏ இரண்டு அடிப்படை கூறுகளைக் கொண்டுள்ளதுஃமீட்புக்கான சராசரி நேரம் (எம். டி. டி. ஆர்) மற்றும் தோல்விகளுக்கு இடையிலான சராசரி நேரம் (எம். டி. பி. எஃப்)

வெறுமனே, எஸ். எல். ஏ என்பது ஒரு குழு வாடிக்கையாளர்களாகவும், மற்றொன்று சேவை வழங்குநராகவும் இருக்கும் சமமானவற்றுக்கு இடையிலான நெகோ அட் ஒப்பந்தம் ஆகும்.

படம் 9.1.1 குழு மீங்ஸ் அல்லது திறந்த விவாதங்கள் செயல்திறனின் தரத்தை மேம்படுத்துகின்றன

தேவைப்படும் இடங்களில் பொருத்தமான நபர்களிடமிருந்து வழிகாட்டலைப் பெறுங்கள்

அனுபவம் வாய்ந்த மூத்தவர்கள் மற்றும் பிற ஊழியர்களிடமிருந்து கற்றுக்கொள்வதே சோதனை பொறியாளர்களின் முக்கிய குறிக்கோள்.ஒரு சோதனை பொறியாளர் தனது வேலையைப் பற்றி அறிந்திருக்கிறார்.மூத்தவர்கள் மற்றும் அனுபவம் வாய்ந்த நிபுணர்களின் உதவியைப் பெறுவது சோதனை பொறியாளர்களின் நம்பிக்கையை அதிகரிக்க மட்டுமே உதவும்.

ஒரு சோதனை பொறியாளர் இந்த விஷயங்களை மனதில் கொள்ள வேண்டும்ஃ

பொருத்தமான நபர்களிடமிருந்து வழிகாட்டலைப் பெறும்போது செய்ய வேண்டியவை மற்றும் செய்யக்கூடாதவை .

நீங்கள் ஒரு நபரை அணுகும்போது, நிறுவனத்தின் நெறிமுறை பின்பற்றப்படுவதை உறுதிப்படுத்திக் கொள்ளுங்கள்.எடுத்துக்காட்டாக, ஒரு கூட்டாளிக்கு உயர் அதிகாரமுள்ள ஒருவரிடமிருந்து சில உதவி தேவைப்பட்டால், அவர்/அவள் அணுகுவதற்கான படிநிலையில் சரியான நபரை அறிந்திருக்க வேண்டும்.மேலும், ஒரு டெஸ்ட் பொறியாளர் உடனடி முதலாளி அல்லது அணி தலைவரிடமிருந்து வழிகாட்டுதல்களைக் கேட்க வேண்டும்.பிரச்சினை தீர்க்கப்படாவிட்டால், அவர்/அவள் மேலாளர் அல்லது உடனடியாக மேல்நிலையில் உள்ள ஒருவரின் உதவியை நாட வேண்டும்.

நேரடி முதலாளியிடம் தெரியப்படுத்தாமல் படிநிலையின் உச்சியில் உள்ள ஒருவரிடமிருந்து நேரடியாக உதவி கேட்பதும் தொழில்முறையற்றதாகக் கருதப்படுகிறது.

முக்கிய புள்ளிகளை ஆவணப்படுத்த எப்போதும் பேனாக்கள் மற்றும் ஒரு நோட்டுப் புத்தகத்தை எடுத்துச் செல்லுங்கள், மேலும் போலி விஷயங்களைத் தவிர்க்க முயற்சிக்கவும்.ஒரே பிரச்சினைக்கு ஒரு நபரை அணுகுவது எரிச்சலூட்டும் மற்றும் தேவையற்றது.நிமிடங்களை வைத்திருப்பதன் முக்கியத்துவத்தை கருத்தில் கொள்ள வேண்டும்.மிங் இன் நிமிடங்கள் விவாதத்தின் சாராம்சத்தை உள்ளடக்கியது.இது விவாதத்தின் ஒரு ஆவணமாக இருக்கும் மற்றும் எதிர்கால குறிப்பு புள்ளியாக பயன்படுத்தப்படலாம்.

நீங்கள் ஒருவரின் உதவியைப் பெறும்போது தொழில் ரீதியாக நடந்து கொள்ளுங்கள்.உங்கள் தனிப்பட்ட கருத்துடன் குறுக்கிட வேண்டாம்.நீங்கள் மேலும் தெளிவுபடுத்த விரும்பினால், அவர்/அவள் பேசுவதை முடித்தவுடன் கேள்வி கேளுங்கள்.கைகளை உயர்த்தி, பின்னர் தெளிவிற்காக கேள்விகளைக் கேளுங்கள். அவர்களிடமிருந்து உதவி பெறும் ஒரு நபருக்கு எப்போதும் நன்றி தெரிவிக்கவும்.

வழிகாட்டுதல்களைப் பெறுவது புதிய கற்றலுக்கான முதல் படியாகும்.இருப்பினும், வேலையில் கற்றல் விளைவுகளின் பயன்பாட்டிற்கு முக்கியத்துவம் அளிக்கப்படுகிறது.ஒரு சோதனை பொறியாளர் பணியின் தரத்தை அதிகரிக்க வழிகாட்டுதல்களைப் பயன்படுத்த முயற்சிக்க வேண்டும்.இது ஒரு கற்றவராக வளர உதவுகிறது மற்றும் நம்பிக்கையின் அளவை அதிகரிக்கிறது.

வாடிக்கையாளர் தேவைகளைப் பூர்த்தி செய்வதை உறுதிசெய்யுங்கள்

முன்கூட்டியே திட்டமிடுதல் மற்றும் ஒரு வேலையைத் தயாரிப்பதன் முக்கியத்துவத்தை ஒருவர் கற்றுக்கொள்ள வேண்டும், இதனால் அதை மிகவும் ஒழுங்கமைக்கப்பட்ட முறையில் முடிக்க முடியும்.இதன் முக்கியத்துவம் மற்றும் நன்மைகள் பின்வருமாறுஃ

திட்டமிடல் ஒரு நபருக்கு போதுமான வழிகாட்டுதல்களை வழங்குவதன் மூலம் விரைவான மற்றும் சரியான முடிவுகளை எடுக்க உதவுகிறது.

திட்டமிடல் ஒரு நபரை எதிர்பாராத சூழ்நிலை மற்றும் சிக்கலான விளைவுகளுக்குத் தயார்படுத்த உதவுகிறது, இதனால் சூழ்நிலையை கட்டுப்பாட்டில் வைத்திருக்கும் நபருக்கு ஒருவிதத்தில் உதவுகிறது.

நிதி, மூலப்பொருட்கள், நான் மற்றும் மனிதவளம் போன்ற வளங்களைப் பிரிக்கத் தயார்படுத்துவதும் திட்டமிடுவதும் உதவுகின்றன.

திட்டமிடுதல் மற்றும் திட்டமிடுதல் ஆகியவை குறிக்கோள்களை வரையறுக்கவும், அடையாளம் காணவும், துல்லியப்படுத்தவும் உதவுகின்றன, இதனால் என் மீது உள்ள பணியை ஒழுங்கமைக்கப்பட்ட முறையில் முடிக்க பொருத்தமான முறைகள் பின்பற்றப்படலாம்.

வேலைத் தேவைகள் தேவைகள் பூர்த்தி செய்யப்படுவதை உறுதி செய்வது எப்படி• வேலை தேவைகள் குறித்து உங்களுக்கு ஒரு தெளிவான யோசனை இருப்பதை உறுதிப்படுத்திக் கொள்ளுங்கள்.• சந்தேகம் ஏற்பட்டால் சம்பந்தப்பட்ட சக ஊழியர்கள்/ மூத்தவர்களிடமிருந்து வழிகாட்டுதல்களைப் பெறுங்கள்• ஏ. சி. வி. ஐ. எஸ் டெலிவரி செய்யக்கூடியவற்றைத் திட்டமிடும் போது நிறுவனத்தின் கொள்கைகள் மற்றும் செயல்முறைகளைப் பின்பற்றவும்• டெலிவரி செய்யக்கூடிய பொருட்கள் வேலையின் வெளியீடாகக் கருதப்படுகின்றன.• டெலிவரி செய்யக்கூடிய பொருட்களுக்கு இடையூறு ஏற்படாமல் இருக்க, வேலையை முடிக்க உங்களுக்கு வழங்கப்பட்ட வரிசைக்கு ஏற்ப திட்டமிடுங்கள்• எப்போதும் தேவையான வெளியீட்டை அளந்து, அதே குவான் டை அடைய ஒரு செயல்முறையை உருவாக்குங்கள்• குவான் டை என்பது வழங்கக்கூடியவற்றில் செய்ய வேண்டிய வேலையின் அளவு.• குவான் டை மற்றும் அதற்கு நேர்மாறாக இருப்பதால் தரம் பாதிக்கப்பட வேண்டாம்• தரத்திற்கும் தரத்திற்கும் இடையிலான சமநிலை பராமரிக்கப்பட வேண்டும்• எஸ். எல். ஏ படி வாடிக்கையாளர்களின் தேவைகளைப் புரிந்து கொள்ளுங்கள்• செயல்திறனின் ஏற்றுக்கொள்ளக்கூடிய தரங்களை நீங்கள் அறிந்திருப்பதை உறுதிசெய்து அதற்கேற்ப செயல்படுங்கள்.• இணக்க அளவுருக்களை மனதில் வைத்திருங்கள் மற்றும் ஒரு திட்ட நேரத்தில் பணிபுரியும் போது விதிகளை வயலட் செய்ய வேண்டாம்• ஒரு வேலையைத் தொடங்குவதற்கு முன் காலக்கெடுவைப் பற்றி அறிந்திருங்கள், இதனால் உங்கள் வேலையை அதற்கேற்ப திட்டமிட முடியும்.• சிறிய மற்றும் அடையக்கூடிய இலக்குகளை அமைக்கவும்.உதாரணமாக, முதல் நாளில் எவ்வளவு வேலை செய்ய வேண்டும் என்பதைத் தீர்மானித்து, அதே நாளில் அதை அடையுங்கள்.• காலக்கெடுவை பூர்த்தி செய்ய தரத்தில் சமரசம் செய்யாதீர்கள்.இதற்காக, நீங்கள் முன் விஷயங்களைத் திட்டமிட்டு அதைச் செயல்படுத்த வேண்டும்.

தேவைகளை சேகரித்து பகுப்பாய்வு செய்ய பின்பற்றப்பட்ட முறைகள்

1. சோதனை பொறியாளர்களாக அல்லது நுழைவு நிலை ஊழியராக பணிபுரியும் போதுஃ

பணி ஆணை மற்றும் பெறப்பட்ட வேலைகளை ஒழுங்கமைக்கவும், திட்டமிடவும், முன்னுரிமை அளிக்கவும்

தொழில்நுட்பப் பணிகளை முறைப்படி நடத்துதல் மற்றும் ஒழுங்கமைத்தல்

நீங்கள் என்னையும் உபகரணங்களையும் திறம்பட இணைக்க திட்டமிடுங்கள்

பணிகளில் கவனம் செலுத்தி, அவற்றை என் எல்லைக்குள் முடிக்கவும்

பதிவு மற்றும் சரியான ஆவணங்களை வைத்திருக்க உதவுங்கள்

பெறப்பட்ட பின்னூட்டத்தின் அடிப்படையில் முடிக்கப்பட்ட திட்டத்தில் வேலை செய்யுங்கள்

வேலையின் போது பிரச்சினைகள் ஏற்பட்டால் கள வல்லுநர்கள் மற்றும் மூத்தவர்களின் உதவியைக் கேளுங்கள்

அனைத்து பணிகளும் என் மீது மற்றும் குறிப்பிட்ட படி முடிக்கப்படும் வகையில் சொந்த வேலையை ஒழுங்கமைத்து திட்டமிடுங்கள்

குறிப்பிட்ட வேலைகளுக்கு ஏற்ப வேலையை ஒழுங்கமைக்கவும்

181ஆம் ஆண்டில் பராமரிப்பு மற்றும் சுத்தம் ஆகியவற்றை ஒழுங்கமைத்து திட்டமிடுங்கள்

முடிவெடுப்பதற்கான தேவைகள்

பணியிடத்தில் சிறந்த ஆராய்ச்சிகள், முன் அனுபவம் மற்றும் தொடர்புடைய கள அனுபவங்களிலிருந்து சேகரிக்கப்பட்ட தரவுகளின் அடிப்படையில் முடிவுகள் எடுக்கப்பட வேண்டும்.இத்தகைய தரவு 'சான்றுகளை' வழங்குகிறது மற்றும் பொருத்தமான முடிவுகளை எடுக்க ஒரு நபருக்கு உதவுகிறது.
திறமையான முடிவெடுக்கும் செயல்முறையின் தேவைகள் கீழே கொடுக்கப்பட்டுள்ளனஃ

துல்லியமான மற்றும் நிலையான தரவுகளுக்கான போதுமான ஆனால் கட்டுப்படுத்தப்பட்ட அணுகல் இருக்க வேண்டும்.

தரவை பகுப்பாய்வு செய்வதில் பொருத்தமான செயல்முறைகளுக்கு ஒருவர் செல்ல வேண்டும்.எடுத்துக்காட்டாக, அமைப்பின் செட் அளவுருக்களின் அடிப்படையில் தரவு பகுப்பாய்வு.தரவுகளின் ஆதாரத்தின் நம்பகத்தன்மையை உறுதிப்படுத்தவும்.

சேகரிக்கப்பட்ட தரவுகளின் பகுப்பாய்வின் அடிப்படையில் ஒருவர் முடிவுகளை எடுக்க வேண்டும்.

ஆராய்ச்சி செய்யப்பட்ட தரவை பகுப்பாய்வு செய்வதைத் தவிர, முடிவுகளை எடுக்கும்போது ஒருவர் நடைமுறை அனுபவங்களை நம்ப வேண்டும்.

சோதனை பொறியாளர்களின் பங்கு மற்றும் பொறுப்புகள் பின்வருமாறுஃ

அன்றாட பிரச்சினைகளை சரிசெய்யும் திறன்.

கண்காணிப்பு மற்றும் அனுபவம் மூலம் அன்றாட பணிகளில் கிரி கால் புள்ளிகளை பகுப்பாய்வு செய்யுங்கள் மற்றும் சிக்கலைத் தீர்ப்பதற்கான கட்டுப்பாட்டு நடவடிக்கைகளை அடையாளம் காணவும்.எடுத்துக்காட்டாக, நீங்கள் ஒரு பார் குலார் களத்தில் தவறாமல் வேலை செய்கிறீர்கள் என்றால், புள்ளியின் பலவீனங்களையும் [illegible] விரைவாக தீர்க்க உதவுகிறது.

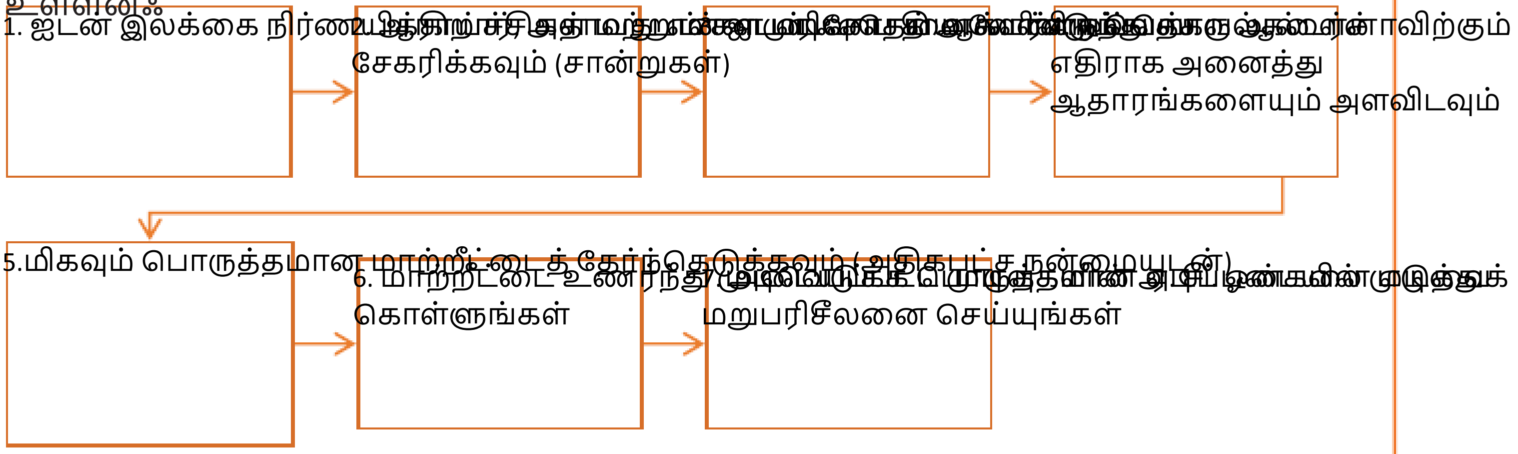
ஒரு வேலையை முடிக்க [illegible] வழிகளைக் கண்டறியவும்.

[illegible] அளவுருக்களின் அடிப்படையில் சமமான செயல்முறை ஓட்டத்தை (தொழில்நுட்ப அம்சங்கள்) ஏற்றுக்கொள்வதா அல்லது நிராகரிப்பதா என்பதை முடிவு செய்யுங்கள்.எடுத்துக்காட்டாக, செயல்முறை ஏ ஒரு குறிப்பிட்ட இலக்கை அடைய பொருத்தமானது என்றால், ஒவ்வொரு சந்தர்ப்பத்திலும் செயல்முறை ஏ பின்பற்றப்பட [illegible] செயல்முறைகளை கருத்தில் கொள்ளுங்கள்.

[illegible] முடிவுகளை எடுங்கள்.

முடிவெடுக்கும் செயல்முறையில் ஈடுபடும் படிகள்

பொதுவான முடிவெடுக்கும் செயல்முறையில் ஈடுபடும் படிகள் கீழே உள்ள வரைபடத்தில் உள்ளனஃ



படம் 9.1.2 முடிவெடுப்பதில் ஈடுபடும் படிகள் 182

குறிப்புகள் 183

யூனிட் 9.2:ஓர் அமைப்பில் பின்பற்ற வேண்டிய பணி

அலகு நோக்கங்கள்

இந்த பிரிவின் முடிவில், பங்கேற்பாளர்களால் பின்வருவனவற்றை செய்ய முடியும்ஃ

1. உங்கள் உடனடி பணியிடத்தை எவ்வாறு சுத்தமாகவும் வண்ணமயமாகவும் வைத்திருப்பது என்பதைக் காட்டுங்கள்.2. நீங்கள் என்னை திறம்பட இணைக்கும் செயல்முறையை விளக்குங்கள்.
3. தகவல் பரிமாற்றத்தின் முக்கியத்துவத்தை சரியாக விவாதிக்கவும்.4. ஆர்கனைசேஷனின் கொள்கைகள் மற்றும் நடைமுறைகளுக்கு ஏற்ப பிராக் சிஇ செயல்படுகிறது.5. வேலையின் எல்லைக்குள் எப்படி வேலை செய்வது என்பதை அங்கீகரிக்கவும்.

9.2.1 நேரத்தை வீணடிக்கும் திறன்

பிரபலமான பழமொழியின் படி, நான் பணம்.எனது நிர்வாகத்தின் தேவைக்கு பல்வேறு காரணங்கள் மட்டுமல்லாமல், பல வெகுமதிகளும் உள்ளன.என்ஜி எஃபெக் வெ மீ மேனேஜ்மென்ட் திறன்களை செயல்படுத்துவது ஒருவர் குறைவான வேலையில் அதிக வேலைகளை முடிக்கவும், என்னை விடுவிக்கவும், மன அழுத்தத்தைக் குறைக்கவும், வேலையின் தரத்தை மேம்படுத்தவும் உதவுகிறது.என் நிர்வாகத்தின் ஒவ்வொரு நன்மையும் உங்கள் வாழ்க்கையின் மற்றொரு பகுதியை மேம்படுத்துகிறது, மேலும் சுழற்சி காலவரையின்றி மாறுகிறது.

படம் 9.2.1 நேரம் தான் பணம் 184

இங்கே, உங்கள் வேலையையும் ஒரு தனிநபராக உங்களையும் மேம்படுத்தக்கூடிய செயல்திறன் மற்றும் மேலாண்மைக்கான பல பிஎஸ் பற்றி விவாதிப்போம்.

நேரம் வரையறுக்கப்பட்டுள்ளதுஃஒவ்வொருவரும் ஒவ்வொரு நாளும் என்னிடமிருந்து ஒரே அளவு பெறுகிறார்கள், அது குறைவாக உள்ளது, எனவே நீங்கள் எப்போதாவது பணியிடத்தில் திறமையானவராக இருக்க விரும்பினால் என்னைப் பயன்படுத்திக் கொள்வது அவசியம்.

தீர்க்கமாக இருங்கள்ஃவாழ்க்கையில் தேர்வு செய்ய பல விருப்பங்கள் உள்ளன.நீங்கள் நல்ல நிர்வாகத்தைப் பயிற்சி செய்யும்போது, நான் சுவாசிக்க உங்களுக்கு அதிக நேரம் இருக்கும்; இது எந்தத் தேர்வுகளைச் செய்வது சிறந்தது என்பதைக் கட்டுப்படுத்த உங்களை அனுமதிக்கிறது.நீங்கள் முடிவுகளுக்குச் செல்ல அதிக வாய்ப்புள்ளது, மேலும் நீங்கள் என் மீது அழுத்தம் கொடுக்கப்படுவதை உணர்ந்து ஒரு முடிவை எடுக்க வேண்டியிருக்கும் போது [illegible] நீங்கள் [illegible]மான [illegible] செலுத்த முடியும்.இது அதிக செயல்திறனுக்கு வழிவகுக்கிறது, ஏனெனில் நீங்கள் ஒருபோதும் வேகத்தை இழக்க மாட்டீர்கள்.ஒவ்வொரு 5 விநாடிகளுக்கும் ஒரு மைல் தூரம் ஓடுவதை கற்பனை செய்து பாருங்கள், இது உங்களை மிக விரைவாக சிவப்பாக மாற்றும், மேலும் ஓட்டத்தை முடிக்க அதிக நேரம் எடுக்கும்.

குறுகிய காலத்தில் மேலும் அறிகஃநீங்கள் என்னைக் கட்டுப்படுத்தும்போது, மேலும் திறமையாக வேலை செய்யும்போது, நீங்கள் மேலும் கற்றுக் கொள்ளவும், உங்கள் அனுபவத்தை விரைவாக மேம்படுத்தவும் முடியும்.சில மாணவர்கள் மற்றவர்களுக்கு முன் பட்டம் பெறுவதற்கு ஒரு காரணம் இருக்கிறது, எனவே உங்கள் வாழ்க்கை முழுவதும் என்னை நிர்வாகத்தைப் பயன்படுத்துவதை கற்பனை செய்து பாருங்கள்.நீங்கள் மற்றவர்களிடமிருந்து தனித்து நிற்பது மட்டுமல்லாமல், அனுபவத்தை மிக விரைவாகப் பெறுவீர்கள், மேலும் வாழ்க்கையில் மிக விரைவில் முன்னேற முடியும்.

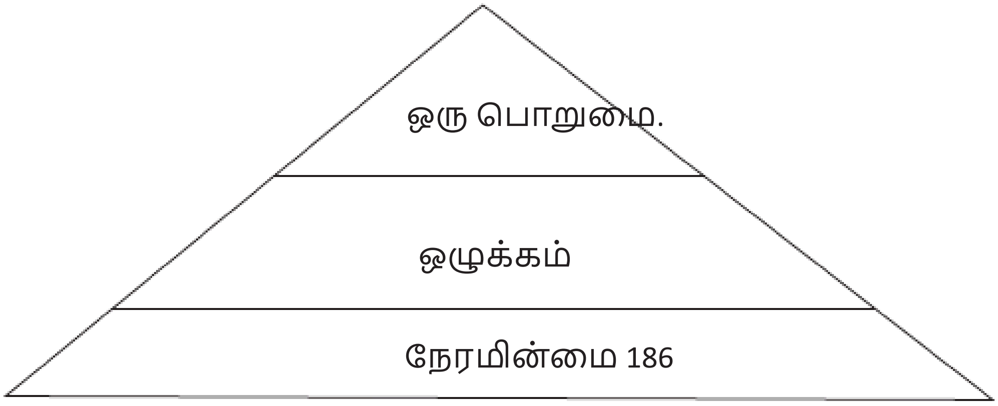
அதிக வெற்றியை அனுபவிக்கவும்ஃநேர மேலாண்மை என்பது வெற்றிக்கான திறவுகோலாகும்; இது மற்றவர்களின் ஓட்டத்தைப் பின்பற்றுவதை விட உங்கள் வாழ்க்கையை கட்டுப்படுத்த உங்களை அனுமதிக்கிறது.நீங்கள் அதிக சாதிக்கிறீர்கள், முடிவுகளை எடுக்கிறீர்கள், மேலும் திறமையாக வேலை செய்கிறீர்கள்; இது மிகவும் வெற்றிகரமான வாழ்க்கைக்கு வழிவகுக்கிறது.

மன அழுத்தத்தைக் குறைக்கவும்ஃமன அழுத்தத்திற்கு முக்கிய காரணங்களில் ஒன்று, மக்கள் அவசரப்படுகிறார்கள்."எனக்கு செய்ய நிறைய இருக்கிறது, எனவே அதைச் செய்ய லி லீ மீ" என்ற சொற்றொடர் விரக்தியுடன் பேசப்படுகிறது, இது மன அழுத்தத்திற்கு வழிவகுக்கிறது.நல்ல என்னை நிர்வகிப்பதன் மூலம், உங்களிடம் எவ்வளவு நான் இருக்கிறேன், உங்கள் பணிகளைச் செய்ய எவ்வளவு நேரம் ஆகும், நீங்கள் அதிக சாதிக்கிறீர்கள், மேலும் எனக்கு அதிக சுதந்திரம் கிடைக்கும்.இது உங்களைச் சேகரிக்க எனக்கு அதிக சுதந்திரம் அளிக்கிறது.இது அவசரப்படுவதற்கான உணர்வை குறைக்கிறது, மேலும் இது குறைவான விரக்தியும் மன அழுத்தத்திற்கும் வழிவகுக்கிறது.

பணியின் உயர் தரம்ஃநம் அனைவருக்கும் [illegible] ஓய்வெடுக்கவும் எனக்கு சில இடைவெளிகள் தேவை, ஆனால் துரதிர்ஷ்டவசமாக, நம்மில் பலர் நம் அன்றாட செயல்பாடுகள் மற்றும் பணிச்சுமையைத் தக்கவைத்துக்கொள்ள மிகவும் பிஸியாக இருப்பதால் எனக்கு அதிக சுதந்திரம் கிடைக்கவில்லை.நிர்வாகத் திறன்களைப் பயன்படுத்துவதன் மூலம், நான் இன்னும் சுதந்திரமாக இருப்பதற்கு வழிவகுக்கும் குறுகிய காலத்தில் நீங்கள் இன்னும் [illegible]

ஒழுக்கமான வாழ்க்கையை வாழுங்கள்ஃஉங்கள் வாழ்க்கையில் என்னை நன்றாக நிர்வகிக்க நீங்கள் பயிற்சி செய்யும்போது, நீங்கள் பின்னர் வேலையை விட்டு வெளியேறுவதற்கான வாய்ப்புகள் குறைவு.நேர மேலாண்மை அதிக செயல்திறனுக்கு வழிவகுக்கிறது மற்றும் ஒழுக்கமான வாழ்க்கைக்கு வழிவகுக்கிறது.

நல்ல மேலாண்மைக்கான மூன்று மிக முக்கியமான கருவிகள் கீழே கொடுக்கப்பட்டுள்ளனஃ



படம் 9.2.2 தி பிரமிட் ஆஃப் எஃபெக் வெ டைம் மேனேஜ்மென்ட்

என்னை திறம்பட நிர்வகிப்பதற்கான உதவிக்குறிப்புகள்ஃ

ஒருவரின் திட்டத்தை கடைப்பிடிப்பது தினசரி செய்ய வேண்டியவற்றின் பட்டியலை வைத்திருப்பது என்னை புத்திசாலித்தனமாகப் பிரிப்பது

என்ஜி காலக்கெடுவிற்கு சென்று மறுபரிசீலனை செய்யுங்கள்

நான் அப்படியில்லை

9.2.2 ஓர் அமைப்பில் பின்பற்றப்பட வேண்டிய அடிப்படை பணி நெறிமுறைகள்

உடனடி பணியிடத்தை சுத்தமாகவும் நேர்த்தியாகவும் வைத்திருங்கள்

ஒருவரின் பணியிடத்தை டி மற்றும் சுத்தமாக வைத்திருப்பது பின்வரும் நன்மைகளைக் கொண்டுள்ளதுஃபணியிடத்தில் விபத்துக்கள் மற்றும் அதனுடன் தொடர்புடைய காயங்கள் மற்றும் சேதங்களைத் தவிர்ப்பது ஒரு ஊழியரின் ஆக்கிரமிப்பு மண்டல அபாயங்களுக்கு வெளிப்பாட்டைக் குறைத்தல்

பொருட்களின் எளிதான ஓட்டம் வேலையில் உற்பத்தித் திறனை மேம்படுத்துதல்

பல்வேறு கருவிகள் மற்றும் உபகரணங்கள் மீது ஊழியரின் கட்டுப்பாட்டை மேம்படுத்துதல்

பணியிடத்தை பின்வரும் முறைகளில் வண்ணமயமாகவும் சுத்தமாகவும் வைத்திருக்க முடியும்ஃ

அ. பணியிடத்தை ஒழுங்கமைக்கப்பட்ட நிலையில் வைத்திருங்கள்

தெளிவான தகவல் மற்றும் கசிவுகள்ஃகசிவுகள் மற்றும் கசிவுகளை அகற்றுவது சீட்டுகள், பயணங்கள் மற்றும் நீர்வீழ்ச்சிகளைத் தடுக்க உதவுகிறது.

தூசி மற்றும் குப்பைகளைக் கட்டுப்படுத்துதல்ஃவேலை செய்வதைத் தவிர்க்க ஒவ்வொரு நாளும் குப்பைகளை அகற்றவும்.

கருவிகள் மற்றும் உபகரணங்களை அவற்றின் நியமிக்கப்பட்ட சேமிப்பு லோகாவில் பொருத்தமாக சேமித்தலும்ஃ[illegible]

அதே சரியான இடத்தில் வைக்க வேண்டும்.இதேபோல், வேலைகளை சோதிக்க/சேமிக்க தினசரி பயன்படுத்தப்படும் பென் டிரைவ் போன்ற வேறு எந்த சாதனத்திற்கும், அதே நடவடிக்கை எடுக்கப்பட வேண்டும்..

வழிகாட்டுதல்களின் தொகுப்பைப் பின்பற்றுங்கள்ஃஒருவரின் பணியிடத்தை/மேசையில் சுத்தமாகவும், நேர்த்தியாகவும், ஒழுங்காகவும் வைத்திருக்க, ஒருவர் எஸ்ஓபி-களை (நிலையான ஒபரா என்ஜி நடைமுறைகள்) பின்பற்ற வேண்டும்.

தனிப்பட்ட பாதுகாப்பு உபகரணங்களை (பி. பி. இ) சரியான முறையில் சேமித்து பராமரித்தல்ஃகண்கவர் கண்ணாடிகள்

சோதனை பொறியாளர்களுக்கு காதணிகள் முக்கியமானவை.ஒரு கண்கவர் கண்ணாடிகள் நீண்ட நேரம் திரையைப் பார்க்கும் மன அழுத்தத்தைக் குறைக்க உதவுகின்றன.காது மஃப்ஸ் சத்தத்தை மறுக்கின்றன.

ஆ. பணியிடத்தை பாதுகாப்பாக வைத்திருங்கள்

"ஈரமான தரை" அல்லது "முன்னேற்றத்தின் கீழ் சுத்தம் செய்தல்" போன்ற அறிகுறிகளைப் பார்ப்பதற்கான நடைமுறையை ஊக்குவிக்கவும், எந்தவொரு இரசாயனத்தையும் பயன்படுத்துவதற்கு முன்பு டைரக் ஒன்ஸ் ஆஃப் யூஸ் மற்றும் எம். எஸ். டி. எஸ் ஷீட்டைப் படிப்பதற்கான நடைமுறையை ஊக்குவிக்கவும்.

வீட்டு பராமரிப்பு ஊழியர்களுக்கு கசிவுகளை (எண்ணெய், கிரீஸ், ரசாயனம் போன்றவை) ஏற்பட்ட ஒவ்வொரு சம்பவத்தையும் உடனடியாக நடைமுறைக்கு கொண்டு வாருங்கள்.

தீ மற்றும் மின்சார அபாயங்களைத் தவிர்க்கவும்.

உயரமான மற்றும் உயரமான பகுதிகளில் கனமான பொருட்களை சேமிப்பதைத் தவிர்க்கவும்.

அனைத்து தகவல்களையும் சரியாக நடத்துங்கள்

ஒரு சோதனை பொறியாளராக, ஒருவர் நம்பிக்கையுடன் திட்டங்களில் பணியாற்றுகிறார்.எஸ். எல். ஏ. க்களில் கூட, நம்பிக்கைக்குரிய ஒற்றுமையை நிலைநிறுத்துவது ஒரு முக்கிய உட்பிரிவாகும், மேலும் அதன் வயலா டெர்மினாவுக்கு வழிவகுக்கிறது.

ஒவ்வொரு வாடிக்கையாளரும் ஒரு குறிப்பிட்ட தகவல் நம்பிக்கையுடன் வைக்கப்படுவதைப் பார்க்க விரும்புகிறார்கள்.கசிவுகள் குறித்த தகவல் ஒரு பெரிய இழப்பை ஏற்படுத்தும், எனவே, சோதனை பொறியாளர்கள் வேலை செய்யும் போது கவனமாக இருக்க வேண்டும்.பாதுகாப்பு மீறல் என்று குறிக்கக்கூடிய கசிவுகள் குறித்த தகவல்களைத் தடுக்க, நம்பிக்கைக்குரிய தகவல்களை எவ்வாறு கையாள்வது என்பதைப் புரிந்துகொள்ள, ஒருவர் ஒரு-லேபெம், ஒரு-ஸ்லைபேவர் மற்றும் ஒரு-ஃபிஷிங் கருவிகளை நிறுவ வேண்டும்.

அனைத்து புதிய ஊழியர்களும் கான்ஃபிடென் அலிட்டி ஒப்பந்தத்தை ஏற்றுக்கொண்டு கையெழுத்திடுவதை பராமரிக்கவும்.

தொடர்புடைய அமைப்பை அங்கீகரித்தல் மற்றும் விவரங்கள் கருத்தில் கொள்ளப்பட வேண்டும்.இவை பின்வரும் வடிவத்தில் இருக்கலாம்ஃ

o குறித்து வாய்மொழியாக வெளிப்படுத்தப்பட்ட தகவல்

ஓ ஸ்லைடுகள் மற்றும் கையேடுகள்

o காட்சி தகவல்

மின்னஞ்சல் மற்றும் கோப்பு ஆவணங்கள்

o 3வது பாரில் இருந்து என். டி. ஏ. க்களை கவனமாக மதிப்பாய்வு செய்யுங்கள்

ஆர்கனைசேஷனின் கொள்கைகள் மற்றும் நடைமுறைகளுக்கு ஏற்ப வேலை செய்யுங்கள் மற்றும் வேலை பாத்திரத்தின் வரம்பிற்குள் வேலை செய்யுங்கள்
இணக்கத்தைக் கடைப்பிடிப்பது அவசியம்.கூடுதலாக, வேலை துல்லியம் காரணமாக நிறுவனம் அல்லது பிராண்ட் பிம்பமும் பாதிக்கப்படுகிறது.ஒரு தனிப்பட்ட வேலை நிறுவனத்தின் பிம்பத்தின் வளர்ச்சிக்கும், தொழில்முறை சமூகத்தின் முன் உள்ள நெறிமுறைக் கருத்துக்களுக்கும் உதவுகிறது.
எதிர்பார்க்கப்படும் அளவுகோல்கள் என்னவென்று அவர்களுக்குத் தெரியாவிட்டால், புதிய கூட்டாளிகள் சப்மிங் துல்லியமான வேலையின் முக்கியத்துவத்தை ஒருபோதும் புரிந்து கொள்ள மாட்டார்கள்.எனவே, பார் குலர் நிறுவனத்தின் பயிற்சியாளர்கள் டெஸ்ட் இன்ஜினியர்களுக்கு ஒப்ஜெக் வெஸை வழங்குவது முக்கியம்.அவ்வாறு செய்வதற்கான சிறந்த வழிகளில் ஒன்று "ஸ்மார்ட்" இன் உதவியைப் பெறுவதாகும்.
எஸ்-குறிப்பிட்டது

எம்-அளவிடக்கூடியது

ஏ-அடையக்கூடியது

ஆர்-தொடர்புடையது 188

டி-சரியான நேரத்தில்

ஓ ஸ்லைடுகள் மற்றும் கையேடுகள்

o காட்சி தகவல்

மின்னஞ்சல் மற்றும் கோப்பு ஆவணங்கள்

o 3வது பாரில் இருந்து என். டி. ஏ. க்களை கவனமாக மதிப்பாய்வு செய்யுங்கள்

1. எஸ்-குறிப்பிட்டதுஃஇது ஒரு பொதுவான இலக்கைக் காட்டிலும் ஒரு குறிப்பிட்ட இலக்கைக் குறிப்பிடுவதை வலியுறுத்துகிறது.ஒரு குறிப்பிட்ட இலக்கு பொதுவாக "ஏன்", "என்ன", "யார்", "எது" மற்றும் "எங்கே" கேள்விகளுக்கு பதிலளிக்கும்.தினசரி பொறுப்புகளைத் தொடரும்போது, ஏ எண்டன்ட் கவனித்து, இந்த 5 கேள்விகளுக்குக் கட்டுப்பட வேண்டும், அவரது/அவள் குறிக்கோள்களைப் பற்றி தெளிவாக இருக்க வேண்டும், மேலும் அவை அமைப்பின் நலன்களை நோக்கி இணைந்திருந்தால்.ஆபரேட்டர் தனக்குத்தானே வெற்றியை அடைவதற்கு மட்டுமல்லாமல் ஒட்டுமொத்த அமைப்பின் நலனுக்காகவும் பணியாற்ற வேண்டும்.
2. எம்-அளவிடக்கூடியதுஃஇலக்கை நோக்கிய முன்னேற்றத்தை அளவிடுவதில் இது வலியுறுத்துகிறது.அளவிடக்கூடிய இலக்கு பொதுவாக "எத்தனை?" என்று பதிலளிக்கிறது." மற்றும் "எவ்வளவு?" எப்படி இருக்கிறது.ஆபரேட்டர் தினசரி என்ன செய்ய வேண்டும் என்றால், அவரது சாதனைகள் அளவு, பணிச்சுமை அல்லது தரத்தில் வெளிப்படுத்தப்பட வேண்டும்.இது உடனடி மேற்பார்வையாளர் அல்லது வரி மேலாளருக்கு தெரிவிக்கப்பட வேண்டும், அவர் ஆண்டின் இறுதியில் ஏ எண்டண்டை மதிப்பிடுவார்.ஒரு தினசரி வேலை அறிக்கை (டி. டபிள்யூ. ஆர்) பராமரிக்கப்பட்டு தினசரி மேற்பார்வையாளருக்கு மின்னஞ்சல் செய்யப்பட வேண்டும்.
3. A-துல்லியமானது & A ஜனபிள்ஃஅனைத்து முன் வரையறுக்கப்பட்ட அளவீடுகளையும் அடைவது மற்றும் சேவை நிலை ஒப்பந்தங்களுக்கு (எஸ். எல். ஏ) இணங்குதல்.ஒவ்வொரு பணியும் பிழைகள் இல்லாததாக இருக்க வேண்டும்.
4. ஆர்-ரெலெவன்ட் அண்ட் ரிபோர் என்ஜி ரியல்-மீஃவேலை பாத்திரத்துடன் தொடர்புடைய அனைத்து செயல்பாடுகள் மற்றும் சாதனைகள், முடிந்ததும், லைன் மேலாளருக்கு தெரிவிக்கப்பட வேண்டும்.

5. டி-சரியான நேரத்தில் மற்றும் இலக்கு சார்ந்ததுஃநீண்ட கால மற்றும் குறுகிய கால இலக்குகளுக்கு ஏற்ப முன்னுரிமை அளிக்கப்பட வேண்டும்.குறுகிய கால இலக்குகளை சிறிய, அடையக்கூடிய, அளவிடக்கூடிய மற்றும் நான் சார்ந்த படிகளாக பிரிக்க வேண்டும்.இது, இதையொட்டி, ஒருவரின் டூ எஸ் நோக்கி அவசரம், விரைவு மற்றும் உரிமையின் உணர்வைத் தூண்டும்.

படம் 9.2.2 ஸ்மார்ட் தொகுதியை செயல்படுத்துவது செயல்திறனின் தரத்தை மேம்படுத்துகிறது

மூளைச்சலவை

மூளைச்சலவின் தரம் மற்றும் செயல்திறனை மேம்படுத்த பல வழிகள் உள்ளன.அவை பின்வருமாறுஃ

அனைவரின் கருத்துக்களுக்கும் இணக்கமாக இருங்கள்ஃமக்கள் தங்கள் சொந்த யோசனைகளுக்கு அதிக பணம் செலுத்துகிறார்கள், இருப்பினும் மூளைச்சலவை மற்றவர்களால் உருவாக்கப்பட்ட எண்ணங்களுக்கு சமமான வெளிப்பாட்டைக் கோருகிறது.

நேருக்கு நேர் குழுக்களைத் தவிர்க்கவும்ஃநேருக்கு நேர் குழுக்களைப் பயன்படுத்துவது மதிப்பீட்டு அச்சம், சமூக ரொட்டி, தடுப்பதற்கான தயாரிப்பு மற்றும் சமூக பொருத்தம் ஆகியவற்றை பாதிக்கிறது.

தனிப்பட்ட மற்றும் குழு அணுகுமுறைகள் இரண்டையும் சேர்க்கவும்ஃஉறுப்பினர்கள் தங்கள் கருத்துக்களை குழுவில் கலக்க உதவும் செயல்முறை மூளை விங் ஆகும்.இங்கே, உறுப்பினர்கள் தங்கள் கருத்துக்களை ஒரு காகிதத்தில் எழுதி, பின்னர் தங்கள் சொந்த யோசனைகளைச் சேர்க்கும் மற்றவர்களுக்கு அனுப்புகிறார்கள்.

இடைவேளை எடுத்துக் கொள்ளுங்கள்ஃகுழு விவாதங்களின் போது மௌன அமர்வுகளை அனுமதிக்கவும், இதனால் உறுப்பினர்கள் என்னை விஷயங்களை சிந்திக்க வைக்கிறார்கள்.

எந்தவொரு தொழிலுக்கும் வேலை முழுமைக்கு நிலையான மெஸ்கேல் இல்லை.ஒரு திட்டத்தை முடிப்பதற்கான துல்லியம் ஒரு நிறுவனத்தின் நிர்ணயிக்கப்பட்ட விதிகளை நம்பியிருக்கும்.

உங்கள் வேலை ஒப்புக் கொள்ளப்பட்ட தேவைகளைப் பூர்த்தி செய்வதை உறுதிப்படுத்த, இந்த புள்ளிகளைக் கவனியுங்கள்ஃ

திட்டத்தின் வகை

ஆராய்ச்சிக்கு ஒதுக்கப்பட்ட கால அளவு

பொருத்தமான தரவுகளைப் பெறுவதற்கும் வளங்களை சேகரிப்பதற்கும் நான் பணி மற்றும் பணியின் ஓட்டத்தை கோடிட்டுக் காட்டுகிறேன்

கிரியே என்ஜி சோதனை வழக்குகள்/முன்மாதிரிகளுக்கான தரவை பகுப்பாய்வு செய்தல்

மூளைச்சலவை அமர்வுகளின் தாக்கங்கள்

கால அளவு மற்றும் காலக்கெடு ஒரு திட்டத்தின் சிக்கல்களை அடிப்படையாகக் கொண்டவை.ஒரு ஊழியரின் செயல்திறன், தொழில்நுட்ப அம்சங்கள் மற்றும் வேலையில் துல்லியம் ஆகியவை தொடர்ந்து சரிபார்க்கப்படும் இடத்தில், நியமிக்கப்பட்ட அல்லது வாக்குறுதியளிக்கப்பட்ட காலக்கெடுவில் வாடிக்கையாளர்களுக்கு வேலையை சமர்ப்பிப்பதும் அவசியம்.ஒரு திட்டத்தின் இறுதி தேதி அல்லது காலக்கெடு தோராயமான கணக்கீடுகள் புதிய திட்டத்தின் மீது விழுகிறது.
வேலைகள் அல்லது திட்டம் என் மீது வழங்கப்படாவிட்டால், நிறுவனம் கடுமையான பக்கத்தின் சுமையைத் தாங்குவதற்கான அதிக வாய்ப்புகள் உள்ளன.தவறவிட்ட காலக்கெடுவின் சில உட்பொருள்கள் பின்வருமாறுஃ

எரிந்த ஊழியர்களிடமிருந்து பலவீனமான அர்ப்பணிப்பு

உயர் மன அழுத்தம் நிலை குறைந்த மன உறுதி

வாடிக்கையாளரால் விதிக்கப்பட்ட மாபெரும் அபராதம்

நிறுவனத்தின் வருவாய் இழப்பு

வாய்ப்புகளின் இழப்பு மற்றும் வணிக வளர்ச்சிக்கான சக்திவாய்ந்த வாய்ப்புகள்

நிறுவனத்தின் பிராண்ட் நற்பெயருக்கு இது விளைவை ஏற்படுத்தும்

பணியிடத்தில் பணியின் துல்லியமற்ற தன்மைக்கு வழிவகுக்கும் மிகவும் பொதுவான காரணி ஒரு தவறான புரிதல்.பெரும்பாலான நிறுவனங்களில் OJT (ஆன்-தி-ஜாப்-பயிற்சி) இன் போது, தொழிலாளர்கள் மற்ற துறைகள் அல்லது பல்வேறு திட்டங்களைச் சேர்ந்த ஊழியர்களின் தயவில் உள்ளனர்.இப்போது, இந்த ஊழியர்கள் பணியில் புதிய பயிற்சியாளர்களின் உதவிக்கு பொறுப்பாக இருப்பதால், அவர்கள் எதிர்கால முயற்சிகளுக்கு நன்கு தயாராவதற்கு தேவையான அனைத்து தகவல்களையும் வழங்குகிறார்கள்.
பயிற்சியாளர்கள் ஊழியர்கள் பணிக்கு மதிக்கப்பட்ட துறையைச் சேர்ந்தவர்களாகவும் துல்லியமான விவரங்களை வழங்குபவர்களாகவும் இருப்பது முக்கியம்.தங்கள் பயிற்சியாளர்களுக்குத் திறந்து, தங்கள் வேலையை துல்லியமாக முடிக்க தடைகளை விட்டுச் செல்ல வேண்டிய ஊழியர்களுக்கும் இது பொருந்தும்.

சுருக்கம்

ஒவ்வொரு தொழில் துறையிலும் தொடர்புடைய தரவு முக்கியமானது.

என் நல்ல மேலாண்மை திறன்களை செயல்படுத்துவது ஒரு குறுகிய காலத்தில் அதிக வேலைகளை முடிக்க அனுமதிக்கிறது, இது எனக்கு அதிக சுதந்திரம், மன அழுத்தத்திற்கு வெளிப்பாடு மற்றும் மேம்பட்ட வேலை தரத்திற்கு வழிவகுக்கிறது.
நீங்கள் என்னைக் கட்டுப்படுத்தும்போது, மேலும் திறமையாக வேலை செய்யும்போது, நீங்கள் மேலும் கற்றுக் கொள்ளவும், உங்கள் அனுபவத்தை விரைவாக மேம்படுத்தவும் முடியும்.
மன அழுத்தத்திற்கு முக்கிய காரணங்களில் ஒன்று, மக்கள் அவசரப்படுகிறார்கள்.

AC vi y 191

செயல்முறை 1:இடைப்பட்ட அமர்வு

பயிற்சியாளர் பயிற்சியாளர்களிடம் பின்வரும் கேள்விகளைக் கேட்கிறார்ஃ“ஒரு அமைப்பில் ஸ்மார்ட் இலக்குகளை எவ்வாறு அடைவது.”

பயிற்சியாளர்கள் தன்னார்வத் தொண்டு செய்வதற்கும் பேசுவதற்கும் தங்கள் கைகளை உயர்த்துவார்கள் என்று எதிர்பார்க்கப்படுகிறது.
அமர்வின் போது பேசப்படும் மொழி வகுப்பில் உள்ள பெரும்பாலான பயிற்சியாளர்களால் அறியப்பட வேண்டும்.அமர்வு தொடரும் போது, பயிற்சியாளர் ஒரு மார்க்கரின் உதவியுடன் வெள்ளை பலகையில் முக்கியமான புள்ளிகளை எழுத வேண்டும்.

சிறந்த பதிலை முழு வகுப்பிற்கும் முன்னால் பயிற்சியாளர் பாராட்டுவார்.

செயல்முறை 2:ஒரு பட்டியலைத் தயாரிக்கவும்

பயிற்சியாளர் தொகுதியின் வலிமையைப் பொறுத்து வகுப்பை சில அணிகளாகப் பிரிக்கிறார்.
ஒவ்வொரு அணியிலும் சம எண்ணிக்கையிலான பயிற்சியாளர்கள் இருப்பார்கள்.

ஒவ்வொரு அணியும் ஒரு சோதனை பொறியாளரின் பணிக்கு தேவையான வளங்களின் பட்டியலைத் தயாரிக்க வேண்டும் என்று பயிற்சியாளர் பயிற்சியாளர்களுக்கு அறிவுறுத்துவார்.
பயிற்சியாளர்கள் குழு பட்டியலை உருவாக்கினால், அவர்கள் அதை பயிற்சியாளரிடம் சமர்ப்பிப்பார்கள்.பயிற்சியாளர் 5 பட்டியல்களை மதிப்பீடு செய்து சிறந்த ஒன்றைத் தேர்ந்தெடுப்பார்.

பயிற்சியாளர் வகுப்புக்கு முன்னால் பாராட்டப்பட்ட பட்டியலைப் படிப்பார்.

மிகவும் விரிவான மற்றும் விரிவான பட்டியல் பாராட்டுகளுடன் பாராட்டப்படும்.

உடற்பயிற்சி 192

அ. பின்வரும் கூற்றுகள் சரியானதா அல்லது தவறானதா என்பதைக் குறிப்பிடவும்.

1. முக்கியமான மற்றும் அவசரமான ஒரு திட்டம் அல்லது பணி அடிப்படையில் காலக்கெடுவால் இயக்கப்படுகிறது.
2. ஒரு திட்டத்தின் இறுதி தேதி அல்லது காலக்கெடு சில தோராயமான கணக்கீடுகளின் அடிப்படையில் வடிவமைக்கப்பட்டுள்ளது.
3. முறையான ஈடுபாடு மற்றும் ஊழியர்களிடையே திறந்த தொடர்பு ஆகியவை ஒரு நிறுவனத்தில் பணி செயல்முறையை மிகவும் திறம்பட செய்ய உதவுகின்றன.
4. உங்கள் குழு உறுப்பினர்களுடன் நீங்கள் பணிபுரியும் நொடியில் தகவல்களைப் பகிர்வது அல்லது புதுப்பிப்பது உங்கள் முன்னேற்றத்தைப் பற்றிய ஒரு யோசனையைப் பெற உதவும்.

ஆ. பின்வரும் கேள்விகளுக்கு பதிலளிக்கவும்

1. மூத்தவர்கள் அல்லது மேற்பார்வையாளர்களிடமிருந்து ஒருவர் எவ்வாறு வழிகாட்டுதல்களைப் பெற வேண்டும்?2. என் நிர்வாகத்தின் நன்மைகள் என்ன?

3. "மூன்று கட்டுப்பாடுகள் கொண்ட முக்கோணம்" பற்றி ஒரு சிறு குறிப்பை எழுதுங்கள்.

குறிப்புகள்

தொடர்புடைய வீடியோக்களைப் பார்க்க கியூஆர் குறியீட்டை ஸ்கேன் செய்யுங்கள்

எச் பிளஸ்ஃ//இணையதளம்.யூடியூப்.காம்/வாட்ச்?v = z _ SeOWtpJVc

ஓர் அமைப்பில் பின்பற்ற வேண்டிய பணி நெறிமுறைகள்

Skill India
कौशल भारत - कुशल भारत

सत्यमेव जयते
GOVERNMENT OF INDIA
MINISTRY OF SKILL DEVELOPMENT
& ENTREPRENEURSHIP

N·S·D·C
National
Skill Development
Corporation
Transforming the skill landscape

IT - ITeS SSC
NASSCOM

10. சக ஊழியர்களுடன் திறம்பட செயல்படுங்கள்

அலகு 10.1-குழுப்பணி மற்றும் தகவல் தொடர்பு

அலகு 10.2-சிறந்த பணி கலாச்சாரத்தில் ஆரோக்கியமான குழு பிணைப்பின் முக்கியத்துவம்

எஸ்எஸ்சி/
என்9002

முக்கிய கற்றல் விளைவுகள்

இந்த தொகுதியின் முடிவில், சமமான சிபாண்ட்கள் பின்வருவனவற்றை செய்ய முடியும்ஃ

1. குழுப்பணி மற்றும் ஒற்றுமையின் முக்கியத்துவத்தைப் பற்றி விவாதிக்கவும்.

2. சிறந்த பணி கலாச்சாரத்தில் ஆரோக்கியமான குழு பிணைப்பின் முக்கியத்துவத்தை பகுப்பாய்வு செய்யுங்கள்.

யூனிட் 10.1:குழுப்பணி மற்றும் தொடர்பாடல்

அலகு நோக்கங்கள்

இந்த பிரிவின் முடிவில், பங்கேற்பாளர்களால் பின்வருவனவற்றை செய்ய முடியும்ஃ

1. தெளிவான கம்யூனிக்காவின் கொள்கைகளை விளக்குங்கள்.

2. ஒரு நல்ல கேட்பவராக இருப்பதன் முக்கியத்துவத்தையும், கடமைகளை கடைப்பிடிப்பதன் முக்கியத்துவத்தையும் கோடிட்டுக் காட்டுங்கள்.

10.1.1 சக ஊழியர்களின் தேவை குறித்த பல்வேறு வகையான தகவல்கள்

அனைத்து நிறுவனங்களிலும், ஓபரா ஆன், மேலாண்மை மற்றும் ஆட்சேர்ப்பு போன்ற துறைகள் பெரும் பங்கு வகிக்கின்றன.இது நிதி, ஓபரா ஆன்ஸ், மார்க்கெங் அல்லது வேறு எந்தத் துறையுடனும் தொடர்புடையதாக இருக்கலாம்.ஒரு அலுவலகத்தில் வெவ்வேறு குழுக்கள் இருப்பதைப் போலவே, தகவல்களின் வகைகளும் உள்ளன.

சக ஊழியர்களுடன் தெளிவாகவும், துல்லியமாகவும், துல்லியமாகவும் தொடர்பு கொள்ளுங்கள்.

எஃபெக் வெ கம்யூனிகா ஆன் என்பது நமது சக ஊழியர்கள் எதிர்கொள்ளும் பிரச்சினைகளைப் புரிந்துகொள்ளவும், அதை தெளிவாக சித்தரிக்கவும் அனுமதிக்கிறது.தெளிவான மற்றும் துல்லியமான தகவல்களை வழங்க, நாம் பின்வருவனவற்றை செய்ய வேண்டும்ஃ

நிலைமையைப் பரப்புங்கள்

மூலோபாயம் மற்றும் இலக்கை அடைவது குறித்து சரியான புரிதலை உறுதிசெய்வது ஒவ்வொருவரும் நிறுவனத்தின் ஒழுங்குமுறை அமைப்புகளுக்கு இணங்குவதை உறுதிசெய்வது

ஏ. சி. ஒன்ஸ் மூலம் சக ஊழியர்களை மதிக்கவும்

உதவுவது, வேலை செய்வது மற்றும் நம்பிக்கையையும் மரியாதையையும் காட்ட சக ஊழியர்களிடமிருந்து உதவி கேட்பது.ஒரு திறமையான குழுப்பணிக்கான மன உறுதியை அதிகரிப்பது.

சக ஊழியர்களிடையே திறந்த தொடர்பை அதிகரிப்பது.உற்பத்தித் திறனை அதிகரிக்க உங்கள் சக ஊழியர்களுடன் இணைந்து பணியாற்றுங்கள்.

தரவுகளில் செய்யப்பட வேண்டிய பகுப்பாய்வை ஒப்புக்கொள்ள பொருத்தமான நபர்களிடமிருந்து வழிகாட்டுதல்களைப் பெறுங்கள்

ஒருவரின் மேற்பார்வையாளர் பணியில் ஒருவரின் வழிகாட்டியாக இருக்க வேண்டும்.

சந்தேகங்களை தெளிவுபடுத்த கேள்விகளைக் கேளுங்கள்.

தேவைப்படும் போதெல்லாம் மேற்பார்வையாளரிடமிருந்து உதவி மற்றும் உத்தரவு கோரப்பட வேண்டும்.

தேவைப்படும்போது, வேலை தொடர்பான பிரச்சினைகள் குறித்து விசாரித்து தெளிவுபடுத்துமாறு கேளுங்கள்.

ஒரு புதிய திட்டத்தில் சேர்ந்த ஒரு தொழில்நுட்ப ஆதரவு நிர்வாகி, தொழில்நுட்ப அம்சங்கள் மற்றும் செயல்முறை தொடர்பான சிக்கல்களை எதிர்கொள்ளக்கூடும்.சந்தேகங்களைத் தெளிவுபடுத்துவதற்காக விசாரணைகளைக் கேட்பது எப்போதும் சிறந்தது, அவை குறித்து அமைதியாகப் பேசுவதை விட.

ஒரு அமைப்பின் ஒவ்வொரு அம்சத்திற்கும் நியமிக்கப்பட்ட துறைகள் உள்ளன.எடுத்துக்காட்டாக, மனிதவளம், போக்குவரத்து, பாதுகாப்பு, ஓபரா ஆன்ஸ் ஆகியவை வெவ்வேறு சிக்கல்களைக் கையாளும் துறைகளாகும்.மனிதவளக் கொள்கை குறித்து ஏதேனும் சந்தேகம் இருந்தால், ஒருவர் மனிதவளப் பணியாளர்களின் உதவியை நாட வேண்டும்.ஒரு நிர்வாகி ஒரு தொழில்நுட்ப வினவலில் சிக்கிக் கொண்டால், அவர்/அவள் ஓபரா ஆன்ஸில் உள்ள ஒருவரை அணுக வேண்டும்.

சந்தேகத்தை தெளிவுபடுத்தவும், ஒருவரின் மேற்பார்வையாளருடனான இடைவெளிகளைக் குறைக்கவும் கேள்வி கேட்கப்பட வேண்டும்.

மேற்பார்வையாளர் அல்லது பிற அங்கீகரிக்கப்பட்ட பணியாளர்களிடமிருந்து கொள்கைகள் மற்றும் நடைமுறைகள் குறித்த தெளிவுகளைப் பெற்றுத் தேடுங்கள்.

எந்தவொரு சாத்தியமான தேவியாவையும் பொருத்தமான அதிகாரத்திற்கு தெரிவிக்கவும் அடையாளம் காணவும்.

அமைப்பு மண்டலக் கொள்கைகள் மற்றும் எஸ்ஓபிகள் குறித்து தொழில்நுட்ப ஆதரவு நிர்வாகிக்கு சந்தேகம் இருந்தால், எந்தவொரு சந்தேகமும் மேற்பார்வையாளர்கள் அல்லது பிற அங்கீகரிக்கப்பட்ட பணியாளர்களை அணுகலாம்.

ஒருவரின் வேலை தொடர்பான மேற்பார்வையாளரிடமிருந்து தகவல்களை துல்லியமாகப் பெறுதல் மற்றும் பயிற்றுவித்தல்.

ஒருவரின் மேற்பார்வையாளரால் எதிர்பார்க்கப்படும் பொறுப்புகள் குறித்து சரியான யோசனையைப் பெற இது செய்யப்பட வேண்டும்.

ஒருவரின் பணிகளைப் பற்றி சரியான யோசனை இருப்பது இலக்குகளை வெற்றிகரமாக நிறைவேற்ற உதவுகிறது.

சிக்கல்களை திறம்பட நிவர்த்தி செய்து, தேவைப்பட்டால் உடனடியாக மேற்பார்வையாளரிடம் சரியான முறையில் புகாரளிக்கவும்.

மேலதிகாரிகளிடமிருந்து தெளிவாக அறிவுறுத்தல்களைப் பெறுங்கள், அதே நேரத்தில் திறம்பட செயல்படவும்.

10.1.2 எஃபெக் வாடிக்கையாளர்களுடன் சுமூகமாக தொடர்பு கொள்ளுங்கள்

பொது வருவாயில் அவுட்சோர்சிங் முக்கிய பங்கு வகிக்கிறது.பல திட்டங்கள் ஒரு நிறுவனத்தில் இயங்குகின்றன, மேலும் ஒவ்வொரு திட்டமும் வெவ்வேறு தேவைகள் மற்றும் எதிர்பார்ப்புகளுடன் வெவ்வேறு வாடிக்கையாளர்களைக் கொண்டிருக்கலாம்.எனவே, கிளையன்ட் கம்யூனிகா ஆன் என்பது ஒரு தொழில்நுட்ப ஆதரவு நிர்வாகிக்கு தெரிந்திருக்க வேண்டிய முக்கியமான திறன்களில் ஒன்றாகும்.

தொடர்பு கொள்ளுங்கள் மற்றும் பணிவுடன், தெளிவாக, துல்லியமாக

வாடிக்கையாளரின் கருத்துக்களுக்கு போதுமான மதிப்பு கொடுப்பதன் மூலம் வாடிக்கையாளருக்கு அதிகாரம் அளித்தல் வாடிக்கையாளரை "வாடிக்கையாளர்" மட்டுமல்ல, ஒரு "கூட்டாளி" என்று அங்கீகரிக்கவும் வாடிக்கையாளருடன் கையாள்வதில் நேர்மையாக இருங்கள்

தொடர்பைப் பராமரித்து, தற்போதைய மற்றும் வரவிருக்கும் ஒப்பந்தங்கள் மற்றும் சலுகைகள் குறித்து வாடிக்கையாளருக்குத் தெரிவிக்கவும்.

குறைபாடற்ற ஒப்பந்தங்கள் மற்றும் சேவை மூலம் வாடிக்கையாளரின் எதிர்பார்ப்பை மீறுங்கள் நெகோ நியாயமாகவும், பணிவுடனும் ஆனால் உறுதியாகவும் சாப்பிட்டார்

வாடிக்கையாளரைப் பற்றி அறிந்து கொள்ளுங்கள்

சேவை பிரச்சினைகள் மற்றும் கவலைகளை உடனடியாகத் தீர்க்கவும்

வாடிக்கையாளரிடம் அனுதாபம் காட்டுங்கள் மற்றும் குறைகள் மற்றும் புகார் ஏற்பட்டால் மன்னிப்பு கேளுங்கள்

பகுப்பாய்வு முடிவுகளை பொருத்தமான நபர்களுடன் மதிப்பாய்வு செய்து, மாற்றங்களை செயல்படுத்தவும்.

டெக்னிக்கல் சப்போர்ட் எக்ஸிகியூவின் வேலை பங்கு வெவ்வேறு தொழில்நுட்ப அம்சங்களைப் பொறுத்தது மற்றும் தொழில்நுட்பம் மிக வேகமாக மாறுகிறது.வேகத்தைத் தக்கவைக்க, எக்ஸிக்யு வெஸ் சம்பந்தப்பட்ட நபர்களிடமிருந்து முக்கிய புதுப்பிப்புகளை எடுக்க வேண்டும்.பின்னூட்டங்களைத் தேடுவதும் பின்தொடர்வதும் பணியின் தரத்தை அதிகரிப்பதற்கான மற்றொரு வழியாகும்.

நல்ல பின்னூட்டங்கள் வழங்குவதும் சேவையை அதிகரிக்க அமைப்புக்கு உதவுகின்றன.மேலும், நல்ல பின்னூட்டத்தை செயல்படுத்துவது வாடிக்கையாளர்களின் மரியாதையையும் நம்பிக்கையையும் சம்பாதிக்கிறது.

செய்யப்பட்ட வேலையில் சில குறைபாடுகள் மற்றும் தவறுகள் உள்ளன, அவை கவனித்துக் கொள்ளப்பட வேண்டும்.திட்ட மேலாளர், தர மதிப்பீட்டாளர் மற்றும் குழு முன்னணி போன்ற உடனடி மேற்பார்வையாளர் ஆகியோர் செயல்திறனை மதிப்பாய்வு செய்ய மிகவும் பொருத்தமான நபர்கள்.

ஒரு செயல்திறன் அறிக்கை வாராந்திர அல்லது மாதாந்திர அடிப்படையில் உருவாக்கப்படுகிறது.அளவுருக்கள் நிறுவனத்திற்கு நிறுவனம் வேறுபடுகின்றன, அதில் எக்ஸிக்யு வெஸ் மதிப்பீடு செய்யப்படுகிறது.அறிக்கை பின்னர் நிறைவேற்றுபவருடன் பகிர்ந்து கொள்ளப்படுகிறது.

ஒரு தொழில்நுட்ப ஆதரவு நிர்வாகியாக, ஒருவர் கருத்துக்களை ஒரு சாதகமான வழியில் ஏற்றுக்கொண்டு பலவீனத்தின் பகுதிகளில் பணியாற்ற வேண்டும்.மதிப்பாய்வு முடிவுகளுக்குப் பின்னால் உள்ள முக்கிய காரணங்கள் கீழே உள்ள ஆண்கள்ஃ

செயல்முறை ஓட்டத்திற்கு தொழில்நுட்ப ஆதரவு நிர்வாகியை அறிமுகப்படுத்துவதன் மூலம் அவர்/அவள் பொதுவான அல்லது ஒழுங்கமைக்கப்பட்ட மண்டல நடைமுறைகளை நன்கு அறிந்துகொள்கிறார்கள்.

பலவீனங்களின் சாத்தியமான பகுதிகளைக் குறிக்கிறது.இருப்பினும், நிறைவேற்றுபவர் அதை ஒரு "முன்னேற்றத்தின் நோக்கமாக" பார்க்க வேண்டும், அதில் அவர்/அவள் ஒரு வலுவான தொழில்முறை நிபுணராக வளர வேண்டும்.

மதிப்பாய்வின் அளவுருக்கள் பின்வருமாறுஃ

சீர்ப்படுத்துதல் (வாய்மொழி மற்றும் வாய்மொழி அல்லாத)

ஒழுக்கமும் நேர்மையும்

நேர மேலாண்மை 199

குழு வேலை (ஒரு குழு வீரராக செயல்திறன் எப்படி இருக்கும்)

எண்டன்ஸ் அண்ட் அப்சென்டிசம்

ஒவ்வொரு நிறுவனமும் ஊழியர்களின் செயல்திறனை மதிப்பிடுவதற்கான ஒரு குறிப்பிட்ட முறையை பராமரிக்கிறது.செயல்திறன் மதிப்புரைகளுக்கு ஸ்மார்ட் (நட்சத்திரம், நடுத்தரம், சராசரி போன்றவை) பயன்படுத்தப்படுகிறது.நட்சத்திர கலைஞர்கள் அங்கீகரிக்கப்படுகிறார்கள் மற்றும் பின்தங்கிய நபர்கள் தங்கள் செயல்திறனை மேம்படுத்துவதற்கான வசதிகளைக் கொண்டுள்ளனர்.ஊழியர் நிறுவனத்தின் செயல்முறை மற்றும் தேவையைப் புரிந்துகொண்டு அதற்கேற்ப தன்னை வளர்த்துக் கொள்ள வேண்டும்.சில சந்தர்ப்பங்களில், ஊழியர்களின் செயல்திறனை மதிப்பீடு செய்ய எஸ். எம். இ. க்கள் அல்லது நிபுணர்கள் நியமிக்கப்படுகிறார்கள்.

குறிப்புகள் 200

யூனிட் 10.2:சிறந்த பணி கலாச்சாரத்தில்

அலகு நோக்கங்கள்

இந்த பிரிவின் முடிவில், பங்கேற்பாளர்களால் பின்வருவனவற்றை செய்ய முடியும்ஃ

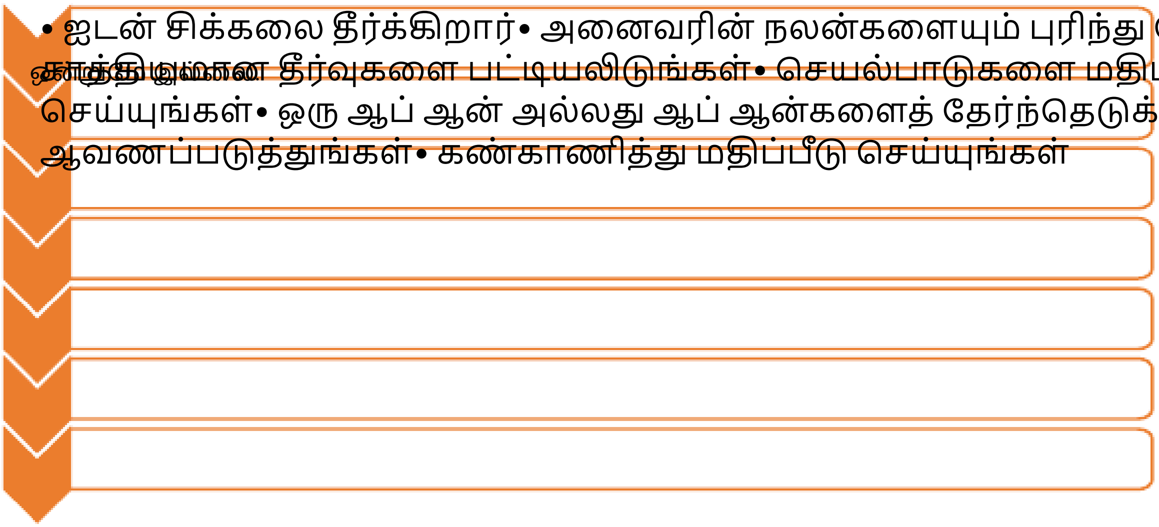
1. ஒரு குழுவில் பணிபுரியும் போது வேலை விநியோகம் தொடர்பான சவால்கள் மற்றும் வலி புள்ளிகள்.
2. என்ஜி விநியோகம் மற்றும் பணிச்சுமையைப் பகிர்ந்து கொள்வதன் முக்கியத்துவத்தை விளக்குங்கள்.
3. சக ஊழியர்களுக்கு அவர்கள் அளித்த வாக்குறுதிகளை எவ்வாறு நிறைவேற்றுவது என்பதைக் காட்டுங்கள்.
4. சக ஊழியர்களுடன் பணிபுரியும் எந்தவொரு பிரச்சினையையும் ஐடன் கவனித்து, இந்த சிக்கல்களைத் தீர்க்க முன்வர வேண்டும்.5. சக ஊழியர்களுடன் பணிபுரிவதற்கான அமைப்பின் கொள்கைகள் மற்றும் நடைமுறைகளைப் பின்பற்றுவதன் முக்கியத்துவத்தைப் பற்றி விவாதிக்கவும்.

10.2.1 ஒரு சக ஊழியரின் பிரச்சினைகளைப் புரிந்துகொள்வது மற்றும் ஆதரவை வழங்குதல்

சக ஊழியர்களுக்கு முன்கூட்டியே தெரிவிக்கவும்

சில விஷயங்கள், உண்மையில், எனக்கு கட்டுப்பாடுகளை ஏற்படுத்துகின்றன.உதாரணமாக, வேலை அழுத்தம் காரணமாக, ஒருவர் வேலை நேரத்தை நீட்டிக்க வேண்டியிருக்கலாம்.இது உங்கள் பொறுப்பாக மட்டுமல்லாமல், எந்தவொரு திட்டத்திலும் சிக்கித் தவிக்கும்போது உங்கள் சக ஊழியர்களுக்கு உதவுவதற்கான மனிதாபிமான அணுகுமுறையாகவும் மாறும். உங்கள் சக ஊழியர்களின் மனப்பான்மையை நீங்கள் புரிந்துகொள்ளும்போது, உங்களுக்கும் உங்கள் சக ஊழியர்களுக்கும் இடையே நல்ல ஒற்றுமையையும் பரஸ்பர பிணைப்பையும் உருவாக்குகிறீர்கள்.
உங்களுக்குக் கொடுக்கப்பட்ட ஒவ்வொரு பணியையும் உங்களால் செய்ய முடியும் என்பது முக்கியமல்ல.முன்னுரிமையின் அடிப்படையில் மற்றொரு திட்டத்திற்கு நீங்கள் அனுப்பப்படும்போது மெஸ் இருக்கலாம்.இதுபோன்ற சந்தர்ப்பங்களில், என்ன நடக்கிறது என்பதை உங்கள் சக ஊழியர்களுக்குத் தெரியப்படுத்துவது நல்லது.நீங்கள் செய்ய வேண்டிய வேலையைத் தொடரக்கூடிய பொருத்தமான மாற்றீட்டைக் கண்டுபிடிக்க இது உங்கள் சக ஊழியர்களுக்கு உதவுகிறது.
நேர மேலாண்மை என்பது என்னை நிர்வகிப்பது பற்றியது.இது மிகவும் ஒழுங்கமைக்கப்பட்டதாக இருப்பதற்கான உறுதிப்பாட்டை உருவாக்குவது, உங்கள் கவனத்தை நிலைநிறுத்துவது மற்றும் உங்களுக்கு சாதகமாக என்னை பயன்படுத்துவது பற்றியது.
சக ஊழியர்களுடன் ஐடன் கவலைப்பட்டு அவற்றை சரிசெய்யவும்

ஒரு சிக்கலை ஒரு கடினமான அல்லது எதிர்பாராத சூழ்நிலை என்று வரையறுக்கலாம், இது விரும்பத்தகாததாகக் கருதப்படுகிறது மற்றும் கையாளப்பட்டு சமாளிக்கப்பட வேண்டும்.சிக்கல்கள் சிக்கலான புதிர்கள் மற்றும் புதிர்களின் வடிவத்தை எடுக்கலாம்.



படம் 10.2.1.சிக்கலின் நிலைகள் Iden fica ஆன் அண்ட் சொல்விங்

பணியிடத்தில் சுகாதாரம் மற்றும் பாதுகாப்பை உறுதி செய்யும் போது பிரச்சினைகளைத் தீர்ப்பது

குழு உறுப்பினர்களைக் கையாளும் போது சூழ்நிலையை பகுப்பாய்வு செய்தல் மற்றும் பொருத்தமான செயல்பாடுகளை எடுத்துக்கொள்வது

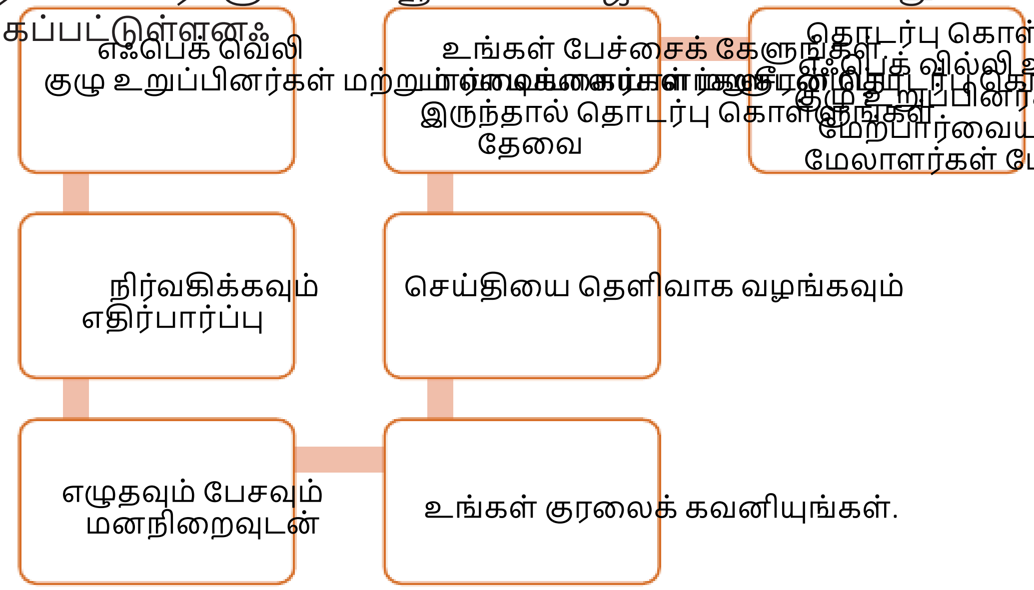
கண்காணிப்பு, அனுபவம், பகுத்தறிவு அல்லது கம்யூனிகா ஆகியவற்றிலிருந்து சேகரிக்கப்பட்ட தகவல்களை பகுப்பாய்வு செய்தல், மதிப்பீடு செய்தல் மற்றும் பயன்படுத்துதல்

பொருள், கருவிகள் மற்றும் உபகரணங்கள் மற்றும் அவற்றைத் தீர்ப்பதற்கான வழிகளில் உள்ள குறைபாடுகளை ஐடன் என் மீது குற்றம் சாட்டுகிறார்

மறுசீரமைப்பைக் குறைப்பதற்கான பிழைகளை மெல்லிசையாக சரிசெய்வதை உறுதி செய்தல்

சக ஊழியர்களுடன் ஒத்துழைப்பதற்கான அமைப்பின் வழிகாட்டுதல்களைப் பின்பற்றவும்.

ஒரு தொழில்நுட்ப ஆதரவு நிர்வாகி வாடிக்கையாளர்களுடன் மட்டுமல்லாமல், நிறுவனத்தில் உள்ள மூத்தவர்கள் மற்றும் மேற்பார்வையாளர்களுடனும் இணைத்து ஒருங்கிணைக்க வேண்டும்.வாடிக்கையாளர்கள், சகாக்கள்/சக ஊழியர்கள் மற்றும் மேற்பார்வையாளர்களுடன் கம்யூனிகா என்ஜி எஃபெக்கின் கூறுகள் கீழே கொடுக்கப்பட்டுள்ளனஃ



படம் 10.2.2.எஸ்ஸென் அல் ஸ்டெப்ஸ் ஆஃப் எஃபெக் வெ கம்யூனிகா 202 இல்

அ. பணியை நிறைவேற்ற சக ஊழியர்களுடன் ஒத்துழைத்து ஒருங்கிணைத்தல்

குறைந்தபட்ச தடைகளுடன் கவனமாகக் கேளுங்கள்

நம்பிக்கையை உருவாக்குங்கள், ஆனால் மிகவும் சாதாரணமாக இருக்க வேண்டாம்

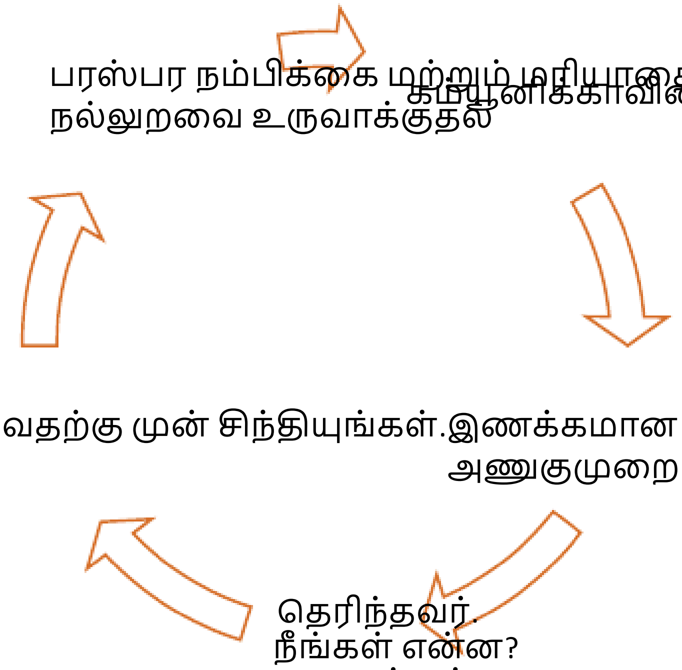
உங்கள் உடல் மொழியைக் கண்காணிக்கவும் ஒருங்கிணைக்கவும்

சக ஊழியர்களுடன் சிறந்த பயிற்சிகளைப் பகிர்ந்து கொள்ளுங்கள் உங்கள் தொனியைப் பற்றி விழிப்புடன் இருங்கள்

தெளிவுபடுத்துவதற்கு கேள்விகளைக் கேளுங்கள்

பணிப் பட்டியல்கள், அட்டவணைகள் மற்றும் செயல்பாடுகளைப் பற்றி விவாதிக்கவும்

ஆ. எஃபெக் மேற்பார்வையாளர்களுடன் சுமூகமாக தொடர்பு கொள்ளுங்கள்



படம் 10.2.3.ஒரு நல்ல தகவல்தொடர்புக்காக எஸ்சென் அல் குவாலி எஸ்

டிசி ஒனாரியின் கூற்றுப்படி, ஒரு குறைபாடு என்பது "ஒருவர் நியாயமற்ற முறையில் நடத்தப்படுகிறார் என்ற புகார் அல்லது வலுவான உணர்வு" ஆகும்.

அ. ஏதேனும் புகார் இருந்தால் மேட்ரிக்ஸில் உள்ள எஸ்கலாவைப் பின்பற்றவும்

புகார் செய்வதற்கும் குறைகளை வெளிப்படுத்துவதற்கும் முன், நீங்கள் ஏன் புகார் செய்ய வேண்டும், நீண்ட காலத்திற்கு நீங்கள் என்ன சாதிக்க விரும்புகிறீர்கள் என்பதைப் பற்றி மிகவும் தெளிவாக இருங்கள்.

203 ஆம் தேதி உள் குறைதீர்ப்பு தீர்வுக்கான மேட்ரிக்ஸில் உள்ள எஸ்கலாவைப் பின்பற்றுங்கள்

வழங்கப்பட்ட வழிகாட்டுதல்கள் மற்றும் வடிவங்களின்படி, மேட்ரிக்ஸின் ஒவ்வொரு மட்டத்திலும் நியமிக்கப்பட்ட அதிகாரிக்கு ஒரு மின்னஞ்சல் எழுதுங்கள்.

குறைகள் அல்லது புகார்கள் நிலையான டி. ஏ. டி-க்குள் தீர்க்கப்படாவிட்டால், சம்பந்தப்பட்ட அதிகாரியைப் பின்தொடரவும்.

மின்னஞ்சல்கள் மற்றும் தொலைபேசி அழைப்புகளின் அனைத்து பதிவுகளையும் ஆவணப்படுத்துங்கள், பிரச்சினை முறையாக தீர்க்கப்பட்டு மூடப்படும்.
சம்பந்தப்பட்ட அதிகாரி, ஒரு குறிப்பிட்ட மட்டத்தில், டி. ஏ. டி-க்குள் உள்ள குறைகளை நிவர்த்தி செய்யவில்லை என்றால், தீவிரப்படுத்தி, பிரச்சினையை அடுத்த கட்டத்திற்கு கொண்டு செல்லுங்கள்.
செயல்முறையை 2 முதல் 6 வரை மீண்டும் செய்யவும்.

குறைகளைத் தீர்க்கும்போது, அவர்களுக்கு நன்றி தெரிவிக்க சம்பந்தப்பட்ட அதிகாரத்திற்கு தொலைபேசி அல்லது மின்னஞ்சல் அனுப்பவும்.

ஆ. தொழிலாளர்களின் குறைகளை நிவர்த்தி செய்தல்

ஊழியருடன் ஒரு உத்தியோகபூர்வ ஆனால் தனிப்பட்ட மீங் வைத்திருங்கள்.

குறைகளை அங்கீகரித்து அனுதாபம் காட்டுங்கள்.

என் மீதுள்ள நம்பிக்கையை நிலைநிறுத்தவும்.

முழுமையான அத்தியாவசியமாகக் கருதப்பட்டால், சாட்சிகளை அழைக்கவும்.

குறைகளின் நுணுக்கத்தைப் பொறுத்து, மேலும் விசாரணைகளை மேற்கொள்ளுங்கள்.உங்கள் முடிவை ஆதரிக்க தகவல்களைப் பெறுங்கள்.

இறுதி முடிவை எடுங்கள்.

எடுக்கப்பட்ட முடிவில் தொழிலாளி திருப்தி அடையவில்லை என்றால் உடனடியாக அடுத்த கட்டத்திற்கு உயர்த்துங்கள்.

சி. வாடிக்கையாளரின் குறைகளை நிவர்த்தி செய்தல்

வாடிக்கையாளருடன் முரண்படவோ அல்லது பேசுவதைத் தவிர்க்கவோ வேண்டாம்.

வாய்விட்டு கேளுங்கள், வாய்விட்டு கேளுங்கள்.

வாடிக்கையாளரிடம் மன்னிப்பு கேட்டு அனுதாபம் காட்டுங்கள்.

குறைகளை/புகார்களை திறந்த மனதுடன் கேளுங்கள்.

தாமதமின்றி ஒரு நிரந்தர தீர்வுடன் நீங்கள் அவரிடம்/அவளிடம் திரும்பி வருவீர்கள் என்று உறுதியளிக்கவும்.
உங்கள் வாக்குறுதியை வைத்திருங்கள் மற்றும் நிலையான TAT க்குள் வாடிக்கையாளருக்கு ஒரு தீர்வுடன் பதிலளிக்கவும்.
இந்தப் பிரச்சினையை நீங்களே தீர்க்க முடியாவிட்டால், அதை அடுத்த கட்டத்திற்கு விரிவுபடுத்துங்கள்.
சம்பந்தப்பட்ட அதிகாரிகளைப் பின்தொடரவும், குறைகள் தீர்க்கப்பட்டு பிரச்சினை தீர்க்கப்படும்.வாடிக்கையாளர் தனது குறைகளை கவனித்துக்கொண்டார் என்பதை மின்னஞ்சல் அல்லது தொலைபேசியில் தெரிவிக்கவும்.

சுருக்கம்

அனைத்து நிறுவனங்களிலும், ஒபரா ஆன், மேலாண்மை மற்றும் ஆட்சேர்ப்பு போன்ற துறைகள் பெரும் பங்கு வகிக்கின்றன.ஒருவரின் மேற்பார்வையாளர் பணியில் ஒருவரின் வழிகாட்டியாக இருக்க வேண்டும்.

சில விஷயங்கள், உண்மையில், எனக்கு கட்டுப்பாடுகளை ஏற்படுத்துகின்றன.

ஒரு தொழில்நுட்ப ஆதரவு நிர்வாகி வாடிக்கையாளர்களுடன் மட்டுமல்லாமல், நிறுவனத்தில் உள்ள மூத்தவர்கள் மற்றும் மேற்பார்வையாளர்களுடனும் இணைத்து ஒருங்கிணைக்க வேண்டும்.

AC vi y 205

செயல்முறை 1:கான்-விட் அமர்வு

இந்த அமர்வில், பயிற்சியாளர் 2 வீடியோக்களை இயக்குவார்.

முதல் வீடியோ உங்கள் சக ஊழியர்களுடன் நல்ல உறவுகளை உருவாக்க சுமார் 10 வழிகளாக இருக்கும்.
வீடியோவுக்கான யூடியூப் இணைப்பு இதுஃஎச் பிஎஸ்ஃ//இணையதளம்.யூடியூப்.காம்/வாட்ச்?v = VLRMnPRJK6c மற்ற வீடியோ உங்கள் சக ஊழியர்களுடன் எவ்வாறு தொடர்புகொள்வது என்பது பற்றியதாக இருக்கும்.
வீடியோவுக்கான யூடியூப் இணைப்பு இதுஃஎச் பிஎஸ்ஃ//இணையதளம்.யூடியூப்.காம்/வாட்ச்?v = B6h9QMBC9cw
மாணவர்கள் முள்-சொட்டு மௌனத்துடன் வீடியோவைப் பார்ப்பார்கள்.

வீடியோவிலிருந்து முக்கியமான மற்றும் பொருத்தமான புள்ளிகளை அவர்கள் குறிப்பிட வேண்டும்.
மாணவர்கள் வகுப்பில் ஒழுக்கத்தை பராமரிப்பார்கள், மேலும் வகுப்பில் பேசவோ, கிசுகிசுக்கவோ அல்லது விவாதிக்கவோ மாட்டார்கள்.
கேள்விகள் அல்லது சந்தேகங்கள் இருந்தால், மாணவர்கள் அவற்றை தங்கள் குறிப்பேடுகளில் எழுதுவார்கள்.வீடியோக்களைப் பார்க்கும்போது, மாணவர்கள் சந்தேகங்களைத் தெளிவுபடுத்துவதற்கான கேள்விகளைக் கேட்கலாம்.
கேள்விகளைக் கேட்பதற்கு முன்பு மாணவர்கள் தங்கள் கைகளை உயர்த்துவார்கள்.

அமர்வு குறித்த சந்தேகம் தெளிவுபடுத்தல் ஒரு கலந்துரையாடல் சுற்று வடிவத்தில் இருக்கும், அங்கு பயிற்சியாளரால் அல்லது பதிலை அறிந்த எந்தவொரு மாணவராலும் பதில்களை வழங்க முடியும்.

செயல்முறை 2:ரோல் பிளே அமர்வு

இந்த செயல்பாட்டில், பயிற்சியாளர் தொகுதி வலிமையைப் பொறுத்து வகுப்பு சில குழுக்களைப் பிரிப்பார்.
முதல் குழு சக ஊழியர்களுடன் கம்யூனிகா என்ஜின் தவறான முறையை இயற்றி காட்சிப்படுத்தும்.இரண்டாவது குழு சக ஊழியர்களுடன் கம்யூனிகா என்ஜின் சரியான முறையை இயற்றி காட்சிப்படுத்தும்.மூன்றாவது குழு சக ஊழியர்களுடன் ஒரு நல்ல பணி உறவை உருவாக்குவதற்கான பல்வேறு முறைகளை இயற்றி காட்சிப்படுத்தும்.

கொடுக்கப்பட்ட பாத்திரத்தை சிறந்த முறையில் சித்தரிக்கும் குழு வெற்றியாளராக அறிவிக்கப்பட்டு வகுப்பில் பாராட்டப்படும்.

உடற்பயிற்சி 206

1. காலியிடங்களை நிரப்பவும்.______________ கம்யூனிகா ஆன் என்பது நமது சக ஊழியர்கள் எதிர்கொள்ளும் பிரச்சினைகளைப் புரிந்துகொள்ள உதவுகிறது.

2. தகவல் தொழில்நுட்ப நிறுவனங்களைப் பொறுத்தவரை, _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ ஜெனரா என்ஜி வருவாயில் முக்கிய பங்கு வகிக்கிறது.
3. _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ ஐத் தேடுவதும் பின்தொடர்வதும் வேலையின் தரத்தை மேம்படுத்துவதற்கான மற்றொரு வழியாகும்.4. ஒரு சிக்கலை கடினமான அல்லது _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ என வரையறுக்கலாம்.

5. ஊழியர்கள் பாதுகாப்பான _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ மூலம் தகவல்களைப் பகிர்ந்து கொள்ளலாம்.

ஆ. பின்வரும் கேள்விகளுக்கு பதிலளிக்கவும்

1. வாடிக்கையாளர்களுடன் கம்யூனிகா செயல்முறையை அறிந்து கொள்வது ஏன் முக்கியம்?
2. ஒரு தொழில்நுட்ப ஆதரவு நிர்வாகி மதிப்பாய்வின் அடிப்படையில் அவரது/அவள் செயல்திறனை எவ்வாறு மேம்படுத்த முடியும்?

குறிப்புகள்

தொடர்புடைய வீடியோக்களைப் பார்க்க கியூஆர் குறியீட்டை ஸ்கேன் செய்யுங்கள்

எச் பிஎஸ்ஃ//இணையதளம்.யூடியூப்.காம்/வாட்ச்?v = R-YZonX _ GSg

உங்கள் சக ஊழியரின் பிராஸ்பெக் வி மற்றும் ஆதரவை எவ்வாறு வழங்குவது என்பதன் முக்கியத்துவம் மற்றும் புரிதல்

11. ஆரோக்கியமான, பாதுகாப்பான மற்றும் பாதுகாப்பான பணிச்சூழலைப் பராமரிக்கவும்

அலகு 11.1-சுகாதாரம், பாதுகாப்பு மற்றும் பாதுகாப்பு மீறல்கள்
அலகு 11.2-தொழிலாளர்கள் மற்றும் பார்வையாளர்களுக்கான வெளியேற்ற நடைமுறைகள் அலகு 11.3-மருத்துவ உதவி மற்றும் அவசர சேவை அலகு 11.4-சுகாதாரம், பாதுகாப்பு மற்றும் விபத்து அறிக்கையிடல் நடைமுறைகள் 209
அலகு 11.5-பாதுகாப்பு, சுகாதாரம் மற்றும் பாதுகாப்பு முகமைகளின் விதிமுறைகள் மற்றும் சேவைகள்

எஸ்எஸ்சி/என்9003

முக்கிய கற்றல் விளைவுகள்

இந்த தொகுதியின் முடிவில், சமமான சிபாண்ட்கள் பின்வருவனவற்றை செய்ய முடியும்ஃ

1. சுகாதாரம், பாதுகாப்பு மற்றும் பாதுகாப்பு ஆகியவற்றில் பல்வேறு வகையான மீறல்களை பகுப்பாய்வு செய்யுங்கள்.2. செயல்முறை குறித்த வெளியேற்றத்தை விளக்குங்கள்.

3. மருத்துவ மற்றும் அவசரகால சேவைகளை எவ்வாறு அழைப்பது என்று ஐடன் ஃபை.4. உடல்நலம், பாதுகாப்பு மற்றும் விபத்து மறுசீரமைப்பு முறையை ஐடென் ஃபைன் செய்கிறது.

5. பாதுகாப்பு, சுகாதாரம் மற்றும் பாதுகாப்பு மற்றும் அவற்றின் விதிமுறைகள் மற்றும் சேவைகள் ஆகிய துறைகளில் அரசு நிறுவனங்களுக்கு ஐடென் உத்தரவாதம் அளிக்கிறது.

யூனிட் 11.1:சுகாதாரம், பாதுகாப்பு மற்றும் பாதுகாப்

அலகு நோக்கங்கள்

இந்த பிரிவின் முடிவில், பங்கேற்பாளர்களால் பின்வருவனவற்றை செய்ய முடியும்ஃ

1. சுகாதாரம், பாதுகாப்பு மற்றும் பாதுகாப்பு ஆகியவற்றில் பல்வேறு வகையான மீறல்களை பகுப்பாய்வு செய்யுங்கள்.

11.1.1 சுகாதாரம், பாதுகாப்பு மற்றும் பாதுகாப்பு மற்றும் விபத்து அறிக்கையில் மீறல்கள்

ரெபோர் என்ஜி மற்றும் பாதுகாப்பு மீறல் தொடர்பான பதில் தொடர்பான ஓபரா ஆன்ஸின் சில முக்கியமான புள்ளிகள்ஃ

நியமிக்கப்பட்ட வளாகத்தில் பாதுகாப்பு மீறல்கள் என்பது "சம்பவங்கள்" ஆகும், அவை புகாரளிக்கப்பட்டு முறையாக பதிலளிக்கப்பட வேண்டும்.

ஒரு சம்பவ அறிக்கையை வழங்குவதன் மூலம் ஒரு பாதுகாப்பு மீறல் செய்யப்படுகிறது.

ஒரு சம்பவ அறிக்கை பின்வரும் அம்சங்களைக் கொண்டிருக்க வேண்டும்ஃ

சம்பந்தப்பட்ட நபர்/நபர்கள் (குற்றவாளியின் விவரங்கள்) அல்லது சரியாக என்ன நடந்தது 211

o சாதாரண நபர்களின் எண்ணிக்கை

o அது எங்கு நடந்தது (சம்பவத்தின் இடம்)

o அது எப்போது நடந்தது (சரியாக எனக்கு, சம்பவம் நடந்தபோது)

அது ஏன் நடந்தது (சம்பவத்திற்கு காரணமான காரணிகள்; Exis ng பாதுகாப்பு அமைப்பில் உள்ள துளைகள் மற்றும் இடைவெளிகள்)

பாதிக்கப்பட்ட மக்கள், வாகனங்கள், சரியான வாகனங்கள் மற்றும் பொருட்களின் அம்சங்கள், தனித்துவமான அம்சங்கள் மற்றும் நிபந்தனைகளைப் பற்றி விவரிக்கவும்.

சம்பவ அறிக்கையின் பொதுவான வடிவம் கீழே கொடுக்கப்பட்டுள்ளதுஃ

INCIDENT REPORT

Day/Night: ____________ Date: ____________ Time: ____________

Report Writer (Print) Name: ____________________________

Co No: ____________

Company: ____________ Section: ____________

Telephone no: ____________ Extension: ____________

INCIDENT: (Summary: (Who, what, where, when, why, how, etc.)

____

ACTION TAKEN BY SECURITY:

____

RECOMMENDATIONS/COMMENTS/REFERENCES:

____

Copy to Client: ____________ Date: ____________

படம் 11.1.1.மாதிரி சம்பவம் அறிக்கை படிவம் 212

குறிப்புகள்

யூனிட் 11.2:தொழிலாளர்கள் மற்றும்

அலகு நோக்கங்கள்

இந்த பிரிவின் முடிவில், பங்கேற்பாளர்களால் பின்வருவனவற்றை செய்ய முடியும்ஃ

1. வெளியேற்ற செயல்முறையை நிரூபிக்கவும்.

11.2.1 தீ பாதுகாப்பு

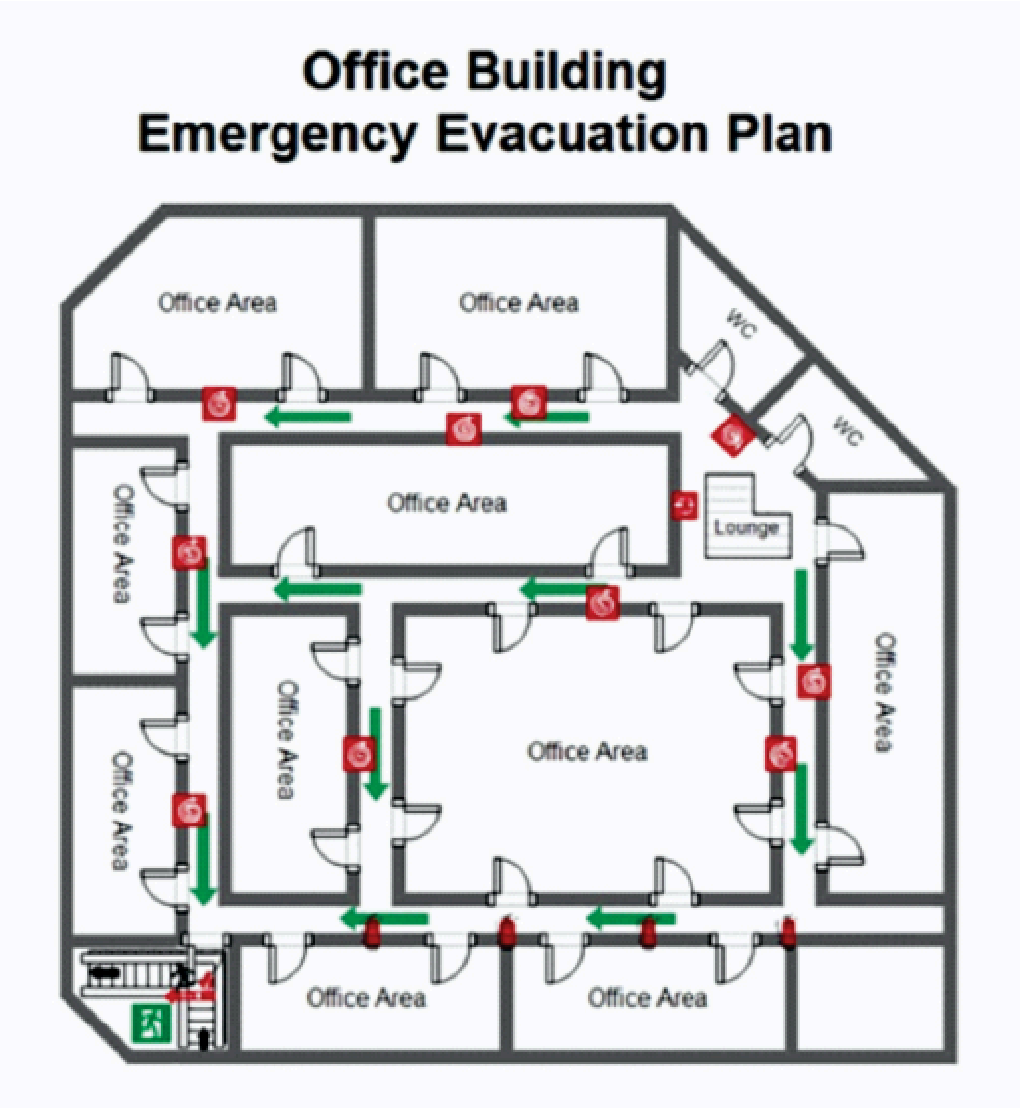
படிகளில் ஃபயர் எவாகுவாவை நிகழ்த்தவும்

EHS இன் முழு வடிவம் சுற்றுச்சூழல் சுகாதாரம் மற்றும் பாதுகாப்பு ஆகும்.இது பணியிடத்தில் சுற்றுச்சூழல் பாதுகாப்பு மற்றும் பாதுகாப்பின் நடைமுறை அம்சங்களை ஆய்வு செய்து பயன்படுத்தும் ஒரு துறையாகும்.வெறுமனே, தங்கள் ஏ. சி. ஓன்கள் யாருக்கும் தீங்கு விளைவிக்காமல் இருப்பதை உறுதி செய்ய அமைப்பாளர்கள் மற்றும் பட்டறைகள் செய்ய வேண்டியது. நன்கு குறிக்கப்பட்ட தப்பிக்கும் வழிகள் அல்லது பாதுகாப்பு வெளியேற்றங்கள் இருக்க வேண்டும் என்று EHS கட்டளையிடுகிறது.கட்டிடத்தின் முழுமையான திட்டங்கள் அல்லது வரைபடம் இதில் அடங்கும், இது எவருக்கும் புரிந்துகொள்ளக்கூடியது.
பணிமனை அல்லது கட்டிடத்தின் ஒவ்வொரு தளத்திலும் வரைபடத்தில் பாதுகாப்பு எவாகுவாவைக் கொண்டிருக்க வேண்டும். இவை முக்கியமாக தீ வெடிப்புகள் அல்லது பூகம்பம், வெள்ளம் போன்ற இயற்கையான காலமி நிகழ்வுகளுக்கு பொருந்தும்.
சிட்டுவா ஆன் மீது ஒரு எவாகுவாவின் வரிசை கீழே கொடுக்கப்பட்டுள்ளதுஃ

1. விவரம் 2.முடிவு 3.அலாரம்

4. ரீஆக் ஆன்

5. 6 ஆம் தேதி அடைக்கலம் அல்லது சட்டமன்ற ஸ்தானத்திற்கு நகர்வது.214 இல் டிரான்ஸ்போர்ட்டா



படம் 11.2.1 தீ தப்பிக்கும் திட்டம்

விபத்துக்கள் மற்றும் வளாகங்களில் இருந்து வெளியேறும் பணிகளை மேற்கொள்ளுங்கள்

தீயணைப்பு வீரர்களுக்கான விளக்கமும் வழிகாட்டுதலும்

அடிப்படையில் மூன்று முறைகள் உள்ளன, இதன் உதவியுடன் தீப்பிடித்த கட்டிடத்திலிருந்து மக்களை மீட்க முடியும்.ஆன்-சைட் பெறுதலை உறுதிப்படுத்த, கருத்தில் கொள்ள வேண்டிய இரண்டு முக்கியமான நடவடிக்கைகள் இங்கே உள்ளன.இவை சிறந்த பாதுகாப்பான சுமந்து செல்லும் நடைமுறைகளின் கீழ் வருகின்றன.
ஒருங்கிணைந்த மண்டல நுட்பம்

அருகில் ஒரு திறந்தவெளி பகுதி இருந்தால் இது ஒரு நல்ல முறையாகும்.

முதல் மீட்புப் பணியாளர்கள் விக்கி எம் அவர்களின் அக்குள் கீழ் அடைய மற்றும் அவர்களின் மணிக்கட்டு பிடிக்க வேண்டும்.
மற்ற மீட்பர் கணுக்கால் (விக்கி எம்) ஐக் கடந்து அந்த நபரின் கால்களை அவரது தோளில் இழுக்கிறார்.
இறுதியாக, 3 எண்ணிக்கையில், இருவரும் அந்த நபரை மேலே தூக்கி வெளியே செல்வார்கள்.

வெடிகுண்டு அச்சுறுத்தலின் போது என்ன செய்ய வேண்டும்?

பீதியடைய வேண்டாம், அமைதியாக இருக்க முயற்சி செய்யுங்கள்.

அவசர வெளியேறும் வாயிலைத் திறக்கவும், இதனால் வெளியேற்றத்தை செயல்முறையில் பரப்பலாம்.
முன்கூட்டியே யோசித்து, ஒரு வெடிகுண்டை வைக்கக்கூடிய இடங்களைக் கவனியுங்கள்.

பயங்கரவாதிகள் முடிந்தவரை பலரைக் கொல்ல விரும்புவதால் பொதுச்சபை பகுதியில் கூட வேண்டாம்.பொதுச்சபை பகுதி என்பது வெளியேற்றப்பட்டவர்கள் கூடியிருக்கும் இடமாகும், எனவே அதிகபட்ச எண்ணிக்கையிலான மக்களைக் கொல்லும் வாய்ப்பு பொதுச்சபை பகுதியில் உள்ளது.வெடிகுண்டு அச்சுறுத்தலின் போது பொதுக் கூட்டப் பகுதியைக் கருத்தில் கொள்ள வேண்டாம்.முன்கூட்டியே திட்டமிடப்படாத ஒரு இடத்தில் எப்போதும் ஒன்றுகூடவும்.

உடனடியாக உள்ளூர் போலீசாருக்கு தகவல் தெரிவிக்கவும்.

வெடிகுண்டு மிரட்டல் வந்தவுடன் உடனடியாக வெளியேறுங்கள், எதையாவது கண்டுபிடித்தால் காத்திருக்க வேண்டாம்.

எல்லாவற்றையும் ஆவணப்படுத்தி, ஆவணத்தை சம்பந்தப்பட்ட அதிகாரியிடம் சமர்ப்பிக்கவும்.
சந்தேகத்திற்கிடமான ஏதாவது காணப்பட்டால், 100 மீட்டர் விட்டம் கொண்ட சிவப்பு ரிப்பனுடன் அதை அடைத்து வைக்கவும்.எல்லைக்குள் யாரும் வராமல் பார்த்துக் கொள்ளுங்கள்.குண்டுவெடிப்பின் விளைவைக் குறைக்க மணல் மூட்டைகளைக் கொண்டு வந்து தடுப்பைச் சுற்றி வைக்கவும்.
சந்தேகத்திற்கிடமான எந்தவொரு பொருளையும் தொட முயற்சிக்க வேண்டாம், அதை பரப்ப போலீசார் அந்த இடத்திற்கு வரும் வரை காத்திருங்கள்.

படம் 11.2.2 வெடிகுண்டு அச்சுறுத்தலின் போது நடைமுறைகள் குறித்த முறையான வெளியேற்றம் 216

தீ பரவுவதற்குஃ

அவசரநிலை மற்றும் வெளியேற்ற நடைமுறைகள் கீழே கொடுக்கப்பட்டுள்ளனஃ

அனைத்து தப்பிக்கும் பாதைகளுக்கும் ஒரு தெளிவான பாதை இருக்க வேண்டும்.

தப்பிக்கும் வழிகள் போன்ற அடையாளங்கள் தெளிவாக குறிக்கப்பட வேண்டும்.தீயின் போது லிஃப்ட்டைப் பயன்படுத்த வேண்டாம்.

பணியிடத்தில் உள்ள அனைத்து மக்களுக்கும் தப்பிக்கும் பாதைகளின் நிலை குறித்து சுருக்கமான பயிற்சிகள் வழங்கப்பட வேண்டும்.

அனைத்து மக்களும் தப்பிக்க போதுமான வெளியேறும் வழிகளும் பாதைகளும் இருக்க வேண்டும்.

அவசரகால லைடீங் (இரவு மற்றும் மங்கலான பார்வைக்கு அகச்சிவப்பு விளக்குகள்) இருக்க வேண்டும்.எளிதில் திறக்கப்படும் அவசரகால கதவுகள் இருக்க வேண்டும்.

ஃபயர் எக்ஸ் என்க்யூஷர்களின் கிடைக்கும் தன்மை மற்றும் பயன்பாடு குறித்து சுருக்கமான பயிற்சிகளும் வழங்கப்பட வேண்டும்.

பணியிடத்தில் ஊழியர்களுக்கு பாதுகாப்பான மீட் பாயிண்ட் அல்லது அசெம்பிளி பகுதி இருக்க வேண்டும்.

தீ அபாயத்தின் போது பயன்படுத்தப்படும் மீட்பு நுட்பங்களை சரியாக நிரூபிக்கவும்ஃ

1. நெருப்புக்கு பதிலளித்தல்

ஃபயர் அலாரம் சிஸ்டம் இயங்காமல் இருக்க வேண்டும் மற்றும் ஒரு எச்சரிக்கை எழுப்பப்பட வேண்டும்.

ஃபயர் எக்ஸ் வழிகாட்டியின் பொருத்தமான வகுப்பைத் தேர்ந்தெடுக்க வேண்டும்.

தீயைக் கையாள்வதற்கு முன்பு பாதையில் ஒரு பாதுகாப்பான வெளியேற்றத்தை அடையாளம் காண வேண்டும்.

முன்னாள் வழிசெலுத்துபவர் தீர்ந்துவிட்டால் உடனடியாக வெளியேற்றப்பட வேண்டும்.பணியிட பாதுகாப்பு அல்லது உள்ளூர் அவசர சேவைகளை அழைக்கவும்.

தீயணைப்பு-தீயணைப்பு சேவைகளை விரைவில் அழைக்கவும்.

அருகிலுள்ள அவசர வெளியேறும் வழிகளைப் பார்த்து, உங்களுடன் அழைத்துச் செல்லக்கூடிய நபர்களை அழைக்கவும்.

எப்போதும் ஒரு படிக்கட்டைப் பயன்படுத்துங்கள், லிஃப்ட் அல்ல.

ஒரு கதவைத் திறக்கும்போது, முதலில் உங்கள் உள்ளங்கையின் பின்புறத்துடன் கதவைத் தொடவும்.

தீயை அணைக்க P.A.S.S நுட்பத்தை பின்பற்ற வேண்டும்.

எப்போதும் கீழே சென்று எரியும் வளாகத்திற்குத் திரும்புவதைத் தவிர்க்கவும், தீயணைப்பு வீரர்கள் வருவார்கள்.நீங்கள் கட்டிடத்திலிருந்து வெளியே செல்லும்போது, நீங்கள் யாரை சந்தித்தாலும் மக்களைச் சேகரிக்கவும்.

புகையிலிருந்து முடிந்தவரை விலகி இருங்கள், ஏனென்றால் புகையில் நச்சு வாயுக்கள் இருக்கலாம்.

உங்களைப் பாதுகாக்க உங்கள் வாய் மற்றும் மூக்கை ஈரமான துணியால் மூடவும்.முடிந்தால், உங்கள் சக ஊழியர்களுக்கு (உங்களுடன் இருப்பவர்கள்) அதையே மீண்டும் செய்ய உதவுங்கள்.

கதவுகளைத் திறந்து வைத்திருங்கள், அவற்றைத் திறக்கவும்.

கட்டிடத்திலிருந்து வெளியேறத் தொடங்குங்கள், உங்கள் சக ஊழியர்களை அவ்வாறு செய்யச் சொல்லுங்கள்.அவசரப்பட வேண்டாம்.

2. இன்னி எவாக்குவாவை சாப்பிட்டார்

உங்கள் வேலையை நிறுத்திவிட்டு, பீதியடையாமல் பாதுகாப்பாக வெளியே செல்லுங்கள்.

செல்போன் போன்ற மிக முக்கியமான பொருட்களை மட்டுமே எடுத்துச் செல்லுங்கள்.

பாதுகாப்பு ஆணையத்தின் அறிவுறுத்தல்களுக்கு காத்திருங்கள்.

"வெளியேறு" என்ற அடையாளத்தைக் கொண்ட அருகிலுள்ள கதவிலிருந்து பணியிடத்தை விட்டு வெளியேறவும்.

நியமிக்கப்பட்ட சட்டமன்றப் பகுதிக்கு அறிக்கை அளியுங்கள்.

தேவைப்படுகிற எவருக்கும் முதலுதவி சிகிச்சையை இணைக்கவும்.

இயற்கை பேரழிவுகளுக்குஃ

2. வெள்ளம் மற்றும் புயல்கள்

அவசரநிலை மற்றும் வெளியேற்ற நடைமுறைகள் பின்வருமாறுஃ

வெள்ளம் தாக்குவதற்கு முன்பு உயரமான மைதானங்களுக்குச் சென்று மற்றவர்களுக்குச் செல்ல உதவுங்கள்.

எச்சரிக்கையாக இருங்கள், பீதியடைவதைத் தவிர்க்கவும், கண்கள் மற்றும் காதுகளைத் திறந்து சுற்றுப்புறத்தைக் கண்காணிக்கவும்.

இது போன்ற பேரழிவு பொருட்களை திரட்டுங்கள்ஃ

டின்னில் அடைக்கப்பட்ட, உலர்ந்த, சாப்பிடத் தயாராக உள்ள மற்றும் பேக்கேஜ் செய்யப்பட்ட உணவு, இதற்கு ரீஃப்ரிஜெரா அல்லது சமையல் தேவையில்லை

ஓ திரவப் பணம்

சுத்தமான கொள்கலன்களில் தண்ணீர் குடிப்பது

o முதலுதவி பெட்டி

o போதுமான பா எரீஸ்

ஓ ஒளிரும் விளக்குகள்

ஓ எஸ்ஸென் அல் ஆடை

உங்களைச் சுற்றியுள்ளவர்களுக்கு வாகனம் ஓட்ட வேண்டாம் என்று அறிவுறுத்தவும்.

சர்க்யூட் பிரேக்கர்களில் மெயின்ஸ் சப்ளை (மின்சாரம்) ஐ மூடுங்கள்.

வெள்ளத்தில் மூழ்கிய நீரைக் கடந்து நீந்தவோ நடக்கவோ கூடாது.

அழைப்புகளில் வெளியேற்றப்படுபவர்களைப் பற்றி விழிப்புடன் இருங்கள் மற்றும் அங்குள்ள மாற்று வழித்தடங்களில் மக்களை அடையாளம் காண உதவுங்கள்.

3. நிலநடுக்கம்

அவசரநிலை மற்றும் வெளியேற்ற நடைமுறைகள் கீழே கொடுக்கப்பட்டுள்ளனஃ

அப்பகுதியில் உள்ள மற்றவர்களுக்கு நீங்கள் வெளியேற்றப்படும்போது அவர்கள் அதைக் கேட்கவில்லை என்றால் அலாரத்தை எழுப்புவதன் மூலம் தெரிவிக்கவும்.

எந்தவொரு அபாயகரமான ஓபரா ஆன் அல்லது செயல்முறைகளையும் விரைவாக மூடவும்.அறையை விட்டு வெளியேறுங்கள்.

வானிலையிலிருந்து பாதுகாப்புக்குத் தேவையான ஜாக்கெட்டுகள் அல்லது பிற பொருத்தமான ஆடைப் பொருட்களை எடுத்துக் கொள்ளுங்கள்.

முடிந்தால், நீங்கள் வெளியேறும்போது ஜன்னல்கள் மற்றும் கதவுகளை மூடுங்கள், ஆனால் கதவுகள் மற்றும் அவசர வெளியேறும் பாதைகளை பூட்டுவதைத் தவிர்க்கவும்.

கட்டிடத்திலிருந்து வெளியேறி அருகிலுள்ள பாதுகாப்பான வெளியேறும் பாதைக்கு நடந்து செல்லுங்கள்.ஓடக் கூடாது.

லிஃப்ட் பயன்படுத்த வேண்டாம்.

விபத்துக்களுக்குஃ

அவசரநிலை மற்றும் வெளியேற்ற நடைமுறைகள் பின்வருமாறுஃ

பாதுகாப்பு ஆணைய அதிகாரிகள் அல்லது கட்டணமில்லா எண்ணை அழைப்பதன் மூலம் அவசர மருத்துவ உதவியை அழைக்கவும்.
காயம் அல்லது நோய் குறித்து உடனடி மேற்பார்வையாளருக்கு ஒருவர் தெரிவிக்க வேண்டும்.
தளத்தை சரிபார்த்து ஆய்வு செய்யுங்கள், முடிந்தவரை தகவல்களைச் சேகரிக்கவும், இதனால் அவசரக் குழு வந்தவுடன் அதை வழங்க முடியும்.

ஒருவர் மற்றவர்களுக்கு உதவியும் உதவியும் செய்ய வேண்டும்.

முடிந்தால், தொழிலாளர்கள் தங்களுக்கு முதலுதவி அளிக்கலாம் அல்லது சக ஊழியர்களிடம் அவ்வாறு செய்யுமாறு கேட்கலாம்.
ஒரு வெளியேற்றத்தை மேற்கொள்வதில் உள்ள பொதுவான படிகள் பின்வருமாறுஃ

உங்கள் வேலையை நிறுத்திவிட்டு பீதியடையாமல் வெளியேறுங்கள்.

செல்போன் போன்ற மிக முக்கியமான பொருட்களை மட்டுமே சேகரித்து எடுத்துச் செல்லுங்கள்.
நியமிக்கப்பட்ட சட்டமன்றப் பகுதிக்கு அறிக்கை அளியுங்கள்.

"வெளியேறு" என்ற அடையாளத்தைக் கொண்ட அருகிலுள்ள கதவு வழியாக பணியிடத்தை விட்டு வெளியேறவும்.
பாதுகாப்பு ஆணையத்தின் அறிவுறுத்தல்களுக்கு காத்திருங்கள்.தேவைப்படுகிற எவருக்கும் முதலுதவி சிகிச்சையை இணைக்கவும்.

குறிப்பாக மாற்றுத்திறனாளிகளுக்கான அவசரகால நடைமுறைகள்ஃ

செவித்திறன் குறைபாட்டுடன் அல்லது அந்த நபரின் செயல்பாட்டைப் பெற விளக்குகளை இயக்கவும்/அணைக்கவும், அல்லது சைகைகளுடன் டைர்க்கைக் குறிப்பிடவும், அல்லது டைர்க்கைக் கொண்ட டைர்க்கைக் கொண்ட குறிப்பை எழுதவும்.

பார்வை குறைபாடுள்ளவர்கள்

o அவசரநிலை வகையை அறிவிக்கவும்.

o உதவிக்காக உங்கள் கையை வழங்குங்கள்.

புரோஸ்ட் சி கைகால்கள், ஊன்றுகோல்கள், கேன்கள், வாக்கர்ஸ் போன்றவற்றால் பாதிக்கப்பட்டவர்கள்.
o காயமடைந்த நபர்கள் என விசேஷமாக குறிப்பிடப்பட்ட பாதையில் இந்த நபர்களை வெளியேற்றுங்கள்.
முடிந்தால் அந்த இடத்திலிருந்து வெளியேற்றுவதற்கு உதவவும் உதவவும்.

o அவர்களின் இடத்தில் அவசரகால குழுவினர் இல்லை.

ஒரு உறுதியான நாற்காலியை அல்லது சக்கர நாற்காலியைப் பயன்படுத்தி, அந்த நபரை ஒரு மூடப்பட்ட படிக்கட்டுக்கு நகர்த்தவும்.

குறிப்புகள்

தொடர்புடைய வீடியோக்களைப் பார்க்க கியூஆர் குறியீட்டை ஸ்கேன் செய்யுங்கள்

எச் பிஎஸ்ஃ//இணையதளம்.யூடியூப்.காம்/வாட்ச்?v = 2 _ 5B7e5YWuM

தொழிலாளர்கள் மற்றும் பார்வையாளர்களுக்கான நடைமுறைகள் குறித்து ஏவாகுவா 220

யூனிட் 11.3:மருத்துவ உதவி மற்றும் அவசர சேவை

அலகு நோக்கங்கள்

இந்த பிரிவின் முடிவில், பங்கேற்பாளர்களால் பின்வருவனவற்றை செய்ய முடியும்ஃ

1. மருத்துவ சேவைகள் மற்றும் அவசரகால சேவைகளை எவ்வாறு அழைப்பது என்று ஐடன் ஃபை.

11.3.1 அவசரகால சூழ்நிலைக்கு பதிலளிக்கவும்

அவசரகால சூழ்நிலைக்கு எவ்வாறு பதிலளிப்பது

அவசரநிலையை "ஒரு தீவிரமான, எதிர்பாராத மற்றும் ஆபத்தான சூழ்நிலை" என்று வரையறுக்கலாம்." தளத்தில் பணிபுரியும் போது அவசரகால சூழ்நிலைக்கு பதிலளிப்பது கொடுக்கப்பட்ட படிகளை உள்ளடக்கியதுஃ

ஏதேனும் விபத்து ஏற்பட்டால், தேவைப்பட்டால் முதலுதவி எடுக்கவும், அவ்வாறு செய்யும்படி கேட்கவும்.

முதலுதவி என்பது வழக்கமான மருத்துவ உதவியைப் பெறுவதற்கு முன்பு நோய்வாய்ப்பட்ட அல்லது காயமடைந்த நபருக்கு வழங்கப்படும் அவசர சிகிச்சை அல்லது சிகிச்சையாகும்.

ஒரு வி. ஐ. சி. எம். க்கு முதலுதவி வழங்குவதற்கு முன், ஒருவர் அவசரகாலத்தின் வகை மற்றும் அளவை சரிபார்த்து, அதற்கேற்ப நுட்பங்களைப் பயன்படுத்த வேண்டும்.

நிறுத்துங்கள் மற்றும் காட்சியைப் பாருங்கள், மற்றும் ரீக் என்ஜின் முன் நபர்.

பின்வரும் கேள்விகளை உங்களுக்கு நீங்களே கேட்டுக்கொள்ளுங்கள்ஃ

o காயம் என்ன?

ஓ சரியாக என்ன நடந்தது?

அவசரநிலையின் வகை மற்றும் தன்மை என்ன?

இந்த விபத்து வி. ஐ. சி. எம்-க்கு ஆபத்தானதா?

உதவுவதற்கு அந்த இடத்தில் வேறு யாராவது இருக்கிறார்களா?

விக்கி எம் நனவாக இருந்தால் மற்றும் காயம் ஆபத்தானது இல்லையென்றால் பின்வருவனவற்றைச் செய்யுங்கள்ஃo முதலுதவி வழங்குவதற்கு முன்பு விகின் ஒப்புதலைக் கேளுங்கள்.

முடிந்தால் பொருத்தமான தனிநபர் பாதுகாப்பு உபகரணங்களைப் பயன்படுத்துங்கள்.

o அடிப்படை மருத்துவ கேள்விகளைக் கேட்க வி. ஐ. எம்-ஐ நேர்காணல் செய்யுங்கள், இதனால் அவசர மருத்துவ குழு வந்தவுடன் துல்லியமான தகவல்களை வழங்க முடியும்.

o காயங்களுக்கு முழுமையான பரிசோதனையை நடத்துங்கள்.

பொருத்தமான கவனிப்பு மற்றும் நுட்பத்தை உறுதி செய்யுங்கள்.

விக்கி எம் மயக்கமடைந்திருந்தால், அவரை/அவளை உரையாற்றுவதன் மூலம், தோள்கள், கைகள் அல்லது கால்களின் உள்ளங்கையைத் தேய்ப்பதன் மூலம் அந்த நபரை புதுப்பிக்க முயற்சிக்கவும்.

ஏ. இ. டி. யைப் பயன்படுத்தி, ஆர் ஃபிஷியல் ரெஸ்பிராவுடன் பயன்படுத்தவும்.

ஒழுங்கமைக்கப்பட்ட மண்டல நடைமுறைகளுக்கு ஏற்ப சம்பந்தப்பட்ட நபரைக் கையாளும் திறன் உங்களுக்கு இல்லை என்ற ஆபத்துக்களைப் புகாரளிக்கவும், பாதிக்கப்படக்கூடிய மற்றவர்களை எச்சரிக்கவும்.

அவசரகால மேலாண்மை நடைமுறையின் ஒரு முக்கிய பகுதியாக, எந்தவொரு பணியிடமும் ஒரு பாதுகாப்பு ஆணையத்தை நியமிக்க வேண்டும், இதில் அனைத்து துறைகள் மற்றும் குழுக்களைச் சேர்ந்த பொறுப்பான மற்றும் மூத்த நபர்கள் உள்ளனர். இந்த ஆணையம் சட்டமியற்றும் அமைப்பாகவும், அதிகாரம் மற்றும் பணியிடத்தில் எந்தவொரு ஆபத்து, அனைத்து அபாயங்கள்/அச்சுறுத்தல்கள் மற்றும் அவசரகால சூழ்நிலைகளை மறுபரிசீலனை செய்வதற்கான முதல் தொடர்பு புள்ளியாகவும் செயல்படும்.

இந்த ஆணையம் பயிற்சி அமர்வுகள், பாதுகாப்பு தணிக்கைகள் மற்றும் பயிற்சிகளை நடத்துவதற்கும் பொறுப்பாகும், இது அனைத்து ஊழியர்களும் அவசரநிலை மற்றும் முன்னோடியில்லாத சூழ்நிலைக்கு தங்களை தயார்படுத்திக் கொள்ள உதவும்.

ஆணைய உறுப்பினர்களின் பட்டியல், அவர்களின் நியமிக்கப்பட்ட நபர்கள் மற்றும் வேலை அட்டவணைகள், அத்துடன் தொடர்பு எண்கள் ஆகியவை பட்டியலிடப்பட்டு ஊழியர்களிடையே விநியோகிக்கப்பட வேண்டும்.

பாதுகாப்பு ஆணையம் பின்வரும் துறைகளைச் சேர்ந்த முக்கிய உறுப்பினர்களைக் கொண்டிருக்க வேண்டும்ஃ

o ஒவ்வொரு திட்டத்திலிருந்தும் மேற்பார்வையாளர்/மேலாளர்/குழு தலைவர்

o பாதுகாப்பு சேவைகள்

ஓ பில்டிங் ஓபரா ஆன்ஸ் மற்றும் பராமரிப்பு குழு 222

o ஆலோசனை மற்றும் உளவியல் சேவைகள் குழு

o அவசர மருத்துவ சேவைகள்

o முன் மேசையில் பெறுதல்

இந்த பட்டியல் பணியிடத்தின் பிரபலமான பகுதிகளில் எளிதாக காட்சிப்படுத்தப்பட வேண்டும், மேட்ரிக்ஸில் அவசரகால எஸ்கலா வடிவத்தில் வைக்கப்பட வேண்டும் மற்றும் தினசரி புதுப்பிக்கப்பட வேண்டும்.

மேலும், இந்த பட்டியல் பணியிட வளாகத்தில் உள்ள ஒவ்வொரு முதலுதவி பெட்டியிலும் கட்டாயமாக சேர்க்கப்பட வேண்டும், இதனால் முதலுதவி நுட்பங்களைக் கொண்ட ஒரு நபர் கூடுதல் உதவியை நாடி விபத்தைப் புகாரளிக்கலாம்.

பாதுகாப்பு அலட்சியம் காரணமாக பிராக் நிறுவனத்திற்கு இழப்பு இல்லை

பணியிடத்திலோ அல்லது வீட்டிலோ கூட பாதுகாப்பு அலட்சியம் தனிநபருக்கு ஆபத்தானது என்பதை நிரூபிக்க முடியும்.எனவே பாதுகாப்பு கவனக்குறைவு ஏற்பட வாய்ப்பில்லை என்பதை உறுதிப்படுத்த, நிறுவனங்கள் இந்த அம்சங்களைப் பின்பற்ற வேண்டும்ஃ

பணியிடத்தில் வயரிங் காப்பிடப்பட்டிருப்பதை நிறுவனங்கள் உறுதி செய்ய வேண்டும்.

புதிய அல்லது உதிரி இயந்திரங்களுடன் எந்த தவறான இயந்திரங்களும் வைக்கப்படக்கூடாது.

நடைபாதையில் கூர்மையான பொருள்கள் அல்லது உபகரணங்கள் எதுவும் வைக்கப்படுவதில்லை.

முதலுதவி பெட்டி ரசீதிலோ அல்லது தனி மருத்துவ விநியோகப் பகுதியிலோ வைக்கப்பட வேண்டும்.

திறந்த அல்லது சேதமடைந்த சாக்கெட்டுகள் எதுவும் இல்லை.

தீ அல்லது இயற்கை பேரழிவு ஏற்பட்டால் தயாரிப்பதற்கான வழக்கமான பாதுகாப்பு பயிற்சிகள்

அனைத்து நிறுவனங்களும் பட்டறைகளும் புஷ்-கிளாஸ் ஃபயர் அலாரம் அமைப்பைக் கொண்டிருப்பதால் இந்த செயல்முறையின் முதல் படி அலாரத்தை எழுப்புவதாகும்.கண்ணாடியை உடைத்து அலாரத்தை இயக்குவது கட்டிடம் தீப்பிடித்திருப்பதை மக்களுக்குத் தெரியப்படுத்துவதற்கான முதல் படியாக இருக்க வேண்டும்.

[illegible]ில் அவசரகால வெளியேற்றத்தைக் கேட்டவுடன், ஒரு நபர் செய்ய வேண்டிய முக்கிய விஷயம் என்னவென்றால், நிறுத்தப்பட்டு, அனைத்து நடவடிக்கைகளையும் முடித்து, வெளியேறும் பாதையைத் தேடுவது.

அடுத்தது தீ தொடங்கிய இடத்தைக் கண்டுபிடிப்பதாகும்.

அதைத் தொடர்ந்து பொருத்தமான ஃபயர் எக்ஸ் என்க்யூஷர் மூலம் தீயைக் கையாள வேண்டும்.

இதற்கிடையில், அந்த பணிமனை அல்லது கட்டிடத்தைச் சேர்ந்த ஒருவர் ஆம்புலன்ஸ் மற்றும் தீயணைப்பு படை அதிகாரிகள் போன்ற அவசர உதவி சேவைகளை அழைக்க வேண்டும்.

மக்கள் லீயைப் பயன்படுத்துவதற்குப் பதிலாக அலுவலக கட்டிடத்திலிருந்து வெளியேற படிக்கட்டுகளை எடுக்க வேண்டும்.

ஒவ்வொரு நிறுவனமும் மடிப்பு சக்கர நாற்காலிகளை வைத்திருக்க வேண்டும், இதனால் நிறுவனத்தின் ஊழியர் அல்லது பார்வையாளர்கள் கூட கடுமையான இயக்கம் குறைபாடுகள் அல்லது ஆரோக்கியம் உள்ள நபர்களை கொண்டு செல்ல முடியும்.

கட்டிடத்தை காலி செய்யும் அனைத்து நபர்களும் அமைதியாகவும் அமைதியாகவும் இருக்க வேண்டும் என்பது முக்கியம்.

ஃபயர் எக்ஸ் நுயிஷரைப் பயன்படுத்துவதற்கான முறை பின்வரும் முறையைப் பின்பற்றுவதாகும்ஃP.A.S.S.

PASS என்பது பின்வருவனவற்றின் சுருக்கமாகும்ஃ

பின் (பி)

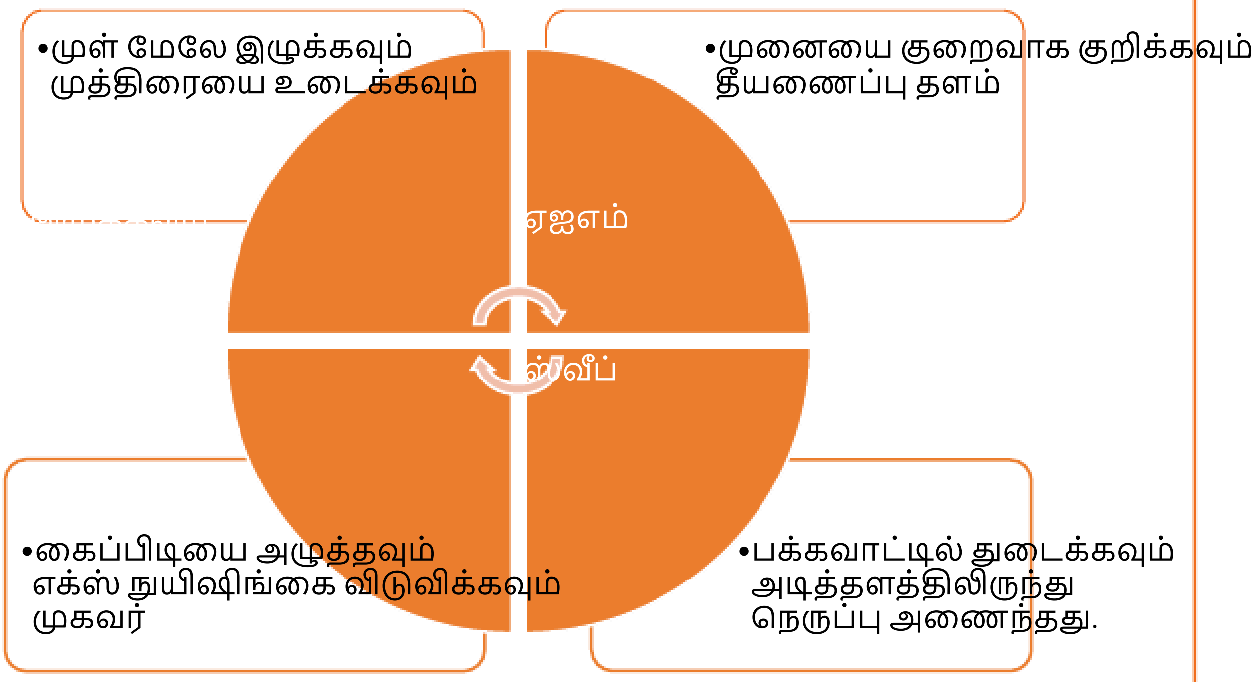
குறிக்கோள் (ஏ)

ஸ்க்வீஸ் (எஸ்)

ஸ்வீப் (எஸ்)

1. ஒரு முன்னாள் நுயிஷரை சரியான வழியில் பயன்படுத்த, முதல் படி கைப்பிடியின் முள் இழுக்க வேண்டும்.
2. அடுத்த கட்டம் முன்னாள் நுயிஷரின் முனையை குறிவைப்பதாகும்.திசை நெருப்பின் அடித்தளத்தை நோக்கி இருக்க வேண்டும்.ஏனென்றால், மேலே தெளிக்கப்பட்ட நுரை மேலே உள்ள நெருப்பை மட்டுமே குறைக்கும் அல்லது வெளியேற்றும்.இது எக்ஸ் நுயிஷர் பயன்படுத்தப்படும் நோக்கத்திற்கு உதவாது, மேலும் போதுமான ஆக்ஸிஜன் அல்லது ஏதேனும் காம்பஸ் பிளே பொருள் கிடைத்தால் எரிந்த தீப்பிழம்பு உயிர்ப்பிக்கக்கூடும்.
3. பின்னர் மிகவும் கட்டுப்படுத்தப்பட்ட முறையில், நீங்கள் முகவரை விடுவிக்க வேண்டும்.தூண்டுதலை அழுத்துவதன் மூலம் இது செய்யப்படுகிறது.

4. நெருப்பின் அடிப்பகுதியில் உள்ள முனையை நீங்கள் இயக்க வேண்டும் என்பது உங்களுக்கு ஏற்கனவே தெரியும்.நீங்கள் முன்னாள் நுயிஷரின் முனையை லீ முதல் வலது வரை துடைக்க வேண்டும்.இந்த செயல்முறையின் மூலம் நீங்கள் நெருப்பை அணைக்க வேண்டும், ஏனெனில் பெரும்பாலான முன்னாள் நுஷர்கள் என்னை வெளியேற்றுவது கிட்டத்தட்ட 10-20 வினாடிகள் என்பதால் நீங்கள் வேகமாக செயல்பட வேண்டும்.



படம் 11.3.1 P.A.S.S ஃபயர் ஃபைங் என்ஜிக்கான நுட்பம்

அவசரகால நடைமுறைகளில் பார்சிப்பேட்

அலாரத்தை எழுப்புதல்ஃஃபயர் அலாரங்களில் "பிரேக் கிளாஸ்" அல்லது "புல்/புஷ்" பொறிமுறை இருக்கலாம்.பிரேக் கிளாஸ் அமைப்பைப் பொறுத்தவரை, கண்ணாடி தாள் ஒரு பிளவுபட்ட முஷ்டியால் வலுக்கட்டாயமாக தாக்கப்பட வேண்டும்.கண்ணாடி உடைந்தவுடன் செயல்முறையை மீண்டும் செய்ய வேண்டும்."இழு/தள்ளுதல்" அமைப்புகளைப் பொறுத்தவரை, ஒருவர் முதலில் கண்ணாடியை உடைக்க வேண்டும், [illegible] மேலே தள்ள [illegible] சரியான [illegible] பாயிண்டிற்கு செல்லும் திசையைப் பற்றி தொழிலாளர்களுக்கு சரியான பயிற்சிகள் வழங்கப்பட வேண்டும்.பயிற்சிகள் மற்றும் பயிற்சி அமர்வுகளில் போலி வெளியேற்றத்தின் போது இது குறித்த தகவல் வழங்கப்பட வேண்டும்.

பாதுகாப்பான மற்றும் திறமையான வெளியேற்றம்ஃபொது மக்களுக்கும், குறிப்பாக மாற்றுத்திறனாளிகளுக்கும் பொருத்தமான வெளியேற்ற நடைமுறைகள் பின்பற்றப்பட வேண்டும்.சிறப்புத் திறனாளிகளுக்கு சக்கர நாற்காலிகள் மற்றும் பிற உதவிகளை வழங்குவதன் மூலம் அந்த இடத்தை காலி செய்ய உதவ வேண்டும்.

ரோல் அழைப்புஃஒவ்வொருவரும் கட்டிடம்/பணிமனையை காலி செய்து அசெம்பிளி பாயிண்டிற்கு வந்தவுடன், பாதிக்கப்பட்ட பகுதியில் யாரும் பின்தங்கியிருக்கவில்லை என்பதை உறுதிப்படுத்த ரோல் அழைப்பு அல்லது தலை எண்ணிக்கை செய்யப்பட வேண்டும்.வளாகத்தில் உள்ள அனைவரும் பாதுகாப்பாக இருப்பதை உறுதி செய்ய இது [illegible]ாகுவா ஆன் மிகவும் நெறிப்படுத்தப்பட்ட, ஒழுங்கமைக்கப்பட்ட மற்றும் சத்தம் இல்லாத முறையில் நடத்தப்பட வேண்டும்.அதேபோல், பணியிடத்தை விட்டு வெளியேறிய ஒவ்வொருவரும், இயல்பான அல்லது அவசர வழிகளைப் பின்பற்றி, அவரது இருக்கைகளுக்குத் திரும்ப வேண்டும்.எல்லோரும் திரும்பி வந்தவுடன், மற்றொரு ரோல் அழைப்பு எடுக்கப்படுகிறது.

ஒரு நபரை எலக்ட்ராக்கிலிருந்து எவ்வாறு விடுவிப்பது என்பதைக் காட்டுங்கள்

எலக்ட்ராக்கு ஆன் என்பது மின்சார அதிர்ச்சியால் ஏற்படும் காயம் அல்லது மரணம் ஆகும்.ஒரு விக்கி எம்-ஐ எலக்ட்ராக்குவிலிருந்து விடுவிக்கும் போது பின்வரும் படிகள் பின்பற்றப்பட வேண்டும்ஃ
அணுகுமுறை

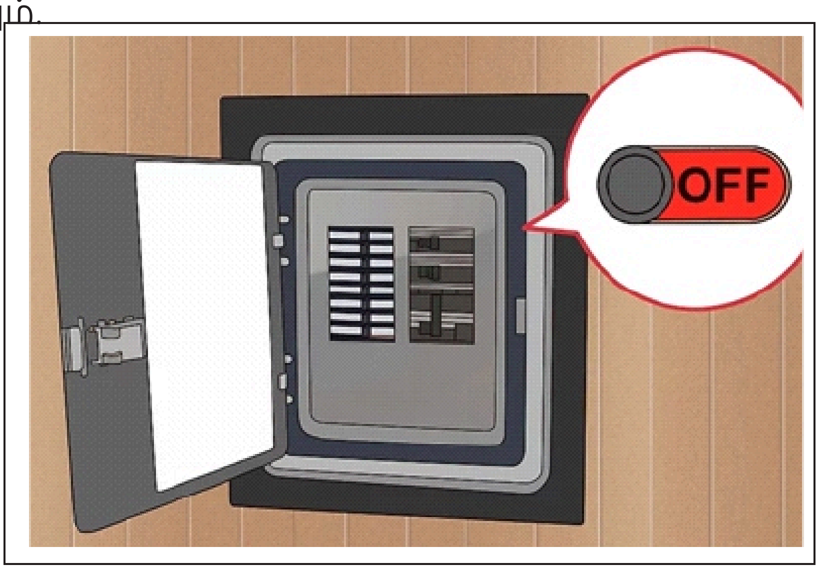
o முதல் படி என்னவென்றால், அந்த இடத்தை அணுகி, நீங்கள் மின்சாரம் பாயும் அபாயத்தை இயக்குகிறீர்களா என்பதைக் கண்டுபிடிப்பதாகும்.
o ஒரு சக ஊழியரின் உதவியை நாடுங்கள், அவர் வி. ஐ. சி. எம். எஸ் இல் ட்ரெயா என்ஜி எலக்ட்ராக்குவில் பயிற்சி பெற்றவர்.
மின்கசிவு ஏற்பட்டதற்கான ஆதாரம் s ll acve என்பதை உறுதிப்படுத்த விபத்து நடந்த இடத்தை ஆய்வு செய்யுங்கள்.o விக்கி எம் அதிர்ச்சியின் மூலத்துடன் தொடர்பு உள்ளதா என்று சரிபார்க்கவும்.

படம் 11.3.2 விக்கி எம்-ஐ அணுகி, பாதுகாப்பான தூரத்திலிருந்து விபத்தை ஆய்வு செய்யுங்கள்

o அப்பகுதியின் முக்கிய மின்சார விநியோகத்தைப் பிரித்து விடுங்கள்.

o சுற்றுப்புறத்தில் உள்ள எந்த மின் கடத்திகளையும் தவிர்க்கவும்.

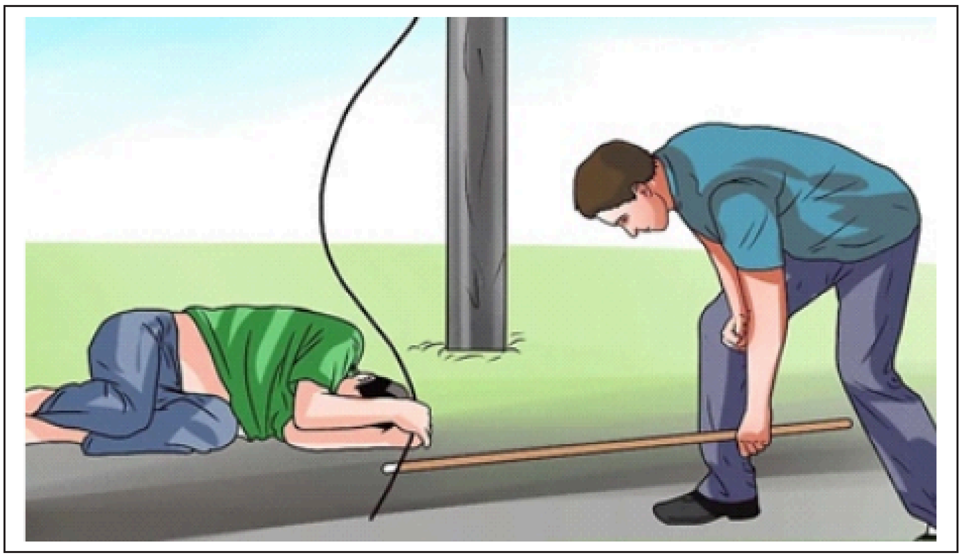
அனைத்து மின் ஆதாரங்களும் டிஏசி வெட்டேட் செய்யப்பட்டிருந்தால் மட்டுமே விக்கி எம் ஐத் தொடவும்.



படம் 11.3.3 மின்சாரத்தின் மூலத்தை துண்டிக்கவும் 225

மின் விநியோகத்தை சரிசெய்ய முடியாவிட்டால், நேரடி மின் ஆதாரத்தின் இருப்பிடத்திலிருந்து விக்கி எம் அகற்றப்பட வேண்டும்.

பொருத்தமான தனிநபர் பாதுகாப்பு உபகரணங்களை அணிவதன் மூலம் இதைச் செய்ய வேண்டும்.



படம் 11.3.4 மின்கடத்திகளைப் பயன்படுத்தி மின்கடத்தியின் விக்கி m ஐ அணுகவும்

கழுத்து அல்லது முதுகெலும்பு காயம் ஏற்பட்டால் விக்கி எம் அகற்றப்படக்கூடாது.போதுமான சுவாசக் காற்றை அனுமதிக்கும் வகையில் அந்த பகுதி நெரிசலானதாக இருக்கக்கூடாது.o விக்கி எம் இன் துடிப்பு மற்றும் சுவாச விகிதம் சரிபார்க்கப்பட வேண்டும்.

தேவைப்பட்டால் சிபிஆர் வழங்கப்படலாம்.

படம் 11.3.5 தேவைப்பட்டால் சிபிஆர் செய்யுங்கள்

முக்கிய மின் விநியோகத்தைப் பிரிக்காமல் விக்கி எம் அல்லது சுற்றுப்புறத்தைத் தொட வேண்டாம்.
மின்சார அதிர்ச்சிகளிலிருந்து உங்களைப் பாதுகாத்துக் கொள்வதற்காக பொருத்தமான இன்சுலா என்ஜி கையுறைகள் மற்றும் காலணிகளை அணியுங்கள்.

குறிப்புகள் 227

யூனிட் 11.4:சுகாதாரம், பாதுகாப்பு மற்றும் விபத்து

அலகு நோக்கங்கள்

இந்த பிரிவின் முடிவில், பங்கேற்பாளர்களால் பின்வருவனவற்றை செய்ய முடியும்ஃ

1. சுகாதாரம், பாதுகாப்பு மற்றும் விபத்து மீட்பு முறை மற்றும் வெளியேற்ற செயல்முறை பற்றி விவாதிக்கவும்.

11.4.1 அவசரகால நடைமுறை மற்றும் சீரமைப்பு என்ஜி விபத்து

ஆர்கனைசேஷனின் அவசரகால நடைமுறைகளை விரைவாகவும், திறமையாகவும், அமைதியாகவும் பின்பற்றவும்

எமர்ஜென்சியை மதிப்பிடுதல்

அவசரநிலையின் தீவிரத்தை சிந்தித்து மதிப்பீடு செய்து, உடனடி அடிப்படையில் என்ன செய்ய வேண்டும் என்பதை ஒருவர் தீர்மானிக்க வேண்டும்.

அவசரகால சூழ்நிலையில் ஒருவர் அமைதியாகவும் அமைதியாகவும் இருக்க வேண்டும், ஏனெனில் அவசரகாலத்தின் போது மன அழுத்தம் விஷயங்களை சிக்கலாக்குகிறது மற்றும் ஒரு நபரை குழப்புலாம்.

அவசரகால அனுப்புநர் அவசரகாலத்தின் தன்மை மற்றும் அளவின் அடிப்படையில் உடனடி மற்றும் பொருத்தமான உதவியை வழங்குவதை நோக்கமாகக் கொண்டுள்ளார்.

அவசரகால கட்டணமில்லா எண்ணை அழைப்பதன் மூலம் ஒருவர் கூடுதல் உதவியை நாட வேண்டும், இது அழைப்பவர் ஒரு அதிகாரி அல்லது 'அனுப்புநரை' அடைய உதவும்.

அனுப்புநரின் கேள்விகளுக்கு பதிலளிப்பதன் மூலமும், அனுப்புநருக்கு துல்லியமான இடம் மற்றும் அவசரகாலத்தின் தன்மையை வழங்குவதன் மூலமும் ஒருவர் உதவ வேண்டும்.

ஜி. பி. எஸ் பொருத்தப்பட்ட தொலைபேசியிலிருந்து ஒருவர் அழைக்க வேண்டும் என்று பரிந்துரைக்கப்படுகிறது, இதனால் அழைப்பவர் பேச முடியாவிட்டாலும், அனுப்புபவர் இருப்பிடத்தைக் கண்காணிக்க முடியும்.

அவசரநிலையின் தன்மை குறித்து ஒருவர் விழிப்புடன் இருக்க வேண்டும், அதாவது இது ஒரு மருத்துவ, மன ஆரோக்கியம் அல்லது நடத்தை அவசரநிலை.

ஒருவர் உடனடி அச்சுறுத்தல்களை மதிப்பீடு செய்ய வேண்டும், எடுத்துக்காட்டாக, ஒரு நபர் ஓடும் இயந்திரத்திலிருந்து கடுமையாக காயமடைந்தால், மற்றவர்களுக்கும் காயம் ஏற்படுவதைத் தடுக்க இயந்திரத்தை உடனடியாக அணைக்க வேண்டும்.

அவசரநிலையைக் கையாளுதல்

மிக அதிகமான சாதாரண நிகழ்வுகள் ஆக்கிரமிப்பு மண்டல சுகாதார மற்றும் பாதுகாப்பு ஆணையத்திற்கு (ஓ. எச். எஸ். சி) தெரிவிக்கப்பட வேண்டும்.

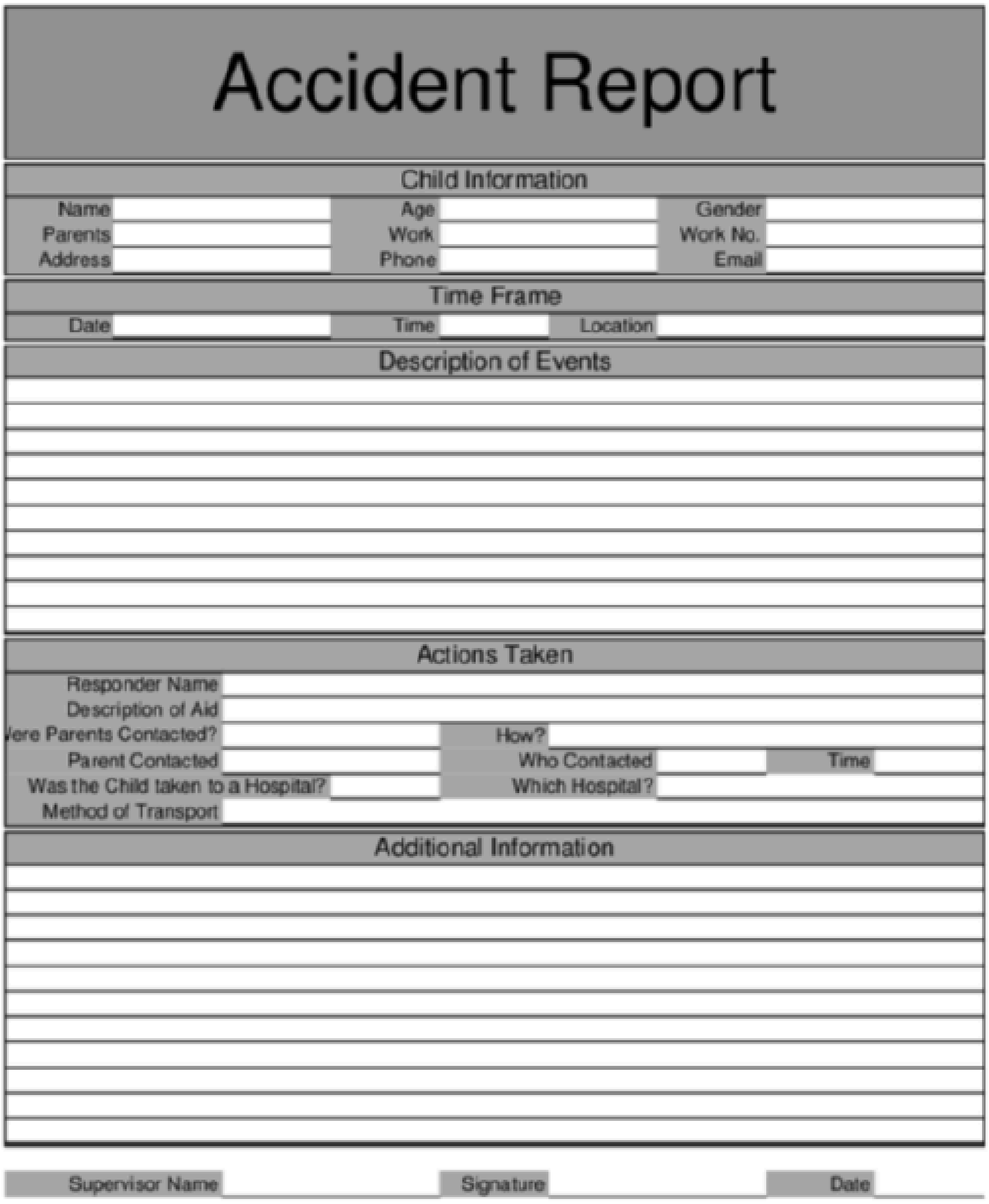
ஒருவர் அவசரகால இடத்திலிருந்து வெகுதூரம் நகர்ந்து மற்றவர்களுக்கும் அதைப் பின்பற்ற உதவ வேண்டும்.

குறைந்தபட்சம் இரண்டாம் நிலை அபாயங்கள் அகற்றப்பட வேண்டும் அல்லது மை கேட் செய்யப்பட வேண்டும்.எடுத்துக்காட்டாக, ஒரு கார் விபத்து ஒரு வன்முறை வெடிப்பு மற்றும் கசிந்த எரிபொருளிலிருந்து தீ வெடிப்பு அபாயத்தை உள்ளடக்கியது.

மற்றவர்களுக்கு உதவ எதுவும் செய்ய முடியாவிட்டால் ஒருவர் குற்ற உணர்ச்சியுடன் இருக்கக்கூடாது.

நிலைமையின் தீவிரத்தை குறைக்க எதுவும் செய்ய முடியாவிட்டால், மற்றவர்களை மனரீதியாக மேம்படுத்துவதன் மூலமும், அவர்களின் மருத்துவ வரலாற்றைப் பற்றி விசாரிப்பதன் மூலமும், அவர்கள் நிகழும் எந்த நிகழ்வுகளும் இல்லை என்பதன் மூலமும் ஒருவர் மற்றவர்களுக்கு ஆதரவளிக்க வேண்டும். இந்த தகவல் அவசரகால பதிலளிப்பு [illegible]றுத்திறனாளிகளுக்கு உதவ பொருத்தமான நடவடிக்கைகளை எடுக்க வேண்டும்.
ஒருவர் கடுமையாக காயமடைந்த விகமை நகர்த்துவதைத் தவிர்க்க வேண்டும் மற்றும் அடிப்படை முதல் உதவிகளை மட்டுமே வழங்க வேண்டும்.அவசரக் குழு வந்தவுடன், தேவையான மற்றும் பொருத்தமான அனைத்து தகவல்களுடனும் அவர்களுக்கு உதவுங்கள்.தேவைப்பட்டால் ஒரு முதலுதவி பெட்டி பயன்படுத்தப்பட வேண்டும்.

மார்பில் தேய்ப்பதன் மூலமும், காதுகுழாய்களை கிள்ளுவதன் மூலமும், கார்டியோபல்மோனரி ரெசுஸிட்டாவை வழங்குவதன் மூலமும் (மார்பு சுருக்கத்தின் காம்பினா மற்றும் ஆர் ஃபிகல் ரெஸ்பிரா ஆன்) மயக்கமடைந்ததாகத் தோன்றும் விக்கி எம்-ஐ புதுப்பிக்க ஒருவர் முயற்சிக்க வேண்டும்.


Accident Report

Child Information

Name		Age		Gender	
Parents		Work		Work No.	
Address		Phone		Email	

Time Frame

Date		Time		Location	

Description of Events

Actions Taken

Responder Name					
Description of Aid					
Were Parents Contacted?		How?			
Parent Contacted		Who Contacted		Time	
Was the Child taken to a Hospital?		Which Hospital?			
Method of Transport					

Additional Information

Supervisor Name ______ Signature ______ Date ______

படம் 11.4.1 ரிப்போர் என்ஜி விபத்துக்கள் 229 இன் மாதிரி வடிவம்

1. சுகாதாரம் மற்றும் பாதுகாப்புச் சட்டங்கள், ஒழுங்குமுறைகள் மற்றும் பிற தொடர்புடைய வழிகாட்டுதல்களுக்கு இணங்க, அனைத்து இடங்களிலும் பாதுகாப்பாக செயல்படுங்கள்.

அனைத்து அவசரகால பாதை வரைபடங்களும் கட்டிடத்தின் அனைத்து தளங்களிலும் அணுகக்கூடிய இடங்களில் காட்சிக்கு வைக்கப்பட்டுள்ளதா என்பதை உறுதிப்படுத்திக் கொள்ளுங்கள்.
பணியிடத்தின் அனைத்து தளங்களிலும் பொருத்தமான ஃபயர் எக்ஸ் என்க்யூஷர்கள் இருப்பதை உறுதிப்படுத்திக் கொள்ளுங்கள்.
ஸ்தாபனத்தில் உள்ள பாதுகாப்பு அபாயங்களைக் கையாள்வதற்கான நிறுவனத்தின் கொள்கை மற்றும் நடைமுறைகளைக் கற்றுக் கொள்ளுங்கள் மற்றும் கடைபிடிக்கவும்.

PPE மற்றும் அதன் பராமரிப்பு மற்றும் சேமிப்பை நீங்கள் எவ்வாறு மீட்டெடுக்கலாம் என்று உங்கள் மேற்பார்வையாளரிடம் கேளுங்கள்.
கிளாஸ்ட்ரோபோபிக் மக்கள் அவற்றை அணுகுவதைத் தடுக்க, வரையறுக்கப்பட்ட இடங்கள் பொருத்தமான அறிகுறிகளைக் கொண்டிருக்க வேண்டும் என்பதை அறிந்து கொள்ளுங்கள்.

2. பணியிடத்திற்கு பொருந்தக்கூடிய சுகாதார மற்றும் பாதுகாப்பு அறிவுறுத்தல்கள் பின்பற்றப்படுவதை உறுதிசெய்க.

அனைத்து பகுதிகளிலும் மின்கம்பிகள் தொழிற்சாலையாக இருக்க வேண்டும் மற்றும் கூடுதல் மண்டல பல்புகள் கையில் வைக்கப்பட வேண்டும்.கியுஎன்ஜி கருவிகளைப் பயன்படுத்தும் போது, கியுஎன்ஜி இன் டைரக் எப்போதும் உங்கள் உடலில் இருந்து விலகி இருக்க வேண்டும்.பாதுகாப்பு விழிப்புணர்வை உறுதிப்படுத்த ஊழியர்களுக்கு அடிக்கடி பாதுகாப்பு பயிற்சிகள் மற்றும் பயிற்சிகளை ஏற்பாடு செய்யுங்கள்.
அப்பட்டமான கருவிகள் நழுவி ஆழமான வெட்டுக்களுக்கு வழிவகுக்கும் என்பதால் அனைத்து கையால் செய்யக்கூடிய கருவிகளும் முன்கூட்டியே பயன்படுத்தப்பட வேண்டும் என்பதை உறுதிப்படுத்திக் கொள்ளுங்கள்.
உங்கள் சட்ட உரிமைகள் மற்றும் டியூஎஸ் உள்ளிட்ட பாதுகாப்பு அபாயங்களை நீங்கள் எவ்வளவு அதிகாரம் மற்றும் பொறுப்புக்கூறலைக் கையாள வேண்டும் என்பது பற்றிய தெளிவான யோசனையை வைத்திருங்கள்.
நீங்கள் பணிபுரியும் போது பாதுகாப்பைப் பராமரிப்பதற்கான நிறுவனத்தின் கொள்கைகள் மற்றும் நடைமுறைகளைக் கற்றுக் கொள்ளுங்கள் மற்றும் பின்பற்றவும்.

3. சாத்தியமான சுகாதார மற்றும் பாதுகாப்பு அபாயங்களுக்கு பணியிடத்தை சரிபார்க்கவும்

பட்டறையில் ஒரு பாதுகாப்பு மேற்பார்வையாளரை பணியமர்த்தவும்.

பொருத்தமான ஊழியர்களுக்கு ஒதுக்கப்பட்ட அனைத்து பகுதிகளுக்கும் தினசரி சரிபார்ப்பு பட்டியலை உங்கள் முதலாளி உருவாக்க வேண்டும்.
இந்த பாதுகாப்பு மேற்பார்வையாளர் அனைத்து சுகாதார மற்றும் பாதுகாப்பு அபாயங்களுக்கும் பணியிடத்தை சரிபார்க்க பொறுப்பாக இருப்பார்.

4. பொருட்கள், குறிப்பாக இரசாயனங்கள் மற்றும் மின் உபகரணங்களின் பாதுகாப்பான பயன்பாட்டிற்கு உற்பத்தியாளர்களின் அறிவுறுத்தல்கள் மற்றும் வேலை விவரங்களைப் பின்பற்றவும்.

காட்சி அலமாரிகளில் அல்லது வீட்டு பராமரிப்பு நோக்கங்களுக்காகப் பயன்படுத்தப்படும் அனைத்து இரசாயன தீர்வுகளும் தொடர்புடைய எம்எஸ்டிஎஸ் (பொருள் பாதுகாப்பு தரவுத் தாள்கள்) அல்லது கையேடுகளில் உள்ள கருவிக்கு மட்டுமே பயன்படுத்தப்பட வேண்டும் என்பதை உறுதிப்படுத்திக் கொள்ளுங்கள்.
தளர்வாக ஃபைட் செய்யப்பட்ட ஆடைகள் முற்றிலும் தவிர்க்கப்பட வேண்டும், ஏனெனில் தளர்வான முனைகள் இயங்கும் இயந்திரங்கள் மற்றும் கருவிகளில் சிக்கிக் கொள்ளலாம் மற்றும் ஆபத்தானதாக இருக்கலாம்.
இயங்கும் கருவிகள் மற்றும் உபகரணங்களைப் பயன்படுத்துவதற்கு முன்பு கையேட்டில் உள்ள கருவியை நீங்கள் முழுமையாகப் படிக்கிறீர்கள் என்பதை உறுதிப்படுத்திக் கொள்ளுங்கள்.

5. மின்சாரத்தால் இயங்கும் கருவிகள் மற்றும் உபகரணங்களுடன் பணிபுரியும் போது மின் பாதுகாப்பு நடவடிக்கைகளை பின்பற்றவும்

சக்திவாய்ந்த கருவிகள் மற்றும் உபகரணங்கள் எந்தவொரு சேதத்திற்கும், ஒவ்வொரு பயன்பாட்டிற்கும் முன்னும் பின்னும் மதிப்பாய்வு செய்யப்பட வேண்டும்.

சேதமடைந்த சுவிட்சுகள் மேற்பார்வையாளரிடம் தெரிவிக்கப்பட வேண்டும் மற்றும் உடனடியாக நடைமுறைக்கு வரும் வகையில் சரிசெய்யப்பட வேண்டும்..

குறுக்குவெட்டுகள்/ஊசிகள் காணவில்லை அல்லது தவறாக உள்ளதா என்று சரிபார்க்கப்பட வேண்டும்.

ஏதேனும் ஃப்ரேயிங், பிளவுகள், விரிசல்கள் அல்லது இன்சுலா இழப்பு ஆகியவற்றிற்கு பவர் கார்டு கவனமாக மதிப்பீடு செய்யப்பட வேண்டும்.

6. கழிவுகள் மற்றும் குப்பைகளை பாதுகாப்பாக கையாளுதல் மற்றும் அகற்றுவதை உறுதி செய்தல்.

பயணங்கள் மற்றும் நீர்வீழ்ச்சிகளைத் தவிர்ப்பதற்காக அனைத்து நடைபாதைகளும் கசிவு மற்றும் குப்பைகள் இல்லாமல் இருக்க வேண்டும்.

எந்தவொரு கசிவும் உடனடியாக அகற்றப்பட வேண்டும் மற்றும் 'வெட் ஃப்ளோர்' அல்லது 'வொர்க் இன் புரோகிரஸ்' அடையாளங்கள் பொருத்தமான இடங்களில் பயன்படுத்தப்பட வேண்டும்.

சேமிப்பு உபகரணங்கள், கருவிகள் மற்றும் ரசாயனங்கள் சரியாக சேமிக்கப்பட வேண்டும், கையேடு மற்றும் 'பயன்பாட்டிற்கான திசைகள்' குறித்த இன்ஸ்ட்ருக்கில் வழங்கப்பட்ட அனைத்து அறிவுறுத்தல்களுக்கும் கட்டுப்பட வேண்டும்.

மின் பாதுகாப்பு இணக்கங்கள் மற்றும் ஈ. எம். ஐ/ஈ. எம். சி சுகாதாரத் தேவைகள் வழிகாட்டுதல்களின்படி பூர்த்தி செய்யப்படுவதை உறுதிசெய்க.

மின் உபகரணங்களின் பயன்பாட்டுடன் தொடர்புடைய அபாயங்கள் பணியிடத்தில் பயனர் மற்றும் அவரது சுற்றுப்புறம் ஆகிய இருவருக்கும் நீட்டிக்கப்படுகின்றன.அத்தகைய அபாயங்களில் சில ஆண்கள் கீழே குறிப்பிடப்பட்டுள்ளனஃ

விபத்துக்களில் ஏற்படும் மின்கசிவு.

கடுமையான தீக்காயங்களுக்கு வழிவகுக்கும் உயிருக்கு ஆபத்தான மின்சார அதிர்ச்சிகள்.

மூளை மற்றும் இதயம் போன்ற உள் நோய்கள் மற்றும் முக்கிய உறுப்புகளுக்கு ஏற்படும் சேதங்களுக்கு வழிவகுக்கும் அபாயகரமான ஆனால் கடுமையான அதிர்ச்சிகள்.

உயிருக்கு ஆபத்தான ஆனால் வலிமிகுந்த மின்சார அதிர்ச்சிகள்.

கிரேன்கள், ஏணி மற்றும் சாரக்கட்டு ஆகியவற்றிலிருந்து விழுகிறது மற்றும் மின்சார அதிர்ச்சிகள் காரணமாக இயந்திர காயங்கள் ஏற்படுகின்றன.

எரியக்கூடிய பொருட்களின் திடீர் பற்றவைப்பால் ஏற்படும் வெடிப்புகள் மற்றும் தீ வெடிப்புகள்.

குமட்டல், தசை பிடிப்பு, மயக்கம் மற்றும் தசைப்பிடிப்பு போன்ற உடல்நலப் பிரச்சினைகள்.

திறம்பட, பாதுகாப்பாக மற்றும் உங்கள் அதிகார வரம்புகளுக்குள் நீங்கள் சமாளிக்கக்கூடிய எந்தவொரு ஆபத்தையும் சரிசெய்து மாற்றியமைக்கவும்

1. பாதுகாப்பு

ஒபேரா மண்டல பாதுகாப்பு அல்லது ஊழியர்களின் பாதுகாப்பு

o கட்டிடம் மற்றும் தாவர பாதுகாப்பு

o செயல்முறை பாதுகாப்பு

ஓ விபத்து முன்கூட்டியே நடந்தது

அவசரநிலை மேலாண்மை 232

o இடர் மேலாண்மை

இரசாயனங்கள் மற்றும் உயிரியல் பொருட்களின் பாதுகாப்பு

o கையாளுதல்

o பாதுகாப்புத் தரவு, ஆவணங்கள்

o சேமிப்பு

ஓ போக்குவரத்து

2. பாதுகாப்பு

பணியாளர்

தயாரிப்புகள்

அறிவு

இயற்பியல் சொத்துக்கள்

இன்ஃபார்மா ஆன் (தரவு அணுகல் கட்டுப்பாடு, ஃபயர்வால்கள், வைரஸ் பாதுகாப்பு போன்ற முக்கிய தகவல் தொழில்நுட்ப பாதுகாப்பை உள்ளடக்கியது அல்ல)

3. ஆரோக்கியம்.

பணியிடத்தில் சுகாதாரப் பாதுகாப்பு

o தொழில்துறை சுகாதாரம்

o ஊக்கப்பா சோனல் மருத்துவம்

ஓ விபத்து முன்கூட்டியே நடந்தது

ஓ சத்தம்

o ஊக்கப்பா ஓனல் டாக்ஸிகாலஜி

மன அழுத்தம், மன ஆரோக்கியம்

o உயிர் பாதுகாப்பு

o பணிசார் பொருளாதாரம்

ஓ ராடியா ஆன் புரோடெக் ஆன்

4. சுற்றுச்சூழல் பாதுகாப்பு குறித்த சுகாதார ஊக்குவிப்பு

உமிழ்வுகள்

o காற்றுக்குள் அல்லது மண்ணுக்குள்

o தண்ணீருக்குள் 232

கழிவுகள்

o தவிர்ப்பு

o அகற்றுதல்

o மறு பயன்பாடு, மறுசுழற்சி

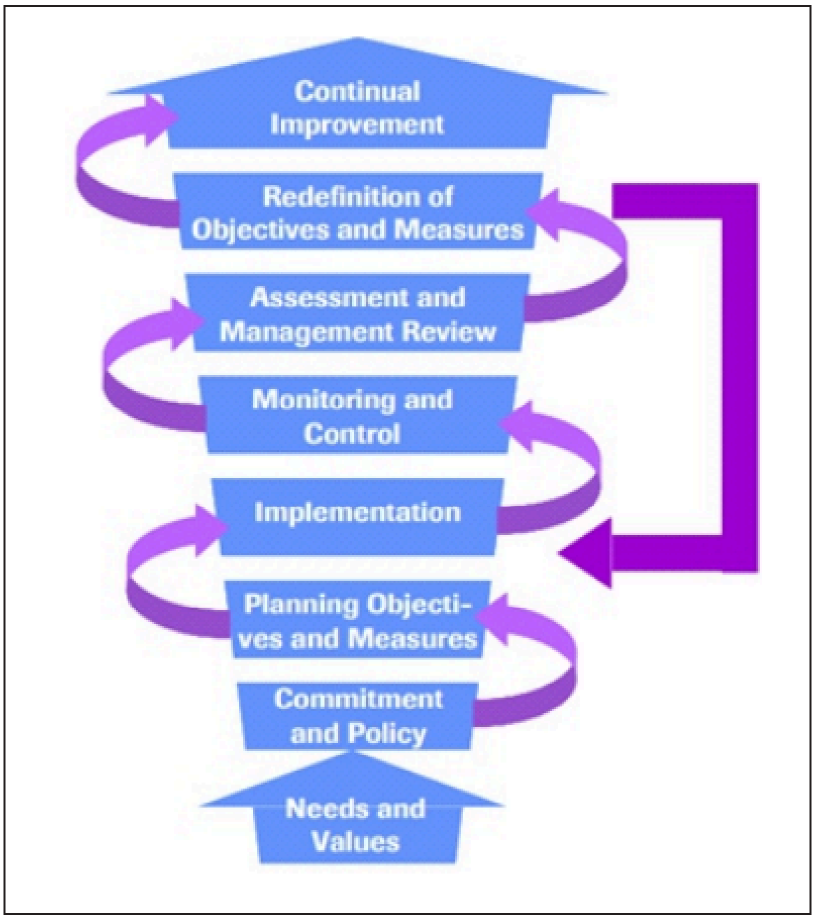
ஆற்றல் உட்பட வளங்கள் o சிறந்த மாற்று முறைகளுக்கு மாறுதல்

o சுற்றுச்சூழல் சமநிலை

o திறமையான பயன்பாடு

எக்ஸிஸ் என்ஜி கான்டாமினாவின் நினைவூட்டல்

SHE பிரச்சினைகளின் மேலாண்மை ஒழுங்கமைக்கப்பட்டு தெளிவாக தெரிவிக்கப்பட வேண்டும்.இந்த காரணத்திற்காக, ஒரு மேலாண்மை சுழற்சியின் ஒவ்வொரு அடிப்படை படிகளையும் உள்ளடக்கிய ஒரு கட்டமைப்பைப் பயன்படுத்துவதை ஊக்குவிப்பது சிறந்தது.



படம் 11.4.2 SHE அம்சங்கள் 233 இன் படிப்படியான இவால்வா ஆன் மற்றும் இம்ப்லிக்கா

குறிப்புகள்

தொடர்புடைய வீடியோக்களைப் பார்க்க கியூஆர் குறியீட்டை ஸ்கேன் செய்யுங்கள்

எச் பிஎஸ்ஃ//இணையதளம்.யூடியூப்.காம்/வாட்ச்?v = bsafBtbJmrk

சுகாதாரம், பாதுகாப்பு மற்றும் விபத்து மீட்பு முறை எண் 234

யூனிட் 11.5:பாதுகாப்பு, சுகாதாரம் மற்றும் பாதுகாப்

அலகு நோக்கங்கள்

இந்த பிரிவின் முடிவில், பங்கேற்பாளர்களால் பின்வருவனவற்றை செய்ய முடியும்ஃ

1. தளத்தின் பாதுகாப்பு மற்றும் அவசரகால தயார்நிலையை மதிப்பீடு செய்யுங்கள்.
2. திறம்படவும், பாதுகாப்பாகவும், அதிகாரத்தின் எல்லைக்குள் கையாளக்கூடிய எந்தவொரு ஆபத்தையும் சரிபார்க்கவும் சரிபார்க்கவும்.
3. நியமிக்கப்பட்ட நபருக்கு உடல்நலம், பாதுகாப்பு, பாதுகாப்பை மேம்படுத்துவதற்கான வாய்ப்புகளை பரிந்துரைக்கவும்.முழுமையான சுகாதார மற்றும் பாதுகாப்பு பதிவுகளின் செயல்முறையை தெளிவாகவும் துல்லியமாகவும் ஆராயுங்கள்.

11.5.1 பணியிடத்தில் பாதுகாப்புக்கான அரசு முகமைகள்

நியமிக்கப்பட்ட நபருக்கு உடல்நலம், பாதுகாப்பு, பாதுகாப்பை மேம்படுத்துவதற்கான வாய்ப்புகளை பரிந்துரைக்கவும்.

ஆபத்து மற்றும் செயல்பாட்டு (ஹாஸோப்) ஆய்வு

இந்த நுட்பம் தற்போதைய முறை/நடைமுறையின் கட்டமைக்கப்பட்ட மற்றும் முறையான பரிசோதனையை உள்ளடக்கியது, இதனால், தொடர்புடைய ஆபத்துகளை வகைப்படுத்தி மதிப்பீடு செய்கிறது.

இந்த ஆபத்துகளை செயல்முறை அளவுருக்களில் (இயற்பியல் நிபந்தனைகள் மற்றும் ஓட்டம், வெப்பநிலை, அழுத்தம், ஈரப்பதம் போன்ற கூறுகள்) தேவியா ஆன் வடிவத்தில் எளிதில் அடையாளம் காணலாம்.

தேவியா ஆன் என்பது செயல்முறை சாத்தியமான மதிப்புகளிலிருந்து விலகிச் செல்லும் ஒரு முறையாகும்.

தேவியாவின் தீவிரத்தை குறிப்பிட்ட மற்றும் முன்கூட்டியே ஏற்பாடு செய்யப்பட்ட வழிகாட்டி சொற்களின் உதவியுடன் விளக்கலாம்

ஹாசோப்பை நடத்துவதில் உள்ள படிகள் பின்வருமாறுஃ

என் ரீ சிஸ்டம் அல்லது செயல்முறையை கூறுகளாக அல்லது விநாடிகளாக பிரிக்கவும்

ஒரு படிப்பு முனை அல்லது புள்ளியைத் தேர்ந்தெடுக்கவும்

கணிக்கக்கூடிய விளைவு அல்லது விளைவை வரையறுக்கவும்

எதிர்பார்க்கப்படும் விளைவின் அடிப்படையில் ஒரு செயல்முறை அளவுருவைத் தேர்ந்தெடுக்கவும் பொருத்தமான வழிகாட்டி வார்த்தையைப் பயன்படுத்தவும்

தேவியாவின் பின்னணியில் உள்ள காரணத்தைக் கண்டறியவும்

மோசமான விளைவுக்கு வழிவகுக்கும் காரணத்துடன் தொடங்குங்கள் இவ்வாறு கண்டறியப்பட்ட தேவியாவை மதிப்பீடு செய்யுங்கள்

ஏ. சி. யைத் திட்டமிட்டு பரிந்துரைக்கவும்

பதிவு மற்றும் ஆவணத் தகவல் B இலிருந்து செயல்முறையை மீண்டும் செய்யவும்

செயல்முறை நிபந்தனைகள்/அளவுருக்களின் பொதுவான எடுத்துக்காட்டுகள் கீழே கொடுக்கப்பட்டுள்ளனஃ

வெப்பநிலை

அழுத்த ஓட்டம்

pH மதிப்பு

சமிக்ஞை

மிக்ஸிங்

பிசுபிசுப்பு

நேரம்

கட்டுப்பாடு

அடி மீது செபாரா

குறைக்கவும்

தொடர்பாடல் தொடர்பாடல்

விரிவான தகவல்களுடன் க்ரீயா என்ஜி அறிக்கைகள் ஒவ்வொரு நிறுவனத்திற்கும் அவசியம்.இதன் பின்னணியில் உள்ள முக்கிய யோசனை என்னவென்றால், நிறுவனத்தின் நிர்வாக அமைப்பு மற்றும் எச். எஸ். இ பணியிடத்தில் ஏற்படும் அபாயங்களை அறிய அனுமதிப்பதாகும்.

அத்தகைய அறிக்கைகளின் உதவியுடன், நிறுவனம் ஆய்வு செய்யலாம், அபாயங்களை சுட்டிக்காட்டலாம் மற்றும் நிறுவனத்திற்குள் அத்தியாவசியமான அனைத்து மேம்பாடுகளையும் தொடரலாம்.இத்தகைய அறிக்கைகள் காரணமாக, நிறுவனங்கள் நீண்ட கால அபாயங்கள் மற்றும் குறுகிய கால அபாயங்களை அடையாளம் கண்டு, அந்த அபாயங்களுக்கு [illegible]. உடல்நலம் தொடர்பான பிரச்சினைகள் ஏற்பட்டால், உங்கள் மேற்பார்வையாளர் அல்லது மூத்தவர்களுக்குத் தெரிவிப்பது எப்போதும் உங்கள் விருப்பமாகும்.

ஒரு நிறுவனம் தனது ஊழியர்களைப் போலவே மென்மையாகவும் வெற்றிகரமாகவும் செயல்பட முடியும்.OH & S என்பது ஒவ்வொரு கார்ப்போரா பாதுகாப்பு வழிகாட்டுதல்களை பூர்த்தி செய்ய வேண்டிய பாதுகாப்பு பி. எல். ஏ. ஆர்ம்களில் ஒன்றாகும்.

மூன்று குறிப்பிட்ட பிரிவுகள் (இந்திய உரிமைகோரல்களின் படி) தொழிலாளர்களுக்கு ஆக்கிரமிப்பு மண்டல பாதுகாப்பு மற்றும் ஆரோக்கியத்தை உறுதி செய்கின்றன.அந்த ஆர் கிளஸ் பின்வருமாறுஃ

யூஜி 42

39 (ஈ மற்றும் எஃப்)

24 236

பணியிடத்தில் தனிநபர்களின் பாதுகாப்பு மற்றும் பாதுகாப்பை கவனிக்கும் சில அரசு நிறுவனங்கள் பின்வருமாறு:

தொழிலாளர் துறைகள் (யூனியன் பிரதேசம் மற்றும் மாநிலங்களுக்கு)-தொழிலாளர் அமைச்சகம்

இந்திய அரசு

என்எஸ்சிஐ (இந்திய மண்டல பாதுகாப்பு கவுன்சில்)

உள்ளூர் மட்டத்தில் அவசரநிலைகளுக்கான விழிப்புணர்வும் ஆயத்தமும்

எந்தவொரு சுகாதார மற்றும் பாதுகாப்பு பதிவுகளையும் நியாயமாகவும் துல்லியமாகவும் பூர்த்தி செய்யுங்கள்

1. சுகாதாரம் மற்றும் பாதுகாப்பு கோப்பு

இவை வணிகத்தின் அனைத்து மத்திய பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதார பதிவுகளையும் கொண்ட மின்னணு கோப்புகள் ஆகும்.இந்த கோப்பில் வைக்கப்பட்டுள்ள மற்ற தகவல்கள் கீழே கொடுக்கப்பட்டுள்ளன:

இது போன்ற பகுதிகளை உள்ளடக்கிய இடர் மதிப்பீடுகளின் நகல்கள்:

o லிங் ஓபரா ஒன்ஸ்

o லிங் உபகரணங்கள்

o கையால் கையாளும் ஓபரா ஆன்ஸ்

தீயணைப்பு அபாய மதிப்பீடுகள்

o தனியாக வேலை செய்வது

o கோஷ் (ஆரோக்கியத்திற்கு ஆபத்தான பொருட்களின் கட்டுப்பாடு) மதிப்பீடுகள்

பொது இடர் மதிப்பீடுகள்

o வன்முறை மற்றும் ஆக்கிரமிப்பின் ஆபத்து

o மதிப்பீடுகளில் காட்சி திரை உபகரணங்கள் வேலை செய்கின்றன

சுகாதாரம் மற்றும் பாதுகாப்பு இடர் மதிப்பீடு குறித்த ஆர்கனிசாவுக்கு, இடர் மதிப்பீட்டு பதிவேடுகளை பராமரித்தல்.

பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதாரக் கொள்கைகள், வழிகாட்டுதல் மற்றும் நடைமுறைகளின் நகல்கள் (உள்ளூர்)

அமைப்பின் சுகாதாரம் மற்றும் பாதுகாப்புக் குறியீடுகளின் நகல்

பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதார பிரச்சினைகளை ஆராய்வதற்கான பொறுப்பு வழங்கப்பட்ட தனிநபர்களின் (பெயர்) பட்டியல்.அவர்கள் இப்படி இருக்கலாம்:

o யூனியன் சுகாதாரம் மற்றும் பாதுகாப்பு பிரதிநிதி வெஸ்

o இடர் மதிப்பீட்டாளர்கள்

o அதிகாரிகள் மீது தீயணைப்பு நடவடிக்கை

டிஎஸ்இ (நிலைத்தன்மை மற்றும் சுற்றுச்சூழல் துறை) மதிப்பீட்டாளர்கள்

o முதல் உதவியாளர்கள் 237

2. சுகாதாரம் மற்றும் பாதுகாப்புக்கான பதிவு புத்தகம் இதில் அடங்கும்ஃ

இடர் மதிப்பீடு

அத்தகைய சூழ்நிலைகளை சமாளிப்பதற்கான பயிற்சி

தீயணைப்பு பயிற்சிகள்

வேறு சில ஆரோக்கியம் மற்றும் பாதுகாப்பு பின்வருமாறுஃ

பகுதி சுகாதாரம் மற்றும் பாதுகாப்பு ஆணையத்தின் வருடாந்திர பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதார தணிக்கை சரிபார்ப்பு பட்டியல்கள் மற்றும் திட்டங்களில் பொருந்தக்கூடிய ஏசி ஆகியவற்றுடன் ஒருங்கிணைந்த மண்டலத்தின் அடிப்படையில் தகவல்
பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதாரத்திற்கான சரிபார்ப்பு பட்டியல்கள்

அதிகாரப்பூர்வ செய்தித்தாள் போன்ற பாதுகாப்பு நிபுணர்களின் நகல்கள்

இது தொடர்பான தகவல்களைக் கொண்ட சுகாதார மற்றும் பாதுகாப்பு பயிற்சி பதிவுகள்ஃஓ பெயர்

o தேதி

o சுகாதாரம் மற்றும் பாதுகாப்பு பயிற்சியின் பாடத்திட்டம்

o ஒரு முடிவு அல்லது ஒரு முடிவு இல்லை போன்ற பதில்

o சோதனை பொறியாளர்கள் பயிற்சிக்கு தேதி நிர்ணயிக்கப்பட்டுள்ளது

ஃபயர் ட்ரில் ரெக்கார்ட்ஸ்

பொருள் பாதுகாப்பு தரவுத் தாள்கள் குறித்த அறிக்கைகள் மற்றும் சட்டரீதியான ஆய்வுகளை ஆய்வு செய்தல்

உபகரணங்கள் பராமரிப்பு மற்றும் அவற்றின் சேவை வழங்கல்

சோதனையை மீண்டும் செய்வதற்கான தேதிகள் பதிவு செய்தல், கையடக்க மின் உபகரணங்கள் சோதனைகள் மற்றும் அவசரகால நடைமுறைகள் தொடர்பான தேவையான விவரங்களில் தீர்வு செய்தல்

சுருக்கம்

நியமிக்கப்பட்ட வளாகத்தில் பாதுகாப்பு மீறல்கள் என்பது "சம்பவங்கள்" ஆகும், அவை புகாரளிக்கப்பட்டு முறையாக பதிலளிக்கப்பட வேண்டும்.

EHS இன் முழு வடிவம் சுற்றுச்சூழல் சுகாதாரம் மற்றும் பாதுகாப்பு ஆகும்.

முதல் மீட்புப் பணியாளர்கள் விக்கி எம் அவர்களின் அக்குள் கீழ் அடைய மற்றும் அவர்களின் மணிக்கட்டு பிடிக்க வேண்டும்.பகுதி சுகாதாரம் மற்றும் பாதுகாப்பு ஆணையத்துடன் ஒருங்கிணைந்த மண்டலத்தின் அடிப்படையில் தகவல். அவசரநிலையின் தீவிரத்தை சிந்தித்து மதிப்பீடு செய்து, உடனடி அடிப்படையில் என்ன செய்ய வேண்டும் என்பதை ஒருவர் தீர்மானிக்க வேண்டும்.

முதலுதவி என்பது வழக்கமான மருத்துவ உதவியைப் பெறுவதற்கு முன்பு நோய்வாய்ப்பட்ட அல்லது காயமடைந்த நபருக்கு வழங்கப்படும் அவசர சிகிச்சை அல்லது சிகிச்சையாகும்.

AC vi y 239

செயல்முறை 1:ஏசி விட்டி மீது பவர்பாயிண்ட் ப்ரீபாரா

இந்தச் செயலியின் பெயர் "பவர்பாயிண்ட் ப்ரீபாரா ஆன்" என்பதாகும்.

இந்த செயல்பாட்டில், பயிற்சியாளர் தொகுதியின் வலிமையைப் பொறுத்து வகுப்பை சில குழுக்களாகப் பிரிப்பார்.
ஒவ்வொரு குழுவிற்கும் 3 வெவ்வேறு தலைப்புகள் வழங்கப்படும், அவை குறித்து அவர்கள் ஒரு பரந்த விளக்கத்தை வழங்க வேண்டும்.
குழு ஏ விபத்துக்களின் மதிப்பைப் பற்றி எழுதும்.

குரூப் பி நடைமுறைகள் குறித்து எவாகுவாவைப் பற்றி எழுதும்.

குரூப் சி ஃபயர்ஃபைங் என்ஜின் சரியான முறையைப் பற்றி எழுதும்.

பயிற்சியாளர்கள் தங்கள் பதில்களை தகவல் நிறைந்ததாக மட்டுமல்லாமல் வரைபடங்களால் ஆதரிக்கப்படுவதும் முக்கியம்.

செயல்முறை 2:ஏவாகுவா ஆன் ட்ரில்-மாக் பிராக் CE

இந்த போட்டி "ஏவாகுவா ஆன் ட்ரில் அண்ட் வினாடி வினா போட்டி" என்ற வடிவத்தில் உள்ளது.
பயிற்சியாளர் பயிற்சியாளர்களை பயிற்சிகளில் பயிற்சி செய்யச் சொல்வார்.பயிற்சியாளர் அவர்களுக்கு வழிகாட்ட வேண்டும்.
பயிற்சியில் வெளியேற்றப்பட்டவர்கள் முடிந்துவிட்டால், நடைமுறையில் வெளியேற்றப்பட்டவர்கள் குறித்து ஒரு வினாடி வினா போட்டி இருக்கும்.
பயிற்சியாளர் வினாடி வினா போட்டியை நடத்துவார்.

பயிற்சியாளர் மறு வகுப்பை இரண்டு குழுக்களாகப் பிரிப்பார்.

ஒரு குழு ஏ அணியாகவும், மற்றொன்று பி அணியாகவும் இருக்கும்.

பலகையில் புள்ளிகளை எழுத ஒரு ஸ்கோர் இருக்க வேண்டும்.

பயிற்சியாளர் விவாதிக்கப்பட்ட தலைப்பு தொடர்பான புத்தகத்திலிருந்து கேள்விகளைக் கேட்பார்.
ஒவ்வொரு சரியான பதிலுக்கும், 10 புள்ளிகள் இருக்கும், இருப்பினும், தவறான பதில்களுக்கு 10 மதிப்பெண்கள் கழிக்கப்படும்.

தேர்ச்சி பெற்ற ஒவ்வொரு சரியான பதிலுக்கும் 5 மதிப்பெண்கள் இருக்கும், தேர்ச்சி பெற்ற பதில் தவறாக இருந்தால் 15 மதிப்பெண்கள் கழிக்கப்படும்.

எந்தவொரு பதிலும் கொடுக்கப்படாமல் ஒரு கேள்வி அனுப்பப்பட்டால் எதிர்மறை குறியீடு இல்லை.

உடற்பயிற்சி 240

பின்வரும் கேள்விகளுக்கு பதிலளிக்க பதில்களின் பட்டியலிலிருந்து சரியான விருப்பத்தைத் தேர்ந்தெடுக்கவும்ஃ

1. கொடுக்கப்பட்ட அறிக்கையின் அடிப்படையில் ஒற்றைப்படை ஒன்றைக் கண்டறியவும்ஃ

   மேற்பார்வையாளர் அல்லது மேலாளர் மீறல் வகையைப் பார்த்து அடையாளம் காண வேண்டும்.இது மீறலின் தீவிரத்தின் அடிப்படையில் மட்டுமே பொருத்தமான ஏ. சி. ஆன்களை எடுக்க முடியும்.ஏசி ஆன்ஸ் பின்வருமாறு இருக்கலாம்ஃ

   அ) பதவி நீக்கம்

   ஆ) ஃபெலிசிட்டா ஆன்

   இ) எச்சரிக்கை

2. ஒரு அவசரநிலை -

   அ) எதிர்பாராதது

   ஆ) ஒரு சிப்பட்

   இ) கணிக்கக் கூடியது

3. ஔச்எஸ்சி என்பது -

   அ) மண்டல சுகாதாரம் மற்றும் பாதுகாப்பு ஆணையத்தின் அமைப்பு

   ஆ) பிராந்திய சுகாதாரம் மற்றும் பாதுகாப்பு சமூகத்தை ஆக்கிரமிக்கவும்

   இ) பிராந்திய சுகாதாரம் மற்றும் பாதுகாப்பு ஆணையத்தை ஆக்கிரமிக்கவும்

4. பெரும்பாலான ஃபயர் எக்ஸ் என்க்யூஷர்களின் டிஸ்சார்ஜ் எனக்கு அருகில் உள்ளது -

   அ) 15-20 விநாடிகள்

   ஆ) 10-20 விநாடிகள்

   இ) 30 விநாடிகள்

5. பின்வருவனவற்றுள் எது P.A.S.S கூறு அல்ல?

   அ) இலக்கு

   ஆ) துப்புரவு

   இ) சுடுதல்

6. EHS என்பது -

   அ) சுற்றுச்சூழல் சுகாதாரம் மற்றும் பாதுகாப்பு

   ஆ) அவசரகால சுகாதார பாதுகாப்பு

   இ) அவசரகால சுகாதாரம் மற்றும் பாதுகாப்பு

7. வெள்ளம் ஒரு -

அ) இயற்கை நிகழ்வு

ஆ) ஆர் ஃபிஷியல் நிகழ்வு

இ) அண்ட நிகழ்வு

8. அவசரகால வெளியேற்றத்தின் போது, ஊழியர்கள் இங்கு ஒத்திவைக்க வேண்டும் -

அ) அருகிலுள்ள காவல் நிலையம் ஆ) அருகிலுள்ள தீயணைப்பு நிலையம் இ) சட்டப்பேரவை பகுதி

9. நெருப்பின் போது யாரும் _ _ _ _ _ _ _ ஐப் பயன்படுத்தக்கூடாது.

அ) படிக்கட்டு

ஆ) வெளியேறும் கதவு இ) லிஃப்ட்

10. அவசரகால மேலாண்மை நடைமுறையின் ஒரு முக்கிய பகுதியாக, பாதுகாப்பு ஆணையம் ஒரு _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ ஆணையம்.

அ) பாதுகாப்பு ஆ) பாதுகாப்பு ஆ) சுகாதாரம்

குறிப்புகள்

Skill India
कौशल भारत - कुशल भारत

सत्यमेव जयते
GOVERNMENT OF INDIA
MINISTRY OF SKILL DEVELOPMENT
& ENTREPRENEURSHIP

N·S·D·C
National
Skill Development
Corporation
Transforming the skill landscape

IT - ITeS SSC
NASSCOM

12. பணியிட தரவு மேலாண்மை

அலகு 12.1-தரவு மற்றும் தகவல் மேலாண்மை அலகு அடிப்படைகள் 12.2-தரவு பகுப்பாய்வு செய்ய துல்லியமான செயல்முறையைப் பின்பற்றுங்கள் அலகு 12.3-அவதானிப்புகளின் அடிப்படையில் அறிக்கையை உருவாக்குங்கள்

எஸ்எஸ்சி/
என்9004

முக்கிய கற்றல் விளைவுகள்

இந்த தொகுதியின் முடிவில், சமமான சிபாண்ட்கள் பின்வருவனவற்றை செய்ய முடியும்ஃ

1. தரவுகளின் அடிப்படைகள் மற்றும் மேலாண்மை குறித்த தகவல்களைப் பற்றி விவாதிக்கவும்.2. தரவை பகுப்பாய்வு செய்ய துல்லியமான செயல்முறை ஓட்டத்தை விளக்குங்கள்.

யூனிட் 12.1:தரவுகளின் அடிப்படைகள் மற்றும்

அலகு நோக்கங்கள்

இந்த பிரிவின் முடிவில், பங்கேற்பாளர்களால் பின்வருவனவற்றை செய்ய முடியும்ஃ

1. பொருத்தமான நபர்களுடன் அவர்கள் வழங்க வேண்டிய தரவு/தகவலைப் பற்றி விவாதித்து ஒப்புக்கொள்ளுங்கள்.2. நம்பகமான மூலங்களிலிருந்து தரவு/தகவல்களைச் சேகரிக்கவும்.
3. தரவு/தகவலின் துல்லியம் மற்றும் முழுமையை கணக்கிடுங்கள்.

12.1.1 ஆதாரங்கள் உட்பட தரவு/தகவல்களை வழங்குதல்

நம்பகமான மூலங்களிலிருந்து தரவு/தகவல்களைப் பெற்று, தரவு/தகவல் துல்லியமானது, முழுமையானது மற்றும் புதுப்பித்த நிலையில் உள்ளதா என்பதைச் சரிபார்க்கவும்.

எந்தவொரு புதிய செயல்முறையையும் தொடங்குவதற்கு முன்பு, ஒரு தொழில்நுட்ப ஆதரவு நிர்வாகி செயல்முறையைப் பற்றிய சரியான விளக்கத்தைக் கொண்டிருப்பது முக்கியம்.கூடுதலாக, அவருக்கு அல்லது அவளுக்கு அனைத்து தரவுகளும், தேவையான பொருட்கள் மற்றும் அவற்றின் ஆதாரங்களும் வழங்கப்படுவதும் குறிப்பிடத்தக்க இருக்கும்.தேவையான தகவல்கள் பின்வருமாறுஃ

அனைத்து தேவைகளையும் சேகரித்து அவற்றைப் பகுப்பாய்வு செய்யுங்கள்.நடைமுறையில் எந்தவொரு குறிப்பிட்ட அமலாக்கமும்.

வாடிக்கையாளர்/வாடிக்கையாளர்களின் தேவைகள்.

எனவே புதிய செயல்முறையுடன் தொடர்புடையது.

12.1.2 தரவு/தகவல்களுக்கு பயன்படுத்தப்படும் வார்ப்புருக்கள் மற்றும் வடிவங்கள்

வார்ப்புருக்கள் ஆவணங்கள் மற்றும் அவதானிப்புகளுக்கான நிலையான வடிவங்களாகும்.அவதானிப்பு நிறுவனத்தின் பல்வேறு அம்சங்களை உள்ளடக்கியது.வார்ப்புருவின் வகை அல்லது முக்கிய அளவுருக்கள் துறையைப் பொறுத்து மாறுகின்றன.உதாரணமாக, ஒரு நிறுவனத்தின் போக்குவரத்துத் துறையால் பயன்படுத்தப்படும் டெம்ப்ளேட் ஓபரா ஆன்களைக் கவனிக்கும் தொழில்நுட்பத் துறையிலிருந்து வேறுபட்டதாக இருக்க வேண்டும்.
வார்ப்புருவில் வழங்கப்பட்ட தகவல் செயல்திறன் பரிசோதனைக்கு பயன்படுத்தப்படுகிறது.

தரவு/தகவல்களைப் பெற பயன்படுத்தப்படும் பல்வேறு நுட்பங்கள்

வழக்கு ஆய்வுகள்

இந்த முறை அடிப்படையில் சேகரிக்கப்பட்ட தகவல் வாடிக்கையாளர்களின் அனுபவத்தை அடிப்படையாகக் கொண்டது என்று பராமரிக்கிறது.

கவனம் செலுத்தும் குழுக்கள்

இந்த தரவு அல்லது முறை குறித்த தகவல் ஆழமான தலைப்பு மதிப்பீட்டுடன் குழு விவாதங்களை நம்பியுள்ளது.இது மார்க்கே என்ஜி டாக் சிளஸ், தரவு, அவற்றின் ஆதாரங்கள் மற்றும் தேடல்கள், குறியீடுகள், நிரலாக்க மொழிகள் அல்லது எந்த வகையான பிழைகள் தொடர்பான பரிணாம அம்சங்களைப் பற்றியதாக இருக்கலாம்.

குறிப்புகள் 248

யூனிட் 12.2:தரவை பகுப்பாய்வு செய்ய துல்லியமான

அலகு நோக்கங்கள்

இந்த பிரிவின் முடிவில், பங்கேற்பாளர்களால் பின்வருவனவற்றை செய்ய முடியும்ஃ

1. தேவைப்பட்டால், தரவு/தகவல்களின் விதி அடிப்படையிலான பகுப்பாய்வை எவ்வாறு மேற்கொள்வது என்பதை நிரூபிக்கவும்.2. தவறான தரவு/தகவல் இருந்தால் யாரிடம் செல்வது மற்றும் இதை எவ்வாறு புகாரளிப்பது என்பதை அறியவும்.

12.2.1 தரவு/தகவல் குறித்த விதி அடிப்படையிலான பகுப்பாய்வு

விதி அடிப்படையிலான படிப்பு நடைமுறையில் முடிவெடுக்கும் செயல்முறை அல்லது மண்டல கிளைகளை உள்ளடக்கியது.இது ஒரு புதிய திட்டத்திற்கு பொருத்தமான முடிவுகளை எடுப்பதற்கான நுட்பங்களின் பகுப்பாய்வு-எனவே வேயர் காரணிகளில் அடிப்படையாகக் கொண்ட ஒரு வழிமுறையின் வடிவமைப்பு ஆகும்.
இந்த விதியில், போலி குறியீடுகள் அல்லது இஃப் ஸ்டேட்மென்ட் போன்ற மூன்று அல்லது அதற்கு மேற்பட்ட காண்டிகள் இருப்பதை நாம் காண்போம்.செயல்திறன் தேவை என்பது விதி என்ஜின் சோலூவின் இடவசதி ஆகும்.
விண்ணப்ப செயல்முறை

1. உள்ளீட்டு மாறிகளைத் தேர்ந்தெடுக்கவும்

   ஒரு புதிய திட்டத்தில் பல மாறிகள் இருப்பதால், ஒரு மேட்ரிக்ஸின் உருவாக்கம் முறைகள் மற்றும் காரணிகளுக்கு இடையில் அவசியம்.முறைகளில் காரணிகள் இருப்பதை நாம் காணலாம்.
2. மோசமான துணை விதிகள்

   மற்ற வகையான காரணிகளுடன் இணைக்க முடியாத சில வகையான காரணிகள் உள்ளன.அவை இணைக்கப்பட்டால், இந்த நடவடிக்கை மோசமான துணை விதிகளின் உருவாக்கத்திற்கு வழிவகுக்காது.இந்த வழக்கில், இரண்டு விதி பிரிவுகள் அங்கீகரிக்கப்பட்டுள்ளன.அவை பின்வருமாறுஃ
    அதிக தேவை நிலைத்தன்மை, குறைந்த சிக்கலானது மற்றும் சிறிய அளவு அமைப்பு கொண்ட அமைப்பு விதிகள்.
    குறைந்த தேவை நிலைத்தன்மை, நடுத்தர சிக்கலானது மற்றும் அளவு அமைப்பு கொண்ட அமைப்பு விதிகள்.
3. மாறி குறைப்பு

   இந்த காரணிகள் அடையாளம் காணப்படுகின்றன, ஆனால் அவற்றின் நீக்குதல் எந்த தாக்கத்தையும் ஏற்படுத்தாது.இவை பொதுவாக களம் மற்றும் திட்ட வகைக்கான பயன்பாட்டைக் கொண்டுள்ளன.
4. வகை இணைப்பு

   ஐடிஎன் ஃபிகா ஆன் முறைக்கு, பல வகைகளின் ஃபார்மா ஆன் நடைபெறுகிறது மற்றும் அதன் ஃபவுண்டா ஆன் திட்ட வகையாக இருக்கலாம்.

5. உதாரணங்கள்

தீவிர நிகழ்வுகளைப் பார்த்தால், ஹைபோத் கால் எடுத்துக்காட்டு தொகுப்புகளின் தொடக்கத்தைக் காணலாம்.விதி அடிப்படையிலான பகுப்பாய்வு குறைந்த சிக்கல், அதிக தேவை நிலைத்தன்மை மற்றும் சிறிய அளவு போன்ற காரணிகளை ஒப்புக்கொள்வதை அடிப்படையாகக் கொண்டது.
தவறான தரவு/தகவல்களை எவ்வாறு புகாரளிப்பது

ஓர் அமைப்பில், ஔன் என்ற அதிகார அமைப்பு மேலே ஒரு ஒற்றை அல்லது சிறிய குழுவைக் கொண்டுள்ளது மற்றும் அவற்றுக்குக் கீழே அதிக அளவிலான சக்தியைக் கொண்டுள்ளது.பெரும்பாலான நிறுவனங்கள், அரசாங்கங்கள் மற்றும் ஒழுங்கமைக்கப்பட்ட மதங்கள் பல்வேறு நிலைகளில் மேலாண்மை, அதிகாரம் அல்லது அதிகாரம் கொண்ட படிநிலை அமைப்புகளாகும்.

குறிப்புகள்

தொடர்புடைய வீடியோக்களைப் பார்க்க கியூஆர் குறியீட்டை ஸ்கேன் செய்யுங்கள்

எச் பிஎஸ்ஃ//இணையதளம்.யூடியூப்.காம்/வாட்ச்?v = zFmNhF1W3Bk 251

விதி அடிப்படையிலான பகுப்பாய்வு

யூனிட் 12.3:அப்சர்வேட்டா ஒன்ஸின் அடிப்படையில்

அலகு நோக்கங்கள்

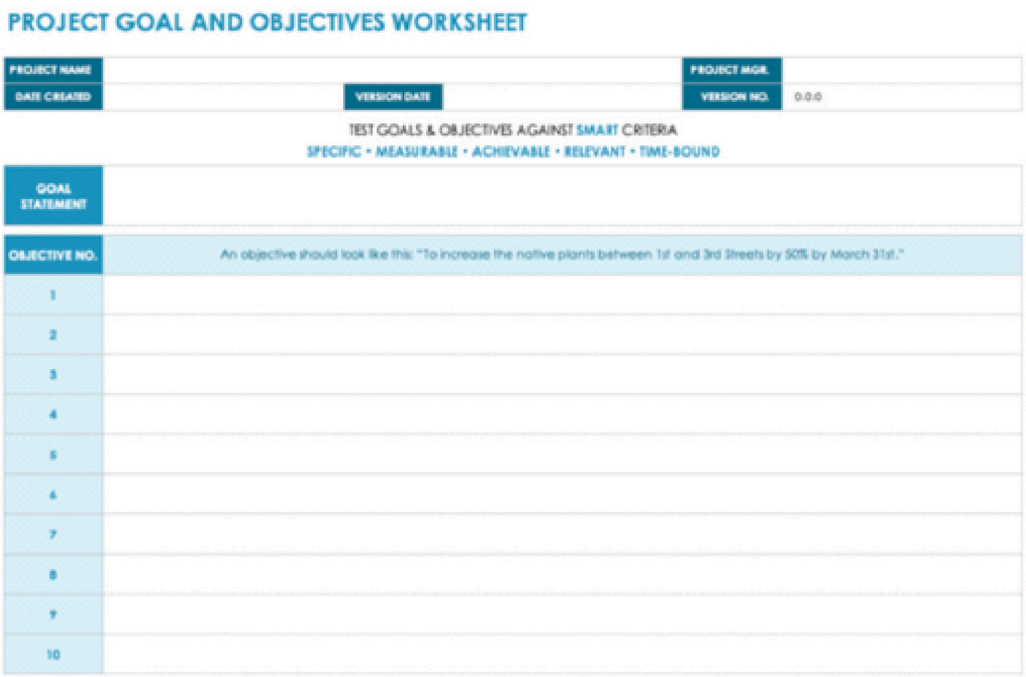
இந்த பிரிவின் முடிவில், பங்கேற்பாளர்களால் பின்வருவனவற்றை செய்ய முடியும்ஃ

1. தேவைப்படும் இடங்களில் சக ஊழியர்களை ஈடுபடுத்தி, வேலையின் துல்லியத்தை மதிப்பாய்வு செய்யுங்கள்.
2. பொருத்தமான நபர்களுக்கு தரவு/தகவல்களில் ஏதேனும் தீர்க்கப்படாத முரண்பாடுகளை ஐடிஎன் சரிபார்க்கிறது.
3. எனக்கு தேவையான வடிவங்களில் பொருத்தமான நபர்களுக்கு முழுமையான, துல்லியமான மற்றும் புதுப்பித்த தரவு/தகவல்களைத் தயாரிக்கவும்.

12.3.1 முழுமையான, துல்லியமான, புதுப்பித்த தரவு/தகவல்களை சரியான நேரத்தில் தேவையான வடிவங்களில் வழங்குதல்

சக ஊழியர்களை உள்ளடக்கிய பணியின் துல்லியம் மற்றும் நீங்கள் அதை வழங்க வேண்டிய வடிவங்களை சரிபார்க்கவும்
ஒவ்வொரு திட்டத்திற்கும் ஒரு புளூட்டட் மெலைன் உள்ளது.ஒரு திட்டம் ஒரு குறிக்கோளுடன் தொடங்குகிறது, அதைத் தொடர்ந்து மேம்பாடு, தர பகுப்பாய்வு மற்றும் இறுதி வரிசைப்படுத்தல் போன்ற பிற அம்சங்களும் உள்ளன.
இலக்குகளை அமைத்தல்

ஒவ்வொரு கட்டத்திற்கும் அதன் சொந்த வடிவம் உள்ளது, அங்கு தகவல் துல்லியமாக நிரப்பப்பட வேண்டும்.ஒரு திட்ட இலக்கு வார்ப்புரு செயல்படுத்தப்பட வேண்டும் மற்றும் விவரங்கள் தவறாமல் நிரப்பப்பட வேண்டும்.ஒரு மாதிரி வடிவம் கீழே கொடுக்கப்பட்டுள்ளது.
ஐடிஎன்ஃபிகா ஆன் முறைக்கு, பல வகைகளின் ஃபார்மா ஆன் நடைபெறுகிறது மற்றும் அதன் ஃபவுண்டா ஆன் திட்ட வகையாக இருக்கலாம்.


PROJECT GOAL AND OBJECTIVES WORKSHEET

PROJECT NAME			PROJECT MGR.	
DATE CREATED	VERSION DATE		VERSION NO.	0.0.0

TEST GOALS & OBJECTIVES AGAINST SMART CRITERIA
SPECIFIC • MEASURABLE • ACHIEVABLE • RELEVANT • TIME-BOUND

GOAL STATEMENT	
OBJECTIVE NO.	An objective should look like this: "To increase the native plants between 1st and 3rd Streets by 50% by March 31st."
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	

படம் 12.3.1 திட்ட இலக்கு வார்ப்புரு 252

சுருக்கம்

எந்தவொரு புதிய செயல்முறையையும் தொடங்குவதற்கு முன்பு, ஒரு தொழில்நுட்ப ஆதரவு நிர்வாகி செயல்முறையைப் பற்றிய சரியான விளக்கத்தைக் கொண்டிருப்பது முக்கியம்.

விதி அடிப்படையிலான ஆய்வு நடைமுறையில் முடிவெடுக்கும் செயல்முறை அல்லது மண்டல கிளைகளை உள்ளடக்கியது.ஒவ்வொரு திட்டத்திற்கும் ஒரு புலேட்டட் மீ லைன் உள்ளது.
ஒவ்வொரு கட்டத்திற்கும் அதன் சொந்த வடிவம் உள்ளது, அங்கு தகவல் துல்லியமாக நிரப்பப்பட வேண்டும்.

அக் வை ஒய்

போலி அறிக்கைகளைத் தயாரிக்கவும்

பயிற்சியாளர் குழுவின் வலிமையைப் பொறுத்து வகுப்பை சில குழுக்களாகப் பிரிப்பார்.பயிற்சியாளர்கள் பகிரப்பட்ட வடிவத்தில் போலி அறிக்கைகளைத் தயாரிப்பார்கள்.

பயிற்சியாளர்கள் எந்த வடிவத்தில் புகாரளிக்க வேண்டும் என்பதை பயிற்சியாளர் பகிர்ந்து கொள்வார்.
ஒவ்வொரு பெட்டியும் துல்லியமான தகவல்களால் நிரப்பப்பட வேண்டும்.

ஒவ்வொரு பயிற்சியாளரும் உருவாக்கும் மாதிரி அறிக்கைகளை பயிற்சியாளர் சரிபார்ப்பார்.
சிறந்த கலைஞர்கள் வகுப்பால் அங்கீகரிக்கப்படுவார்கள்.

விளக்கப்படம் தாள்

இந்த செயல்பாட்டில், பயிற்சியாளர் வகுப்பை 3 குழுக்களாகப் பிரிப்பார்.

ஒவ்வொரு குழுவிற்கும் 3 வெவ்வேறு தலைப்புகள் வழங்கப்படும், அவை குறித்து அவர்கள் ஒரு பரந்த விளக்கத்தை வழங்க வேண்டும்.
குரூப் ஏ-க்கு தவறான தரவு/இன்ஃபார்மா மற்றும் யாரைப் புகாரளிக்க வேண்டும் என்பதற்கான ரிபோர் என்ஜி முறை தேவைப்படும்.

குழு B க்கு தரவு/தகவல்களில் ஏற்படக்கூடிய முரண்பாடுகள் குறித்து WRING தேவைப்படும்.

குரூப் சி-க்கு தரவு/தகவல்களைப் பெற பயன்படுத்தப்படும் பல்வேறு நுட்பங்களில் நிபுணத்துவம் தேவைப்படும்.
பயிற்சியாளர்கள் தங்கள் பதில்களை தகவல் நிறைந்ததாக மட்டுமல்லாமல், கையால் வரையப்பட்ட வரைபடங்களால் ஆதரிக்கப்படுவதும் முக்கியம்.

30 நிமிடங்களுக்குள் தங்கள் பதில்களை சிறந்த முறையில் வழங்கக்கூடிய குழுவுக்கு பாராட்டு மற்றும் பாராட்டுகள் வழங்கப்படும்.

குழு விவாதம்

இந்த அணுகுமுறை "குழு விவாதம்" வடிவத்தில் உள்ளது.

பயிற்சியாளர் பயிற்சியாளர்களை 5 குழுக்களாகப் பிரிப்பார்.

அனைத்து குழுக்களும் ஒரு திட்டத்தின் குறிக்கோள்களைப் பற்றி விவாதிக்க ஒன்றாக உட்கார்ந்து, தேவையான கட்டமைப்பை உருவாக்கி, வரிசைப்படுத்தலைத் திட்டமிடுவார்கள்.
ஒவ்வொரு பயிற்சியாளரும் விவாதத்தில் சமமாக இருக்க வேண்டும் ஒவ்வொரு குழுவும் விவரங்களை உருவாக்க ஒரு நோட்டுப் புத்தகத்தையும் பேனாவையும் எடுத்துச் செல்லும்.

அவர்கள் புள்ளிகள், முக்கியமான தேதிகள் மற்றும் செயல்முறைகளை எழுதுவார்கள் 254

விவாதத்தின் போது, ஒவ்வொரு குழுவும் ஒரு நிமிடத்தை உருவாக்கும்

பயிற்சியாளர் என் ரீ செயல்முறையை மேற்பார்வையிடுவார் மற்றும் மீ என்ஜி இல் ஒவ்வொரு ஒரு சமமான சிபேட்களையும் உறுதி செய்வார்

உடற்பயிற்சி 255

1. காலியிடங்களை நிரப்பவும்.Execuve க்கு குறிப்பிட்ட _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ செயல்முறையை வழங்குவது முக்கியம்.

அ).காலக்கெடு

ஆ).செயல்படுத்தல்

இ).கருத்து தெரிவிக்கவும்

2. OSI இன் முழு வடிவம் _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ ஆகும்.

அ).திறந்த மூலக் கருவிகள்

ஆ).அவுட்சோர்சிங் சோலு ஒன்ஸ் இன்க்.

இ).மாறுதல் இடைவெளியைத் திறக்கவும்

3. தகவல் அல்லது தரவுகளுக்குப் பயன்படுத்தப்படும் வார்ப்புருக்களில் ஒன்று _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ ஆகும்.

அ).எனவே கட்டிடக்கலை வடிவமைப்பு

ஆ).கோட்பாடு c).வன்பொருள் வடிவமைப்பு

4. ___________________ முறை ஆழமான தலைப்பு ஆய்வுடன் குழு விவாதங்களைப் பொறுத்தது.

அ).கலந்துரையாடல்

ஆ).கவனம் செலுத்தும் குழு

இ).குறியீட்டு கோட்பாடு

குறிப்புகள்

13. ஒரு உள்ளடக்கிய சுற்றுச்சூழல் நிலையான பணியிடம்

அலகு 13.1-நீடித்த நடைமுறைகள்

அலகு 13.2-பன்முகத்தன்மையை மதித்தல் மற்றும் சமத்துவத்தை மேம்படுத்துவதற்கான நடைமுறைகளை வலுப்படுத்துதல்

எஸ்எஸ்சி/என்9014

முக்கிய கற்றல் விளைவுகள்

இந்த தொகுதியின் முடிவில், சமமான சிபாண்ட்கள் பின்வருவனவற்றை செய்ய முடியும்ஃ

1. ஆற்றல் பயன்பாட்டை அளவிடுவதற்கு பணியிடத்தில் நிலையான நடைமுறைகளைப் பற்றி விவாதிக்கவும்.
2. பன்முகத்தன்மை மூலம் சமத்துவத்தை ஊக்குவிக்க சரியான பணியிடத்தை நிரூபிக்கவும்.

யூனிட் 13.1:நிலையான நடைமுறைகள்

அலகு நோக்கங்கள்

இந்த பிரிவின் முடிவில், பங்கேற்பாளர்களால் பின்வருவனவற்றை செய்ய முடியும்ஃ

1. பல்வேறு பணிகளில் மின்சாரம்/ஆற்றல், பொருட்கள் மற்றும் தண்ணீரை எவ்வாறு பயன்படுத்துவது என்பதைக் காட்டவும்.2. ஆற்றல் திறனுள்ள அமைப்புகளை படிப்படியாக செயல்படுத்தும் செயல்முறையை விளக்குக.
3. அகற்றுதல் அல்லது திறமையான கழிவு மேலாண்மைக்காக உருவாக்கப்படும் மறுசுழற்சி செய்யக்கூடிய, மறுசுழற்சி செய்ய முடியாத மற்றும் அபாயகரமான கழிவுகளை பிரித்தல்.

13.1.1 மின்சாரம்/ஆற்றல், பொருட்கள் மற்றும் நீரின் பயன்பாட்டை அளவிடாமல் பயன்படுத்துதல்

அலுவலக வளாகத்திற்குள் மற்றும் அதைச் சுற்றியுள்ள பசுமை மற்றும் பிற பெருநிறுவன சூழல்கள் பணியிடத்தின் அலங்காரத்தை மேம்படுத்த உதவுவது மட்டுமல்லாமல், ஊழியர்களின் உற்பத்தித் திறனில் ஒரு சாதகமான தாக்கத்தையும் ஏற்படுத்துகிறது.பசுமை மக்கள் வேலையில் கவனம் செலுத்த உதவுகிறது, தொழிலாளர்கள் மற்றும் [illegible] மற்றும் மிசா பயன்பாட்டைப் பயன்படுத்துவது ஆகியவை சமமாக முக்கியம்.ஒவ்வொரு பணியிடத்திலும் மின்சாரம் தேவைப்படும் சில அத்தியாவசிய கருவிகள் மற்றும் உபகரணங்கள் உள்ளன.எடுத்துக்காட்டாக, ஏர் காண்டி ஒனர், ஒளி, விசிறி, கணினி, காபி விற்பனை இயந்திரம் போன்ற மின் கேஜெட்டுகள் அல்லது உபகரணங்கள் அலுவலகங்களில் பரவலாகப் பயன்படுத்தப்படுகின்றன.இதேபோல், கழிவறையில் நிலையான நீர் வழங்கல் மற்றொரு முக்கியமான தேவையாகும்.எரிசக்தியைப் பாதுகாப்பதற்கும், சுற்றுச்சூழல் நட்பு பணிச் சூழலை உருவாக்குவதற்கும் இந்த அனைத்து அத்தியாவசிய ஆற்றல் அல்லது பொருட்களின் பயன்பாட்டு அளவு பயன்பாடு முற்றிலும் குறிப்பிடத்தக்கதாகும்.

பசுமை என்ன செய்கிறது?

பணியிடங்களில் உள்ள தாவரங்கள் காற்றைச் சுத்தப்படுத்துகின்றன; அவை கார்பன் டை ஆக்சைடு வாயு மற்றும் பிற கரிம சேர்மங்களின் செறிவைக் குறைத்து, காற்றைப் புதியதாகவும் ஆரோக்கியமாகவும் வைத்திருக்கின்றன.
கோடையில் அலுவலகத் தொகுதியிலும் அதைச் சுற்றியுள்ள பகுதிகளிலும் மிதமான வெப்பத்தில் வெளிப்புற தாவரம், வெப்ப அழுத்தத்தைக் குறைத்து, ஏர்-காண்டி இணைப்பின் தேவையைக் குறைக்கிறது.
பச்சை கூரைகள் மற்றும் முகப்புகள் இன்சுலாவை விரிவுபடுத்துகின்றன அல்லது வெப்பத்தின் திறன், பிளம் என்ஜி ஹெங் மற்றும் குளிரூட்டும் செலவுகள் ஆகியவற்றை உறிஞ்சுகின்றன.
அலுவலக கட்டிடங்கள் மற்றும் அதைச் சுற்றியுள்ள தாவரங்கள் நீராவியை வெளியிடுகின்றன, இது காற்றை ஈரப்படுத்துகிறது, தலைவலியை குறைக்கிறது
'பசுமை காட்சிகள்' கவனத்தை அதிகரிக்கிறது, மேலும் மன அழுத்தத்திலிருந்து விரைவாக மீண்டு வர உதவுகிறது.
பசுமை சூழல்கள் ஊழியர்களை விழிப்புடனும் ஆரோக்கியமாகவும் வைத்திருப்பது, மதிய உணவு எனக்கு நடைபயிற்சி போன்ற நடவடிக்கைகளை மேற்கொள்ள மக்களை ஊக்குவிக்கின்றன.நீண்ட கால சி. ஐ. என். ஜி ஆரோக்கியத்தை மோசமாக பாதிக்கிறது.

ஆற்றல் திறனுள்ள அமைப்புகளின் செயல்பாட்டைத் திட்டமிடுங்கள்

பணியில் ஒருவர் செயல்படுத்தக்கூடிய சில எளிய ஆற்றல் மேலாண்மை யோசனைகள் இங்கே கொடுக்கப்பட்டுள்ளன.

இயற்கை ஒளி போதுமானதாக இருக்கும்போது அலுவலகங்களில் ஆர் ஃபிஷியல் லைங்கைப் பயன்படுத்த வேண்டாம்

ஜன்னல்களிலிருந்து போதுமான ஒளி கிடைக்கும் போதெல்லாம் துணிமணிகளைத் திறந்து நிழல்களை உயர்த்தவும்

ஆற்றல் சேமிப்பு ஒளிரும் விளக்குகள் மற்றும் விளக்குகளைப் பயன்படுத்துங்கள்

ஆக்கிரமிக்கப்படாத அலுவலக இடங்கள் அல்லது மாநாட்டு அறை போன்ற பயன்படுத்தப்படாத அறைகளில் விளக்குகள் மற்றும் உபகரணங்களை அணைக்கவும்.

மாநாட்டின் போது விளக்குகள் மற்றும் ஏசி/விசிறிகளை இயக்கவும்

குளியலறையின் விசிறி மற்றும் விளக்குகள் நிரம்பாத போதெல்லாம் அவற்றை அணைக்கவும்

அலுவலக பயனர்களுக்கு வீணான ஒளியைப் பற்றி நினைவூட்டவும் கல்வி கற்பிக்கவும் ஒளி சென்சார்களை நிறுவவும்

கால்குலேட்டர்கள் மற்றும் பிற அலுவலக சாதனங்களுக்கு ரீசார்ஜ் செய்யக்கூடிய பா ஈரிகளைப் பயன்படுத்தவும்

பயன்படுத்தப்படாத கணினிகளை அணைக்கவும், கணினிகளின் ஆற்றல்/சக்தி மேலாண்மை கருவிகளை இயக்கவும் (அதாவது ஸ்லீப் மோட், ஹைபர்னேட் மோட், ஸ்கிரீன் சேவர்)

இரவு நேரத்தில் சுத்தம் செய்யும் போது லைங் என்ஜி பயன்பாட்டைக் குறைக்கவும்

ஹெங் மற்றும் ஏர் காண்டி ஓனிங் இயக்கத்தில் இருந்தால் அலுவலக கதவுகள் மற்றும் ஜன்னல்களை மூடிக்கொள்ளுங்கள்

அலுவலகங்களில் உள்ள எச். வி. ஏ. சி அமைப்புகள் பயன்பாட்டில் இல்லாதபோது அவற்றை அணைக்கவும்

தெர்மோஸ்டாட்கள் சரியாக சரிசெய்யப்படுவதை உறுதிசெய்க

உயர் செயல்திறன் கொண்ட அலுவலக உபகரணங்கள் மற்றும் சாதனங்களை வாங்கி பயன்படுத்தவும்

அலுவலக எரிசக்தி நிறுவனத்திற்கு ஒரு சுய-வயது வந்தோர் அமைப்பை அமைக்கவும்

இயற்கை வளங்கள் மற்றும் எரிசக்தியை திறம்பட பயன்படுத்துவது, மாசுபாட்டைக் குறைப்பது மற்றும் முன்னெச்சரிக்கை நடவடிக்கைகளை மேற்கொள்வது பணியிடத்தில் ஆற்றலின் பயன்பாட்டை அளவிட உதவும் சில அளவீடுகள் இவை.இருப்பினும், ஆற்றல் மற்றும் பிற பொருட்களின் பயன்பாட்டின் மற்றொரு முக்கியமான அம்சம் முறையான பராமரிப்பாகும்.ஆற்றல் மற்றும் பொருள் சேமிப்பை அளவிடுவதற்கும் பராமரிப்பதற்கும் ஆர்கனிசா ஆன்ஸ் ஒரு சரிபார்ப்பு பட்டியலைத் தயாரிக்க வேண்டும்.பணியிடங்களில் உள்ள தொகுதியின் ஆற்றல் மற்றும் பொருள் பாதுகாப்புக்கான மாதிரி சரிபார்ப்பு பட்டியல் பின்வருமாறு.

வகை	சரிபார்ப்பு பட்டியல் உருப்படிகள்
எரிசக்தி மேலாண்மை	எரிசக்தி மேலாண்மை அமைப்பை நிறுவுதல் மற்றும் ஊழியர்களுக்கு கல்வி வழங்குதல்
	இலக்குகள் மற்றும் முதலீட்டு வரவுசெலவுத் திட்டங்களுக்கான எரிசக்தி சேமிப்பு
	எரிசக்தி சேமிப்பு செயல்பாட்டின் மேம்பட்ட நிலை
	மாதாந்திர பயன்பாட்டின் அளவீடுகள் மற்றும் பதிவு (மின்சாரம், எரிவாயு, எண்ணெய் மற்றும் நீர்)
	முந்தைய மாதம் அல்லது ஆண்டிலிருந்து வேறுபாடுகளைக் காட்டும் வரைபடங்கள் உட்பட STA S CS இன் முன்மாதிரி
	ஆற்றல் தீவிரம் (MJ/m2/ஆண்டு)
	மேலாண்மைத் தரநிலைகளை நிறுவுதல்
வெப்ப ஆதாரம் மற்று[illegible]	[illegible] உபகரணங்களுக்கான வெப்பநிலை கட்டுப்பாடு
	விசையியக்கக் குழாய்கள் மற்றும் விசிறிகளின் ஓட்ட விகிதம் மற்றும் அழுத்தத்தை சரிசெய்தல்
	நீராவி கசிவு மற்றும் மேலாண்மை மீது இன்சுலா
	காற்று ஓ மற்றும் உபகரணங்களில் உள்ள காம்பஸின் வெளியேற்ற வாயுவை நிர்வகித்தல்
	நீராவி அழுத்தத்தைக் கட்டுப்படுத்துதல் மற்றும் கீழே வீசுதல்
	குளிரூட்டும் நீரின் தரக் கட்டுப்பாடு (மின்கடத்தி)
	வால்வுகள் மற்றும் டாம்பர்களின் திறப்பு கட்டுப்பாடு (எ. கா. தானியங்கி சி வால்வுகள்)
ஏர்-காண்டி ஓனிங் மற்[illegible]	[illegible]ரணங்கள்
	பயன்பாட்டில் இல்லாத அல்லது ஆக்கிரமிக்கப்படாத அறைகளுக்கு ஏர்-காண்டி ஓனிங்கை அணைக்கவும்
	பொருத்தமான வெளிப்புற காற்று உட்கொள்ளும் அளவை சரிசெய்தல்
	ஓபரா என்ஜி ஹவர்ஸ் விமர்சனம்
	மொத்த வெப்பப் பரிமாற்றியின் செயல்பாடு (எ. கா. ரோசுனை)
	உள்ளூர் குளிரூட்டல் மற்றும் உள்ளூர் வெளியேற்றம்
	உட்புற காற்றின் தரக் கட்டுப்பாடு (எ. கா. கார்பன் டை ஆக்சைடு)
	(கையேடு அல்லது தானியங்கி சி) இன்வெர்ட்டர் சாதனத்தை விசிறிகளில் நிறுவவும்
	பயன்படுத்தப்பட்டால், 4-குழாய் ஏர் காண்டி ஓனிங் சிஸ்டத்தின் ஓபராவை இடைநீக்கம் செய்தல்
	கார் பார்க்கிங் இடத்தில் வென் லா ஆன் கட்டுப்பாடு (கட்டுப்படுத்துவதில் சிஓ செறிவு)

நீர் வழங்கல்/வடிகால் [illegible]	[illegible] அழுத்தத்தைக் கட்டுப்படுத்துதல்
	நீர் சேமிப்பு நடவடிக்கைகள் (எ. கா. நீர் சேமிப்பு மேல் மற்றும் தானியங்கி சி ஃப்ளாஷிங்)
	பருவத்தைப் பொறுத்து வெப்ப மூல உபகரணங்களில் வெப்பநிலை மற்றும் அழுத்தத்தை மாற்றவும்
	பம்ப் மீது சூடான நீர் வழங்கல் சுற்றறிக்கையில் இடைவெளிகளுடன் ஒபரா ஆன்
	மழை நீர் மற்றும் கிணற்று நீர் மீது யு லிசா
	சமையலறை உபகரணங்களின் மேலாண்மை (எ. கா. சமையல் மற்றும் சலவை இயந்திரங்கள்)
மின்சாரத்தைப் பெறு[illegible]	[illegible] நிர்வகித்தல்
	பயன்பாட்டு கட்டுப்பாடு
	மின்னழுத்தச் சரிசெய்தல்கள்
	சக்தி காரணி மேலாண்மை
உயர்தர என்ஜி உபகர[illegible]	[illegible]
	தேவை இல்லாதபோது விளக்குகளை அணைத்தல் (பகல் நேரத்தைப் பயன்படுத்துதல்)
	உயர்தர என்ஜி சாதனங்களை சுத்தம் செய்தல் மற்றும் அதிக ஆற்றல் சேமிப்பு சாதனங்களுக்கு மாற்றுதல்
	ஒளிரும் விளக்குகளை ஒளிரும் விளக்குகளாக மாற்றவும்
	எரிசக்தி சேமிப்பு எஃப். எஃப். இ (தளபாடங்கள், பொருத்துதல் மற்றும் உபகரணங்கள்) ஆகியவற்றைப் பயன்படுத்துங்கள்
எலெவா என்ஜி இயந்[illegible]	[illegible] செயல்பாடு மற்றும் மேலாண்மை
	இன்வெர்ட்டர் கட்டுப்பாட்டைப் பயன்படுத்துங்கள்
	எஸ்கலேட்டருக்கு சென்சார்களில் மனித மோவைப் பயன்படுத்துங்கள்
கட்டிடங்கள்	ஜன்னல்களில் சூரிய ரேடியாவைத் தடுப்பது (எ. கா. நிழல் திரைச்சீலைகள் மற்றும் ஒளி-பாதுகாப்பு படலங்கள்)
	கூரையில் சூரிய ரேடியாவைத் தடுப்பது (கோஆ என்ஜி மீது வெப்ப பிரதிபலிப்பு)
மற்றவை	ஏர்-காண்டி ஓனிங் மற்றும் குளிரூட்டிகளுக்கான அமுக்க அலகுகளைச் சுற்றியுள்ள இடத்தை பராமரிக்கவும்
	சூடான நீரூற்றில் இருந்து வெப்பத்தின் மீது யூ லிசா
	கழிவுப் பொருட்களை எரிபொருளாகப் பயன்படுத்தும் கொதிகலன்களை நிறுவுதல்
	சூரிய வெப்பத்தின் மீது யூ லிசா
	காற்று, சூரிய மற்றும் சிறிய நீர்மின் இனங்கள்
	இரவு நேர மின்சாரத்தைப் பயன்படுத்துங்கள்
	கோ-ஜெனரா ஆன்

261 அட்டவணை 13.1.1 ஆற்றல் மற்றும் பொருள் சேமிப்பு சரிபார்ப்பு பட்டியலில் உள்ளது

புதுப்பிக்கத்தக்க மற்றும் புதுப்பிக்க முடியாத எரிசக்தி உட்பட பல்வேறு எரிசக்தி செயல்பாடுகள்

புதுப்பிக்கத்தக்க எரிசக்தி என்பது ஒரு முடிவற்ற எரிசக்தி ஆதாரமாகும், இது பயன்பாட்டின் போது குறைவதில்லை மற்றும் குறைந்தபட்ச கழிவுகளை உற்பத்தி செய்யாது.இத்தகைய ஆற்றல் ஆதாரங்கள் மனித மெஸ்கேலில் தன்னிச்சையாக புதுப்பிக்கப்படுகின்றன.பாரிஸை தளமாகக் கொண்ட சுற்றுச்சூழல் மற்றும் நிலையான வளர்ச்சிக்கான ஒரு சுயாதீன அதிகாரமான இன்டர்னா சோனல் எரிசக்தி நிறுவனம் (ஐ. இ. ஏ) விளக்குகிறதுஃ"இயற்கை செயல்முறைகளை நிரந்தரமாக நிரப்புவதன் மூலம் புதுப்பிக்கத்தக்க ஆற்றல் உற்பத்தி செய்யப்படுகிறது.இது சூரியனில் இருந்து நேராக அல்லது பூமியின் உள்ளே ஆழமாக உருவாக்கப்படும் வெப்பத்திலிருந்து அதன் வெவ்வேறு வடிவங்களில் பெறப்படுகிறது.சூரிய ஒளி, காற்று, கடல், நீர் மின்சாரம், உயிரி எரிபொருள், புவிவெப்ப வளங்கள், உயிரி எரிபொருள்கள் மற்றும் புதுப்பிக்கத்தக்க வளங்களிலிருந்து பெறப்படும் ஹைட்ரஜன் ஆகியவற்றிலிருந்து உற்பத்தி செய்யப்படும் மின்சாரம் மற்றும் வெப்பம் ஆகியவை இதில் அடங்கும்.

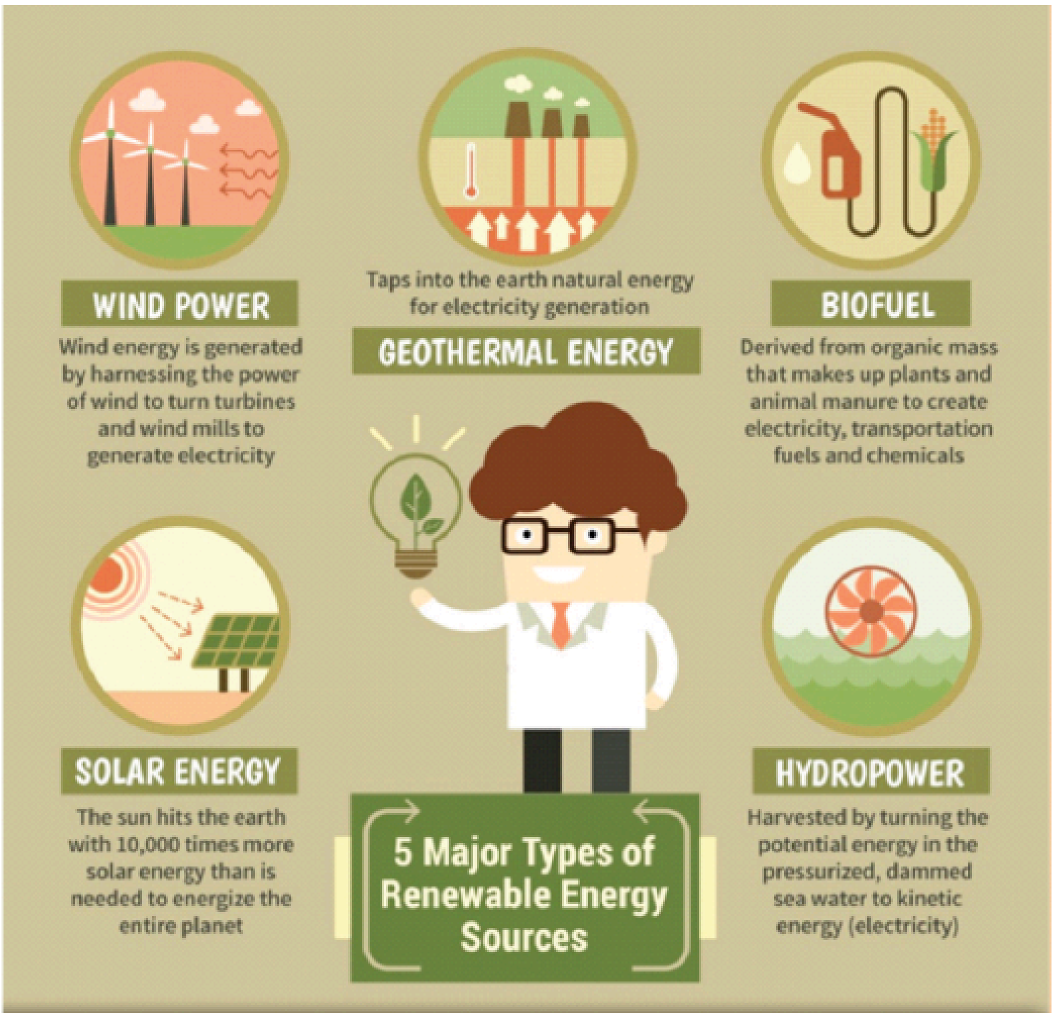
காற்று சக்திஃகாற்று ஆற்றல் என்பது சூரிய மின்சக்தியின் ஆதாரமாகும்.காற்று ஆற்றல் (அல்லது காற்று சக்தி) என்பது மின்சாரத்தை உருவாக்க காற்றின் யு லிசாவைக் குறிக்கிறது.காற்று விசையாழிகள் காற்றின் கைன் சி ஆற்றலை இயந்திர ஆற்றலாக மாற்றுகின்றன.ஒரு ஜெனரேட்டர் இயந்திர ஆற்றலை மின்சார ஆற்றலாக மாற்றுகிறது.

புவிவெப்ப ஆற்றல்ஃபூமியின் மேற்பரப்பை சூரியன் சூடேற்றினாலும், கிரகத்தின் உட்புற வெப்பநிலைக்கு அது பொறுப்பல்ல.

சூரிய மின்சக்திஃசூரிய ஆற்றல் என்பது சூரிய ஆற்றலை வெப்ப அல்லது மின்சார ஆற்றலாக மாற்றுவதாகும்.தற்போது அணுகக்கூடிய மிக அதிகமான மற்றும் தூய்மையான புதுப்பிக்கத்தக்க எரிசக்தி ஆதாரமாக சூரிய ஆற்றல் உள்ளது.

உயிர் ஆற்றல் என்பது உயிரியல் மற்றும் இயற்கை மூலங்களிலிருந்து பெறப்படும் புதுப்பிக்கத்தக்க ஆற்றல் ஆகும்.தொழில்நுட்ப முன்னேற்றங்கள் காரணமாக நிலப்பரப்புகள் மற்றும் குப்பை மண்டலங்கள் கூட உயிர் ஆற்றல் வளங்களாக உள்ளன.இது வெப்பம், எரிவாயு மற்றும் எரிபொருளை வழங்கும் புதுப்பிக்கத்தக்க

நீர்மின் ஆற்றல்ஃநீர் மின்சாரம், நீர் ஆற்றல் என்று அழைக்கப்படுகிறது, இது ஒரு வகை புதுப்பிக்கத்தக்க ஆற்றலாகும், இது அணைகளில் வைத்திருக்கும் தண்ணீரை உறிஞ்சி, ஆறுகளில் பாய்ந்து நீர்மின் நிலையங்களில் மின்சாரத்தை உருவாக்குகிறது.கத்திகள் ஒரு ஜெனரேட்டரை சுழற்றுகின்றன, இது சுழலும் விசையாழியின் இயந்திர ஆற்றலை மின்சார ஆற்றலாக மாற்றுகிறது.



படம் 13.1.1 புதுப்பிக்கத்தக்க எரிசக்தி ஆதாரங்கள்

எரிசக்தி உற்பத்தியின் போது புதுப்பிக்கத்தக்க எரிபொருள்கள் எந்த கிரீன்ஹவுஸ் உமிழ்வையும் உருவாக்குவதில்லை, இதனால் அவை சுற்றுச்சூழல் சேதத்தை எதிர்த்துப் போராடுவதற்கான தூய்மையான மற்றும் மிகவும் சாத்தியமான வழியாகும்.நிலக்கரி, எரிவாயு, எண்ணெய் மற்றும் அணுசக்தி போன்ற ஒருங்கிணைந்த மண்டல ஆற்றல் ஆதாரங்களைப் போலல்லாமல், அவற்றின் பொருட்கள் வரையறுக்கப்பட்டவை, தூய்மையான ஆற்றல்கள் இயற்கை சுழற்சிகளிலிருந்து பெறப்படுகின்றன மற்றும் மாற்றியமைக்கப்படுகின்றன.இது எதிர்கால இனங்களுக்கு ஆபத்தை ஏற்படுத்தாமல்
மின்சார முதலுதவி அவசரகால நடைமுறைகள்
நிகழ்காலத்தின் வளர்ச்சியை அனுமதிக்கும் ஒரு நிலையான எரிசக்தி அமைப்பின் முக்கிய அங்கமாகும். முதலுதவி பெட்டியின் உள்ளடக்கம் வழங்க பின்வரும் அத்தியாவசிய பொருட்கள் இருக்க வேண்டும்ஃவெட்டுக்கள், கீறல்கள், துளைகள், மேய்ச்சல் மற்றும் பிளவுகள்

தசைச் சிராய்ப்புகள் மற்றும் சிறு தீக்காயங்கள்

அம்புட்டா மற்றும்/அல்லது பெரிய இரத்தப்போக்கு காயங்கள்

எலும்புகள் உடைந்ததால் கண் காயம்

பணியிடத்தில் முதலுதவி குறித்து தொழிலாளர்களுக்கு முழுமையான புரிதல் இருப்பதை உறுதி செய்ய, ஒருவர் முதலுதவி நெறிமுறைகளை நிறுவி செயல்படுத்த வேண்டும்.செயல்முறை பின்வருவனவற்றை உள்ளடக்கியிருக்க வேண்டும்ஃ

முதலுதவி கருவிகளின் வகை மற்றும் அவற்றின் இருப்பிடம்.

முதலுதவி அறைகளின் அமைப்பில் முதலுதவி அறைகளும் அடங்கும்

முதலுதவி பொருட்கள் மற்றும் வசதிகளுக்கு யார் பொறுப்பு, அவை எவ்வாறு பரிசோதிக்கப்பட்டு பராமரிக்கப்பட வேண்டும்?

அவசரகாலத்தில் முதல் உதவியாளர்களுடன் மெலி கம்யூனிகா இயங்குவதை உறுதி செய்வதற்காக அமைப்புகளில் (உபகரணங்கள் மற்றும் நடைமுறைகள் உட்பட) போதுமான கம்யூனிகாவை எவ்வாறு உருவாக்குவது மற்றும் பராமரிப்பது.

முதலுதவி தேவைப்படும்போது (குறிப்பாக தொலைதூர மற்றும் தனிமைப்படுத்தப்பட்ட தொழிலாளர்களுக்கு) உபகரணங்கள் மற்றும் முறைகள் குறித்த முக்கிய தகவல்.உபகரணங்கள் குறித்த தகவல் தொடர்பு எங்கு அமைந்துள்ளது, அதற்கு யார் பொறுப்பு, அது எவ்வாறு பராமரிக்கப்பட வேண்டும் என்பது பற்றிய தகவல்களை இந்த நடைமுறையில் இருக்க வேண்டும்.

ஒவ்வொரு முதலுதவி பதிலளிப்பவருக்கும் வேலை இடம் மற்றும் ஷி ஒதுக்கப்பட்டுள்ளது.இந்த நடைமுறைகளில் ஒவ்வொரு முதல் பதிலளிப்பவரின் பெயர்களும் தொடர்புத் தகவலும் இருக்க வேண்டும்.

முதல் உதவியாளர்கள் போதுமான பயிற்சிகளைப் பெறுவதை உறுதி செய்வதற்கான ஏற்பாடுகள்.

ஊழியர்கள் முறையான முதலுதவி தகவல்களைப் பெறுவதையும், பயிற்றுவிப்பதையும், பயிற்சியையும் உறுதி செய்வதற்கான ஏற்பாடுகள்

ஒரு ஊழியர் வேலை செய்யத் தொடங்கும் போது கடுமையான ஒவ்வாமை போன்ற மருத்துவ அவசரகாலத்தில் குறிப்பிட்ட சிகிச்சை தேவைப்படக்கூடிய ஏதேனும் முதலுதவி தேவைகள் குறித்து தகவல் கேட்கிறது.ஒரு தொழிலாளியின் உடல்நலம் குறித்த தகவல் நம்பிக்கையுடன் வைக்கப்பட வேண்டும் மற்றும் தொழிலாளியின் அனுமதியுடன் மட்டுமே முதலுதவி பணியாளர்களுடன் பகிர்ந்து கொள்ளப்பட வேண்டும்.

வேலை தொடர்பான காயங்கள் மற்றும் நோய்களை எவ்வாறு புகாரளிப்பது என்பது குறித்து பயிற்றுவிப்பாளர் கூறுகிறார்.இரத்தம் மற்றும் உடல் திரவங்களின் வெளிப்பாட்டைத் தடுக்கும் முறைகள்.

ஒரு தொழிலாளி அல்லது பிற தனிநபர் வேலையில் இருக்க மிகவும் காயமடைந்தால் அல்லது நோய்வாய்ப்பட்டிருந்தால், அவர்களுக்கு மருத்துவ வசதி, வீடு அல்லது அவர்கள் ஓய்வெடுக்கவும் குணமடையவும் ஒரு இடத்திற்கு கொண்டு செல்ல உதவி தேவைப்பட்டால் என்ன செய்வது.

ஒரு குறிப்பிடத்தக்க பணியிட சம்பவத்தைத் தொடர்ந்து முதல் பதிலளிப்பவர்கள் மற்றும் ஊழியர்களுக்கு உதவுவதற்கான விவரிப்பு அல்லது ஆலோசனை சேவைகளுக்கான அணுகல்.

ஒரு நபரை எலக்ட்ராக்கிலிருந்து விடுவிப்பதற்கான படிகள் இங்கே

பிரதான சக்தியை அணைக்கவும்.	
மின்சாரம் பாய்ந்த நபரை தொட வேண்டாம்.	
எஸ். சி. கே, அட்டை, மூங்கில் போன்ற கடத்தல் அல்லாத என்ஜி பொருட்களின் உதவியுடன் மின்சார மூலத்திலிருந்து நபரை அகற்ற முயற்சிக்கவும்.	
இந்த நிலையில் உள்ள நபரை இடுங்கள்.	

அட்டவணை 13.1.2 267 இல் ஒரு நபரை மின்சாரம் தாக்குவதிலிருந்து காப்பாற்றுவதற்கான நடவடிக்கைகள்

13.1.2 மறுசுழற்சி செய்யக்கூடிய, மறுசுழற்சி செய்ய முடியாத மற்றும் அபாயகரமான கழிவுகளை பிரிக்கவும்

மின்சாரம், எரியக்கூடிய பொருட்கள், வெடிக்கும் பொருட்கள், அரிக்கும் இரசாயனங்கள், பணியிடத்தில் கனமான ஏணி பயன்படுத்துதல் போன்ற மக்களுக்கு தீங்கு விளைவிக்கும் ஒரு காரணியாக ஆபத்து வரையறுக்கப்படுகிறது. எளிமையாகச் சொன்னால், ஒரு ஆபத்து என்பது வெறுமனே ஒரு நிபந்தனை அல்லது தீங்கு விளைவிக்கும் சூழ்நிலைகளின் தொகுப்பாகும்.ஆபத்து என்பது ஒரு ஆபத்து உண்மையில் ஒருவருக்கு தீங்கு விளைவிக்கும் வாய்ப்பு அல்லது வாய்ப்பாக வரையறுக்கப்படுகிறது.உதாரணமாக, சிகரெட் எஸ்களை புகைப்பவர்களுக்கு புற்றுநோய் உருவாகும் ஆபத்து உள்ளது.அபாயங்கள் மற்றும் ஆபத்துகள் சம்பந்தப்பட்ட வளாகத்தை அம்பலப்படுத்தும் ஆற்றல் அல்லது உடனடி ஆபத்து, அச்சுறுத்தல் என்று அழைக்கப்படுகிறது.உதாரணமாக, ஒரு கட்டிடத்தை வெடிக்கச் செய்யும் ஆற்றல் கொண்ட ஒரு நபர், அந்த கட்டிடத்திற்கும் அதன் குடியிருப்பாளர்களுக்கும் அச்சுறுத்தலாக இருக்கிறார்.

இடர் மேலாண்மையில் ஈடுபடும் படிகள் பின்வருமாறு:

படம் 13.1.2 இடர் மேலாண்மை மேட்ரிக்ஸ்

பணியிடத்தில் கொள்முதல் செய்யப்படும் மிகவும் பொதுவான கழிவுப்பொருட்களை பின்வருவனவற்றில் வகைப்படுத்தலாம்:

திரவக் கழிவுகள்

சேறு, அழுக்கு நீர், கரிம திரவங்கள், கழிவு நீர் மற்றும் கழுவுதல்.

திடக்கழிவு

தொழில்துறை கசிவு, பிளாஸ் சிஎஸ் கழிவுகள், மரக் கழிவுகள், காகிதக் கழிவுகள், உலோகங்கள் மற்றும் கண்ணாடி.

கரிமக் கழிவுகள்

உயிரியல் சிதைக்கக்கூடிய உணவுக் கழிவுகள், விலங்குக் கழிவுகள், காய்கறிக் கழிவுகள், தோட்டக் கழிவுகள், விலங்குகளின் இறைச்சி ஆகியவற்றை நிலப்பரப்பில் டெபாசிட் செய்யலாம் அல்லது உரம் மற்றும் உயிரியல் எரிவாயுவாக மாற்றலாம்.

மறுசுழற்சி செய்யக்கூடிய கழிவுகள்

காகிதம், உலோகங்கள், மரம், கரிம கழிவுகள் போன்றவற்றை மறுசுழற்சி செய்யலாம்.

இது பொருத்தமான மறுசுழற்சி தொட்டியில் வைக்கப்பட்டு கழிவுகளின் தன்மைக்கு ஏற்ப சுத்திகரிக்கப்பட வேண்டும்.

எடுத்துக்காட்டாக, கரிமக் கழிவுகளை உரம் மற்றும் உயிரி எரிவாயுவாக மாற்றலாம்.

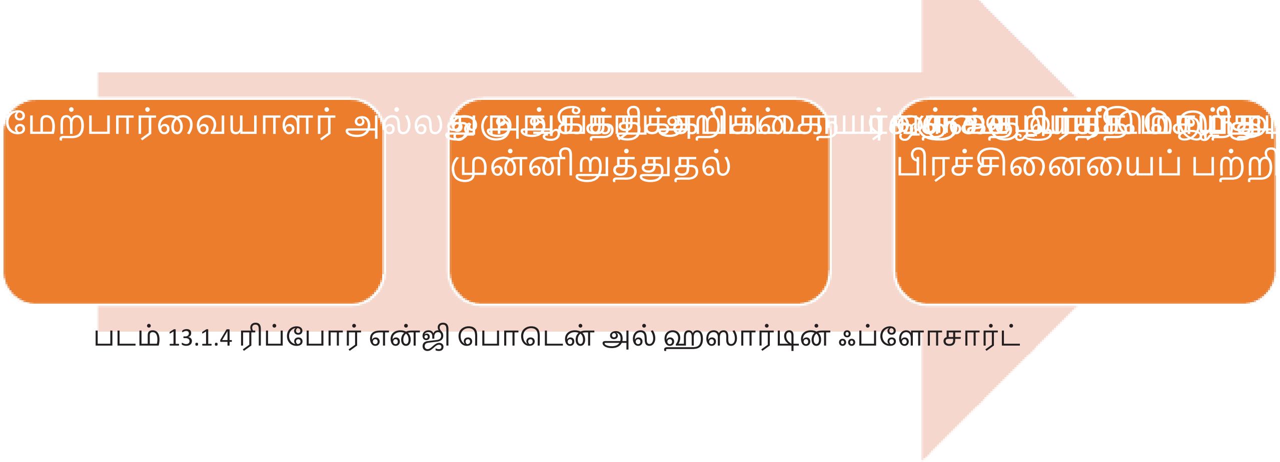
அபாயகரமான கழிவுகள்

இத்தகைய கழிவுகள் எரியக்கூடியவை, அரிக்கும் தன்மை கொண்டவை, ரேடியோஆக்வீ, நச்சுத்தன்மை கொண்டவை போன்றவற்றாக இருக்கலாம்.

இவை சுற்றுச்சூழலுக்கு தீங்கு விளைவிக்கும் மற்றும் பொருத்தமான சிகிச்சை மற்றும் அகற்றலுக்காக தெளிவாகவும் தெளிவாகவும் பெயரிடப்பட்ட தொட்டிகளில் வைக்கப்பட வேண்டும்.

படம் 13.1.3 குப்பைத் தொட்டிகள் அமைக்கப்பட்டு அவற்றை அப்புறப்படுத்துதல்

ஆபத்துகள் மற்றும் சாத்தியமான அனைத்து அபாயங்கள்/அச்சுறுத்தல்கள் அடையாளம் காண [illegible] ருக்கு தெரிவிக்கப்படலாம்.



படம் 13.1.4 ரிப்போர் என்ஜி பொடென் அல் ஹஸார்டின் ஃப்ளோசார்ட்

இடர் குறித்த ஐடன் ஃபிகா என்பது வேலை பாதி முடிந்துவிட்டது என்பதைக் குறிக்கிறது.ஆபத்துக்களுக்கு எதிராக போதுமான முன்னெச்சரிக்கை நடவடிக்கைகளை எடுக்க, பணியிடத்தில் பொதுவாகக் காணப்படும் ஆபத்துக்களை ஒருவர் கட்டுப்படுத்த வேண்டும்.ஹஸார்ட் ஐடென் ஃபிக்காவின் பொதுவான முறைகள் பின்வருமாறுஃ வேலை ஆபத்து பகுப்பாய்வு (JHA)

ஊழியர்களுக்கு ஏற்படும் காயங்களின் அபாயத்தைக் குறைப்பதற்காக, ஒரு வேலைப் பாத்திரத்தில் குறிப்பிட்ட பணிகளுடன் தொடர்புடைய அபாயங்களை அடையாளம் காண இது ஒரு பிரபலமான நுட்பமாகும்.
ng JHA ஐ வெற்றிகரமாக நடத்துவதில் ஈடுபடும் படிகள் பின்வருமாறுஃ

அ. பணியை சிறிய பணிகளாகப் பிரிக்கவும் அல்லது படிப்படியாகவும் செய்ய வேண்டும்.

தொழில்நுட்ப ஆதரவு பொறியாளர் போன்ற பெருநிறுவன வேலைகளில் ஜே. எச். ஏ நடத்தப்படும் ஒரு எடுத்துக்காட்டின் உதவியுடன் கருத்தை புரிந்துகொள்வோம்.

படிகள் அபாயங்கள் தொடர்புடைய பரிந்துரை 1.வர்த்தகத்தின் கருவிகள் மற்றும் உபகரணங்களைக் கையாளுதல் 2.பணியிடத்தின் பொதுவான மின் சாதனங்களுடன் பணிபுரிதல் 3.வேலை பாத்திரத்தின் மன அழுத்தக் காரணி		

அட்டவணை 13.1.3 இடர் ஐடன் ஃபிகாவுக்கான ஜே. எச். ஏ சரிபார்ப்பு பட்டியல்

அ. பின்வருவன போன்ற கேள்விகளைக் கேட்பதன் மூலம் ஒவ்வொரு படிநிலையிலும் தொடர்புடைய ஆபத்துகளைக் கண்டறியவும்ஃஇந்த பணியில் என்ன தவறு நடக்கலாம்?

பணி தவறாக நடந்தால் என்ன விளைவுகள் ஏற்படும்?இந்தப் பணி எப்படி தவறாகப் போகலாம்?

மற்ற பங்களிப்பு காரணிகள் யாவை?

இந்த ஆபத்து ஏற்படுவதற்கான வாய்ப்புகள் என்ன?

ஆ. ஊழியர்களுடன் ஆபத்துகளின் நோக்கத்தை மதிப்பாய்வு செய்து விவாதிக்கவும், அவர்கள் உண்மையில் கையில் உள்ள பணிகளைச் செய்வார்கள்

சி. மி கேட் செய்வதற்கான உத்திகள் மற்றும் வழிகளைக் கண்டறியவும் அல்லது ஆபத்துக்களைத் தவிர்க்கவும் இ. ஜே. எச். ஏ-வை அவ்வப்போது மதிப்பாய்வு செய்து திருத்தவும்

ஆபத்து மற்றும் செயல்பாட்டு (ஹாஸோப்) ஆய்வு

இந்த நுட்பம் ஒரு எக்ஸிஸ் என்ஜி முறை/செயல்முறையின் கட்டமைக்கப்பட்ட மற்றும் அமைப்பு சி பரிசோதனையை உள்ளடக்கியது, இதனால், அடையாளம் காணுதல் மற்றும் தொடர்புடைய ஆபத்துகளை மதிப்பீடு செய்தல்.
இந்த ஆபத்துகளை செயல்முறை அளவுருக்களில் (இயற்பியல் நிபந்தனைகள் மற்றும் ஓட்டம், அழுத்தம், வெப்பநிலை, ஈரப்பதம் போன்ற கூறுகள்) தேவியா ஆன் வடிவத்தில் எளிதில் அடையாளம் காணலாம்..
தேவியாவின் தீவிரத்தை குறிப்பிட்ட மற்றும் முன்னரே தீர்மானிக்கப்பட்ட வழிகாட்டி சொற்களின் உதவியுடன் விளக்க முடியும்.தேவியா ஆன் என்பது செயல்முறை எதிர்பார்த்த மதிப்புகளிலிருந்து விலகிச் செல்லும் ஒரு முறையாகும்.

ஹாசோப்பை நடத்துவதில் உள்ள படிகள் பின்வருமாறுஃ

செக்ரேகா என் ரீ சிஸ்டம் அல்லது செக்ஸ் ஒன்ஸ் அல்லது கூறுகளாக செயலாக்குகிறது

ஒரு படிப்பு முனை அல்லது புள்ளியைத் தேர்ந்தெடுக்கவும்

எதிர்பார்க்கப்படும் விளைவு அல்லது விளைவை வரையறுக்கவும்

எதிர்பார்க்கப்படும் விளைவின் அடிப்படையில் ஒரு செயல்முறை அளவுருவைத் தேர்ந்தெடுக்கவும் பொருத்தமான வழிகாட்டி வார்த்தையை செயல்படுத்தவும்

தேவியாவின் பின்னணியில் உள்ள காரணத்தை தீர்மானிக்கவும்

மோசமான விளைவுக்கு வழிவகுக்கும் காரணத்துடன் தொடங்குங்கள்

இவ்வாறு கண்டறியப்பட்ட தேவியாவை மதிப்பீடு செய்யுங்கள்

ஏ. சி. ஐ வடிவமைத்து பரிந்துரைக்கவும்

பதிவு மற்றும் ஆவணத் தகவல்

B இலிருந்து செயல்முறையை மீண்டும் செய்யவும்

> வழிகாட்டி சொல் + செயல்முறை காண்டி ஆன்/அளவுரு = தேவியா
> ஆன்.எடுத்துக்காட்டாக, இல்லை + சமிக்ஞை = சமிக்ஞை இல்லை

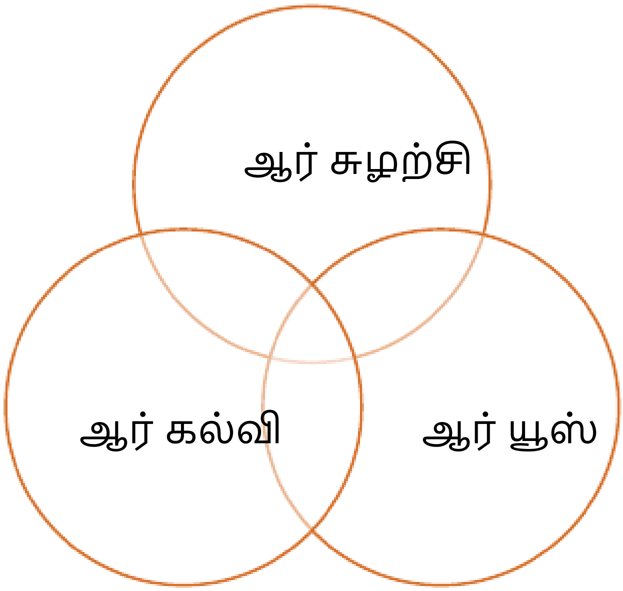
வழிகாட்டி சொற்களின் பொதுவான எடுத்துக்காட்டுகள் மற்றும் அவற்றின் அர்த்தங்கள் பின்வருமாறு:

வழிகாட்டி சொல் பொருள் இல்லை (இல்லை, எதுவும் இல்லை) விரும்பிய விளைவு எதுவுமில்லை
திரட்டப்பட்ட அழுக்கின் காரணமாக வாயு மூலம் வாயுவின் ஓட்டம் அடையப்படவில்லை குவோங்
குவோங் குவோங் குவோங் குவோங் குவோங் குவோங் குவோங் குவோங் குவோங்
குவோங் குவோங் குவோங் குவோங் குவோங் குவோங் குவோங் குவோங் குவோங்
குவோங் குவோங் குவோங் குவோங் குவோங் குவோங் குவோங் குவோங் குவோங்
குவோங் குவோங் குவோங் குவோங் குவோங் குவோங் குவோங் குவோங் குவோங்
குவோங் குவோங் குவோங் குவோங் குவோங் குவோங் குவோங் குவோங் குவோங்
குவோங் குவோங் குவோங் குவோங் குவோ மின் விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை
விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை
விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை
விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை
விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை
விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை
விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை விசை
விசை விசை

அட்டவணை 13.1.4 271 இல் வழிகாட்டும் சொற்களும் அவற்றின் விளக்கமும்

தி 3 ஆர்ஸ் ஆஃப் வேஸ்ட் ஆப் மிசா ஆன்

ரிசோர்ஸ் ஆப் மிசா ஆன்ஃமூலப்பொருட்களை முழுமையாகப் பயன்படுத்த வேண்டும், இதனால் மூலப்பொருட்களை முடிக்கப்பட்ட பொருட்களாக மாற்றும் போது குறைந்தபட்ச கழிவுகள் கொள்முதல் செய்யப்படுகின்றன.
ஸ்கிராப் பொருளின் மறுசுழற்சிஃஸ்கிராப்புகள், உருவாக்கப்படும்போது, உற்பத்தி செயல்பாட்டில் உடனடியாக இணைக்கப்பட வேண்டும், இதனால் அவை முற்றிலும் மூலப்பொருளாக மீண்டும் பயன்படுத்தப்படும்.
மேம்படுத்தப்பட்ட தரக் கட்டுப்பாடுஃஒரு தொகுதிக்கு நிராகரிப்புகளின் எண்ணிக்கையைக் குறைப்பதன் மூலம் இதைச் செயல்படுத்தலாம்.தொடர்ச்சியான கண்காணிப்புடன் கூடிய கவனமான ஆய்வின் அதிக அதிர்வெண் மூலம் இதை எளிதில் அடைய முடியும்.
கழிவுப் பரிமாற்றம்ஃஔஎம்இ கழிவுகளை உற்பத்தி செயல்முறையிலிருந்து முழுமையாக அகற்ற முடியாது.அத்தகைய கழிவுகளை கழிவு பரிமாற்ற நுட்பங்கள் மூலம் திறம்பட நிர்வகிக்க முடியும், அங்கு ஒரு குறிப்பிட்ட செயல்பாட்டில் சேகரிக்கப்பட்ட கழிவுகள் மற்றொருவற்றின் மூலப்பொருளாக மாறும், இதற்கு நேர்மாறாகவும்.



படம் 13.1.5 ரூ ஆஃப் வேஸ்ட் ஆப் மிசா ஆன்

நிலப்பரப்பு 272

மறுசுழற்சி செய்ய முடியாத கழிவுகள் டெபாசிட் செய்யப்பட்டு அதன் மேல் ஒரு அடுக்கு மண் சேர்க்கப்படுகிறது.
இன்ஸினெரா ஆன்

கழிவுகளின் மீது கட்டுப்படுத்தப்பட்ட காம்பஸை உள்ளடக்கியது

90 சதவீதம் கழிவுகளின் அளவு குறைக்கப்பட்டு சாம்பல், வாயுக்கள் மற்றும் வெப்பம் போன்ற லேசான எடையுள்ள பொருட்களாக மாற்றப்படுகின்றன.

வாயுக்கள் சுற்றுச்சூழலுக்குள் வெளியிடப்படுகின்றன, அதே நேரத்தில் வெப்பம் ஆற்றல் இனத்தில் யு-லைஸ் செய்யப்படுகிறது

273 இல் பயோகாஸ் ஜெனரா

கரிமக் கழிவுகள் உயிரியல் ரீதியாக சிதைக்கக்கூடியவை மற்றும் சில பூஞ்சைகள் மற்றும் பாக்டீரியாக்களின் உதவியுடன் உயிரியல் எரிவாயுவாக மாற்றப்படலாம்.

உயிர் வாயுவின் ஒரு இனமான எஞ்சியவை உரமாகப் பயன்படுத்தப்படுகின்றன.

உரம் ஜெனரா ஆன் மற்றும் காம்போஸ் என்ஜி

கரிமக் கழிவுகள் மண்ணுக்குள் புதைக்கப்படுகின்றன.

ஊட்டச்சத்துக்கள் மற்றும் தாதுக்கள் நிறைந்த வளமான உரமாக அவை சிதைவடைகின்றன.

வெர்மிகம்போஸ் என்ஜி

கரிமக் கழிவுகளை உரமாக சிதைப்பதை உள்ளடக்கியது, புழுக்களின் உதவியுடன் புழுக்கள் கரிமக் கழிவுகளை உணவாகக் கொண்டு அவற்றை உரமாக மாற்றுகின்றன.

குறிப்புகள்

தொடர்புடைய வீடியோக்களைப் பார்க்க கியூஆர் குறியீட்டை ஸ்கேன் செய்யுங்கள்

எச் பிஎஸ்ஃ//இணையதளம்.யூடியூப்.காம்/வாட்ச்?v = wQ7zJYBuY74

பல்வேறு பணிகளில் மின்சாரம், ஆற்றல், பொருட்கள் மற்றும் தண்ணீரை எவ்வாறு பயன்படுத்துவது என்பதைக் காட்டுங்கள் 274

யூனிட் 13.2:பன்முகத்தன்மையை மதித்து, சமத்துவ மேம்படுத்துவதற்கான நடைமுறைகளை

அலகு நோக்கங்கள்

இந்த பிரிவின் முடிவில், பங்கேற்பாளர்களால் பின்வருவனவற்றை செய்ய முடியும்ஃ

1. அமைப்பின் பன்முகத்தன்மை கொள்கையை விளக்குக.
2. இணக்கமான மற்றும் சமமான பணிச் சூழலுக்கான பொதுப்பணித் துறை உள்ளடக்கிய கொள்கைகளுக்கு இணங்குதல்.

13.2.1 பாலினம், பாலின சமத்துவம் மற்றும் பாலின பாகுபாடு பற்றிய கருத்துரு

சக ஊழியர்களுடன் பணிபுரியும் போது பாலின உள்ளடக்கம், சமத்துவம் மற்றும் நிலைத்தன்மை பற்றிய கொள்கைகள் மற்றும் நடைமுறைகள் 275

வேலைவாய்ப்பு அல்லது ஆரோக்கியமான அல்லது ஊனமுற்றோர் விஷயத்தில் அனைத்து சமூகங்களுக்கும் (இந்தியாவின் ஒவ்வொரு சட்டபூர்வமான சமூகம் உட்பட, அவர்கள் ஊனமுற்றவர்களாக இருந்தாலும்) வாய்ப்பின் சமத்துவத்திற்கு இந்தியாவின் குறைபாடுகள் ஒரே மாதிரியாக பொருந்தும்.மாநிலத்தின் கீழ் உள்ள எந்தவொரு அலுவலகத்திற்கும் நியமனம் குறித்து கான்ஸின் கீழ்.உண்மையில், பெரிய பன்முகத்தன்மையின் தீமைகள் குறித்து ஒரு அமைப்பின் ஊழியர்கள்.அவர்கள் வெவ்வேறு கலாச்சார மற்றும் மத நம்பிக்கைகளுடன் வெவ்வேறு பிராந்தியத்திலிருந்து வந்தவர்கள்.இருப்பினும், பாலினம், கலாச்சாரம், மதம் ஆகியவற்றைப் பொருட்படுத்தாமல், ஒவ்வொரு ஊழியருக்கும் முதலாளி சமமான வாய்ப்பை வழங்க வேண்டும்.பொதுவாக, பணியிடத்தில் பாலின சமத்துவத்தை உறுதிப்படுத்த இந்திய அரசு பல நடவடிக்கைகளை எடுத்துள்ளது.பணியிடத்தில் பெண்களின் உரிமையை நிலைநாட்டுவதற்காக, அரசாங்கம் மசோதாக்களை நிறைவேற்றியுள்ளது.பணியிடத்தில் பெண்களை பாலியல் துன்புறுத்தல் (தடுப்பு, தடை மற்றும் தீர்வு) சட்டம், 2013 என்பது பணியிடத்தில் பெண்களை பாலியல் துன்புறுத்தல்களிலிருந்து பாதுகாப்பதை நோக்கமாகக் கொண்ட ஒரு இந்திய சட்டமாகும் செப்டம்பர் 3 2012 அன்று இது மக்களவை (இந்திய நாடாளுமன்றத்தின் கீழ் சபை) ஆல் அங்கீகரிக்கப்பட்டது.மாநிலங்களவை (இந்திய நாடாளுமன்றத்தின் மேலவை) 26 பிப்ரவரி 2013 அன்று நிறைவேற்றப்பட்டது.

இந்தக் கொள்கையின் முக்கிய அம்சங்கள் பின்வருமாறு:

இந்தச் சட்டம் பணியிடத்தில் பாலியல் துன்புறுத்தலை வரையறுக்கிறது மற்றும் செயல்முறையில் ஒரு புகார் தீர்ப்பை நிறுவுகிறது.இது மோசடி அல்லது தவறாக வழிநடத்தும் குற்றச்சாட்டுகளுக்கு எதிரான பாதுகாப்பையும் வழங்குகிறது.
இந்தச் சட்டத்தில் 'க்விட் ப்ரோ க்வோ துன்புறுத்தல்' மற்றும் 'ஹோஸ் லே வேலைச் சூழல்' ஆகியவை பாலியல் துன்புறுத்தலின் ஒரு செயல் அல்லது நடத்தையுடன் இணைந்து நிகழும்போது ஏற்படும் பாலியல் துன்புறுத்தல் வகைகளாகவும் அடங்கும்.
இந்தச் சட்டத்தின் விரிவான வரையறை "பாதிக்கப்பட்ட பெண்" என்பது அனைத்து பெண்களையும் உள்ளடக்கியது, அவர்களின் வயது அல்லது வேலை நிலையைப் பொருட்படுத்தாமல், ஒழுங்கமைக்கப்பட்ட அல்லது அமைப்புசாரா துறைகளில், பொது அல்லது தனியார், மேலும் வாடிக்கையாளர்கள், நுகர்வோர் மற்றும் டோம்ஸ் சி தொழிலாளர்களும் இதில் அடங்குவர்.

2ஆம் பிரிவின் படி, பணியிடத்தின் மேலாண்மை, மேற்பார்வை மற்றும் கட்டுப்பாட்டுக்கு பொறுப்பான எந்தவொரு நபரும் ஒரு முதலாளி என்று வரையறுக்கப்படுகிறது, இதில் அமைப்பின் கொள்கைகளை (ஜி) நிறுவுபவர்களும் நிர்வகிப்பவர்களும் அடங்குவர்.விசாகா வழிகாட்டுதல்களில் உள்ள "பணியிடம்" என்பது ஒரு தெளிவான முதலாளி-ஊழியர் உறவு இருக்கும் இடத்தில் உள்ள பாரம்பரிய மண்டல அலுவலகத்திற்கு மட்டுப்படுத்தப்பட்டிருந்தாலும், இந்தச் சட்டத்தில் பொது மற்றும் தனியார் துறைகளில் உள்ள அமைப்புகள், துறைகள், அலுவலகங்கள், கிளை அலகுகள் போன்றவை, ஒழுங்கமைக்கப்பட்ட மற்றும் அமைப்புசாரா, மருத்துவமனைகள், நர்சிங் ஹோம்கள், கல்வி மண்டலங்கள், விளையாட்டு விடுதிகள், ஸ்டேடியங்கள், விளையாட்டு வளாகங்கள் மற்றும் வேலைவாய்ப்பின் போது ஊழியர் பார்வையிடும் எந்த இடமும் அடங்கும்.இந்த ஒழுங்குமுறை டெலிகும்பு என்ஜிஜ உள்ளடக்கிய வர்த்தக மண்டலமல்லாத பணியிடங்களுக்கும் பொருந்தும்.
தொண்ணூறு நாட்களுக்குள் ஆணையம் தனது ஆய்வை முடிக்க வேண்டும்.சூழ்நிலைகளைப் பொறுத்து, முதலாளி அல்லது மாவட்ட அதிகாரியிடம் அறிக்கை வழங்கப்படும், மேலும் அவர்கள் அறுபது நாட்களுக்குள் நடவடிக்கை எடுக்க வேண்டும்.
முதலாளிகள் ஒவ்வொரு அலுவலகத்திலும் அல்லது கிளையிலும் 10 அல்லது அதற்கு மேற்பட்ட ஊழியர்களுடன் ஒரு உள் புகார் ஆணையத்தை நிறுவ வேண்டும்.மாவட்ட அதிகாரி ஒவ்வொரு மாவட்டத்திலும், தேவைப்பட்டால் தொகுதி மட்டத்திலும் ஒரு உள்ளூர் புகார் ஆணையத்தை அமைக்க வேண்டும்.
சிவில் நீதிமன்றங்களைப் போலவே சாட்சியங்களைப் பெறுவதற்கான அதே அதிகாரம் புகார்கள் ஆணையங்களுக்கும் உள்ளது.
புகார்தாரர் அவ்வாறு கோரினால் ஒரு முதலீட்டைத் தொடங்குவதற்கு முன்பு புகார்கள் ஆணையம் சமரசத்தை வழங்க வேண்டும்.

இந்தச் சட்டத்தின் கீழ் நடைமுறையில் உள்ள முதலீட்டாளர் அனைவரும் நம்பிக்கையுடன் இருக்க வேண்டும், மேலும் நம்பிக்கையை மீறும் எவருக்கும் 5,000 ரூபாய் அபராதம் விதிக்கப்படும்.
மற்ற தேவைகளுக்கு மத்தியில், இந்தச் சட்டம் முதலாளிகளை பாலியல் துன்புறுத்தலுக்கு எதிரான கொள்கைகளை பின்பற்றவும், பாலியல் துன்புறுத்தல் குறித்து கல்வி கற்பிக்கவும் கட்டாயப்படுத்துகிறது.கட்டிடத்தில் காட்டப்படும் பதாகைகள் மற்றும் சுவரொட்டிகள், ஊழியர்கள், மேலாளர்கள் மற்றும் உள் குழு உறுப்பினர்களுக்கான மின்னணு கற்றல் படிப்புகள், வகுப்பறை பயிற்சி அமர்வுகள் மற்றும் மின்னஞ்சல், மின்னணு கற்றல் அல்லது வகுப்பறை பயிற்சி மூலம் விழிப்புணர்வு கட்டமைப்பின் நோக்கம் செயல்படுத்தப்படலாம்.மின்னணு கற்றல் அல்லது வகுப்பறை பயிற்சி ஊழியரின் முதன்மை மொழியான கம்யூனிக்காவில் வழங்கப்பட வேண்டும் என்று அறிவுறுத்தப்படுகிறது.
முதலாளிகள் இப்போது தண்டனைக்கு உட்படுத்தப்படுகிறார்கள்.இந்தச் சட்டத்தின் நிபந்தனைகளுக்கு இணங்காதவர்களுக்கு ரூ. 500 வரை அபராதம் விதிக்கப்படும். 50, 000/- ஆகும்.மீண்டும் மீண்டும் இன்ஃப்ராக் ஆன் செய்வது கடுமையான தண்டனையை ஏற்படுத்தலாம் மற்றும் நிறுவனத்தின் உரிமத்தை ரத்து செய்யலாம் அல்லது உரிமத்தை
ரத்து செய்யும் எந்தவொரு அமைப்பின் பணியிட மற்றும் பாலியல் துன்புறுத்தல் தொடர்பான பதிவுகளை சரிபார்க்க அரசாங்கம் ஒரு அதிகாரிக்கு உத்தரவிடலாம்.

பள்ளிகள் மற்றும் கல்லூரிகள் மற்றும் மருத்துவமனைகளில் உள்ள மாணவர்களுக்கும் பொருந்தும் இந்தச் சட்டத்தின் கீழ் செய்யப்படும் எந்தவொரு புகாரையும் விசாரிக்க, முதலாளிகள் மற்றும் உள்ளூர் அரசாங்கங்கள் குறைதீர்ப்பு குழுக்களை அமைக்க வேண்டிய கட்டாயம் ஏற்படும்.இணங்க மறுக்கும் முதலாளிகளுக்கு 50,000 இந்திய ரூபாய் வரை அபராதம் விதிக்கப்படலாம்.

13.2.2 ஆர்கனிசா ஆன் இன் ரெட்ரஸல் மெக்கானிசம்ஸ்

பணியிடத்தில் பாலின சமத்துவத்தின் காரணத்தை அங்கீகரிக்க/சரிபார்க்க, பகிர்ந்து கொள்ள மற்றும் ஊக்குவிக்க கம்யூனிக்காவின் உள்ளடக்கிய கருவிகள் மற்றும் நடைமுறைகள்

பெண்களின் பாதுகாப்பு மற்றும் அது தொடர்பான தலைப்புகள் உலகளவில் உரையாற்றப்பட்டு விவாதிக்கப்படுகின்றன.பாலியல் துன்புறுத்தல் அறிக்கைகளின் எண்ணிக்கை ஒவ்வொரு ஆண்டும் ஆபத்தான விகிதத்தில் உயரும்.எனவே, அதன் பெண் ஊழியர்களின் பாதுகாப்பைப் பாதுகாப்பதற்காக, ஒரு சமமான வணிகம் அவர்களின் தேவைகளைப் பூர்த்தி செய்ய வேண்டும்.

எனவே, ஒரு நிறுவனம் பெண்களுக்கு அவர்கள் வழங்கப் போகும் பல்வேறு வசதிகளைப் பற்றி தெரிவிக்க வேண்டும்.சில அடிப்படை வசதிகள் பின்வருவனவற்றை உள்ளடக்குகின்றன.

1. வசதிகளில் போக்குவரத்துஃ

   பெண்களின் பாதுகாப்பை உறுதி செய்வதில் டிரான்ஸ்போர்ட்டா ஆன் பெரும் பங்கு வகிக்கிறது.பெண்களுடன் நம்பகமான ஓட்டுநர்கள் இருப்பதை உறுதி செய்வது பெண்களின் பாதுகாப்பை மேம்படுத்த உதவும்.இரவு பயணங்களின் போது நீங்கள் வழங்கக்கூடிய பாதுகாப்பு குறித்து வெளிப்படையாக இருங்கள்.நிறுவனம் வழங்கக்கூடிய பல்வேறு பாதுகாப்புகள் குறித்து ஒவ்வொரு பெண்ணும் அறிந்திருக்க வேண்டும்.

2. முறைகேட்டை மறுபரிசீலனை செய்யுங்கள்ஃ

   ஒரு விபத்து ஏற்படும் போதெல்லாம் நிர்வாகம் அதன் முடிவெடுப்பதில் விரைவாக இருக்க வேண்டும்.துஷ்பிரயோகம் செய்வதற்கான வழிகள் விரைவான தீர்வை உறுதி செய்ய பெண்ணுக்கு தெளிவுபடுத்தப்பட வேண்டும்.

3. மகப்பேறு தொடர்பான குறைகள்ஃ

   மகப்பேறு சலுகைகள் சட்டத்தின் கீழ் வழங்கப்படும் மகப்பேறு சலுகைகள் குறித்து மின்னணு மற்றும் மின்னணு முறையில் பெண்கள் பணியில் நுழைய முதலாளிகள் தேவையில்லை.

   பெண்கள் தங்கள் மகப்பேறு விடுப்பின் போது வீட்டிலிருந்து வேலை செய்ய சட்டம் அனுமதிக்கிறது, அவர்களின் வேலையின் தன்மை அனுமதித்தால்.

4. சிசிடிவி கேமராக்கள் 277

   ஒவ்வொரு ஸ்டேட்டிலும் சிசிடிவி கேமராக்கள் பொருத்தப்பட்டுள்ளதா என்பதை உறுதிப்படுத்திக் கொள்ளுங்கள், அவை இப்போதெல்லாம் பாலியல் துன்புறுத்தல் வழக்குகளுக்கு மிக முக்கியமான கூறுகளாகும்.

5. பாதுகாப்பு காவலர்கள்

   பெண்களின் பாதுகாப்புக்கு ஏற்படும் எந்தவொரு அச்சுறுத்தலையும் ரத்து செய்யக்கூடிய வகையில், முக்கியமான இடங்களில் போதுமான அளவு பாதுகாப்பு காவலர்கள் இருப்பதை உறுதிசெய்யுங்கள்.பாதுகாப்புக் காவலர்கள் இருக்கும் பல்வேறு இடங்கள் குறித்து பெண்களுக்குத் தெரிவிக்கப்படுவதை உறுதிசெய்யுங்கள்.

6. மகளிர் ஹெல்ப்லைன்ஃ

   மகளிர் உதவி எண்/கள் மற்றும் பிற முக்கிய தொடர்புகளைக் கொண்ட துண்டுப்பிரசுரத்தைப் பகிர்ந்து கொள்ளுங்கள்.

7. சங்கிலி பூட்டுகள்/லாட்சகள்

   பெண்களுக்கு சங்கிலி பூட்டுகள் மற்றும் லாட்ச்களை வழங்கவும், இதனால் அவர்களின் சாமான்கள் ஒழுங்காகவும் பாதுகாப்பாகவும் வைக்கப்படலாம் மற்றும் எந்த வகையான சாமான்களையும் தவிர்க்கலாம்.

8. புகை கண்டறிதல்ஃ

   வளாகத்திற்குள் உள்ள புகை கண்டறிதல் கருவிகளின் இருப்பிடத்தைப் பற்றி பெண்களுக்குத் தெரிவிக்கவும்.

   இந்த அடிப்படை அமைப்புகளை வழங்குவது பெண்கள் எந்த பயமும் இல்லாமல் வசதியான தங்குமிடத்தை அனுபவிப்பதை உறுதி செய்யும்.

அனைத்து வகையான பாலின பாகுபாடு, வன்முறை மற்றும் சமத்துவமின்மை

பணியிடத்தில் பெண்களை பாலியல் துன்புறுத்தல் (தடுப்பு, தடை மற்றும் தீர்வு) சட்டம், 2013 பணியிடத்தில் பெண்களுக்கு எதிரான பாலியல் துன்புறுத்தல் குற்றச்சாட்டுகளை விசாரிப்பதற்கும் தீர்ப்பதற்கும் ஒரு அமைப்பை நிறுவுகிறது.இது மோசடி அல்லது தவறாக வழிநடத்தும் குற்றச்சாட்டுகளுக்கு எதிரான பாதுகாப்பையும் வழங்குகிறது.
இந்தச் சட்டத்தின் முக்கிய உட்பிரிவுகள் பெண்களுக்கு பாதுகாப்பான பணியிடத்தை உறுதி செய்வதற்காக முதலாளிகள் மீது பின்வரும் கடமைகளை விதிக்கின்றனஃ

பாலியல் துன்புறுத்தலின் தண்டனை விளைவுகளைக் காண்பிப்பது
நிகழ்ச்சித்திட்டங்களில் பட்டறைகள் மற்றும் உணர்வுகளை ஏற்பாடு செய்யுங்கள்

ஒரு உள் கொள்கை, சாசனம், தீர்மானம், அறிவிப்பு ஆகியவற்றை உருவாக்குங்கள்

ஊழியர்களின் எண்ணிக்கை பத்துக்கும் அதிகமாக இருக்கும் 'உள் புகார்கள் ஆணையத்தை' (ஐ. சி. சி) உருவாக்குங்கள்
ஆணையத்திற்கு தேவையான வசதிகளை வழங்குதல்

சாட்சிகள்/பதிலளித்தவரின் ஆதரவைப் பாதுகாத்தல்

ஆணையம் 278 அறிக்கைகளை சமர்ப்பித்ததை கண்காணிக்கவும்

பெண் விரும்பினால் ஒரு கிரிமினல் வழக்கைத் தொடர உதவுங்கள்

விசாரணை செயல்முறையின் நம்பிக்கையை பராமரிக்கவும்.இந்தச் சட்டம் நம்பிக்கையை மீறிய நபருக்கு 5,000 ரூபாய் (68 அமெரிக்க டாலர்) அபராதம் விதிக்கிறது.

பாலியல் துன்புறுத்தல் ஒரு குற்றமாக இருப்பதால், பணியிடத்தில் பாலியல் துன்புறுத்தல் பிரச்சினையைச் சமாளிக்க, பெருநிறுவன விவகார அமைச்சகம், ஜூலை 31,2018 தேதியிட்ட நோ ஃபிகா மூலம், நிறுவனங்கள் (கணக்குகள்) விதிகள் 2014 ஐ திருத்தியது.தனியார் நிறுவனங்கள் தங்கள் இயக்குநர்களின் வருடாந்திர அறிக்கையில் இந்தச் சட்டத்திற்கு இணங்குவதை வெளியிடுவது கட்டாயமாக்குகிறது.

மேலும், உள்ளூர் புகார்கள் ஆணையத்தை (எல். சி. சி) அமைப்பதற்கு மாவட்ட அதிகாரி மீது நடவடிக்கை எடுக்கக் கூடாது என்ற பொறுப்பை இந்தச் சட்டம் பொருத்தமான மாநில அரசிடம் வைக்கிறது.
பாலியல் துன்புறுத்தல் பற்றிய கலாச்சாரங்களை மாற்றும் போது மனிதவள மேலாளர்கள் முன்னணியில் உள்ளனர்.
பெண்களுக்கு பாதுகாப்பான பணிச் சூழலை உறுதி செய்ய மனிதவளத் துறையினர் உருவாக்கக்கூடிய சில சிறந்த நடைமுறைகள் கீழே கொடுக்கப்பட்டுள்ளனஃ
வேலையில் பாலியல் துன்புறுத்தல் அனுபவிக்கப்படும்போது நடைபெறும் நடைமுறையை கோடிட்டுக் காட்டும் அதிகாரப்பூர்வ ஊழியர் கையேட்டைப் புதுப்பிக்கவும்.பாலியல் துன்புறுத்தல் பொறுத்துக்கொள்ளப்படாது என்று ஒரு தெளிவான அறிக்கையை சேர்க்கவும்.
பணியிடத்தில் துன்புறுத்துவதாகக் கருதப்படும் நடத்தைகளின் வகைகளின் எடுத்துக்காட்டுகள் உட்பட, நடத்தை அல்லது நடத்தையை துன்புறுத்துவது என்ன என்பதைப் பற்றிய தெளிவான, எளிமையான மற்றும் எளிதில் புரிந்துகொள்ளக்கூடிய விளக்கத்தைக் கொடுங்கள்.

பாலின அடையாளம் மற்றும் பாலியல் நோக்குநிலைகளில் அதிக கவனம் செலுத்துவதற்கும், பாலியல் துன்புறுத்தலை யார் அனுபவிக்கலாம் என்பது குறித்து பாலின நடுநிலைமையை வலியுறுத்துவதற்கும் அனைவருக்கும் பயிற்சியை செயல்படுத்தவும். ஆண் ஊழியர்களைப் புரிந்துகொண்டு, பெண்கள் முன் வந்து புகார்களைத் தாக்கல் செய்வதற்கான நம்பிக்கையை வலுப்படுத்துங்கள்.

அவர்களின் ஊழியர்கள் வசிக்கும் அல்லது பணிபுரியும் இடத்தில் வேலைவாய்ப்பு சட்ட மாற்றங்கள் குறித்து புதுப்பித்த நிலையில் இருங்கள்.ஊழியர்களின் உரிமைகள் தொடர்பான எக்ஸிஎஸ் என்ஜி மற்றும் வரவிருக்கும் சட்ட மாற்றங்கள் குறித்து நிறுவனம் இணக்கமாகவும் விழிப்புணர்வுடனும் இருப்பதை உறுதிசெய்ய மனிதவள மேம்பாட்டாளர்கள் தொழில்முறை சங்கங்கள், சட்ட ஆலோசகர்கள் மற்றும் ஆன்லைன் வளங்களையும் பயன்படுத்த வேண்டும்.

சக ஊழியர்களுக்கு உள் மற்றும் வெளிப்புற தொடர்பாட்டலைப் பயன்படுத்தவும்

ஒருவரின் நடத்தை என்பது ஒருவரின் குணத்திற்கு கண்ணாடியாகும் என்று கூறப்படுகிறது.உண்மையில், உங்கள் நடத்தை நீங்கள் எந்த வகையான நபர் என்பதைப் பற்றி நிறைய பேசுகிறது.நீங்கள் நல்ல நடத்தை கொண்ட நபராக இல்லாவிட்டால், உங்கள் கல்வி மண்டல பட்டங்கள் முக்கியத்துவம் வாய்ந்தவை.நீங்கள் ஒரு வேலை நேர்காணலுக்குத் தோன்றுகிறீர்களோ அல்லது முதுகலை பட்டத்தைப் பெறுகிறீர்களோ, உங்கள் பணியிடத்திலோ அல்லது உங்கள் வாடிக்கையாளர்களைக் கையாளும் போதும், உங்கள் பள்ளி/கல்லூரியிலோ அல்லது முடிவடையும் போது கிட்டத்தட்ட ஒவ்வொரு சூழ்நிலையிலும் நீங்கள் நன்றாக நடத்த வேண்டும்.உங்கள் வீட்டிற்கு முன்னால் உள்ள பெண்கள் மீது இணைக்கப்பான் நடத்தை காட்டுவது மிகவும் முக்கியம்.

உங்கள் வீட்டிலோ, உங்கள் நல்ல நடத்தையே மிகவும் முக்கியமானது. ஆனால் நடத்தை என்பது யாரையும் கட்டாயப்படுத்த முடியாத ஒன்று, அது தனக்குள்ளேயே பிரிக்கப்பட்டு வளர்க்கப்பட வேண்டும்.

அத்தகைய ஈ க்யூ ஈ ஒருவர் காட்டக்கூடிய பல்வேறு நிகழ்வுகள் யாவை?ஒரு பார்வை பார்ப்போம்ஃஅறைக்குள் நுழைவதற்கு முன்ஃஉள்ளே நுழைவதற்கு முன்பு நீங்கள் எப்போதும் தட்டுங்கள் மற்றும் அனுமதி கேட்க வேண்டும்.இது அநேகமாக மிகவும் அடிப்படை ஈ க்யூ ஈ ஆகும்.பெண்ணின் தனியுரிமை பாதிக்கப்படாமல் இருப்பதை நீங்கள் உறுதி செய்ய வேண்டும்.எனவே, ஒரு அறைக்குள் நுழைவதற்கு முன்பு தட்டுங்கள் மற்றும் வாய்மொழி அனுமதியைப் பெறுங்கள்.

தொடுதல் தொடர்பைத் தவிர்க்கவும்ஃவாடிக்கையாளரின் தனிப்பட்ட இடத்தில் நீங்கள் ஊடுருவவில்லை என்பதை நீங்கள் எப்போதும் உறுதிப்படுத்த வேண்டும்.இது தொழில்முறையற்றது மட்டுமல்ல, சுகாதாரமற்றதும் கூட.எனவே தொடர்பைத் தவிர்க்க உங்களால் முடிந்தவரை முயற்சி செய்யுங்கள்.முற்றிலும் தேவைப்பட்டால், அனுமதியைக் கேட்டு, பின்னர் வாடிக்கையாளருக்கு உதவுங்கள்.

துஷ்பிரயோகம் செய்யும் மொழிகள் அல்லது சைகைகளைப் பயன்படுத்துதல்ஃஒரு பெண்/ வாடிக்கையாளர் உங்களிடமிருந்து எதிர்பார்க்கும் கடைசி விஷயம் இதுதான்.வாடிக்கையாளருக்கு முன்னால் நீங்கள் ஒருபோதும் தவறான மொழியைப் பயன்படுத்துவதில்லை என்பதை உறுதிப்படுத்திக் கொள்ளுங்கள்.விருந்தினர்களுக்கு முன்னால் உங்கள் சக ஊழியர்களை துஷ்பிரயோகம் செய்யமாட்டீர்கள் என்பதை உறுதிப்படுத்திக் கொள்ளுங்கள்.

பெண்கள் கூறுகளும் மற்றும் நிட்டத்தால் அதிகாரம் பெற்றுள்ளனர். சில அத்தியாவசிய உரிமைகள் இதைவில் இரு பாலினருக்கும் பொருந்தும், ஆனால் குறிப்பாக பெண்களுக்கு, பின்வருமாறுஃ

ஒரு பெண்ணாக கண்ணியம் மற்றும் மரியாதைக்கு உரிமைகள், இது எந்த வயதினரும் ஒரு பெண்ணை பாலியல் அணுகுமுறைகள், கிண்டல் அல்லது துன்புறுத்தல் செய்ய அனுமதிக்கப்படுவதில்லை.

பணியிடத்திலோ, வீட்டிலோ, தெருக்களிலோ, பள்ளியிலோ, கல்லூரியிலோ அல்லது ஒரு சமூகக் கூட்டத்திலோ பெண்களுக்கு அசௌகரியத்தை ஏற்படுத்த யாருக்கும் உரிமை இல்லை.

உடல் மற்றும் மன பாதுகாப்புக்கான உரிமைகள்ஃஉடல் வலிமையைப் பயன்படுத்தவோ, பெண்களை உடல் ரீதியாகவோ அல்லது உளவியல் ரீதியாகவோ சித்திரவதை செய்யவோ, அல்லது பெண்களை எந்த வகையிலும் வற்புறுத்தவோ யாருக்கும் உரிமை இல்லை.

புகார் செய்யும் உரிமைஃபெண்கள் தங்கள் உரிமைகளில் சிறிதளவு கூட துஷ்பிரயோகம் செய்யப்படும்போது புகார் அளிக்க உரிமை உண்டு.ஒரு உயர், உறவினர் அல்லது அண்டை புல்லி என்ற தனிநபரின் அந்தஸ்தைப் பொருட்படுத்தாமல், அத்தகைய சூழ்நிலையில் ஆலோசனையை எடுத்து சரியான போக்கைப் பின்பற்றுங்கள்.
பணியிடத்தில் பாலியல் துன்புறுத்தலுக்கு எதிரான விசாகா விதிகளின்படி ஒரு பெண் ஊழியராக பாதுகாப்பு உரிமைகள்.

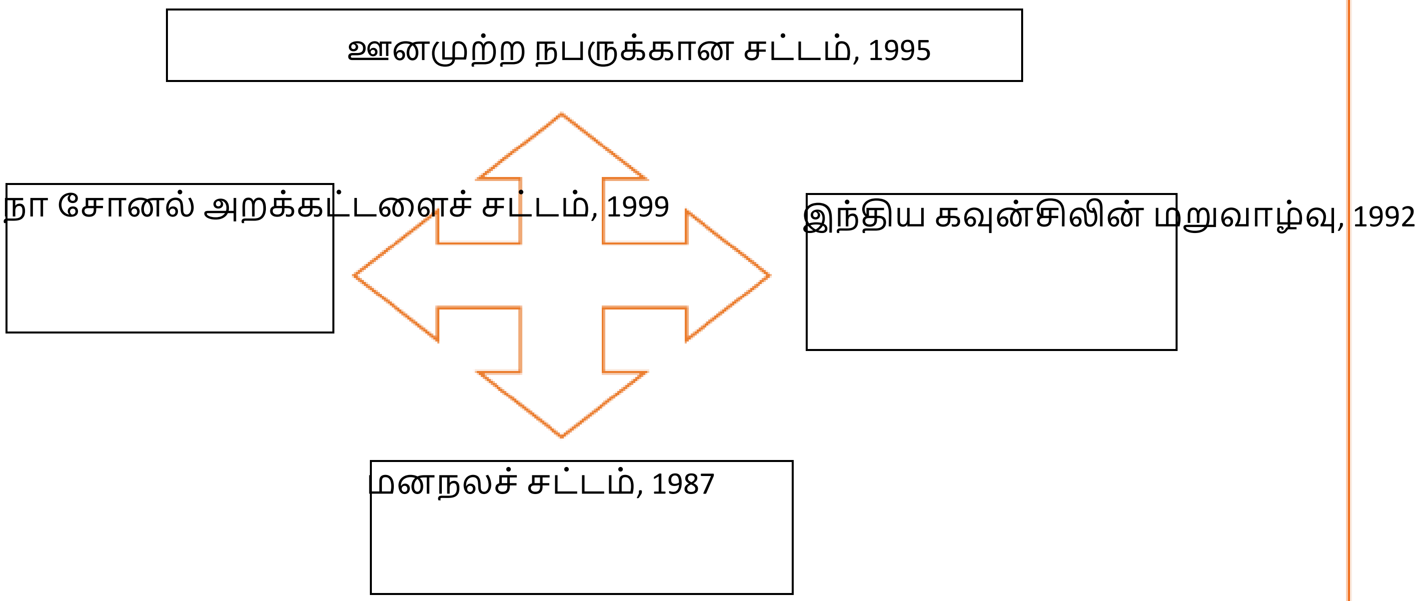
பெண்களுக்கு எதிரான உடல் அல்லது உணர்ச்சி ரீதியான வன்முறை ஒரு பெண்ணின் தவிர்க்க முடியாத விதி அல்ல, சிலர் வலியுறுத்துவது போல.மேலாதிக்க நடத்தை என்பது ஒரு நபரின் உரிமையோ அல்லது ஒரு பெண்ணின் உரிமையோ அல்ல; எனவே, அதைப் பற்றி புகார் செய்வது முற்றிலும் ஏற்றுக்கொள்ளத்தக்கது.

ஒரு பாதுகாப்பு நடைமுறை என்பது ஒரு குறிப்பிட்ட பாதுகாப்பு பணியை அல்லது செயல்பாட்டை நிறைவேற்றும் ஓபரா ஆன்ஸின் முன்னரே தீர்மானிக்கப்பட்ட வரிசையாகும்.பொதுவாக, விரும்பிய முடிவை அடைய ஒரு நிலையான மற்றும் தொடர்ச்சியான உத்தி அல்லது சூழ்ச்சியாக பின்பற்ற வேண்டிய படிகளின் வரிசையாக ஏற்றுக்கொள்ளப்பட்டுள்ளது. பாதுகாப்பு நடைமுறைகள் அமைப்பின் பாதுகாப்பு
நடைமுறைகள் கட்டமைக்கப்படுகின்றன.
விவகாரங்களைச் செய்வதற்கான ஒரு குறிப்பிட்ட படிகளை வழங்குகின்றன, எனவே பயிற்சி, செயல்முறை ஆடிங் மற்றும் செயல்முறை மேம்பாடு ஆகியவற்றை எளிதாக்குகின்றன.நடைமுறைகள் பாதுகாப்பு நடைமுறைகளில் மாறுபாட்டைக் குறைக்கத் தேவையான நிலைத்தன்மையை ஏற்றுக்கொள்வதற்கு ஒரு நட்சத்திர புள்ளியைக் [illegible] பாலியல் துன்புறுத்தலுக்கு
[illegible] ஊழியர்கள் பாதுகாப்பாக இருப்பதை ஒரு முதலாளி உறுதி செய்ய வேண்டும்.

13.2.3 பொதுப்பணித் துறை உள்ளடக்கிய கொள்கைகளுக்கு இணங்குதல்

எந்தவொரு துன்புறுத்தலிலிருந்தும் விடுபட்ட ஒரு உகந்த பணிச் சூழலை எவ்வாறு பராமரிப்பது மற்றும் வழங்குவது; பொதுப்பணித் துறைக்கு வசதிகளும் வசதிகளும் உள்ளன

இந்திய அரசு சமத்துவத்தை மதிக்கிறது, எனவே இயலாமையின் அடிப்படையில் பாகுபாடு காட்டப்படக்கூடாது.குறைபாடுகள் உள்ளவர்கள், நீதிக்கான உரிமை, சிந்தனை சுதந்திரம், பேச்சு, நம்பிக்கை, நம்பிக்கை மற்றும் வழிபாடு, அந்தஸ்து மற்றும் வாய்ப்பின் சமத்துவம் மற்றும் சகோதரத்துவத்தின் வளர்ச்சி உள்ளிட்ட அனைத்து மக்களுக்கும் கான் து ஆன் உத்தரவாதம் அளிக்கிறது.எந்தவொரு ஊனமுற்ற நபரும் ஒரு குறிப்பிட்ட மதம் அல்லது மதக் குழுவின் விளம்பரம் மற்றும் பராமரிப்புக்காக வரி செலுத்த வேண்டியதில்லை.இதை அமல்படுத்துவதற்காக, ஊனமுற்றோர் மற்றும் அவர்களின் சமத்துவத்திற்கான உரிமையைப் பாதுகாப்பதற்கான சட்டங்களை அரசாங்கம் நிறைவேற்றியுள்ளது.ஊனமுற்றோர் தொடர்பான சட்டங்கள் பின்வருமாறுஃ



படம் 13.2.1 டிஸாபிலி எஸ் தொடர்பான செயல்கள்

குறிப்பாக வடிவமைக்கப்பட்ட ஆட்சேர்ப்பு நடைமுறைகள், பொதுப்பணித் துறை நட்பு உள்கட்டமைப்பு, வேலைப் பாத்திரங்கள் போன்றவற்றின் மூலம் மேம்படுத்தவும்.

ஊனமுற்றோர், அளவுகோல் ஊனமுற்றோர் மற்றும் ஊனமுற்றோர் மற்றும் அதிக ஆதரவு தேவைகள் கொண்ட நபர்களை உள்ளடக்கும் வகையில் 'ஊனமுற்றோர்' என்ற பதவிக்காலத்தை 2016 சட்டம் விரிவுபடுத்துகிறது.இந்த உள்ளடக்கிய கருத்து 21 வகை டிஸாபிலி எஸ்ஸை "குறிப்பிட்ட டிஸாபிலி எஸ்" என்று வகைப்படுத்துகிறது.
இந்தச் சட்டம் அரசு மற்றும் தனியார் நிறுவனங்களுக்கும் பொருந்தும்.சட்டத்தின்படி, ஒரு தனியார் ஸ்தாபனம் என்பது ஒரு நிறுவனம், கூட்டுறவு அல்லது பிற சமூகம், சங்கம், அறக்கட்டளை, நிறுவனம், அமைப்பு, தொழிற்சங்கம் அல்லது பிற அரசாங்கத்தால் நியமிக்கப்பட்ட ஸ்தாபனமாகும்.
இந்தச் சட்டம் அனைத்து அமைப்புகளும் சம வாய்ப்புக் கொள்கையை உருவாக்கி வெளியிட வேண்டும் என்று கட்டளையிடுகிறது.குறைபாடுள்ளவர்களுக்கு எதிரான அனைத்து வகையான பாகுபாடுகளும் தடைசெய்யப்பட்டுள்ளன, அத்தகைய பாகுபாடு நியாயமான முடிவுகளை அடைவதற்கு சாதகமானது மற்றும் அவசியமானது என்பதை நிரூபிக்க முடியாவிட்டால்.
அரசு நிறுவனங்களில் வேலை வாய்ப்புக்கள், கல்வி வாய்ப்புக்கள், நில விநியோகம் மற்றும் திட்டங்களில் வறுமை ஒழிப்பு உள்ளிட்ட சில ஊனமுற்ற நபர்களுக்கு இந்தச் சட்டம் கூடுதல் சலுகைகளை வழங்குகிறது.

மாற்றுத்திறனாளிகளின் உரிமைகளை மீறுவது சம்பந்தப்பட்ட வழக்குகளை விசாரிக்க ஒவ்வொரு மாவட்டத்திலும் சிறப்பு நீதிமன்றங்கள் நிறுவப்பட்டுள்ளன.ஊனமுற்றவர்களின் உரிமைகளை மீறுபவர்களுக்கு அதிகபட்ச தண்டனை $7,750 (ரூ 500,000) மற்றும் அதிகபட்ச சிறைத்தண்டனை ஐந்து ஆண்டுகள் ஆகும்.

பொதுப்பணித் துறையின் திட்டங்கள் மற்றும் நன்மைகள் குறித்து பொருத்தமான வாய்மொழி/சொற்களற்ற தகவல்தொடர்புகளைப் பயன்படுத்தவும் ஆதரிக்கவும்
பெரும்பாலான சட்ட இணக்கங்கள் அரசாங்க வசதிகளுக்கு மட்டுமே பொருந்தும் என்றாலும், தனியார் நிறுவனங்களும் இந்தச் சட்டத்திற்கு உட்பட்டவை மற்றும் பின்வரும் தேவைகளைப் பின்பற்ற வேண்டும்ஃ

அமைப்பின் இணையதளத்தில் அல்லது அமைப்பின் வளாகத்திற்குள் ஒரு முக்கிய இடத்தில் சம வாய்ப்புக் கொள்கையை வடிவமைத்து வெளியிடுங்கள்.இந்த கொள்கை ஊனமுற்ற ஊழியர்களுக்கு வழங்கப்படும் தங்குமிடங்கள் மற்றும் சலுகைகளை கோடிட்டுக் காட்டும்.கூடுதலாக, கொள்கையின் நகல் மாநில ஆணையரிடம் தாக்கல் செய்யப்பட வேண்டும்.

20 க்கும் மேற்பட்ட ஊழியர்களைக் கொண்ட நிறுவனங்கள் ஊனமுற்ற நபர்களை ஆட்சேர்ப்பு செய்வதையும் அவர்களுக்கு குறிப்பிட்ட வசதிகளை வழங்குவதையும் கண்காணிக்க ஒரு தொடர்பு அதிகாரியை நியமிக்க வேண்டும்.

ஊனமுற்ற விண்ணப்பதாரர்களுக்கு பொருத்தமான வேலை வாய்ப்புகளை நிறுவனங்கள் அடையாளம் காண வேண்டும்.அரசு இன்சென் வெஸைப் பெறும் நிறுவனங்களில், திறந்த நிலையில் குறைந்தபட்சம் ஐந்து சதவீதம் ஊனமுற்ற நபர்களுக்காக ஒதுக்கப்பட வேண்டும்.

பணியிடத்தில் ஊனமுற்ற நபர்களுக்கு எதிரான சட்டவிரோத பாகுபாட்டை முதலாளி தடை செய்ய வேண்டும்.

ஊனமுற்ற ஊழியர்களின் அணுகலை அதிகரிக்க, சிறப்பு விடுப்பு மற்றும் பயிற்சித் திட்டங்கள் போன்ற சிறப்பு சலுகைகளை வணிகம் வழங்க வேண்டும்.

அனைத்து நிறுவனங்களும் ஊனமுற்ற நபர்களுக்கான அரசாங்கத்தால் வழங்கப்பட்ட அணுகல் தரங்களை கடைபிடிக்க வேண்டும்.அணுகல் தரநிலைகள் உள்கட்டமைப்பு மற்றும் பணியிடத்தில் தொழில்நுட்பம் குறித்த கம்யூனிக்காவுக்கு பொருந்தும், அவை ஊனமுற்ற நபர்களுக்கு அணுகக்கூடியதாக இருக்க வேண்டும்.

ஒவ்வொரு காப்பீடு செய்யப்பட்ட முதலாளியும் அதன் ஊனமுற்ற பணியாளர்களின் பதிவை பராமரிக்க வேண்டும்.

சுருக்கம்

அலுவலக வளாகத்திற்குள் மற்றும் அதைச் சுற்றியுள்ள பசுமை மற்றும் பிற பெருநிறுவன சூழல்கள் பணியிடத்தின் அலங்காரத்தை மேம்படுத்த உதவுவது மட்டுமல்லாமல், ஊழியர்களின் உற்பத்தித் திறனில் ஒரு சாதகமான தாக்கத்தையும் ஏற்படுத்துகிறது.

பணியிடங்களில் உள்ள தாவரங்கள் காற்றைச் சுத்தப்படுத்துகின்றன; அவை கார்பன் டை ஆக்சைடு வாயு மற்றும் பிற கரிம சேர்மங்களின் செறிவைக் குறைத்து, காற்றைப் புதியதாகவும் ஆரோக்கியமாகவும் வைத்திருக்கின்றன.

கோடையில் அலுவலகத் தொகுதியிலும் அதைச் சுற்றியுள்ள பகுதிகளிலும் மிதமான வெப்பத்தில் வெளிப்புற தாவரம், வெப்ப அழுத்தத்தைக் குறைத்து, ஏர்-காண்டி இணைப்பின் தேவையைக் குறைக்கிறது.

பச்சை கூரைகள் மற்றும் முகப்புகள் இன்சுலாவை விரிவுபடுத்துகின்றன அல்லது வெப்பத்தின் திறன், பிளம் என்ஜி ஹெங் மற்றும் குளிரூட்டும் செலவுகள் ஆகியவற்றை உறிஞ்சுகின்றன.

அலுவலக கட்டிடங்கள் மற்றும் அதைச் சுற்றியுள்ள தாவரங்கள் நீராவியை வெளியிடுகின்றன, இது காற்றை ஈரப்படுத்துகிறது, தலைவலியை குறைக்கிறது.

ஆபத்து என்பது மின்சாரம், எரியக்கூடிய பொருட்கள், வெடிக்கும் பொருட்கள், அரிக்கும் இரசாயனங்கள், பணியிடத்தில் கனமான ஏணி பயன்படுத்துதல் போன்ற மக்களுக்கு தீங்கு விளைவிக்கும் ஒரு காரணியாக வரையறுக்கப்படுகிறது.

ஆபத்துக்களுக்கு எதிராக போதுமான முன்னெச்சரிக்கை நடவடிக்கைகளை எடுக்க, பணியிடத்தில் பொதுவாகக் காணப்படும் ஆபத்துக்களை ஒருவர் கட்டுப்படுத்த வேண்டும்.

வேலைவாய்ப்பு அல்லது ஆரோக்கியமான அல்லது ஊனமுற்றோர் தொடர்பான அனைத்து உரிமைகளுக்கும் (இந்தியாவின் ஒவ்வொரு சட்டப்பூர்வ உரிமையும் உட்பட, அவர்கள் ஊனமுற்றவர்களாக இருந்தாலும்) வாய்ப்பின் சமத்துவத்திற்கு இந்தியாவின் குறைபாடுகள் ஒரே மாதிரியாக பொருந்தும்.
பணியிடத்தில் பெண்களை பாலியல் துன்புறுத்தல் (தடுப்பு, தடை மற்றும் தீர்வு) சட்டம், 207, பணியிடத்தில் பெண்களை பாலியல் துன்புறுத்தலுக்கு எதிரான புகார்களை விசாரிப்பதற்கும் தீர்ப்பதற்கும் ஒரு அமைப்பை பரிந்துரைக்கிறது.

ஒரு 'ஊனமுற்ற நபரின்' வரையறை 2016 சட்டத்தின் கீழ் விரிவுபடுத்தப்பட்டுள்ளதுஃஇது ஊனமுற்ற நபர்கள், அளவுகோல் ஊனமுற்ற நபர்கள் மற்றும் அதிக ஆதரவு தேவைகளைக் கொண்ட ஊனமுற்ற நபர்களை உள்ளடக்கியது.

AC vi y 283

வாழ்வாதாரம் 1

எனர்ஜி கன்சர்வேவா ஆன்-ஒரு மாதிரி சரிபார்ப்பு பட்டியலைத் தயாரித்து கண்காணிக்கவும்

இந்த செயல்முறை "ஒரு மாதிரி சரிபார்ப்பு பட்டியலைத் தயாரித்து ஆற்றல் பயன்பாட்டைக் கண்காணிக்கவும்" என்ற வடிவத்தில் உள்ளது.
பயிற்சியாளர் வகுப்பை மூன்று குழுக்களாகப் பிரிப்பார்.

பயிற்சியாளர் வழக்கு ஆய்வுக்கு ஒரு சமமான அறையை உருவாக்குவார் ஒவ்வொரு குழுவிற்கும் பின்வரும் பணிகள் ஒதுக்கப்படும்

வழக்கு ஆய்வு அறையில் உள்ள விளக்குகள், விசிறிகள் மற்றும் ஏ. சி. களின் எண்ணிக்கையை எண்ணுங்கள்
o அவற்றின் பயன்பாட்டின் துல்லியத்தை பதிவு செய்யுங்கள் அல்லது சரியான பயன்பாடு மற்றும் வீணாவதை மதிப்பீடு செய்யுங்கள்

o ஆற்றல் பயன்பாட்டை எவ்வாறு அளவிடுவது என்பதை மதிப்பீடு செய்ய ஒரு சரிபார்ப்பு பட்டியலைத் தயாரிக்கவும்
o கண்காணிப்புகளை வழங்கும் ஆவணத்தை சமர்ப்பிக்கவும்

பயிற்சியாளர் ஆவணங்களை சரிபார்த்து சிறந்த குழுவை அறிவிப்பார்

ஆக் வைட்டி 2

கழிவு மேலாண்மை 284

இந்த அணுகுமுறை "கழிவு மேலாண்மை" வடிவத்தில் உள்ளது.

பயிற்சியாளர் ஒவ்வொரு பயிற்சியாளரையும் ஒரு மாதிரி ஆபத்து அளவீட்டு சரிபார்ப்பு பட்டியலைத் தயாரிக்குமாறு கேட்பார் (அலகு 7.1 இல் காட்டப்பட்டுள்ளது போல).

பயிற்சியாளர்கள் கட்டிடத்தின் கழிவு மேலாண்மை முறையை மதிப்பீடு செய்ய வேண்டும்.

அவர்கள் exis ng கழிவு மேலாண்மை அமைப்பு குறித்து ஒரு ஆவணத்தைத் தயாரித்து அதை மேம்படுத்துவதற்கான அமைப்புகளை முன்மொழிய வேண்டும்.

பல்வேறு வகையான கழிவுகள் மற்றும் அவற்றின் சுத்திகரிப்பு ஆகியவற்றுக்கு இடையே அவற்றைப் பிரிக்க முடியும்.
பயிற்சியாளர்களால் சமர்ப்பிக்கப்பட்ட ஆவணத்தின் தகுதியின் அடிப்படையில், பயிற்சியாளர் சிறந்த அறிக்கைகளை அறிவிப்பார்.
சிறந்த அறிக்கைகளை வழங்கிய பயிற்சியாளர்கள் வகுப்பால் பாராட்டப்படுவார்கள்.

உடற்பயிற்சி

அ. பின்வருவனவற்றை இணைக்கவும்ஃ

நெடுவரிசை ஏ	நெடுவரிசை
பணியிடத்தில் பெண்களை பாலியல் துன்புறுத்தல் (தடுப்பு, தடை மற்றும் தீர்வு) சட்டம்	1995
டிஸாபிலி எஸ் சட்டம் கொண்ட நபர்	1992
மனநலச் சட்டம்	1999
இந்திய கவுன்சிலில் மறுவாழ்வு	2013
நா சோனல் அறக்கட்டளைச் சட்டம்	1987

ஆ. கொடுக்கப்பட்ட பதில்களில் இருந்து சரியான பதிலைத் தேர்ந்தெடுக்கவும்ஃ

1. பின்வருவனவற்றுள் எது தவறானது?

அ).பசுமை வெப்பத்தை உறிஞ்சி அலுவலக கட்டிடத்தை குளிர்ச்சியாக வைத்திருக்கிறது.
ஆ).அரசாங்கத்தால் அமல்படுத்தப்படும் சட்டத்தின்படி பசுமை கட்டாயமாகும்.

இ).பசுமை உற்பத்தியை அதிகரிக்கிறது 2.ஐ. இ. ஏ என்பது -

அ).இந்திய எரிசக்தி நிறுவனம்

ஆ).இந்திய எரிசக்தி ஆணையம்

இ).சர்வதேச மண்டல எரிசக்தி நிறுவனம்

3. இணங்கத் தவறும் முதலாளிகள் வரை அபராதம் விதிக்கப்படுவார்கள் -

அ).50, 000 ரூபாய்

ஆ).INR 5,00,000

இ).இன்னும் முடிவு செய்யவில்லை

சி. பின்வரும் கேள்விகளுக்கு பதிலளிக்கவும்

1. இடர் மேலாண்மையின் அடிப்படை படிகள் யாவை?

2. மகளிர் பாதுகாப்பு தொடர்பான நிவாரண பொறிமுறையின் முக்கிய அம்சங்களை எழுதுங்கள்.
3. புதுப்பிக்கத்தக்க எரிசக்தியின் பொதுவான ஆதாரங்கள் யாவை?

4. பொதுப்பணித் துறைக் கொள்கைகளின் சாத்தியமான விளைவுகள் என்னவாக இருக்கும்?
5. ஒரு நபரை மின்சாரம் தாக்காமல் காப்பாற்றுவதற்கான படிகளை எழுதுங்கள்.

குறிப்புகள்

சோதனை பொறியாளர்களுக்கான கியூஆர் குறியீடுகளின் இணைப்பு

அத்தியாயம்	[illegible]	தலைப்பு	பக்கம்	கியூஆர் குறியீடு இணைப்பு	[illegible]	[illegible]
அத்தியாயம் 2	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible] தளம்.யூ [illegible]	[illegible]	[illegible] LKUtZLHYK2I
அத்தியாயம் 3 சோதனைகள்	[illegible] சோதனைகள்	[illegible]	[illegible]	[illegible] இசட்-9எக்ஸ். என். டி. இ	[illegible] சோதனைகளுக்கான வடிவமைப்பு சோதனைகள்	[illegible]
அத்தியாயம் 5	[illegible]	[illegible] விவாதிக்கவும்.	[illegible]	[illegible] டிஏஜேய்டபிள்யூ2ஐயுஎல்ஐ	[illegible] நோக்கத்தைப் பற்றி விவாதிக்கவும்.	[illegible] ந்தரவாதத்தின்
அத்தியாயம் 6	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible] ஐ1யுடி7மாலியோ	[illegible]	[illegible] சோதனையில்
அத்தியாயம் 7	[illegible]	[illegible] நடைமுறைகள் மற்றும்	[illegible]	[illegible] நடைமுறை	[illegible]	[illegible] மற்றும் [illegible]
அத்தியாயம் 9	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible] நெறிமுறை [illegible] ங்கள் சக ஊழியரின் பிராஸ்பெக் வே மற்றும் [illegible] எவ்வாறு வழங்குவது என்பதிலிருந்து பிரச்சினைகளைப் புரிந்துகொள்வது மற்றும் புரிந்துகொள்வது	[illegible] SeOWtpJVc
அத்தியாயம் 10	[illegible]	[illegible] முக்கியத்துவம் மற்றும்	[illegible]	[illegible] புரிதல்	[illegible]	[illegible]

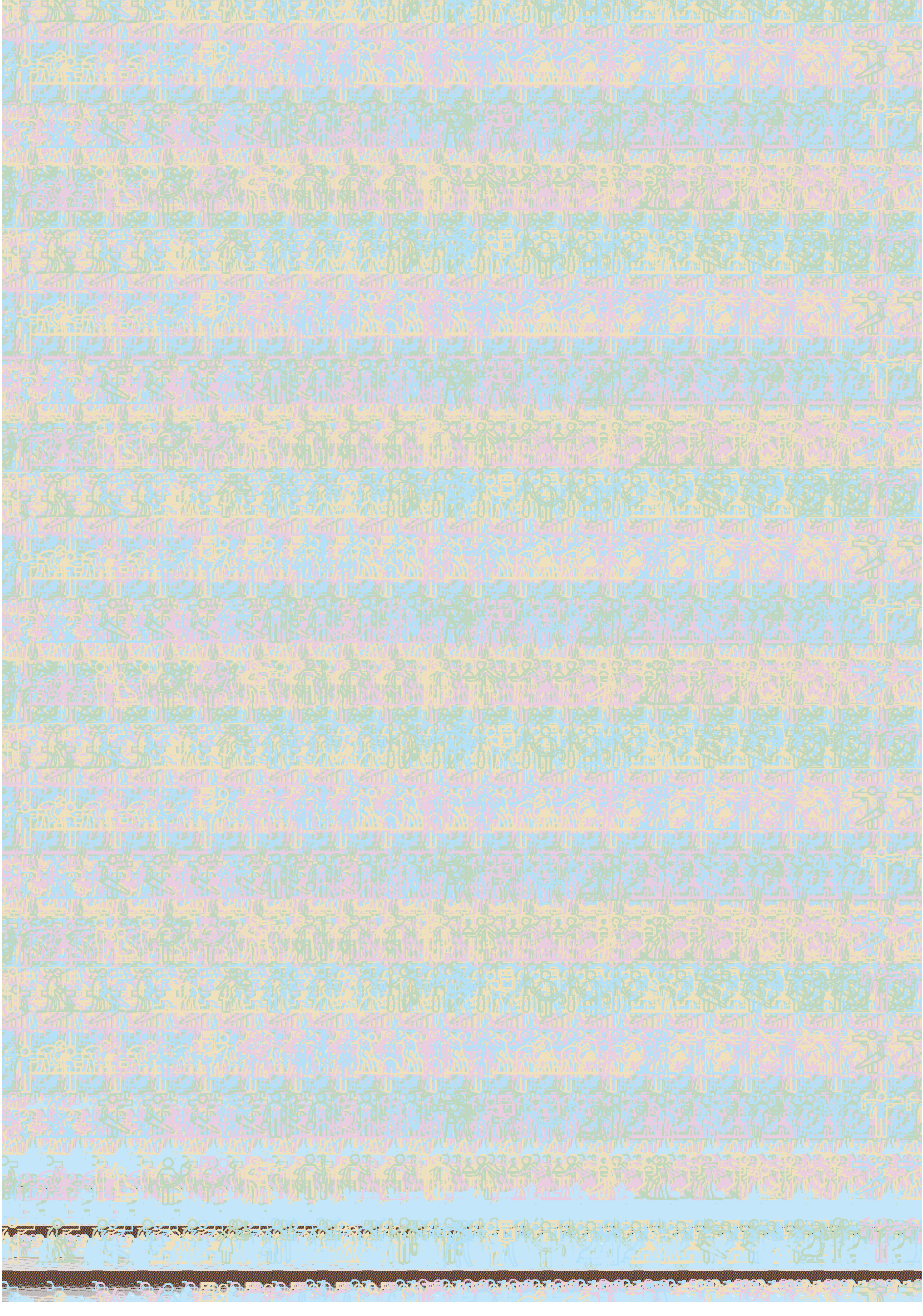
வீடியோ அத்தியாயம் எண். அலகு எண். தலைப்பு பக்கம் எண். கியூஆர் குறியீடு இணைப்புகள் கியூஆர் குறியீடு
(கள்) கால அளவு அலகு 11.2-அத்தியாயம் 11:00:02:02 219 எச் பிஎஸ்ஃ//இணையதளம்.யூடியூப்.com/
கண்காணிப்புக்கான வெளியேற்ற நடைமுறைகளைப் பராமரிப்பது குறித்து எவாக்குவா?v = 2 _ 5B7e5YWuM
நடைமுறைகள் ஆரோக்கியமான, பாதுகாப்பான தொழிலாளர்கள் மற்றும் பாதுகாப்பான பார்வையாளர்கள்
மற்றும் பார்வையாளர்களுக்கான பணிச் சூழல் தொழிலாளர்கள் மற்றும் பார்வையாளர்களுக்கான
நடைமுறைகள் குறித்த சுகாதார முறை, அலகு 11.4-00:02:02 233 எச் பிஎஸ்ஃ//இணையதளம்.யூடியூப்.com பாதுகாப்பு,
மற்றும் சுகாதாரம், பாதுகாப்பு,/கண்காணிப்பு?v = bsafBtbJmrk விபத்து மீட்பு மற்றும் விபத்து அறிக்கையிடல்
நடைமுறைகள் மற்றும் சுகாதார முறை, பாதுகாப்பின் முக்கியத்துவம் மற்றும் விபத்து இந்த மீட்பு அத்தியாயம்
12:அலகு 12.2-00:02:15 விதி அடிப்படையிலான பகுப்பாய்வு 250 மணி நேரம்ஃ//இணையதளம்.யூடியூப்.com
பணியிடத்தைப் பின்தொடரவும்/பார்க்கவும்?v = zFmNhF1W3Bk தரவு விதி அடிப்படையிலான பகுப்பாய்வு அலகு
பகுப்பாய்வு செய்ய துல்லியமான செயல்முறை ஓட்டம் மேலாண்மை 13.1-அத்தியாயம் 13:273 மணி நேரம் எப்படி
இருக்கும் என்பதைக் காட்டுங்கள்ஃ//இணையதளம்.யூடியூப்.காம் 0:02:27 நிலையான பயன்பாடு/கண்காணிப்பை
பராமரிக்கிறதா?v = wQ7zJYBuY74 மின்சாரம், சுற்றுச்சூழல் எரிசக்தி, பொருட்கள் நிலையான மற்றும் பணியிடத்தில்
நீர் ஆகியவற்றை உள்ளடக்கிய நடைமுறைகள் பல்வேறு பணிகளில் மின்சாரம், ஆற்றல், பொருட்கள் மற்றும்
தண்ணீரின் பயன்பாட்டை எவ்வாறு பயன்படுத்துவது என்பதை நிரூபிக்கின்றன.

குறிப்புகள்

मिन् पुत्तकत्तै

மின் புத்தகத்தை அணுக இந்த
கியூஆர் குறியீட்டை ஸ்கேன் செய்யவும்
எச் [illegible]/
முக[illegible]/1430

IT - ITeS SSC
NASSCOM

ஐடி-ஐடிஇஎஸ் துறை திறன் கவுன்சில் நாஸ்காம்
துறை திறன் கவுன்சில் தொடர்பு விவரங்கள்ஃ
முகவரிஃபிளாட் எண்-7,8,9 & 10 செக்டர்-126, நொய்டா, உத்தரப்பிரதேசம்-201303 புது தில்லி-110049
இணையதளம்ஃஇணையதளம்.sscnasscom.காம்
தொலைபேசிஃ0120 4990111 – 0120 4990172

Price: ₹